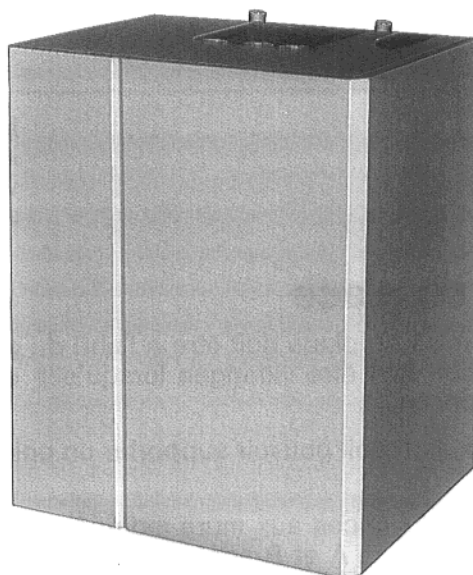


# Notice de montage et d'entretien

Préparateur d'ECS  
HT75



**Veillez conserver cette notice**

# 1. Généralités

Le préparateur d'ECS HT 75 est constitué d'un réservoir en acier protégé par un traitement thermique de surface et est livré avec une enveloppe calorifuge en mousse, une jaquette et les accessoires\*.

Il peut être raccordé soit par le haut soit par le bas.

Il est conçu pour être couplé avec une chaudière murale.

La tuyauterie de liaison entre la chaudière et le préparateur d'ECS doit être montée sur place conformément aux instructions de la notice de montage livrée avec la tuyauterie de liaison.

\* fixés à l'intérieur de la jaquette du préparateur

# 2. Dimensions

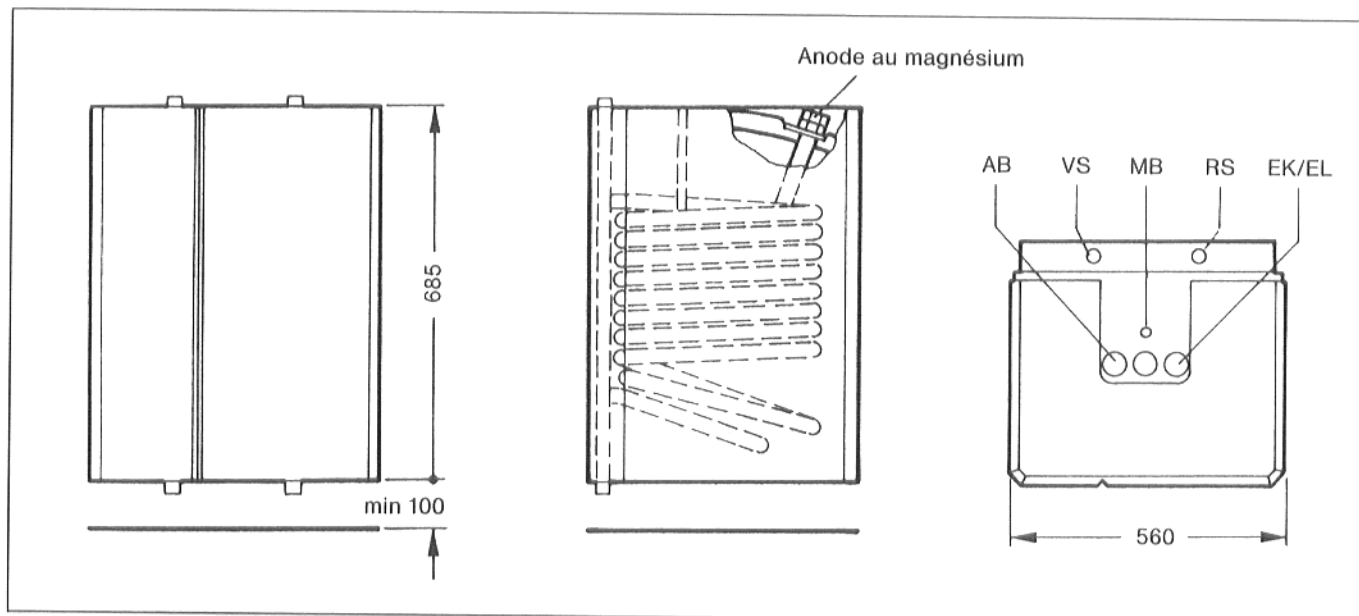


Fig. 1

## Légende :

AB = sortie ECS Rp 3/4"

VS = départ préparateur G 3/4"

RS = retour préparateur G 3/4"

EK = entrée eau froide Rp 3/4"

EL = vidange Rp 3/4"

MB = point de mesure ECS

# 3. Mise en place

Le local de mise en place doit être à l'abri du gel ou l'installation doit être vidangée lorsqu'elle est mise hors service.

Le mur de fixation doit pouvoir supporter un poids de 120 kg.

Respecter les distances aux murs indiquées à la fig. 2. Les distances A et B sont indiquées dans la notice de montage de la tuyauterie de liaison.

