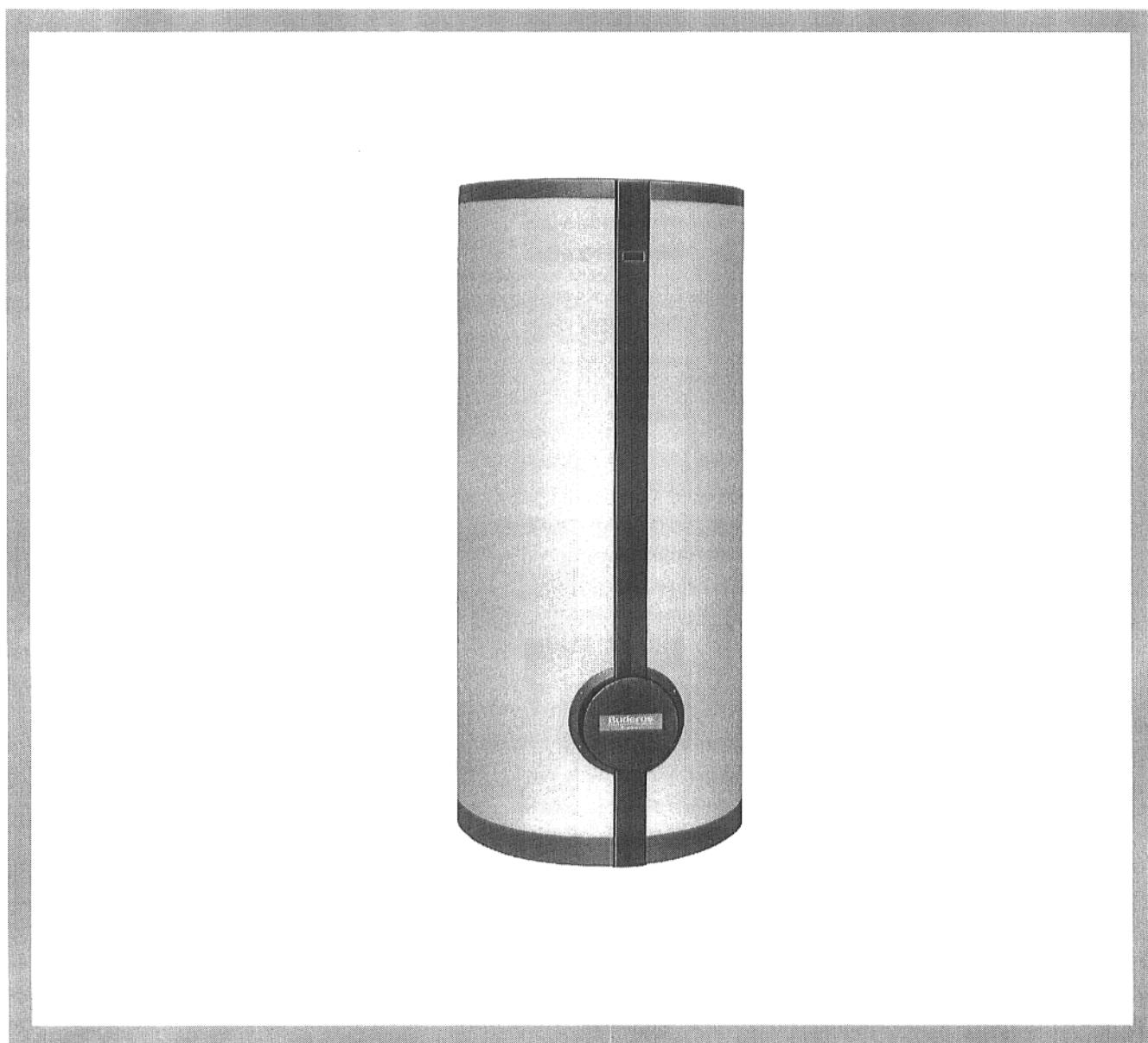


Notice d'utilisation et de maintenance

Préparateur d'eau chaude sanitaire Logalux
SM 400 et SM 500



A conserver

Table des matières

1	Généralités	3
2	Dimensions et raccords	3
3	Mise en place	4
4	Montage	4
4.1	Installation	4
4.2	Capteurs	5
4.3	Anode au magnésium	5
4.4	Revêtement calorifuge	6
5	Mise en service	7
6	Maintenance	8

