

Instructions de montage pour chaudières en fonte »Lollar« 45.1 Chaudière spéciale mazout-gaz à foyer pressurisé

Généralités

Les chaudières »Lollar« 45.1 sont livrées en éléments séparés. Avant le serrage des éléments avant et arrière, les rondelles et les écrous sont à enlever sur les moyeux. Aux chaudières livrées montées, appliquer le mastic rouge (pour chaudières pressurisées) sur le chantier. Pour les chaudières à vapeur prendre note des instructions complémentaires! La séquence de montage suivante est à respecter:

Ordre de montage

1. Dalle de fondation et implantation de la chaudière

- 1.1 La dalle doit être plane et bien horizontale!
- 1.2 Veiller aux distances par rapport aux murs!
- 1.3 Mesures d'isolation phonique

2. Assemblage des éléments de la chaudière

- 2.1 Mettre en place l'élément arrière à l'emplacement prévu.
- 2.2 Ajouter les éléments intermédiaires avant et arrière selon le tableau de la page 3.
Tenir absolument compte des couleurs de marquage!
- 2.3 Insérer les nipples.
- 2.4 Luter les éléments de chaudière. Tenir compte des plaques indicatrices.
- 2.5 Insérer les outils de serrage.
Ne monter que deux éléments de chaudière à la fois!
Tenir compte des Figs. 5 - 7!
- 2.6 Monter les tirants, insérer le paquet de rondelles Belleville à l'élément arrière et avant. Visser les écrous à la main, ensuite faire un tour à un tour et demi à l'aide d'une clé.
- 2.7 **Alignement de la chaudière**
Vérifier l'assise des pieds d'éléments sur la dalle de fondation à l'aide de bandes de papier. N'utiliser les cales livrées avec le matériel qu'aux endroits où ces pieds ne touchent pas la dalle.

3. Procéder à un essai de pression

Boucher toutes les ouvertures sur la chaudière à l'aide de bouchon et de brides.

4. Appliquer le mastic de surpression

Les endroits à rendre étanches doivent être exempts de graisse, de rouille et de toute humidité. Appliquer le produit adhérent (Primer) et le mastic de surpression à l'aide d'un pistolet d'application à crémaillère.

5. Montage des garnitures de revêtement

Les couvercles de nettoyage et la porte foyer seront munis d'un étoupage double.

6. Montage de la jaquette de la chaudière

7. Montage du tableau de commande

8. Montage du brûleur à mazout

Vérifier la qualité de l'eau d'alimentation avant de remplir la chaudière!

Livraison

Chaudière en éléments séparés.

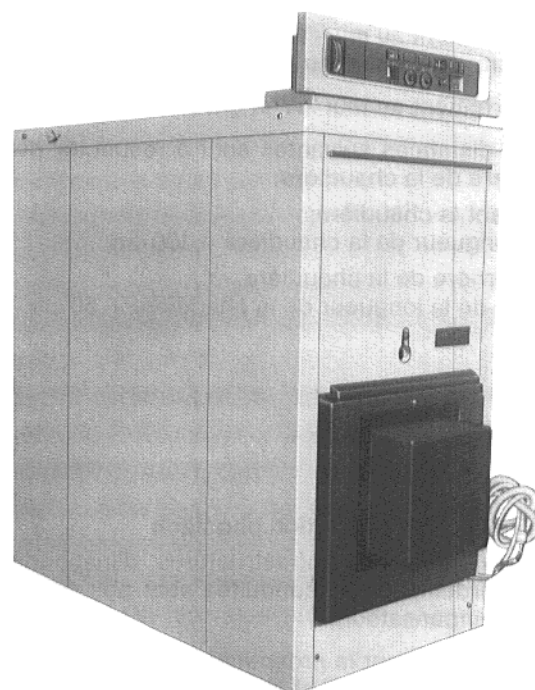
Garnitures de revêtement dans une caisse.

Brique réfractaire de la paroi arrière et pisé réfractaire à damer, dans un carton.

Tirants et tiges des brosses en paquet.

Jaquette de la chaudière dans une caisse à claire-voie.

Tableau de commande dans un carton.



**Chaudière spéciale mazout-gaz
»Lollar« 45.1**

1. Dalle de fondation de la chaudière et implantation de la chaudière

1.1 Dalle de la chaudière

Il est avantageux de placer la chaudière sur une dalle en béton ou en maçonnerie dont la hauteur devrait être de 5 à 7 cm. La dalle est à réaliser selon le dessin ci-contre et le tableau ci-dessous.

La dalle respectivement la surface d'implantation doit être plane et horizontale.

En ce qui concerne la disposition de la dalle, tenir compte du dessin 2.

Il est pratique d'utiliser des plats de 100x5 ou de la cornière de 100 x 50 x 6. Les quatre éléments du châssis devraient être soudés sur leur face inférieure avant la mise en place.

La charge sur la dalle de fondation, le châssis étant mis en place, est de 1,0 kp/cm².

Pour les chaudières »Lollartherm« la dalle est à agrandir de la largeur du préparateur d'E.C.S.

Dans cette partie de la fondation on n'a pas besoin de plats.

Nombre des éléments	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Longueur de la dalle L ₁	1470	1650	1830	2030	2190	2370	2550	2730	2950
Longueur du châssis L ₂	1350	1530	1710	1910	2070	2250	2430	2610	2790

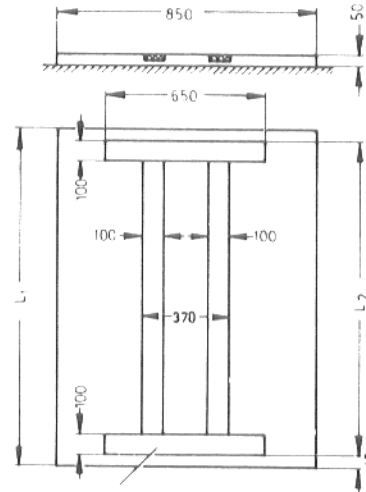
Outils et accessoires

Les outils et accessoires suivants sont nécessaires pour l'assemblage:

- Outil de serrage
- Marteau à main et un maillet en bois ou en caoutchouc
- Lime douce demi-ronde
- Tournevis
- Burin plat
- Clés à molette SW19, 24, 13
- Huile de lin au minimum (visqueuse)
- Mastic de chaudière (facile à étendre); s'il est trop consistant il faut le diluer avec du silicate de soude et non pas avec de l'eau

- Pâte au graphite (pour lubrifier les vis et les écrous)
- Pinceaux et un couteau à mastic
- Laine à nettoyer
- Toile émeri fine
- Huile pour machines
- Solvant (essence)
- Mastic de surpression, produit adhérent
- Pistolet d'application à crémaille

L'huile de lin au minimum et le mastic pour jointoyer la chaudière sont livrés par l'usine en quantité suffisante.



Dessin 1

1.2 Implantation

Lors de l'implantation de la chaudière veiller à ce que les écartements minimum entre les murs et la chaudière soient respectés à droite (pour le pivotement de la porte brûleur) et à gauche (pour le montage de la jaquette). A prendre en considération également en cas de plusieurs chaudières montées en série ou en parallèle.

Ecartement au mur "W" à droite – saillie du brûleur "A" + 10 cm, cependant au moins 80 cm.

Ecartement au mur "W" à gauche – au moins 50 cm.

Les distances suivantes sont à respecter devant et en arrière de la chaudière:

devant la chaudière:

longueur de la chaudière + 100 cm.

en arrière de la chaudière:

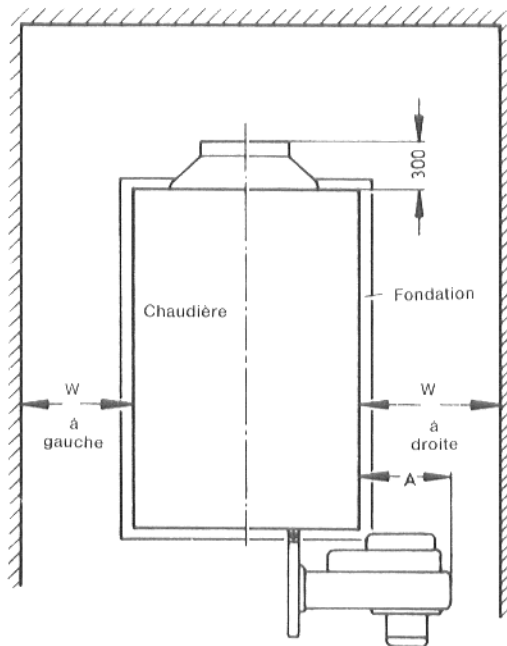
½ de la longueur de la chaudière + 50 cm.

1.3 Mesures d'isolation phonique

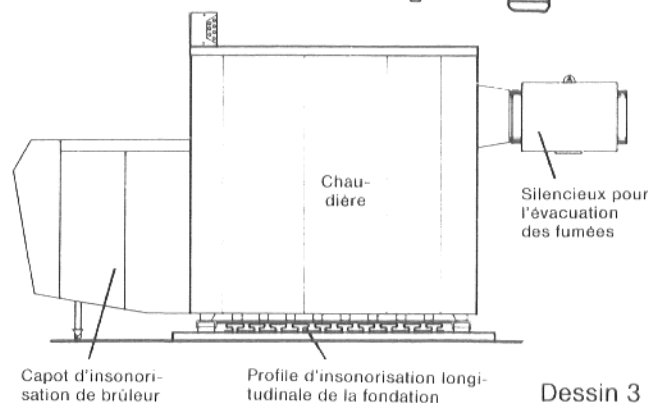
En utilisant des infrastructures d'insonorisation, les raccordements de conduites sont absolument à munir de compensateurs.

