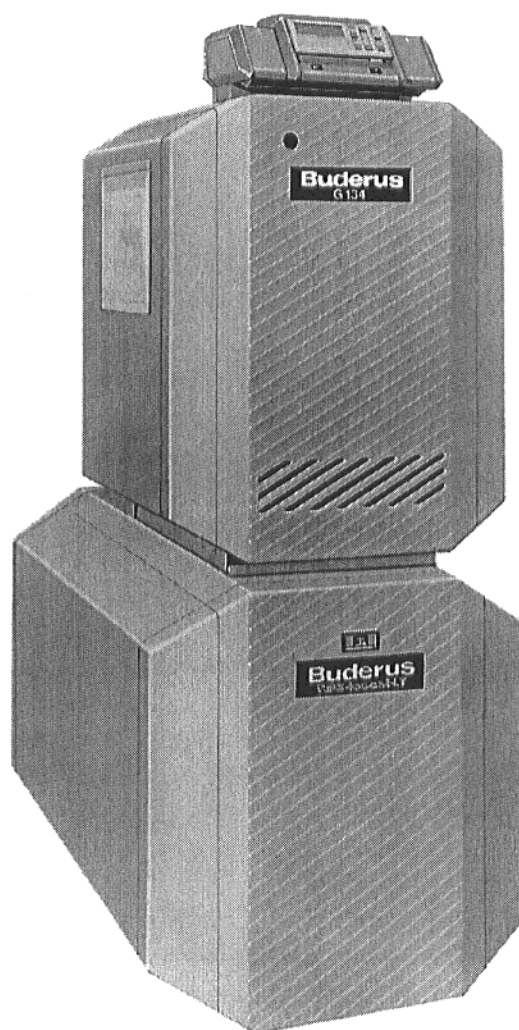


Istruzioni di montaggio

Giunto con tubi flessibili per G134 LT 135, 160, 200



Montare accumulatore e caldaia con l'apparecchio di regolazione seguendo le istruzioni di montaggio fornite a corredo di ognuno di questi prodotti.

Sono compresi nella fornitura

- 2 viti di fermo
- 2 tubi ondulati in metallo con dadi a risvolto e isolamento termico
- 3 gomiti con dadi a risvolto
- 1 doppio nipplo
- 1 valvola di non ritorno
- 1 pompa di carico accumulatore con tubo di collegamento
- 1 riduttore
- 2 guarnizioni piatte per la pompa, Ø 44 x 28 x 2
- 8 guarnizioni piatte per dadi a risvolto, Ø 30 x 25 x 2
- 1 O-Ring
- 1 istruzioni di montaggio

Posa in opera

Effettuare la posa in opera in un locale **protetto dal gelo**.
Rispettare le distanze minime dalle pareti (Fig. 1)

Dimensioni e collegamenti

Tutti i collegamenti devono essere realizzati utilizzando esclusivamente i punti di collegamento appositamente previsti – sono possibili due situazioni di collegamento:

1. Come previsto nello stato di consegna secondo la Fig. 2.
2. I collegamenti possono essere eseguiti anche come illustrato nella Fig. 3. In questo caso la guaina d'immersione deve essere svitata con una chiave a tubo di apertura 27 e avvitata sul lato sinistro della caldaia ed il tubo di collegamento per la mandata accumulatore sulla caldaia deve essere spostato sul lato destro. Tutti i collegamenti devono essere quindi realizzati secondo la Fig. 3.

Le figure contenute nelle seguenti istruzioni di montaggio illustrano a titolo esemplificativo la prima possibilità di collegamento.

Legenda relativa alle Figure 2 e 3:

- | | |
|----------------------------|----------------------------|
| AB = Uscita acqua calda | RS = Ritorno accumulatore |
| EK = Ingresso acqua fredda | T = Guaina d'immersione |
| EL = Scarico | VK = Mandata caldaia |
| EZ = Ricircolo | VS = Mandata accumulatore |
| GAS = Attacco gas | VSL = Mandata di sicurezza |
| RK = Ritorno caldaia | |