1 Généralités

Les préparateurs d'ECS Logalux SM 400 et SM 500 sont livrés dans leur intégralité.

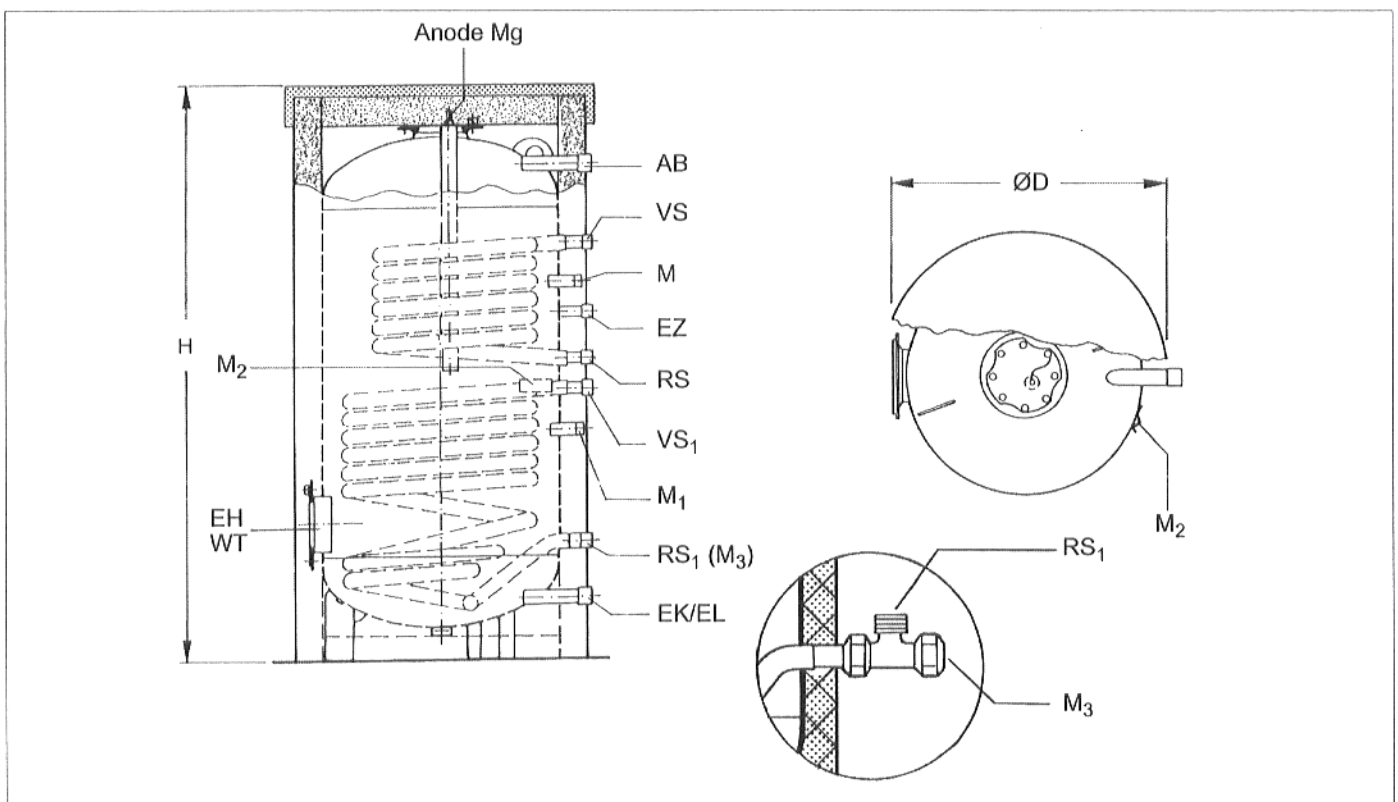
Seul le revêtement calorifuge devra être monté.