(Voir également le prospectus d'étude intitulé «Mesures d'insonorisation de chaudières en fonte».)

Si nécessaire, demander une documentation spéciale.

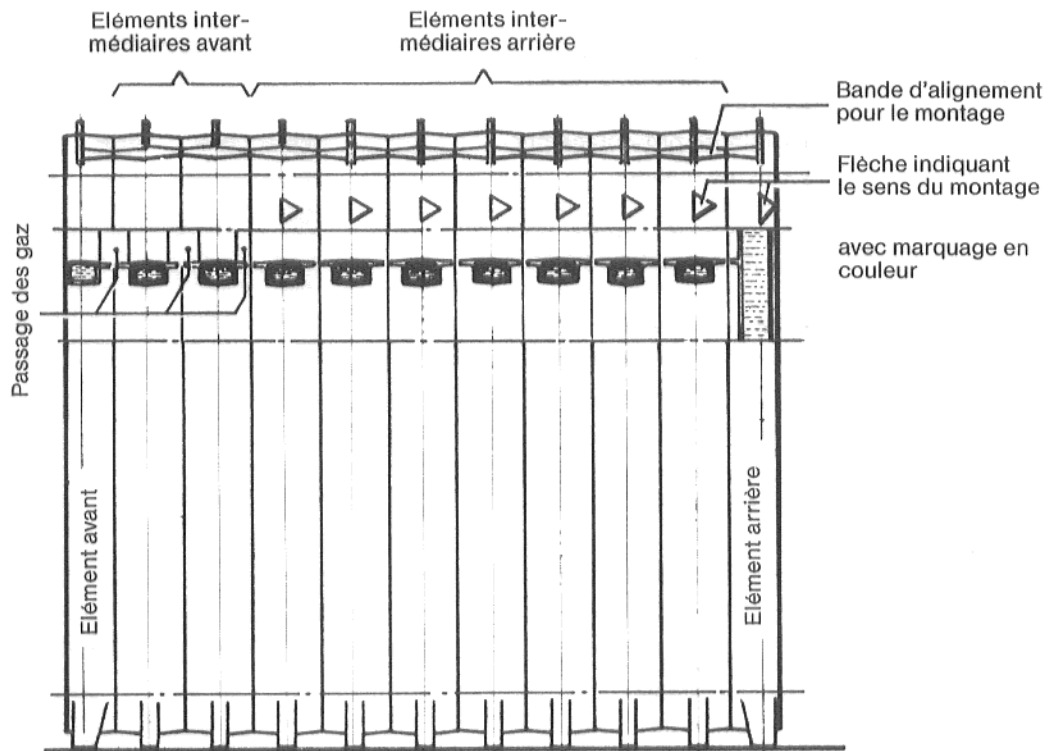


Dessin 2



Dessin 3

Disposition des éléments intermédiaires chaudière «Lollar» 45.1



Nomb. total des éléments	Eléments intermédiaires avant	Eléments intermédiaires arrière
8	1	5
9	1	6
10	1	7
11	2	7
12	2	8
13	3	8
14	3	9
15	4	9
16	4	10

Lors de l'assemblage de la chaudière disposer les éléments intermédiaires arrière et avant conformément au dessin et tableau ci-dessus (voir également les pages 4-6).

Lors du montage des éléments de la chaudière tenir compte des marquages en couleur.

Elément intermédiaire avant
avec rainure d'étanchéité ouverte

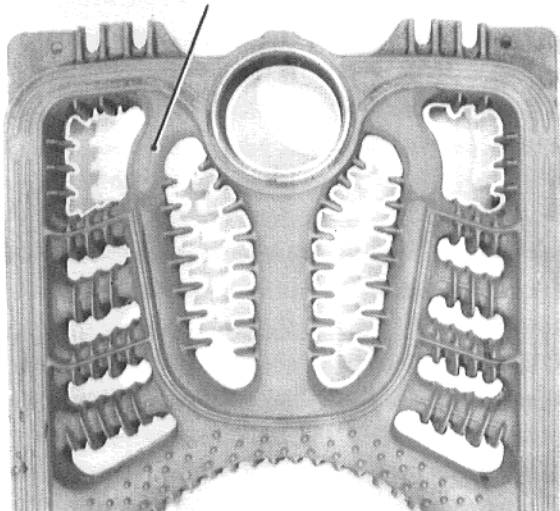


Fig. 1

Elément intermédiaire arrière
avec rainure d'étanchéité fermée

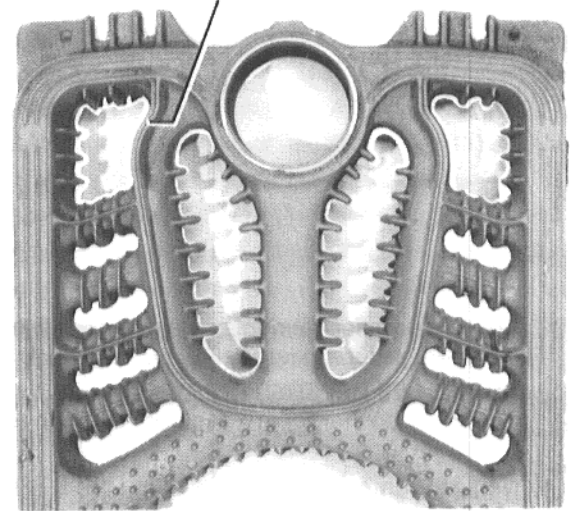


Fig. 2

2. Assemblage des éléments

- 2.1 Placer l'élément arrière (marqué d'une flèche colorée dans le sens d'assemblage) à l'endroit prévu. Prendre des dispositions pour qu'il ne bascule pas.
- 2.2 Stricte observance des repères colorés (rainure et flèche d'assemblage), voir page 3 et 5, lors de l'assemblage. Tous les éléments de chaudière sont munis en haut et à droite d'une rainure pré-coulée permettant l'alignement des éléments (Fig. 8).

L'élément arrière ainsi que les éléments intermédiaires arrière (avec rainure d'étanchéité fermée) sont munis sur le côté d'une **flèche d'assemblage pointée en direction de l'arrière**.

Avant le montage, nettoyer les alésages des nipples et des orifices avec un chiffon imbibé d'essence. Enduire les nipples et les orifices abondamment d'un mélange de minium et d'huile de lin.

- 2.3 Introduire les nipples dans les orifices. Enfoncer les nipples, en commençant par l'élément arrière, à petits coups de maillet (maillet en bois ou en caoutchouc) dans l'orifice.

Au cas où, lors de la mise en place du nipple, une arête vive se serait formée, il faut l'enlever immédiatement.

- 2.4 **Mise en étanchéité des éléments au moyen du cordon d'étanchéité et de mastic spécial**

Les éléments sont assemblés selon un système de languettes et rainures (Fig. 5).

Les rainures des éléments de chaudières sont tournées vers l'avant lors du montage. Les languettes et rainures doivent absolument être sèches et propres.

Placer à droite et à gauche un cordon d'étanchéité de 3600 mm de long et 10 mm Ø dans la rainure externe d'étanchéité, ce en partant de la rainure supérieure vers la rainure inférieure.

Veiller à ce que les extrémités du cordon (enveloppé d'une bande) affleurent d'aussi près que possible la rainure d'étanchéité du moyeu inférieur et supérieur (Fig. 3).

Etendre le **mastic** au moyen d'une poche à douille dans la zone du canal de fumée. Le mastic doit former un bourlet continu, dépassant de 3... 4 mm la rainure destinée à recevoir le mastic et devant absolument toucher le cordon d'étanchéité en haut à droite et à gauche.

Le cordon d'étanchéité (pré-coupé) et le mastic sont compris dans la livraison et fournis en quantité suffisante par l'usine.

