



Feuille supplémentaire

pour l'instruction de montage et d'entretien

des préparateurs d'eau chaude sanitaire »TBS-Isocal«

ST 351 – 3001 AN / AM / AH / ANE / AME / AHE et SF1501 – 3001

Généralités

Avec l'introduction de nouvelles plaques de calorifuge qui sont faciles à monter, le montage de la jaquette du préparateur d'ECS et du tableau de commande a changé.

Le réservoir à accumulation par contre n'a pas été modifié et reste le même avec tous ses dimensions et raccordements.

Par conséquent l'instruction de montage existante reste complètement valable à l'exception du mode de livraison et du montage de la jaquette du préparateur d'ECS.

Toutes les illustrations à part de Fig. 5 montrent le préparateur d'ECS ST.

La jaquette du préparateur d'ECS SF est assemblée de façon analogue.

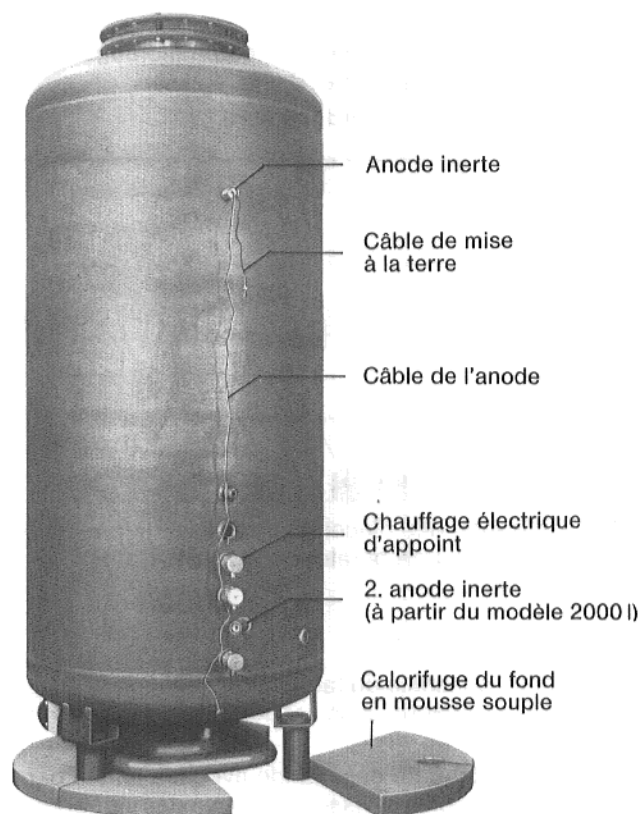


Fig. 1

Jaquette du préparateur d'ECS

Il est à recommander de brancher avant le montage de la jaquette du préparateur la fiche plate du câble de l'anode sur la cosse de câble de l'anode inerte et de connecter le câble de mise à la terre à l'attache du tube protecteur (Fig. 1 et 3 – câble de l'anode = fait partie de la livraison tableau de commande).

Mettre le disque de calorifuge en mousse souple (en une ou plusieurs parties) sur le sol autour des pieds du préparateur d'ECS (Fig. 1).

Placer les plaques de calorifuge supérieures (en 2 ou plusieurs parties) autour du réservoir d'eau (Fig. 2).

Vérifier que toutes les ouvertures pour les raccordements tuyaux et les éléments de chauffage électrique sont déjà coupés dans la jaquette du préparateur (Fig. 2). Si besoin, compléter le coupage.

Positionner la bande de serrage inférieure autour des plaques de calorifuge et serrer légèrement (Fig. 2).