Un échangeur de chaleur, un thermomètre, une anode inerte et des éléments de chauffage électrique peuvent être livrés en accessoire.

Il faut observer la notice de montage séparée des accessoires !

En collant la plaque signalétique, il faut tenir compte de la marque blanche ou bleue selon la couleur de la natte calorifuge (ill. 8).

2 Dimensions et raccords



ill. 1

Explication:

AB = sortie de l'eau chaude

VS = aller du préparateur d'ECS chaudière

RS = retour du préparateur d'ECS chaudière

VS₁ = aller du préparateur d'ECS solaire

RS₁ = retour du préparateur d'ECS solaire

EK = entrée de l'eau froide

EL = purge

EZ = entrée circulation

EH = élément corps de chauffe électrique

WT = échangeur de chaleur

M = point de mesure eau chaude chaudière

M₁ = point de mesure eau chaude régulation solaire DBS

M₂ = point de mesure eau chaude régulation solaire DBS

M₃ = point de mesure MS₁ température solaire (régulation différentielle, pièce en T vous incombant)

Type	ØD [mm]	H [mm]	AB	VS RS	VS ₁ RS ₁	EK EL	EZ	Poids [kg]
400	850	1550	R1¼	R1	R1	R1¼	R¾	194
500	850	1850	R1¼	R1	R1	R1¼	R¾	230

Tab. 1

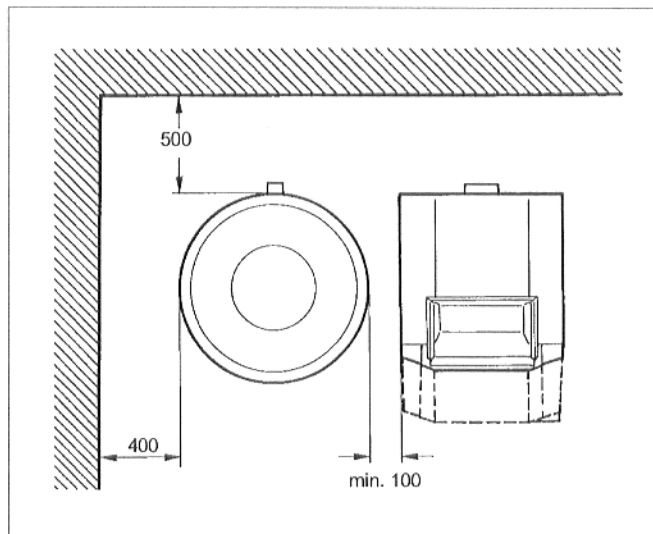
3 Mise en place

La pièce choisie pour la mise en place doit être à l'abri du gel.

En cas de mise hors service, le préparateur d'ECS ne doit pas geler et doit être protégé ou purgé de façon adéquate.

Le sol doit être plat et solide.

Lors de l'installation de la chaudière et du préparateur, il faut prendre en considération les distances minimales aux parois à respecter pour le montage et l'entretien (ill. 2).



ill. 2 Illustration du principe

4 Montage

4.1 Installation

Procéder à l'installation des conduites d'eau d'après l'ill. 3 et en observant d'éventuelles prescriptions ou ordonnances légales.

Réaliser toutes les conduites de raccordement au préparateur d'ECS en tant que vissages avec év. une soupape d'arrêt.

- Monter la soupape de ventilation et de purge d'air dans la conduite d'eau chaude en amont de la soupape d'arrêt.