Pas de mastic en haut et en bas sur les surfaces alésées des orifices de moyeux

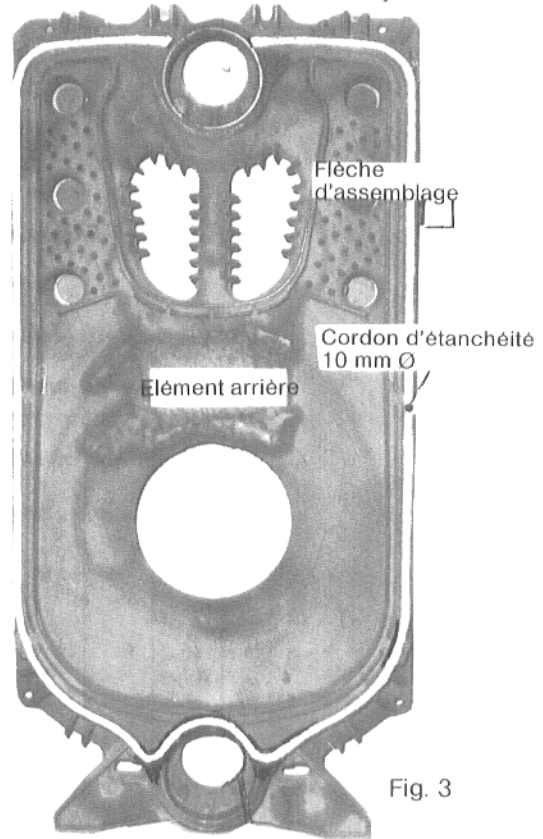


Fig. 3

Mastic dans la zone du canal de fumée en haut jusqu'au cordon d'étanchéité

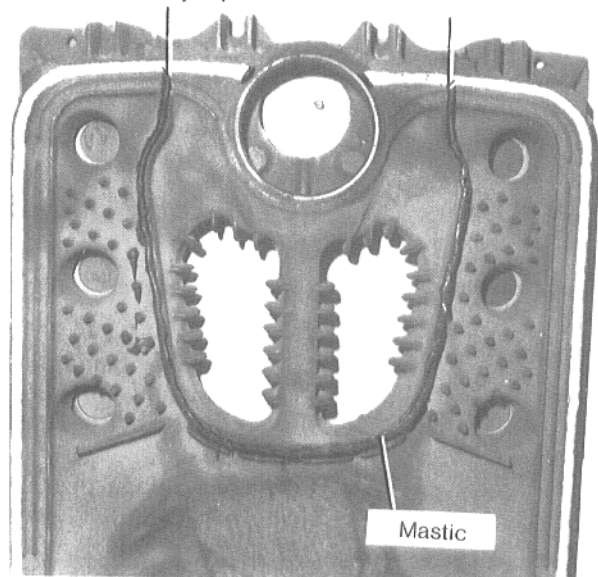


Fig. 4

Élément intermédiaire, vue de l'arrière

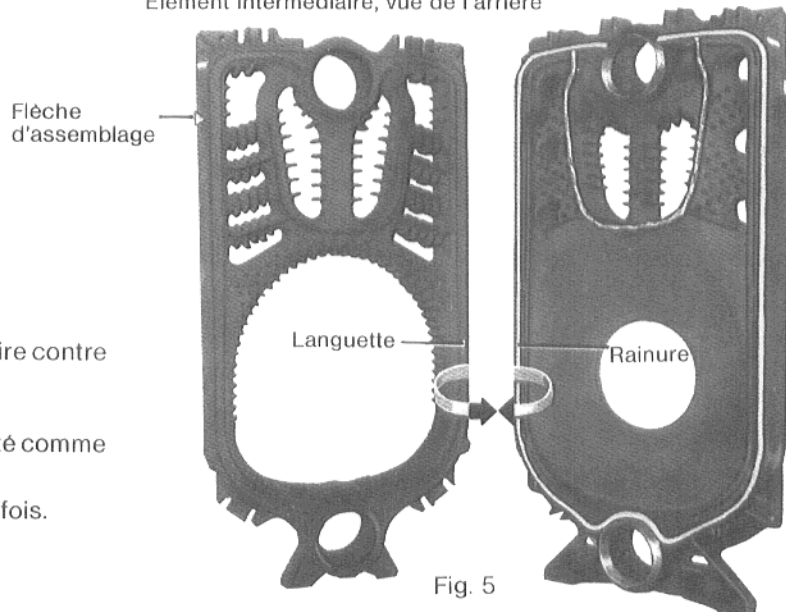


Fig. 5

Poser le premier élément arrière intermédiaire contre l'élément arrière externe (Fig. 5).

SUIVRE LES REPERES COLORES!

Continuer de monter et à assurer l'étanchéité comme auparavant.

Ne pas monter plus de deux éléments à la fois.

2.5 Mise en place des tringles d'assemblage et serrage des éléments de chaudière.

Avant de monter l'élément avant, il faut enlever le clapet de nettoyage de l'élément avant.

Attention! Si les rainures d'étanchéité usinées se touchent, il faut absolument éviter de serrer trop fortement les éléments ensemble par la suite. Il doit rester une fente visible sur les côtés externes de la chaudière (languette et rainure).

Attention! Après le serrage de 2 éléments, il faut procéder à une pose supplémentaire de mastic autour de l'orifice du moyeu inférieur (au point de contact des éléments (Fig. 7).

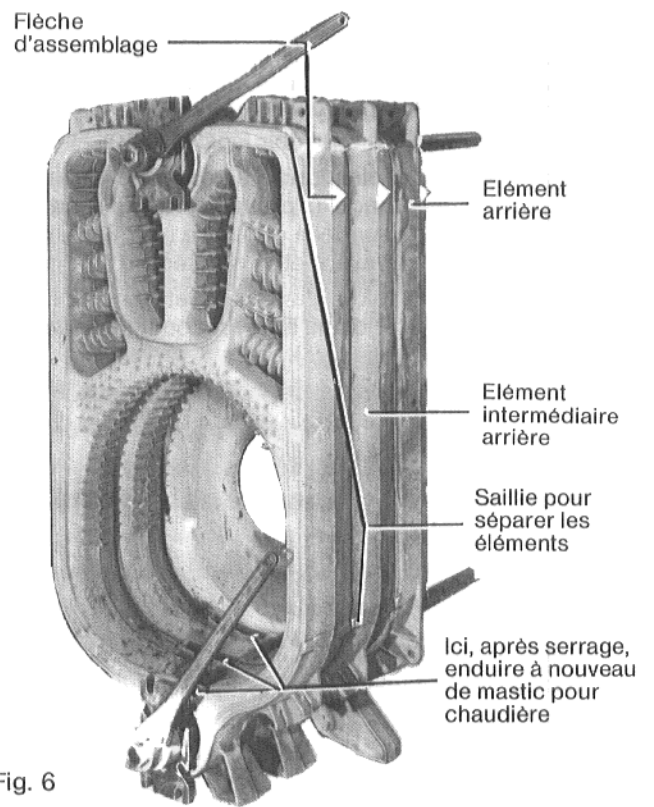


Fig. 6

Après le montage de chacun des éléments, faire rentrer le cordon d'étanchéité de 180 mm de long et 6 mm Ø dans la rainure se trouvant dans la zone supérieure du moyeu en pressant à l'aide d'un tournevis ou outil semblable.

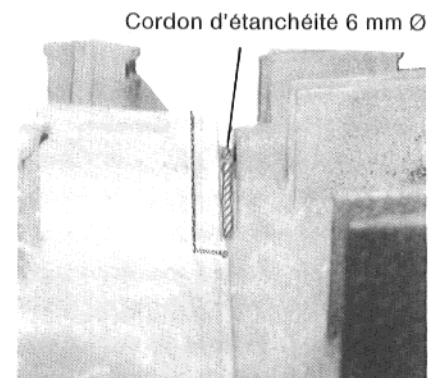


Fig. 7

Bloc chaudière «Lollar» 45.1/10 éléments assemblés

- 1 élément arrière
- 7 éléments intermédiaires arrière (avec repère de montage)
- 1 élément intermédiaire avant
- 1 élément avant

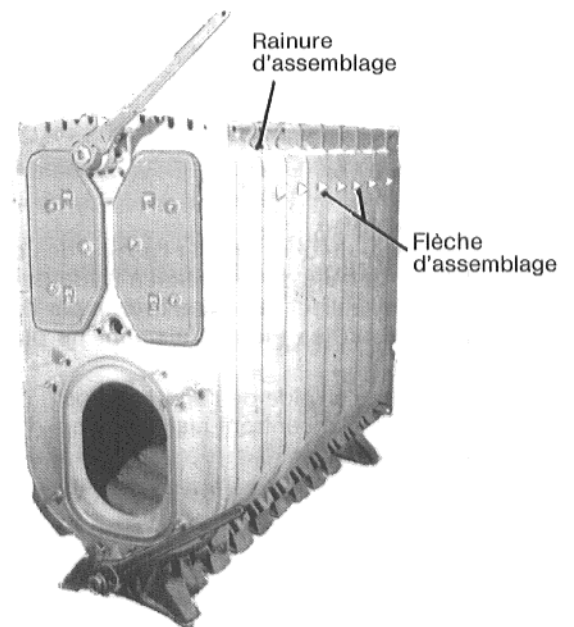


Fig. 8

2.6 Insertion des tirants

Après le serrage du bloc de chaudière, desserrer en premier lieu l'outil de serrage. Insérer les **tirants** en haut à droite et à gauche à côté du moyeu ainsi qu'en bas à droite et à gauche (voir Figs. 9 et 10).

Monter le paquet élastique de rondelles Belleville, composé d'une rondelle ordinaire, de 8 rondelles Belleville et d'une rondelle ordinaire (voir Fig. 9), sur l'élément arrière et avant et visser l'écrou à la main.

Serrer ensuite à l'aide d'une clé plate environ d'un tour ou d'un tour et demi. Enlever l'outil de serrage.

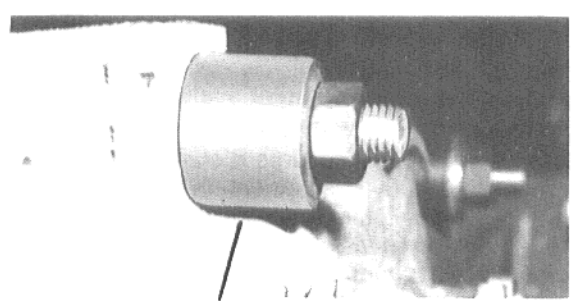


Fig. 9

Rondelles Belleville
(sur l'élément avant
et arrière)

2.7 Aligner la chaudière dans les sens vertical et horizontal à l'aide d'un niveau à bulle.

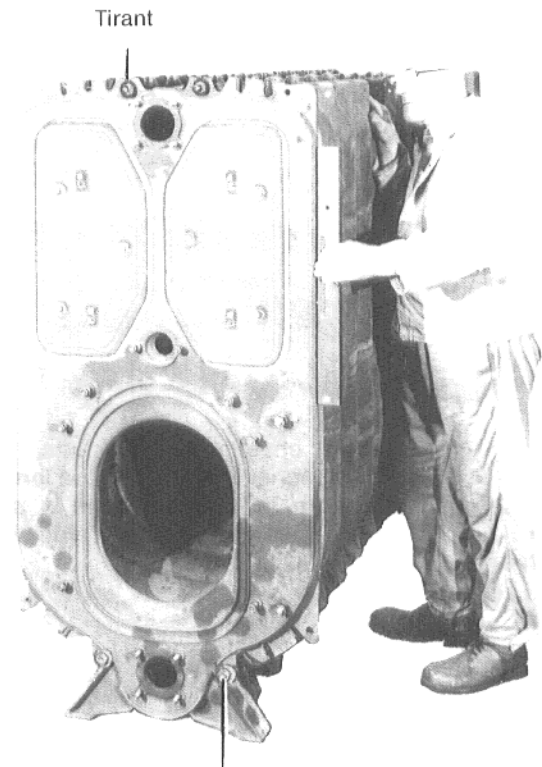


Fig.10

Tirant

Attention!

