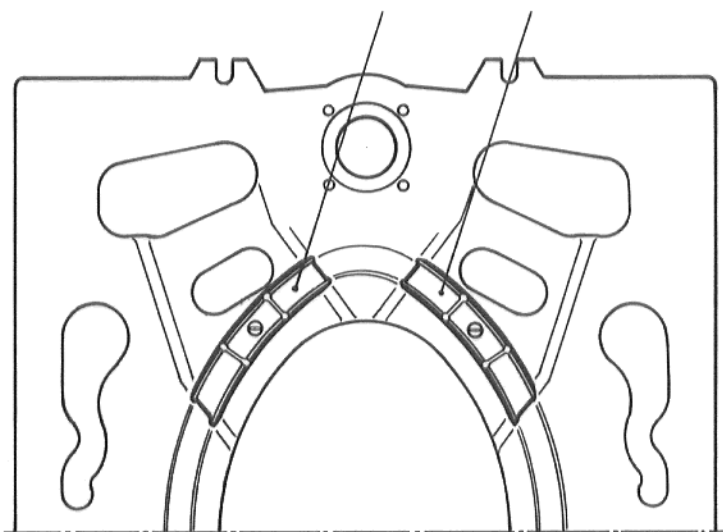


Supplemento all'istruzione di montaggio delle caldaie »Lollar« 405 e 505

Elevamento della temperatura dei gas di scarico

Posizione degli otturatori dei gas scaldanti



Per aumentare la temperatura dei gas di scarico, gli otturatori disposti di fabbrica, devono venire rimossi, parzialmente o completamente. Alla rimozione parziale o completa degli otturatori, avviene un elevamento della temperatura dei gas di scarico.

Per la rimozione parziale degli otturatori, gli stessi sono predisposti con punti di rottura obbligatoria (vedi figura). Per la separazione, gli otturatori devono venire posti su un piano in modo tale che la parte vuota del punto di rottura sia rivolta in basso. Battendo leggermente sulla parte opposta, l'otturatore si rompe al punto previsto.

Qualora la temperatura dei gas di scarico risulti inferiore a 160 °C, l'impianto di evacuazione dei gas di scarico deve essere eseguito in modo da non subire danneggiamenti dovuti alla condensazione.

Aumento di temperatura Δt in K (°C) per caldaie »Lollar« 405

Otturatore	Numero elementi	7	8	9	10	11	12
	Rimozione di 1/3 d'otturatore alla parte destra e sinistra dell'elemento	14	11	9	7	6	5
	Rimozione di 2/3 d'otturatore alla parte destra e sinistra dell'elemento	28	23	18	14	12	9
	Rimozione completa dell'otturatore alla parte destra e sinistra dell'elemento	37	30	24	19	15	12

Aumento di temperatura Δt in K (°C) per caldaie »Lollar« 505

Otturatore	Numero elementi	8	9	10	11	12	13	14	15
	Rimozione di 1/3 d'otturatore alla parte destra e sinistra dell'elemento	8	6	5	4	3	2	1	1
	Rimozione di 2/3 d'otturatore alla parte destra e sinistra dell'elemento	18	15	12	9	7	5	4	3
	Rimozione completa dell'otturatore alla parte destra e sinistra dell'elemento	31	26	21	17	13	9	7	4