Ne pas monter de segments dans la conduite de purge afin de permettre l'évacuation des boues.

Une plaque indicatrice doit être apposée sur la soupape de sûreté avec l'inscription suivante: "Ne pas obstruer la conduite de purge. De l'eau peut sortir pendant le chauffage pour des raisons de sécurité."

La conduite de purge doit correspondre au moins à la section de sortie de la soupape de sûreté.

L'état de service de la soupape de sûreté doit être contrôlé de temps en temps en insufflant de l'air.

- Vérifier l'étanchéité de tous les raccords et de tous les couvercles perforés !
Toutes les conduites et tous les raccords doivent être montés exempts de tension !

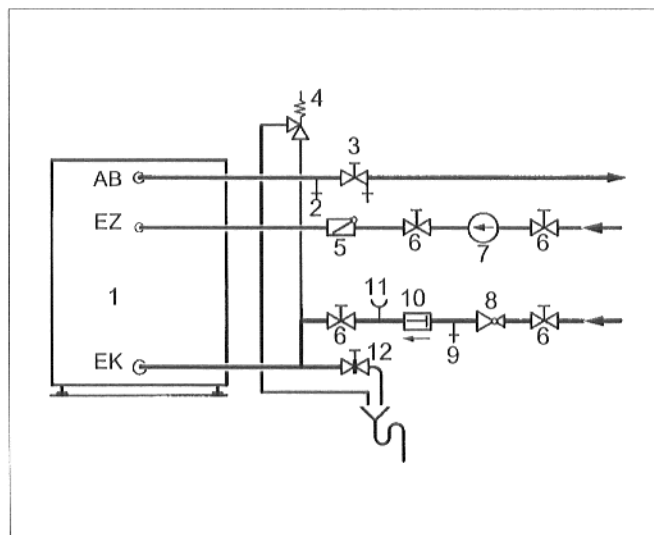
Limites de protection

Température:

Eau chaude, préparateur d'ECS	95 °C
Eau de chaudière, chaudière (VS)	110 °C
Eau de chaudière, solaire (VS ₁)	135 °C

Suppression de service:

Eau chaude, ballon	6 bar
Eau de chaudière, chaudière (VS)	21 bar
Eau de chaudière, solaire (VS ₁)	21 bar



ill. 3

Légende:

1 Réservoir du préparateur	7 Pompe de circulation
2 Soupape de ventilation et de purge d'air	8 Soupape réductrice (si nécessaire)
3 Soupape d'arrêt avec soupape de purge	9 Soupape d'essai
4 Soupape de sûreté	10 Clapet de non-retour
5 Clapet	11 Raccord du manomètre
6 Soupape d'arrêt	12 Purge

4.2 Capteurs

- Monter les capteurs dans le manchon d'immersion "M" (régulation via la chaudière) à l'arrière du préparateur d'ECS (ill. 1).
- La spirale en plastique, pour le maintien des capteurs, se rétracte automatiquement lors de l'insertion (ill. 4).

Pour permettre le contact entre le manchon d'immersion et les surfaces des capteurs et assurer ainsi une transmission sûre de la température, il faut insérer le ressort compensateur entre les capteurs. (ill. 4)

- Enfoncer la sécurité du capteur depuis le côté ou le haut sur la tête du manchon d'immersion (ill. 4).