Après le montage du bloc, vérifier l'assise des pieds d'éléments sur la dalle de fondation à l'aide de bandes de papier. N'utiliser les cales livrées par l'usine qu'aux endroits où les pieds d'élément ne portent pas sur la dalle.

Enfoncer les cales à l'aide de **légers** coups de marteau jusqu'à ce qu'elles entrent juste en prise (voir la Fig. 11 ci-contre).

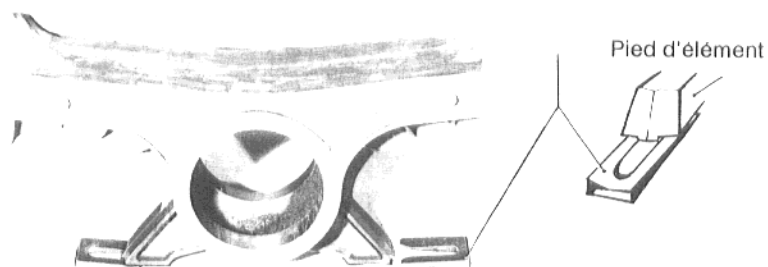


Fig. 11

3. Essai de pression

Appliquer les brides pleines supérieure et inférieure munies de leur garnitures d'étanchéité et les fixer par vis.

En vue de l'**essai de pression**, rendre étanches, côté eau, les ouvertures de moyeu supérieure et inférieure ainsi que les ouvertures du circuit d'eau de retour sécurité et de vidange.

Insérer de manière étanche dans l'élément arrière le **doigt de gant**, prévu pour le montage d'instruments de mesure et de régulation.

Avant d'effectuer d'autres travaux, il est recommandé de soumettre maintenant la chaudière à un essai de pression d'eau. La pression d'essai devra être au moins de 1,3 fois la pression de service, mais au moins de 4 bar.

Lorsque la chaudière montre des fuites à la jonction de deux moyeux desserrer en premier lieu les tirants puis séparer la chaudière en enfonçant des burins plats aux ergots prévus à cet effet. Fig. 7.

Avant le réassemblage les moyeux sont à nettoyer.

La chaudière est à réassembler à l'aide de nipples neufs. Répéter ensuite l'essai de pression.

4. Application du mastic de surpression

Avant l'enduction avec le **produit adhérent** (Primer) et l'application consécutive du mastic de surpression, la chaudière doit être exempte de graisse et de rouille en cet endroit et être parfaitement sèche. Il faut veiller à ce que la chaudière soit sèche, en particulier après l'essai à l'eau sous pression.

Après avoir nettoyé les surfaces d'étanchéité de la rainure de masticage extérieure et les abords de celles-ci, de manière à être exemptes de graisse, on applique le produit adhérent à l'aide d'un pinceau des deux côtés des joints d'étanchéité, sur une largeur d'environ 30 mm, tout autour de la chaudière (voir Fig. 12).

Attention! En travaillant avec le produit adhérent, il faut veiller à une bonne ventilation de l'atelier de travail, sinon la santé du personnel pourrait en souffrir.

Après un temps d'évaporation d'environ 30 min. le **mastic de surpression** est appliqué à l'extérieur de la chaudière à l'aide d'un pistolet à crémaillère actionné à la main dans lequel le mastic est introduit sous forme d'un tube en matière plastique (en respectant le mode d'emploi imprimé sur la cartouche) (voir Fig. 13).

La largeur et la hauteur du cordon de mastic de surpression peuvent être réglées en coupant en biais la canule en matière plastique du pistolet.

En l'appliquant, le mastic de surpression devra pénétrer de force dans le joint sur une largeur d'environ 15 mm pour une hauteur de 5-7 mm.

Aux endroits difficilement accessibles, en particulier à la partie inférieure des éléments de chaudière, l'avantage d'une canule taillée en biais est particulièrement sensible.

Il est indispensable que le mastic de surpression soit appliqué avec l'épaisseur exigée.



Fig. 12



Fig. 13

5. Montage et étanchéité des garnitures de revêtement

Pendant le temps d'évaporation (30 min.) les garnitures de revêtement, comme le couvercle de ramonage, la porte foyer, la plaque d'obturation et le collecteur des fumées peuvent être rendues étanches et montées.

Le cordon d'étanchéité dans les rainures d'étanchéité des garnitures de revêtement est déjà posé à l'usine de livraison.

Dans les rainures d'étanchéité des éléments avant et arrière (Fig. 16 et 19) on place du cordon d'étanchéité graphité.

Veiller à ce que ce cordon ne soit tordu que doucement au moment de l'introduction dans les rainures d'étanchéité.

Les collecteurs de fumées ne comportent pas d'étoupage double. Il n'y a qu'un cordon d'étanchéité dans l'élément arrière.

Le cordon d'étanchéité est livré en couronne. Le couper à la longueur nécessaire et envelopper l'extrémité du cordon d'étanchéité de ruban isolant.

Élément avant:

Placer la **bande-charnière** de la porte foyer sur les goujons filetés et la fixer par vis (Fig. 15).

Placer la **porte foyer** munie de cordon d'étanchéité, Ø 18 mm, contre la bande-charnière. Introduire la **cheville de charnière** d'en haut jusqu'à moitié. Mettre en place la rondelle et la goupille fendue. Bloquer la goupille fendue (voir Fig. 16). Faire traverser la cheville de charnière jusqu'à sa butée.

En montant le **couvercle de ramonage** avant veiller à ce qu'après sa mise en place sur les goujons filetés, l'ordre de montage suivant soit respecté (voir également la Fig. 17):

1. Rondelle d'étanchéité
2. Visser l'écrou à capuchon et le serrer fortement

Les vis, respectivement les écrous à capuchon, doivent être serrés de telle façon que les garnitures rendent le revêtement étanche tout autour, avec la pression d'application nécessaire. Reserrer éventuellement les écrous après une brève mise en chauffe.

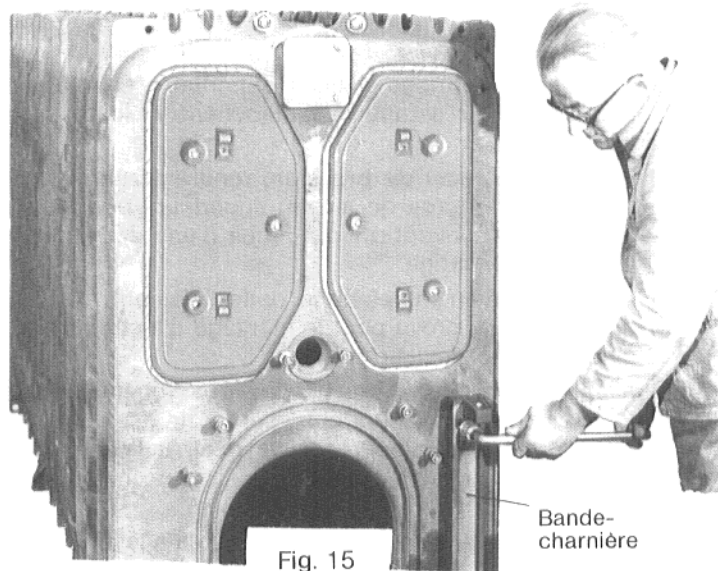
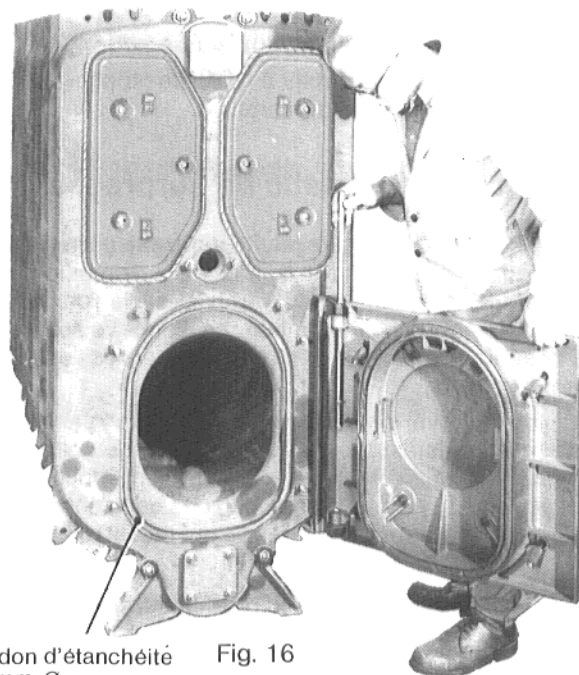


Fig. 15



Cordon d'étanchéité 18 mm Ø Fig. 16

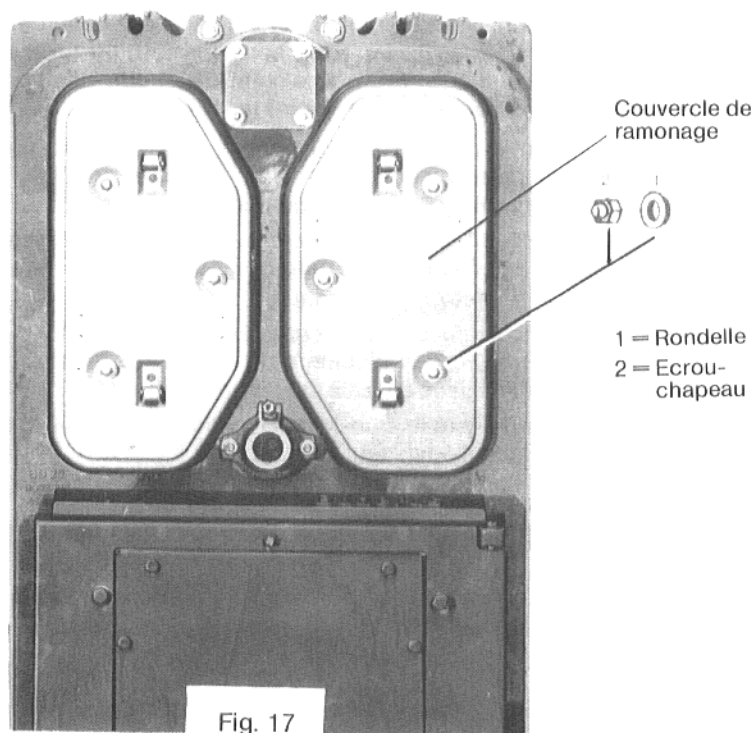


Fig. 17

Seule une chaudière absolument étanche assure un fonctionnement impeccable et permet une exploitation maximale du rendement de la chaudière.