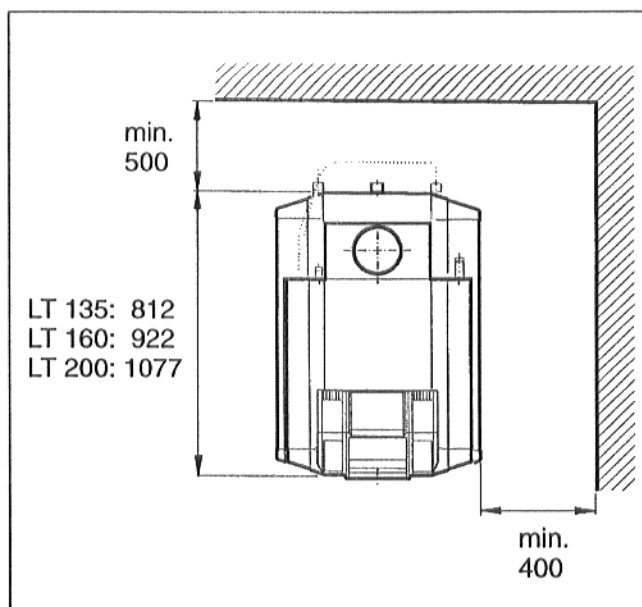


Fig. 1 Vista dall'alto

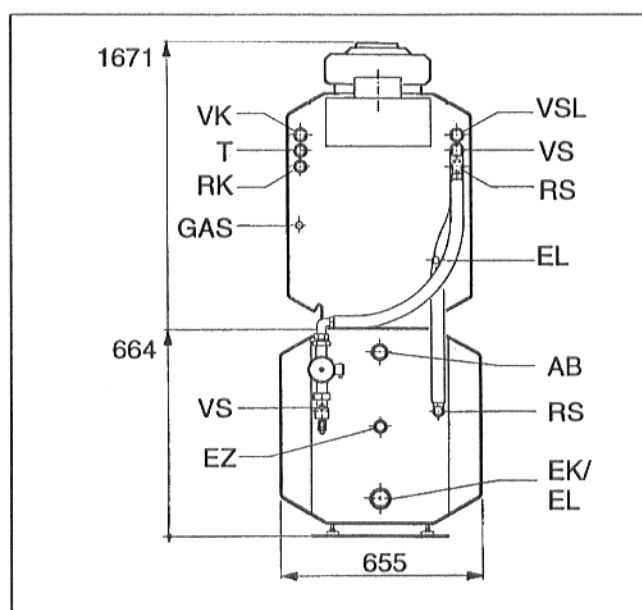


Fig. 2 Vista posteriore, collegamenti come nello stato di consegna

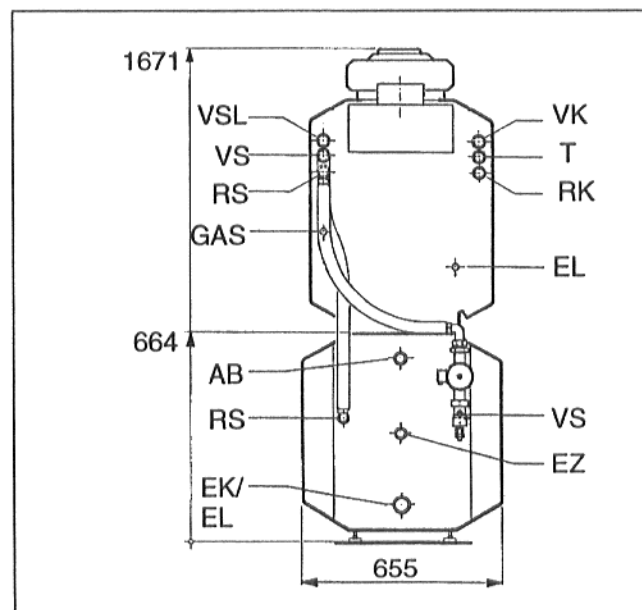


Fig. 3 Vista posteriore; collegamenti dopo lo spostamento della guaina d'immersione e del tubo di collegamento per la mandata accumulatore

Montaggio

Tutti i dadi a risvolto devono essere serrati con una coppia di serraggio massima di 60 Nm (~ avvitare i dadi a mano e serrare di 1/8 di giro con la chiave fissa).

Il raggio di piegamento dei tubi ondulati metallici non deve essere inferiore a 75 mm. I tubi ondulati metallici possono essere curvati solo dopo almeno 80 mm (all'incirca un palmo) dal dado a risvolto.