Remarque:

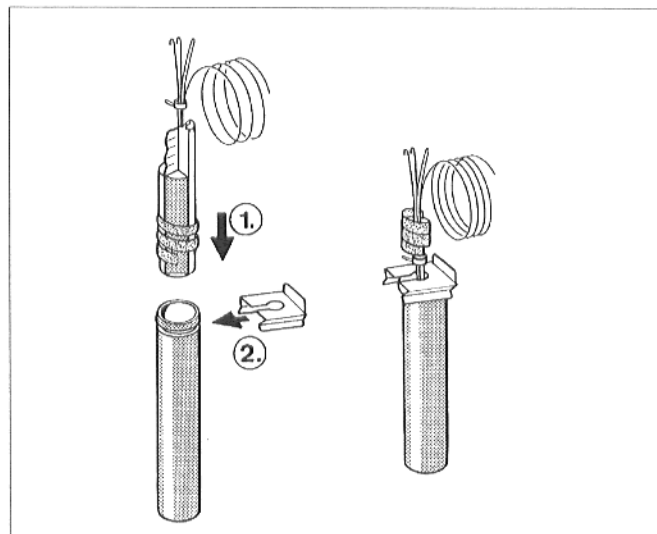
Il faut impérativement veiller à ce que la surface du capteur soit en contact avec la surface du manchon d'immersion sur toute la longueur.

Les capteurs apposés sont à disposer sur l'ensemble du préparateurs (ill. 5).

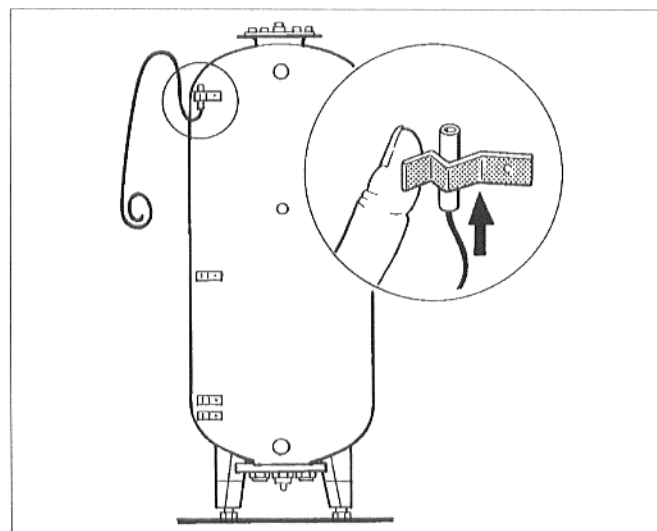
- Disposer les capteurs dans la fixation de ressort de manière à ce que l'ensemble de la surface de contact du capteur à l'extérieur soit parfaitement ajusté à l'enveloppe du préparateur d'ECS (ill. 5).

4.3 Anode au magnésium

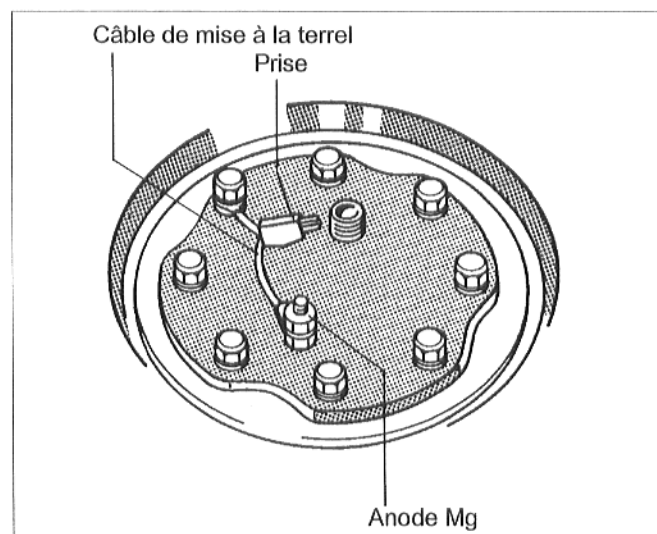
- Vérifier si l'anode au magnésium est montée de manière à permettre la liaison électrique entre l'anode et le réservoir du préparateur d'ECS, c.-à-d. si le câble de mise à la terre est raccordé (ill. 6).



ill. 4 Illustration du principe



ill. 5 Illustration du principe



ill. 6 Illustration du principe

4.4 Revêtement calorifuge

- Poser la plaque calorifuge fendue avec les encoches sur le sol au niveau des pieds du préparateur d'ECS (ill. 7).