Serrer la **porte foyère** à l'aide de 4 écrous à chapeau sur les goujons filetés à l'élément avant.

Introduire dans la chaudière les 3 briques normales M 1/1-20 livrées avec le matériel, pour prévenir l'égouttage de fuel du brûleur.

Les disposer dans le sens longitudinal l'une à côté de l'autre, au milieu du foyer, de manière à toucher l'élément avant.

Mettre en place la **bande de protection** (au-dessus de la porte foyère) et la fixer par vis.

Fixer à l'aide de goujons filetés le **couvercle du trou de regard** sur l'élément avant. Monter et fixer ce couvercle de manière à pouvoir lire le nom et le numéro du modèle (l'écriture ne doit pas être vue tête-bêche).

Insérer sur l'**élément arrière** du cordon d'étanchéité de $\varnothing 14$ mm pour la plaque pleine.

Fixer par vis la **plaque d'obturation** (munie de cordon d'étanchéité) ainsi que la plaque d'étanchéité (fig. 21).

Fixer par vis le **couvercle de ramonage** avec son joint d'étanchéité. Les joints doivent être centrés.

Monter le **raccord pour la tuyauterie-départ** (voir fig. 19).

Monter uniquement en position horizontale le **raccord pour la tuyauterie de retour** avec tube d'alimentation encastré (pour 10 à 16 éléments) et joint d'étanchéité (voir fig. 19).

Montage du répartiteur d'eau

Monter les barres de retenue sur le collecteur de retour. Pousser le répartiteur d'eau sur les barres de retenue. Veiller à ce que l'extrémité courte (extrémité jusqu'au 1er perçage 70 mm) soit orientée vers le collecteur. Fixer le répartiteur d'eau au moyen des rondelles et écrous.

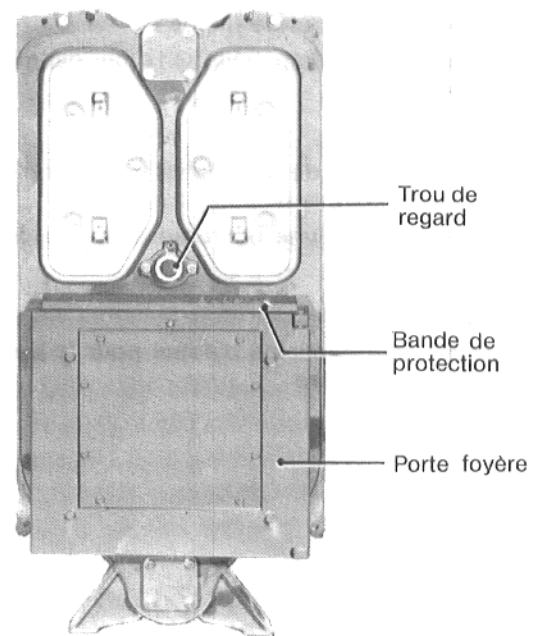


Fig. 18

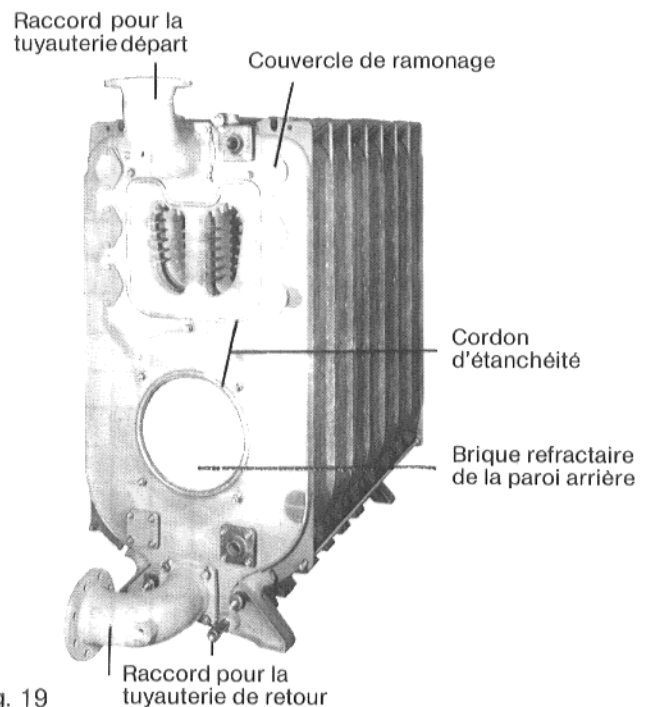


Fig. 19

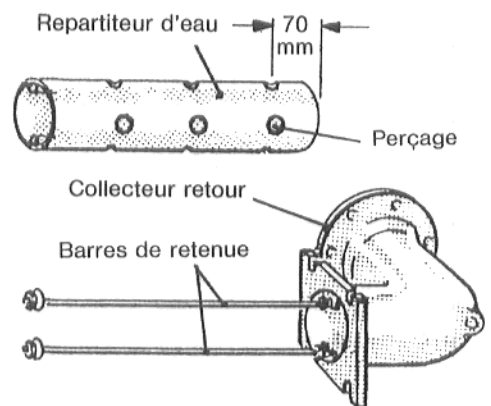


Fig. 20

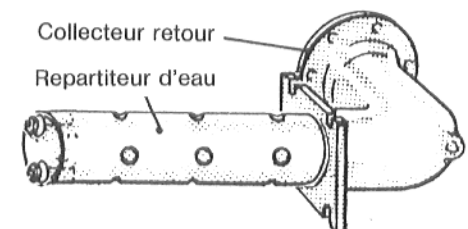


Fig. 20a


Montage du collecteur de fumées

Placer le cordon d'étanchéité Ø 14 mm dans la rainure d'étanchéité.

Placer le **collecteur de fumées** sur les goujons filetés et le fixer par les écrous (voir Fig. 21).

Donner si possible une pente au tuyau de départ des fumées.

Répartition des consoles d'appui pour le cadre de la jaquette de chaudière

-  = Console d'appui
- A = Élément avant
- P = Élément arrière

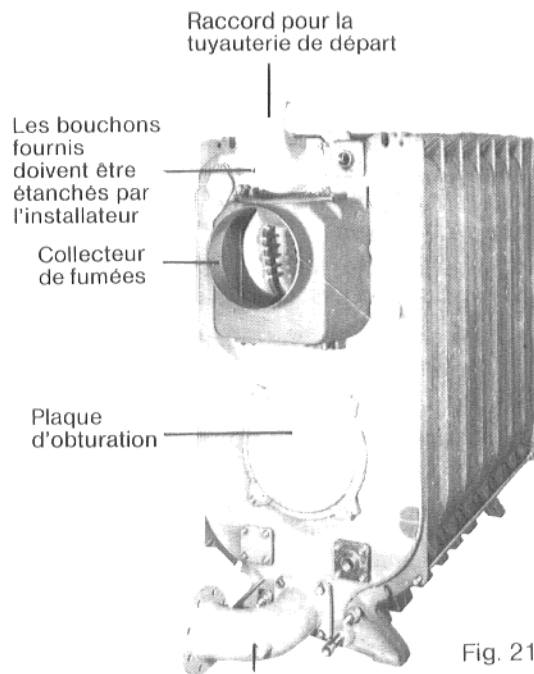
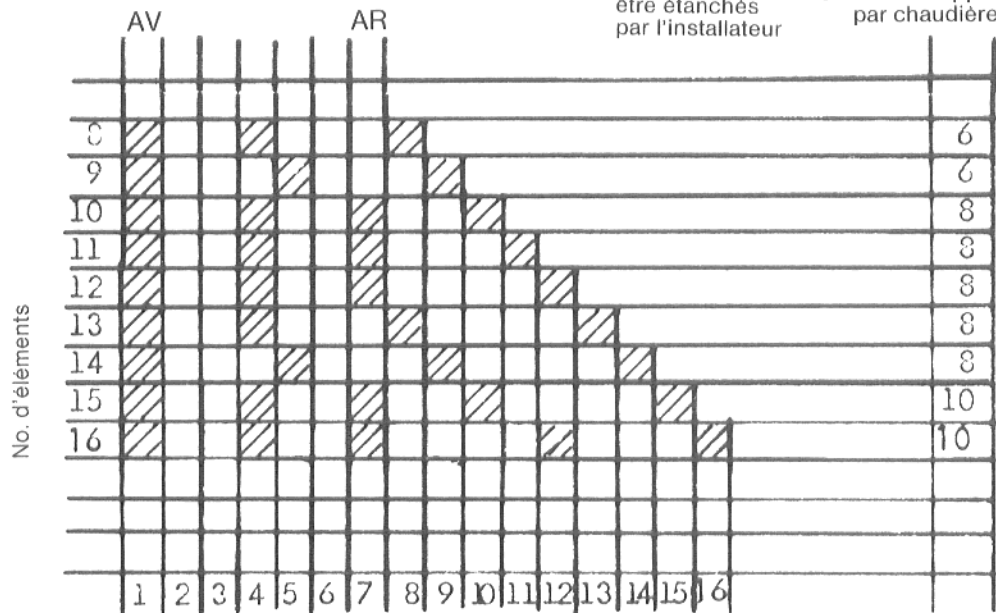


Fig. 21

Les bouchons fournis doivent être étanchés par l'installateur

Consoles d'appui par chaudière

Fixer par vis les **consoles** aux couvre-joints des éléments de façade et les aligner à l'aide du niveau à bulle et de la latte de dressage (en directions transversale et longitudinale). Ne visser qu'incomplètement les consoles supplémentaires, selon la page 11 (vis six pans M12 x 40 avec écrou et rondelle, voir également la fig. 22).