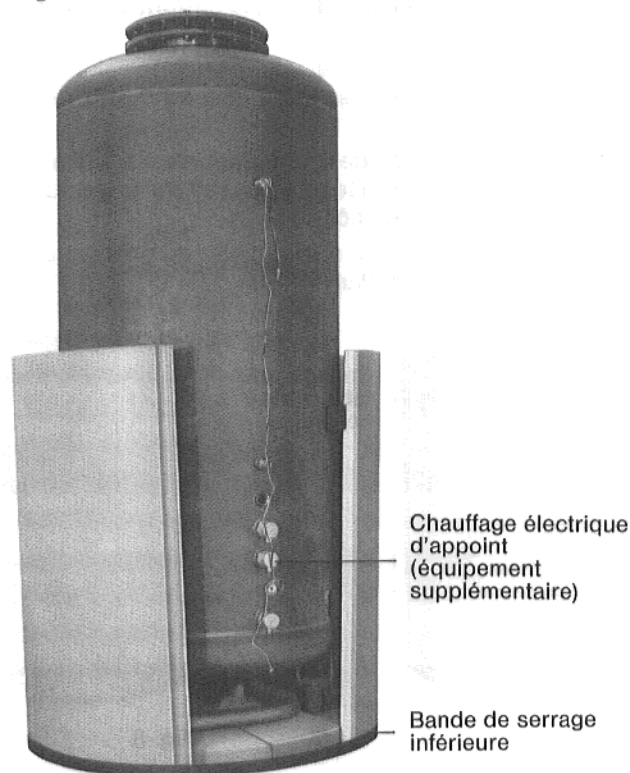


Fig. 2

Faire passer vers l'extérieur le câble de l'anode par l'orifice prévu dans la jaquette du préparateur (Fig. 3).

Placer la bande de serrage moyenne autour des plaques de calorifuge inférieures de façon à ce que 2 cm env. excèdent le bord supérieur des panneaux.

Positionner les plaques de calorifuge supérieures (à partir du modèle de préparateur ST 2500) dans la bande de serrage sur les parties du calorifuge inférieures.

En introduisant l'étrier de montage en haut dans la mousse rigide de polyuréthane, les deux parties des panneaux calorifuge sont pressées l'une contre l'autre dans le joint (Fig. 6).

Mettre en place le dessus du préparateur (en une ou deux parties) (Fig. 6).

Placer le collier de fixation angulaire en haut autour des panneaux de calorifuge et fermer la fermeture à genouillère.

Obturer les ouvertures dans les panneaux calorifuge avec des pièces de remplissage 1 et 2 (Fig. 4 et 5).

Coller les rosettes au raccord tubulure.

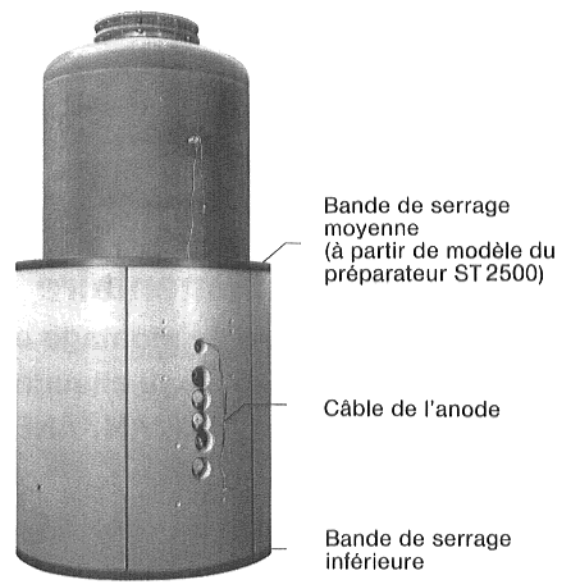


Fig. 3

Pièces de remplissage

- = ①
- = ②
- ② = Plaque signal.
- = ③ ⑤ ⑥
- = ④
- ④ = Seulement, si un chauffage électrique d'appoint est utilisé

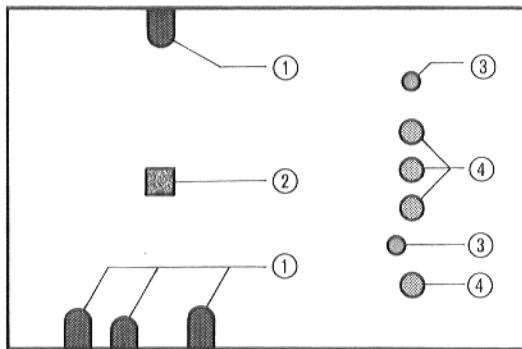


Fig. 4 - Utilisation des pièces de remplissage pour la jaquette du préparateur d'ECS ST...