Dopo ogni allentamento dei giunti inserire una nuova guarnizione piatta.

Inferiormente alla sicurezza antiriflusso mantenere una distanza minima di 200 mm.

- Verificare eventuali danni alle superfici di tenuta degli elementi di raccordo a livello dell'accumulatore.
- Avvitare entrambe le viti di fermo fino a circa 10 mm sul lato superiore dell'accumulatore.
- Sollevare la caldaia utilizzando le prese da trasporto poste inferiormente su entrambi i lati del rivestimento caldaia e poggiarla sull'accumulatore mantenendola anteriormente a filo. Le due viti di fermo devono essere inserite nei due fori presenti anteriormente nella piastra di fondo della caldaia.
- Collocare l'O-Ring nella scanalatura del doppio nipplo e avvitare quest'ultimo nel ritorno accumulatore a livello della caldaia (Fig. 4 e Fig. 5).
- Inserire la guarnizione piatta nel dado a risvolto di un gomito e avvitare quest'ultimo con il doppio nipplo (Fig. 4 e Fig. 5).
- Inserire la guarnizione piatta nel dado a risvolto di un tubo ondulato metallico, preformare il tubo ondulato metallico e avvitarlo al gomito (Fig. 4 e Fig. 5).

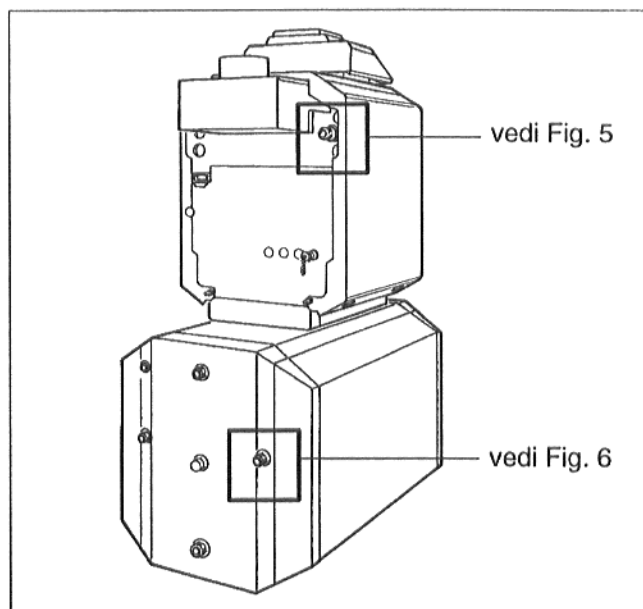


Fig. 4 Vista posteriore prima del montaggio

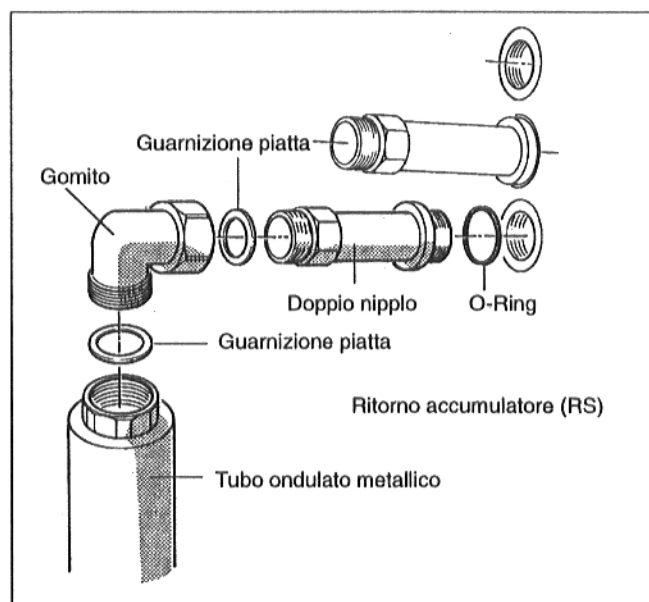


Fig. 5 Ritorno accumulatore a livello della caldaia

- Inserire la guarnizione piatta nel dado a risvolto del secondo gomito e avvitare il gomito a livello del ritorno accumulatore (Fig. 4 e Fig. 6). Questo gomito può essere omesso per LT 135 e LT 160.
- Inserire la guarnizione piatta nel secondo dado a risvolto del tubo ondulato metallico e avvitare quest'ultimo sul gomito o a livello del ritorno accumulatore (Fig. 4 e Fig. 6).