Passer la **barre de maintien** M16 par le perçage des couvre-joints, venus de fonderie, du côté inférieur des éléments arrière et la serrer sur l'élément avant à l'aide d'écrous et de contre-écrous.

Sur l'élément arrière la barre de maintien est logée librement. Les supports pour les barres de maintien fournis avec le matériel sont fixés des deux côtés (voir Fig. 22).

Placer le calorifuge, face du revêtement en haut, sur la chaudière (voir également Figs. 31, 32 et 35).

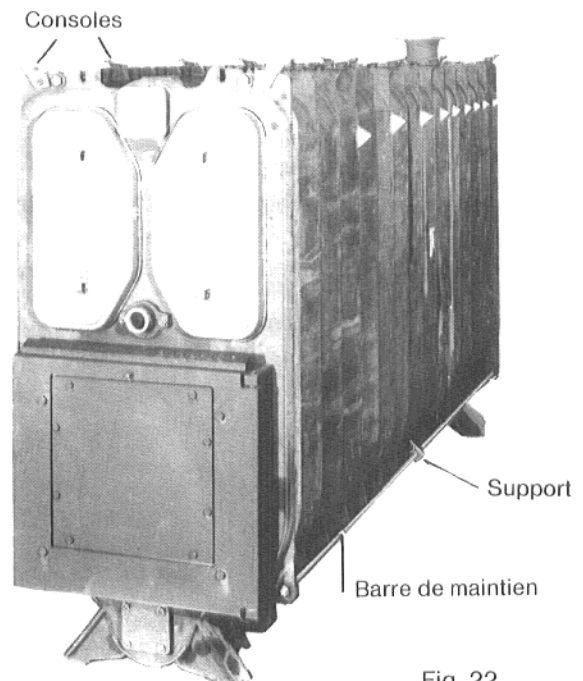


Fig. 22

6. Montage de la jaquette de chaudière

Ordre des opérations de montage

Assembler les pièces avant, arrière et intermédiaire du cadre (1-4)

Panneaux latéraux avant droit et gauche (5)

Panneaux latéraux intermédiaire droit et gauche (6)

Panneaux latéraux arrière droit et gauche (7)

Traverse inférieure avant (8)

Trappe de ramonage avant (9)

Panneau arrière (10)

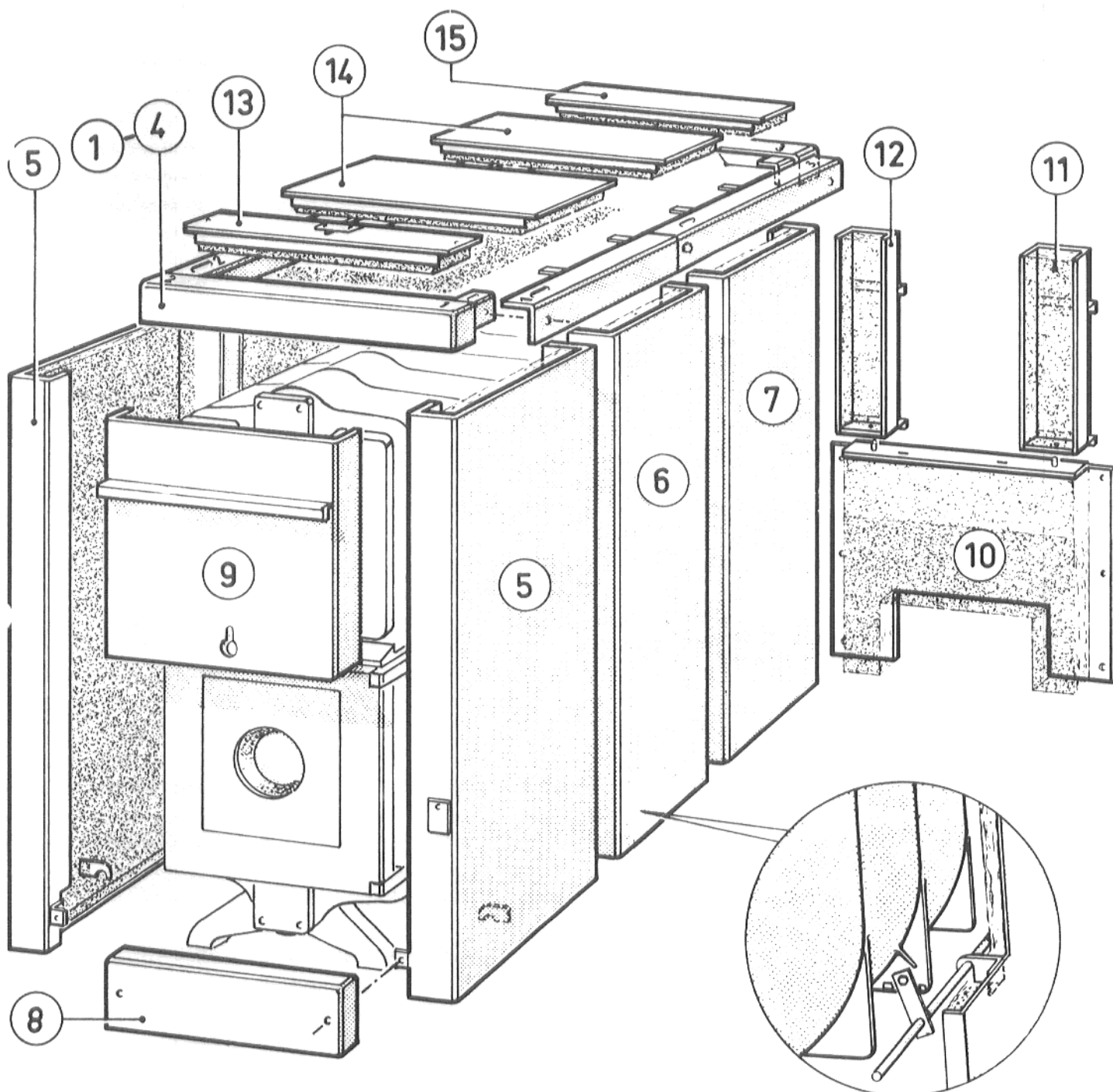
Trappe de ramonage droit (11)

Trappe de ramonage gauche (12)

Tôle de recouvrement avant (13)

Tôle de recouvrement intermédiaire (14)

Tôle de recouvrement arrière (15)



Assembler par vis, devant la chaudière, **le cadre** pour le revêtement de la coque et la placer sur les consoles alignées. (L'évidement sur le cadre se trouvant à l'arrière. Voir Fig. 23.)

Adapter les consoles médianes relativement à leur hauteur et les fixer par vis solidement à la chaudière.



Fig. 23

Visser légèrement **le cadre** sur toutes les consoles (vis six-pans).

Glisser les **panneaux latéraux avant droit et gauche** d'en bas entre le cadre et les couvre-joints et les poser avec les équerres sur les barres de maintien. Glisser le cadre en arrière jusqu'à sa butée et le fixer par vis.

Insérer les autres panneaux latéraux droit et gauche.

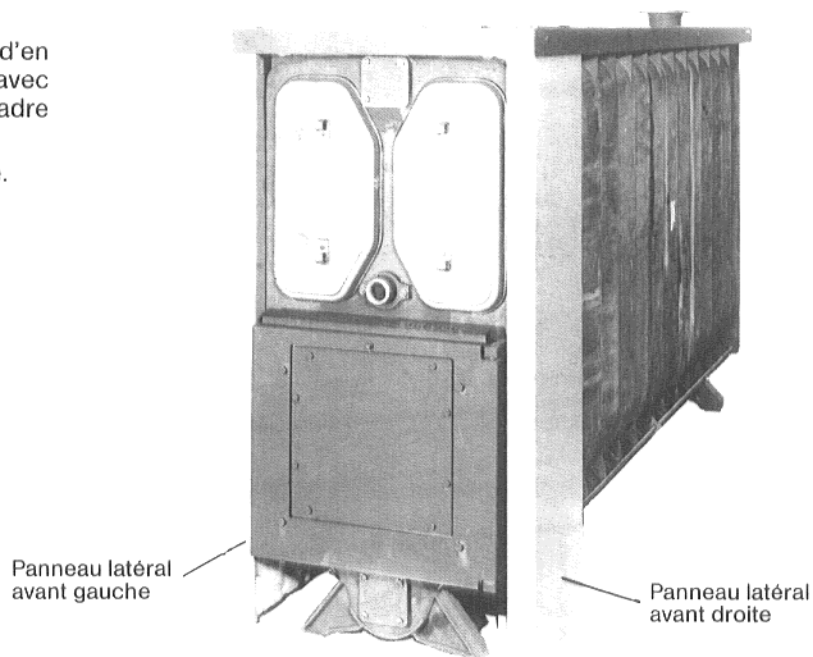


Fig. 24

Appliquer la **traverse inférieure avant** contre les couvre-joints des panneaux latéraux et la fixer par vis.