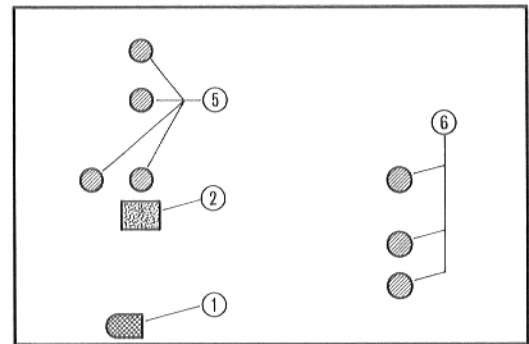


Fig. 5 - Utilisation des pièces de remplissage pour la jaquette du préparateur d'ECS SF...

Tableau de commande

Visser les deux consoles du tableau de commande avec trois vis Parker chacun à la jaquette du préparateur (Fig. 7).

Accrocher le tableau de commande avec les fentes par les ergots des consoles et visser au moyen des vis Parker (Fig. 8).

Compléter le raccordement électrique suivant le schéma électrique.

Obturer les ouvertures dans les panneaux de calorifuge avec des pièces de remplissage 3 et 4 ou 5 et 6 resp. (Fig. 4, 5 et 7).

Placer le capot du tableau de commande sur le tableau de commande et visser à droite et à gauche au moyen des deux vis Parker à chaque côté (Fig. 9).

Visser la conduite de câble à la jaquette du préparateur d'ECS au moyen des vis Parker.

Capot du préparateur d'ECS

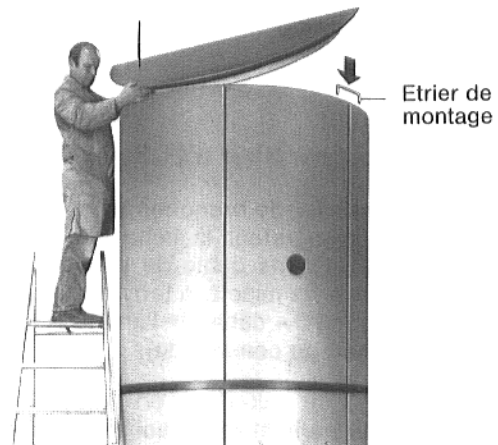


Fig. 6

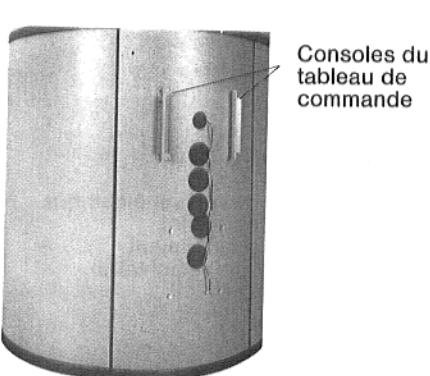


Fig. 7

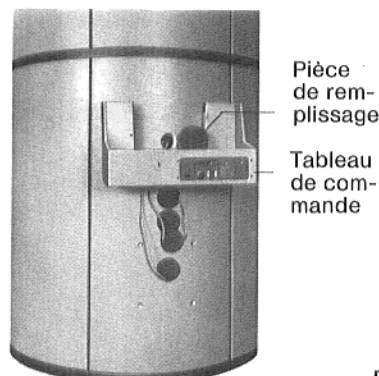


Fig. 8

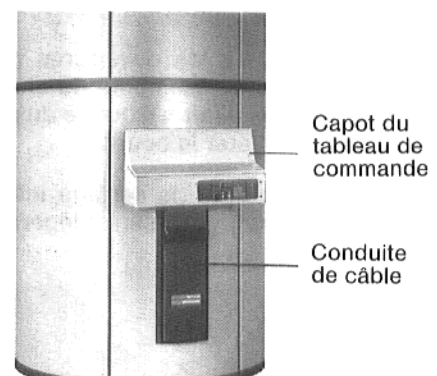


Fig. 9

Sous réserve de modifications!