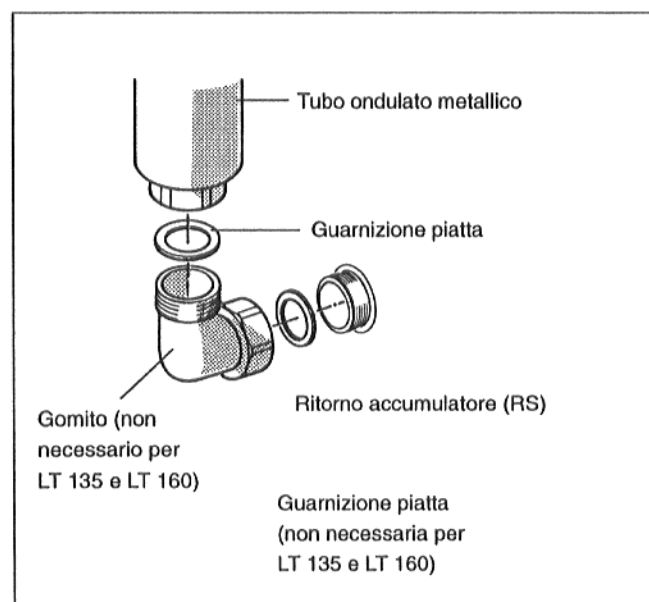


Fig. 6 Ritorno accumulatore

- In occasione del montaggio del tubo ondulado metallico per il ritorno è assolutamente necessario mantenere la distanza minima di 200 mm inferiormente alla sicurezza antiriflusso (Fig. 7).

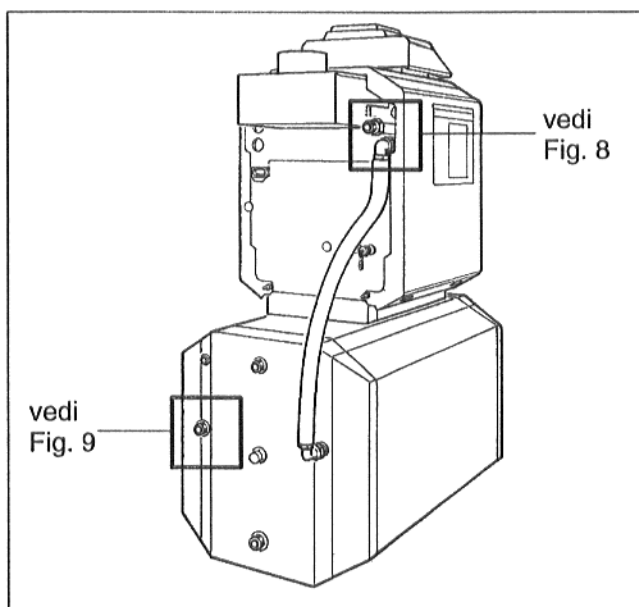


Fig. 7 Vista posteriore, collegamento di ritorno montato

- Inserire la guarnizione piatta nel dado a risvolto del secondo tubo ondulado metallico, preformare quest'ultimo e avvitarlo sul tubo di collegamento per la mandata accumulatore a livello della caldaia (Fig. 7 e Fig. 8).