Remarques:

Avant de fermer la natte calorifuge, il faut poser minutieusement toutes les lignes de capteur sur l'ensemble du préparateur d'ECS.

La natte calorifuge est composée de 2 parties.

La natte calorifuge se monte de façon optimale à env. plus 15°C. Taper légèrement sur la natte calorifuge en direction des deux extrémités de fermeture aide à réunir les extrémités.

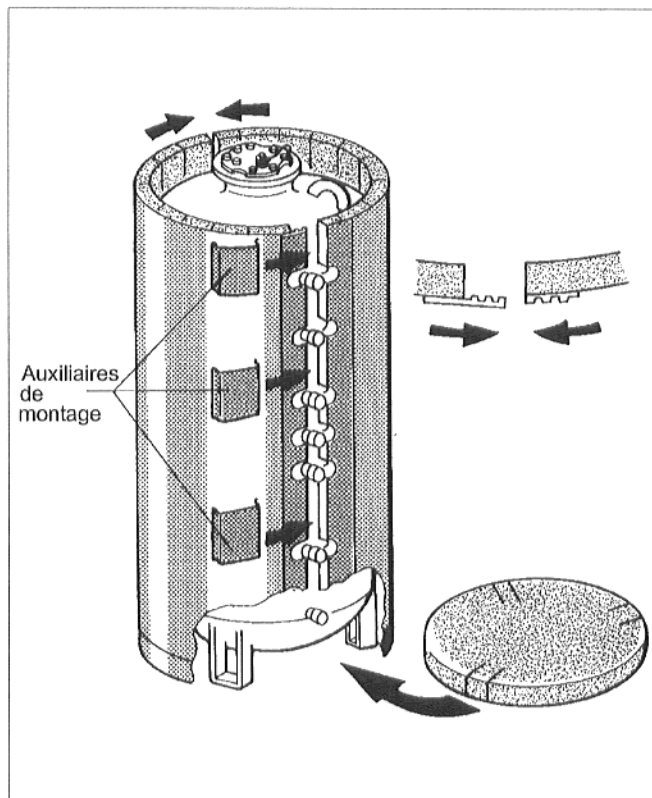
Fermer d'abord la baguette de fermeture au niveau des conduites de raccordement et bloquer avec les auxiliaires de montage (rail en U) (ill. 7).

- Poser la natte calorifuge perforée autour du corps du ballon de manière à ce que le schéma de perforation coïncide avec les raccords (ill. 7).
- Réunir et fermer les extrémités de la natte calorifuge.
- Poser le bouchon calorifuge rectangulaire de l'intérieur dans le creux (ill. 8).
- Poser la plaque calorifuge supérieure sur le couvercle perforé de manière à ce qu'elle coïncide avec la natte calorifuge (ill. 8).
- Monter la chape du préparateur d'ECS (chape en plastique) sur la plaque calorifuge et le bord de la natte calorifuge (ill. 8).
- Insérer la plaque calorifuge devant le couvercle perforé antérieur (ill. 9).
- Monter 4 écrous encliquetables sur les alésages de la feuille calorifuge (ill. 9).
- Visser la chape de recouvrement à l'avant du couvercle perforé à l'aide de 4 vis à tôle (ill. 9).
- Placer la baguette de recouvrement sur la baguette de fermeture de la nappe calorifuge (ill. 8).

