

Notice de montage pour horloge à programme à microprocesseur et à 4 canaux 2" – horloge (module 071) remplaçant l'horloge 3" (module 007)

Ce montage doit seulement être réalisé par une entreprise spécialisée!

Ordre de montage:

Mettre l'installation hors tension.

Retirer les tiroirs des données **i** aux extrémités gauche et droite.

Enlever les profils cache-vis en les poussant latéralement vers l'extérieur.

Dévisser les vis de fixation du module 007 (Fig. 1).

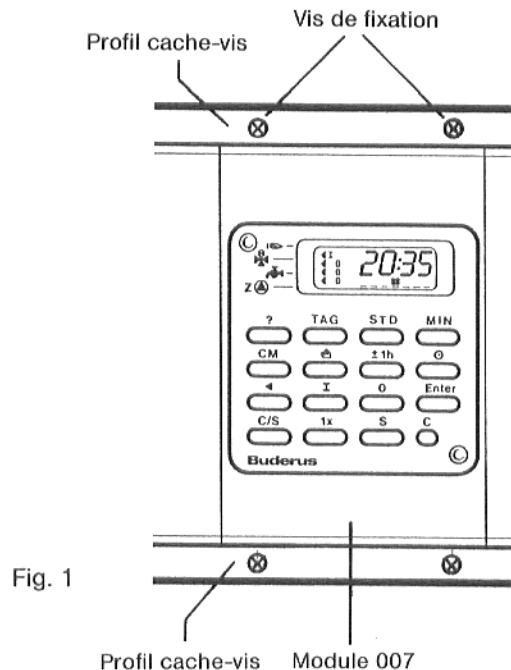


Fig. 1

Dans le tiroir placé à gauche sur le tableau de commande il y a un étrier en fil métallique pour extraction des différents modules.

Retirer le module 007 au moyen de cet étrier.

Enlever le pont 4-11 sur la carte imprimée (module 071) avant de mettre en place la nouvelle horloge à programme (Fig. 2).

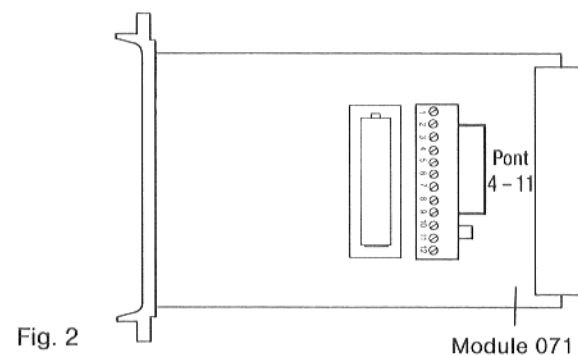


Fig. 2

Insérer l'horloge 2" (module 071) dans le tableau de commande, la mettre à fleur à gauche et bien visser (Fig. 3).

En haut, l'horloge peut être fixée au moyen d'une vis.

Bien visser la plaque d'obturation à droite de l'horloge.

Remettre en place l'étrier d'extraction.

Remettre en place les profils cache-vis et le tiroir des données.

Remettre l'installation en service.

La programmation de l'horloge s'effectue suivant la notice de service y jointe.

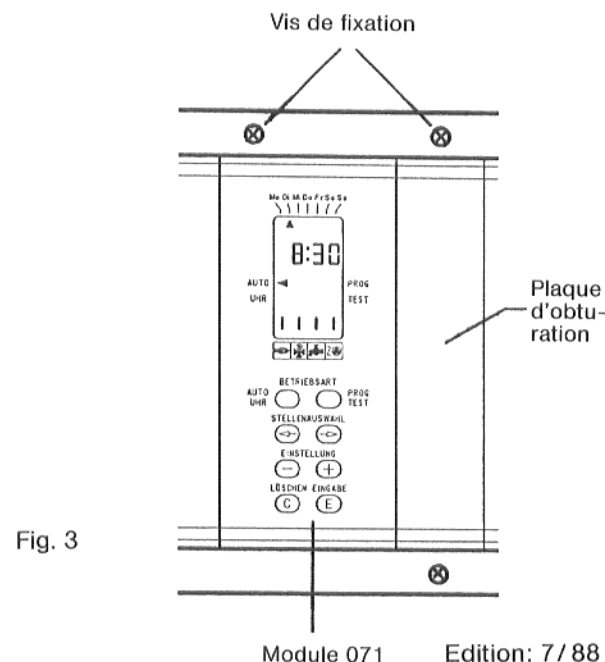


Fig. 3

Module 071

Edition: 7/88

Sous réserve de modifications!