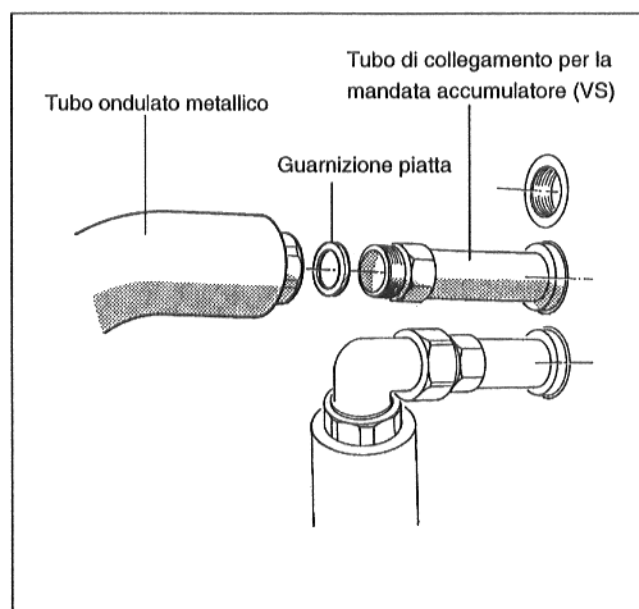


Fig. 8 Mandata accumulatore sulla caldaia

- Inserire la guarnizione piatta nel dado a risvolto della valvola di non ritorno e avvitare quest'ultima a livello della mandata accumulatore (Fig. 7 e Fig. 9).
- Inserire la guarnizione piatta per la pompa ($\varnothing 44 \times 28 \times 2$) nel dado a risvolto superiore della valvola di non ritorno e avvitare la pompa di carico accumulatore alla valvola di non ritorno mantenendo la direzione di flusso verso il basso (Fig. 7 e Fig. 9).
- Inserire la seconda guarnizione piatta per la pompa ($\varnothing 44 \times 28 \times 2$) nel riduttore e avvitare quest'ultimo al tronchetto di aspirazione della pompa di carico accumulatore (Fig. 7 e Fig. 9).
- Inserire la guarnizione piatta nel dado a risvolto del gomito e avvitare quest'ultimo al riduttore (Fig. 7 e Fig. 9).
- Inserire la guarnizione piatta nel secondo dado a risvolto del tubo ondulado metallico e avvitare quest'ultimo al gomito (Fig. 7 e Fig. 9).

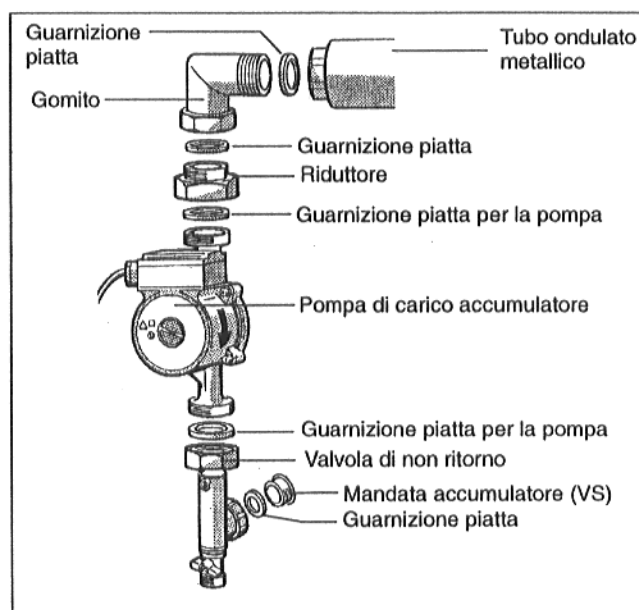


Fig. 9 Mandata accumulatore con pompa di carico accumulatore

Collegamento elettrico

- Montare l'apparecchio di regolazione (Istruzioni di montaggio caldaia).
- Posare accuratamente la linea della sonda della temperatura dell'acqua calda e la linea di collegamento pompa (Istruzioni di montaggio caldaia e accumulatore; Fig. 10). Fissare i cavi alla parete posteriore della caldaia con fascette serracavo (Fig. 10).

I cavi non devono entrare a contatto con i lati caldi della caldaia né con i componenti della sicurezza antiriflusso.