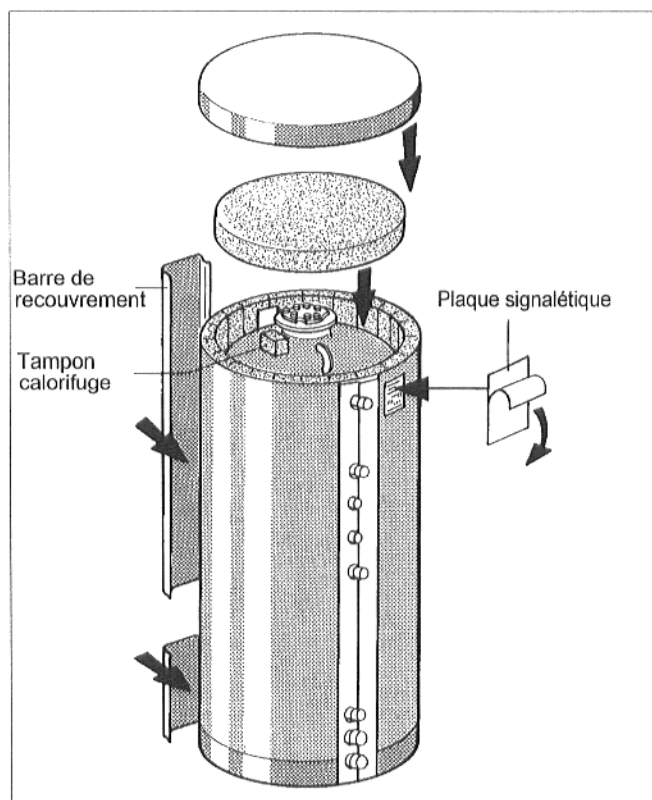
Remarque:

Utiliser la plaque signalétique avec la marque "blanc" pour le revêtement calorifuge blanc et "bleu" pour le revêtement calorifuge bleu.

- Retirer la feuille de protection sur le côté imprimé de la plaque signalétique et coller la plaque signalétique en haut à droite à côté de la tubulure "AB" (ill. 8).



ill. 7



ill. 8 Illustration du principe

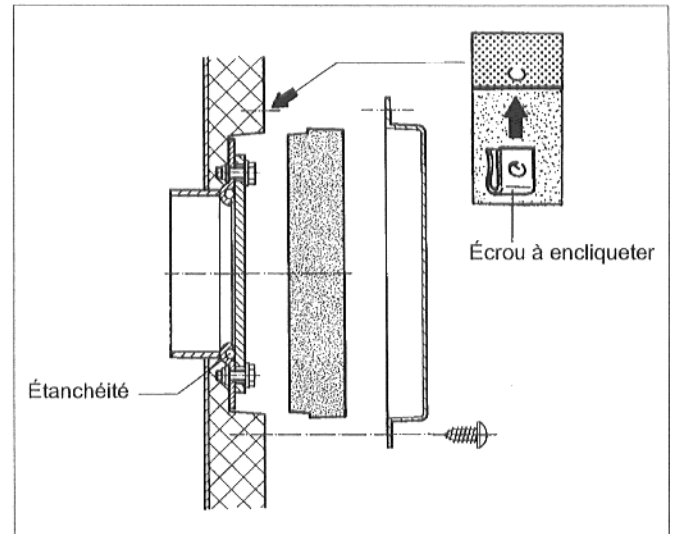
5 Mise en service

Il faut s'assurer que le préparateur d'ECS est rempli et que l'entrée d'eau froide dans le ballon est assurée.

Vérifier l'étanchéité de tous les raccords et de toutes les conduites!

Les informations nécessaires à l'utilisation figurent dans la notice d'utilisation des différents composants (p. ex. étendue de la livraison chaudière).

L'installation doit être mise en service pour la première fois par le fabricant ou par un spécialiste désigné par ce dernier en présence du propriétaire de l'installation.



ill. 9

6 Maintenance

A moins de stipulation écrite contraire, le préparateur d'ECS doit être alimenté qu'avec de l'eau potable.

En général, il est recommandé de faire vérifier et nettoyer le préparateur d'ECS par un spécialiste tous les 2 ans au maximum.

Si le régime des eaux est défavorable (eau dure à très dure) et si les sollicitations de température sont élevées, il faut choisir des intervalles de nettoyage plus courts.