(Vis à tête bombée M5 chromées.)

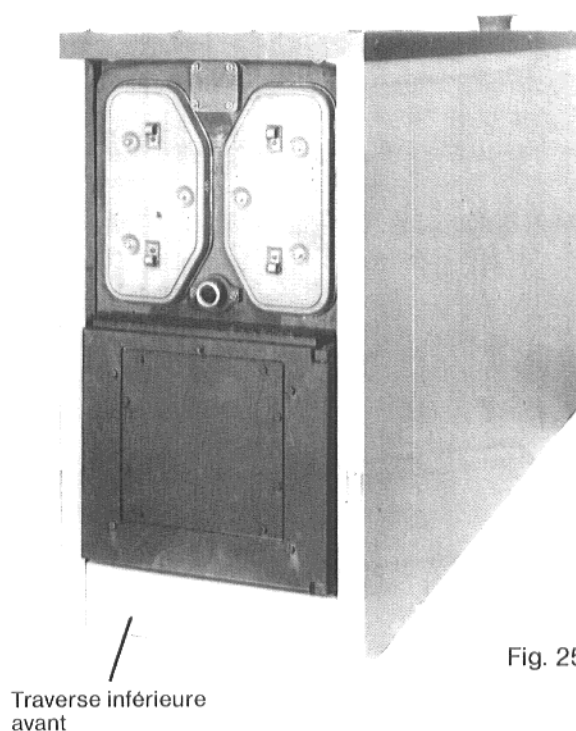


Fig. 25

Fixer le **panneau arrière** par vis.

Mettre en place les **trappes de ramonage latérales** sur le panneau arrière de la chaudière.

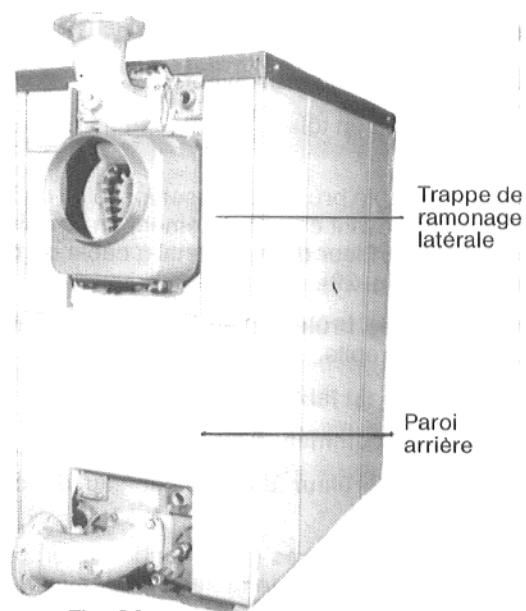


Fig. 26

Glisser la **trappe de ramonage avant** en haut sous le cadre et l'insérer en bas derrière la bande de protection (voir Fig. 27).

Poser la **tôle de recouvrement avant** sur le cadre et la fixer par vis.

Poser ensuite les **tôles de recouvrement intermédiaires** et arrière.



Fig. 27

Chaudière avec jaquette et garnitures de revêtement montées.

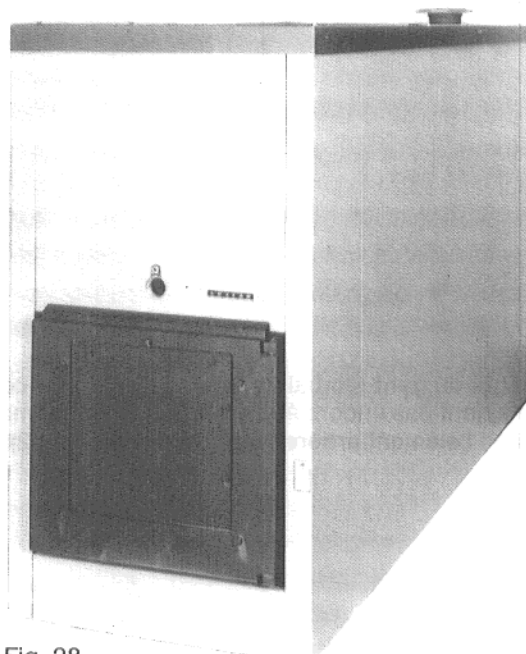


Fig. 28

7. Montage du tableau de commande

Enlever la **trappe de ramonage avant**.

Enlever le revêtement en tôle (à l'exception de la 1ère en partant de l'avant).

Pour introduire le câble brûleur dévisser les tôles de protection du panneau avant et du revêtement en tôle avant. Introduire le câble brûleur dans le canal à câble du panneau latéral droit (Fig. 29).

Faire passer le **câble brûleur** d'en bas vers en haut à l'aide d'un fil de fer replié.

Enlever le couvercle du tableau de commande.

Poser le **tableau de commande** sur la chaudière.

Introduire le **câble brûleur** dans le tableau de commande.

Dérouler les **tubes capillaires** (avec sonde de température) et les faire passer sous le tableau de commande.

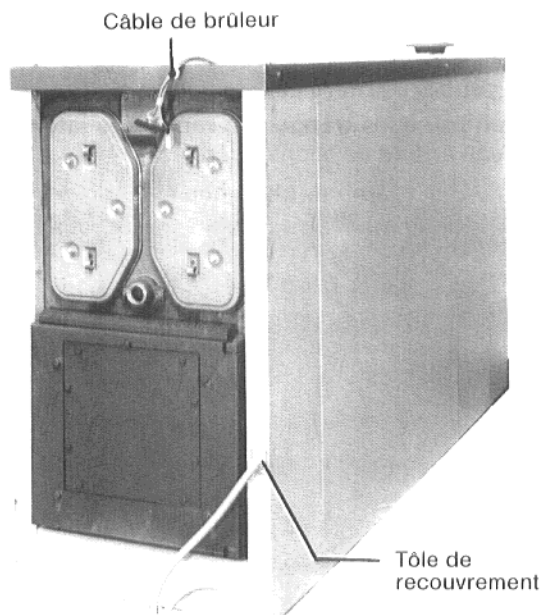


Fig. 29

Les capillaires doivent se trouver dans l'encoche de la tôle de recouvrement avant.

Visser la **tôle de recouvrement** pour les capillaires au revêtement en tôle avant (Fig. 30).

Tôle de recouvrement
(pour tubes capillaires)

Procéder aux connexions par enfiche conformément au marquage. Serrer les vis de blocage dans la partie des jacks du connecteur. Tenir compte de la disposition des points de mesure.

Calorifuge

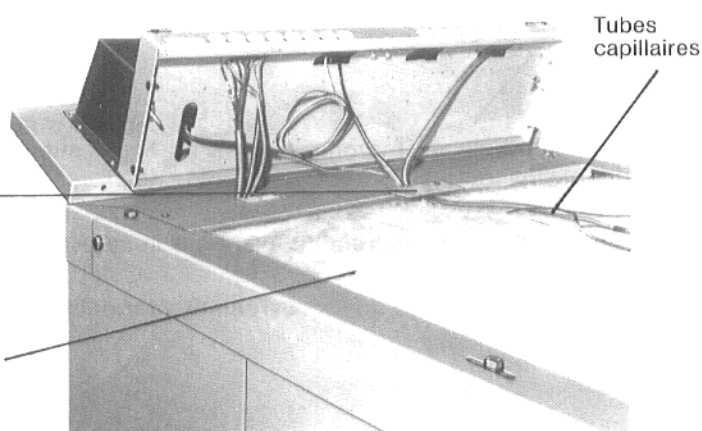


Fig. 30

Placer le **tableau de commande** sur le cadre et le fixer par vis au revêtement en tôle avant.

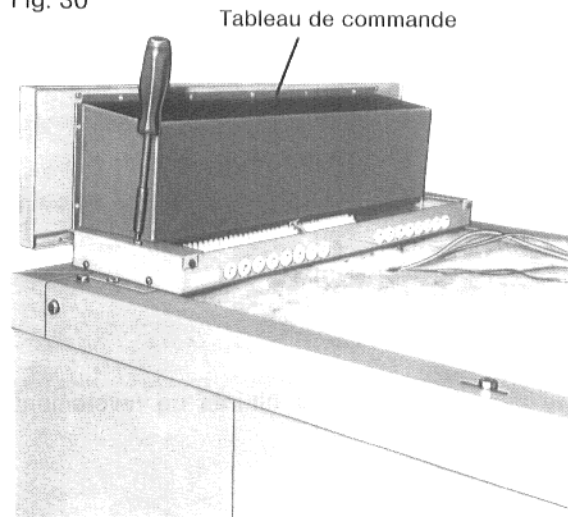


Fig. 31

Si les **doigts de gant** (emballés avec le tableau de commande) ne sont pas encore étanchés, les étancher maintenant dans l'élément arrière (voir croquis et Fig. 32).