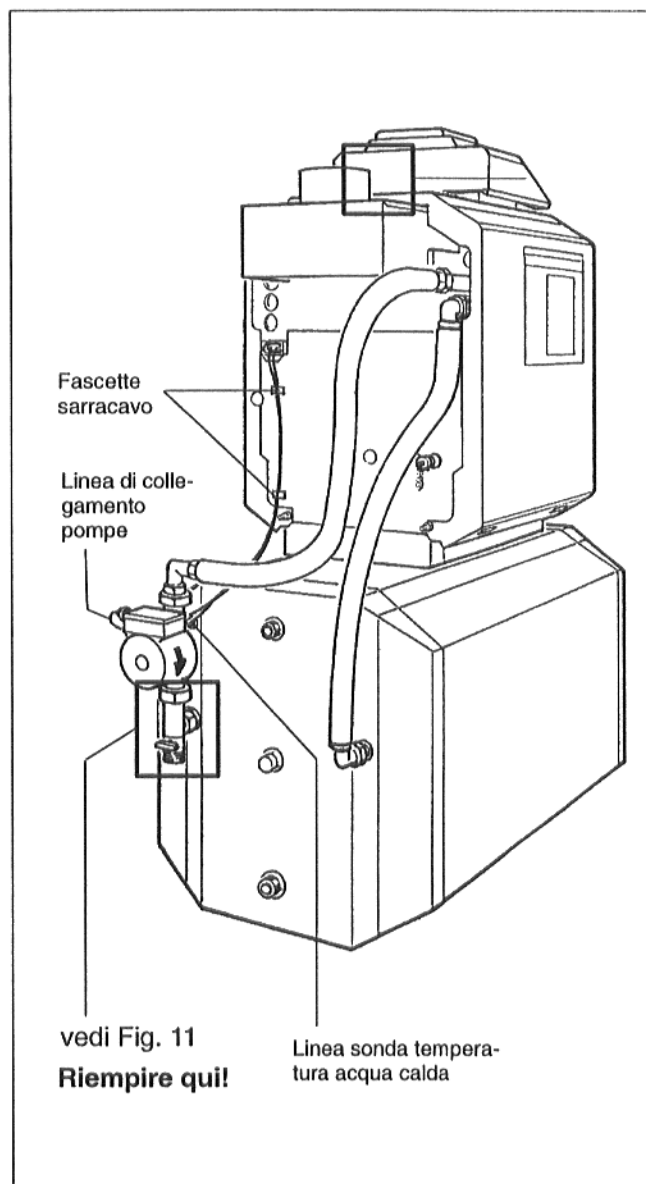


Fig. 10 Vista posteriore; montaggio ultimato

Riempimento dell'impianto

- Aprire tutte le valvole di mandata e ritorno del circuito dell'impianto di riscaldamento.
- Portare in posizione verticale (sempre aperta) l'intaglio della vite di registro della valvola di non ritorno (Fig. 11).
- Svitare il coperchio del rubinetto di carico, avvitare il tubo di carico e portare in posizione verticale (apertura) la caviglia del rubinetto di carico (Fig. 11).
- Riempire lentamente l'impianto per **circa 1/2 minuto** attraverso il rubinetto di carico (Fig. 11).
- **Portare in posizione orizzontale (stato di esercizio) l'intaglio della vite di registro della valvola di non ritorno (Fig. 11).**
- Continuare a riempire l'impianto attraverso il rubinetto di carico (Fig. 11).
- Una volta riempito l'impianto, portare in posizione orizzontale la caviglia del rubinetto di carico (chiusura), svitare il tubo di carico, riavvitare il coperchio e azionare la pompa di carico accumulatore. Per la messa in esercizio la pompa deve essere impostata al massimo livello.

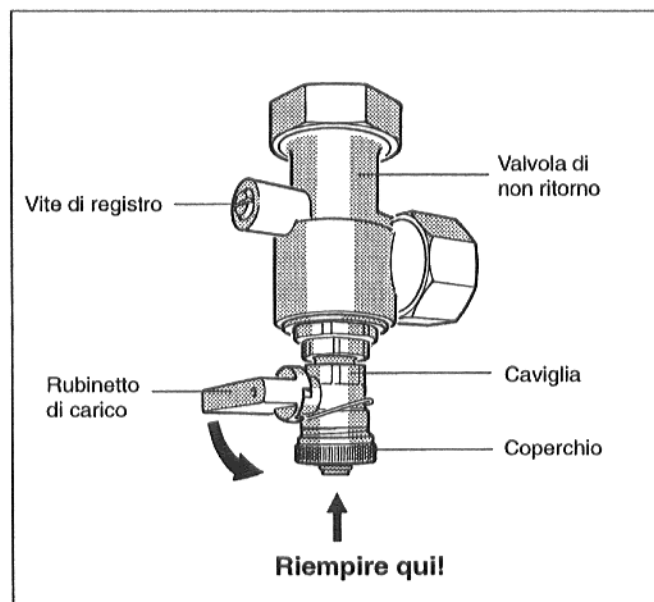


Fig. 11 Valvola di non ritorno con rubinetto di carico