Nettoyage

Avant de nettoyer le préparateur d'ECS, couper l'alimentation électrique de l'installation.

- Fermer le retour d'eau froide, ouvrir la purge du préparateur d'ECS (EL). Pour la purge d'air, ouvrir un robinet de prise situé plus haut.
- Retirer la chape du préparateur d'ECS.
- Desserrer les boulons à six pans du couvercle perforé supérieur, retirer le couvercle perforé avec anode au magnésium et vérifier l'anode au magnésium. En cas de dégradation à \varnothing 15-20 mm, son remplacement est recommandé (observer la remarque sous anode au magnésium).
- Étancher à nouveau l'anode au magnésium (ill. 6, resp. 10).
- Remettre la chape du préparateur d'ECS.
- Dévisser la chape de recouvrement devant le couvercle perforé (ill. 9).
- Desserrer les boulons à six pans du couvercle perforé antérieur, retirer le couvercle perforé (ill. 9).
- Vérifier et nettoyer le réservoir du ballon.

Remarque:

Ne jamais réduire les coques durcies avec un objet dur à bords vifs car le revêtement par couches antiréfléchissantes des parois intérieures pourrait être endommagé.

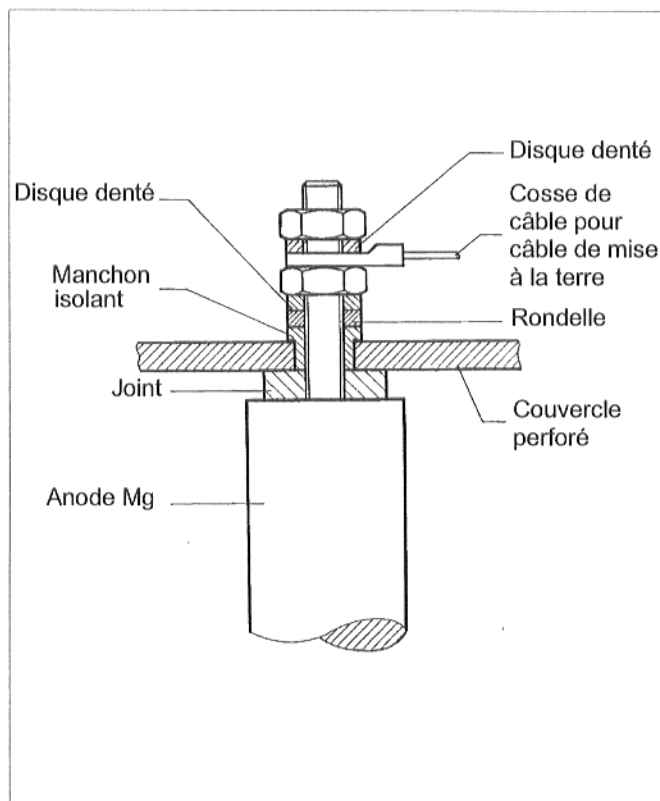
- Ou resp. remettre le couvercle perforé avec le joint. Renouveler év. le joint!

Remarque:

Lors du montage du joint, il faut tenir compte de la marque "côté couvercle"!

Serrer à la main tous les boulons à six pans, puis les resserrer de trois-quarts de tour avec une clé à écrou (correspond au couple de démarrage recommandé de 40 Nm avec une clé dynamométrique).

- Vérifier l'étanchéité du couvercle perforé et de l'anode Mg.
- Poser les plaques calorifuges supérieures (ill. 8).
- Poser la chape de ballon (chape en plastique) sur la plaque calorifuge et le bord de la natte calorifuge (ill. 8).
- Insérer la plaque calorifuge avant le couvercle perforé (ill. 9).
- Visser la chape de recouvrement avant le couvercle perforé avec les vis à tôle (ill. 9).
- Remettre l'installation en service.



ill. 10