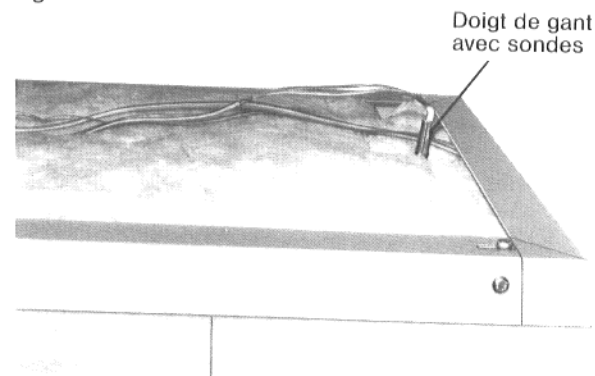


Fig. 32

Poser les **tubes capillaires** avec les sondes de température (aquastat[s] chaudière, thermomètre, combinaison contrôle/limiteur de température) sur le calorifuge de la chaudière et les amener jusqu'aux doigts de gants.

Introduire la **sonde de température de la combinaison contrôle/limiteur de température** (répérage en couleur) dans le point de mesure 1/2" après avoir retiré la douille de protection dont on n'a plus besoin.

La **pièce pleine** livrée (emballée avec le doigt de gant 1/2") doit être montée avec les **sondes d'aquastat(s) et de thermomètre** (voir Figs. 32 et 33).

Immobiliser les sondes de température à l'aide d'une vis de fixation.

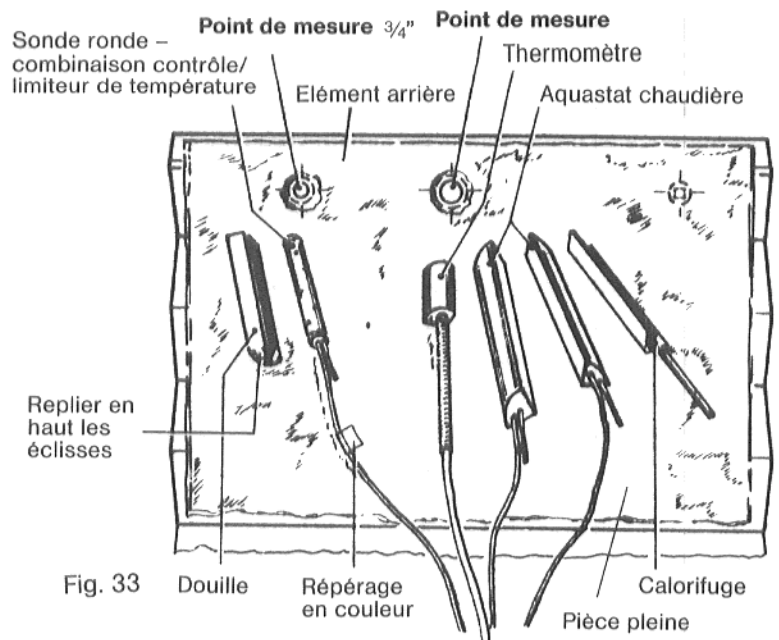


Fig. 33

Poser le **couvercle du tableau de commande** et le fixer par vis d'en haut.

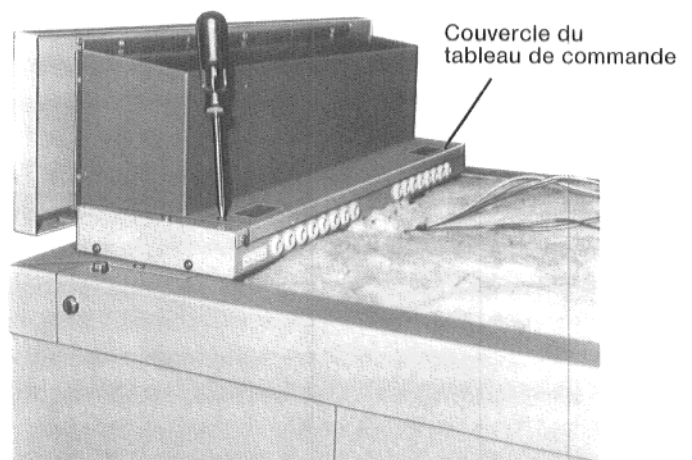


Fig. 34

Mettre en place le revêtement en **tôle** en procédant de l'avant vers l'arrière.

Chaudière (sans brûleur) complètement assemblée avec **tableau de commande**.

Revêtement en tôle

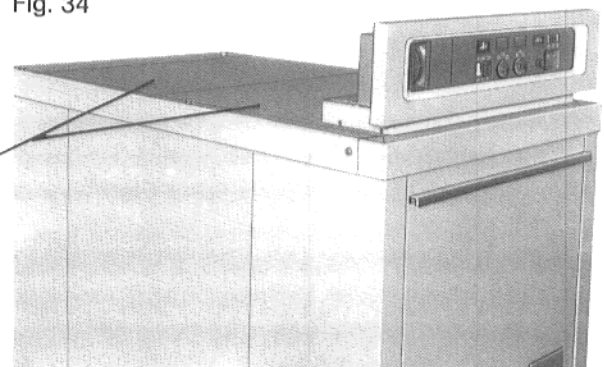
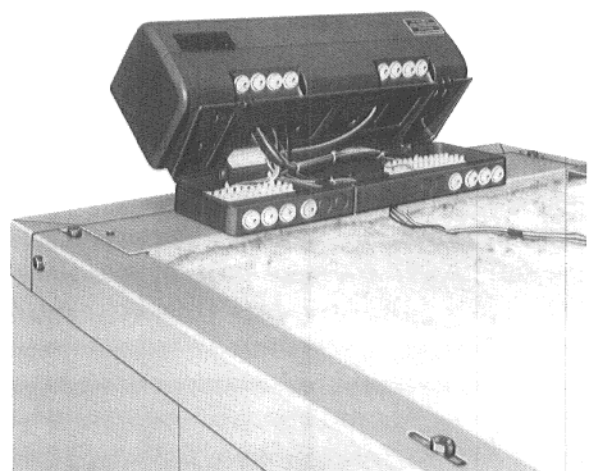


Fig. 35



8. Montage du brûleur

Lorsque le diamètre du tube foyer a été indiqué à la commande, la plaque d'acier du brûleur est percée en conséquence à l'usine. Sinon, percer l'ouvrage sur place (coupage à autogène!).

Percer également les trous de fixation pour le brûleur.

Visser la plaque d'acier à la porte foyer ou à sa partie saillante (rendre étanche par le cordon d'étanchéité).

Découper la plaque isolante et la mettre en place. Envelopper le tube foyer dans du carton ondulé ou quelque chose de pareil et fixer.

Monter le brûleur.

Ensuite il ne faut introduire sur place que le pisé réfractaire (IM 500) dans l'espace éventuellement restant (selon le diamètre du tube foyer) entre le tube foyer et sa partie saillante ou bien le cadre de la porte brûleur. Voir Figs. 36 et 37.

(Une quantité suffisante de IM 500 est jointe à la livraison. Observer les instructions de traitement.)

Lier le regard de flamme ventilé au brûleur, afin que le regard reste libre de tout dépôt.

*) Rempli du pisé à l'usine!
IM 500 est jointe à la livraison!

Porte foyer avec partie saillante (avec chaudières à 8 et 9 éléments seulement)

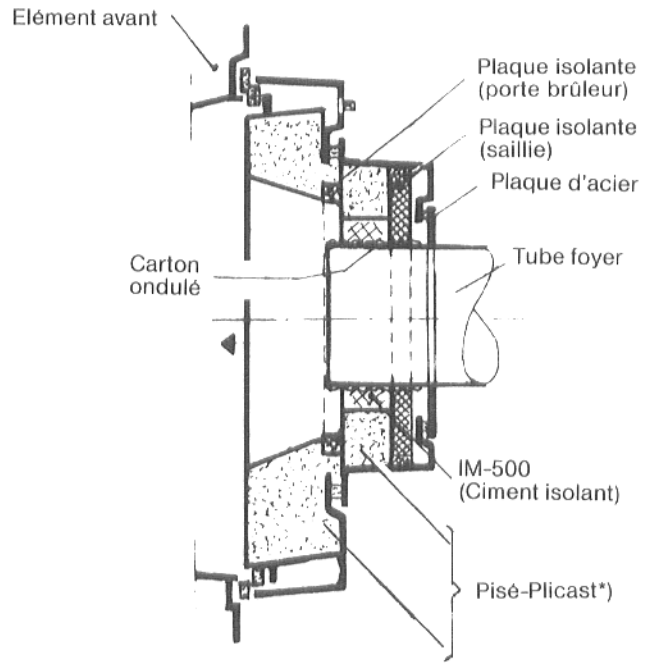


Fig. 36

Porte foyer sans partie saillante

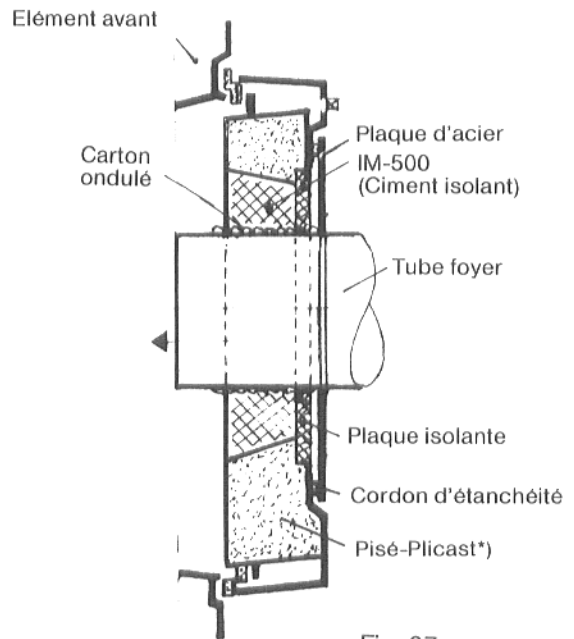


Fig. 37