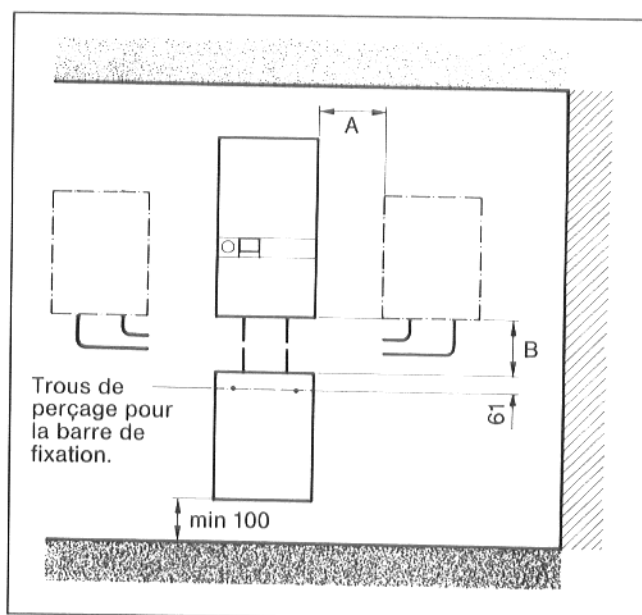


Fig. 2

## 4. Montage

### Recommandation :

Pour éviter de l'endommager, il est possible de retirer la jaquette du préparateur.

- Tirer vers l'avant la jaquette du préparateur par le bas jusqu'à ce que les goujons en matière plastique sortent des clips (fig. 3).
- Soulever la jaquette et la décrocher du haut du préparateur (fig. 3).
- Retirer les deux sachets d'accessoires fixés à l'intérieur de la jaquette.

- Percer les trous de fixation, y introduire les chevilles et fixer la barre de fixation horizontalement à l'aide de deux vis 6 pans (fig. 2 et 4).
- Accrocher le préparateur par les deux découpes de son cadre aux deux crochets de la barre de fixation (fig. 4).

### Nota :

Les raccordements d'entrée d'eau froide (EK), de sortie d'ECS (AB) ainsi que du départ préparateur (VS) et du retour préparateur (RS) peuvent s'effectuer au choix par le haut ou par le bas du préparateur.

Selon le côté choisi, monter les accessoires de raccordement conformément à la fig. 5 ou à la fig. 6.

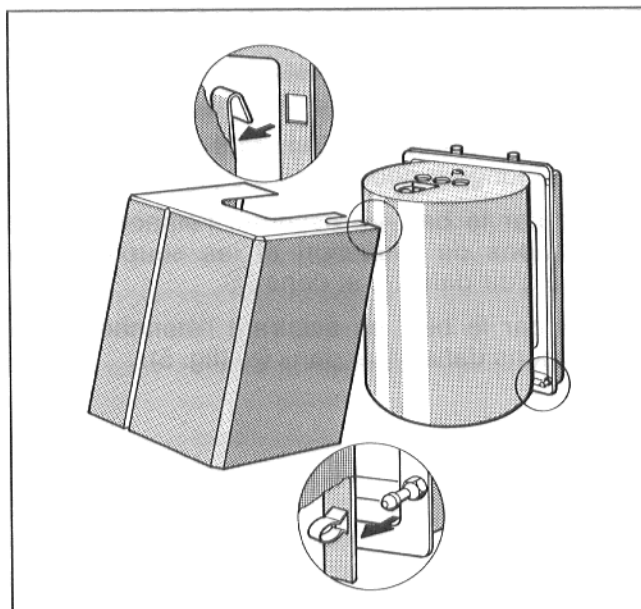


Fig. 3

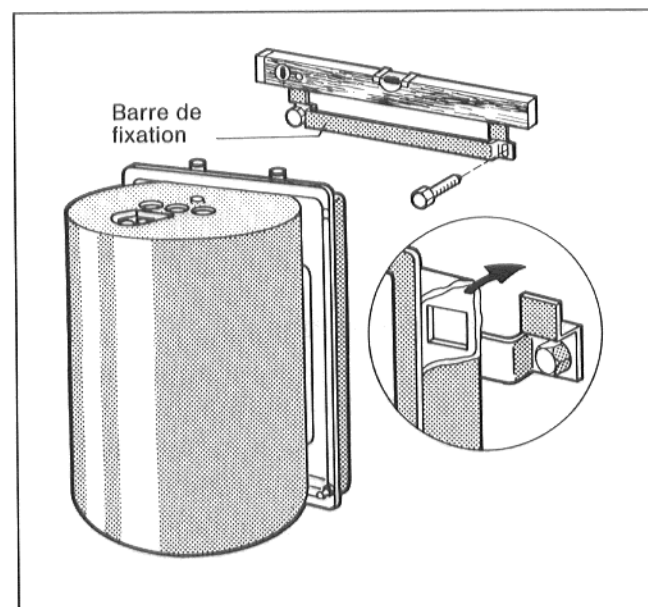


Fig. 4

### Raccordement par le haut :

- Fixer par le **haut**, en assurant l'étanchéité, le tuyau plongeur long dans (EK) (fig. 5).
- Fixer par le **haut**, en assurant l'étanchéité, le tuyau plongeur court dans (AB) (fig. 5).
- Fixer par le bas, en assurant l'étanchéité, les manchons de réduction et les soupapes de purge d'air dans (VS) et dans (RS).
- Fixer par le bas, en assurant l'étanchéité, les bouchons dans (AB) et dans (EK) (fig. 5).

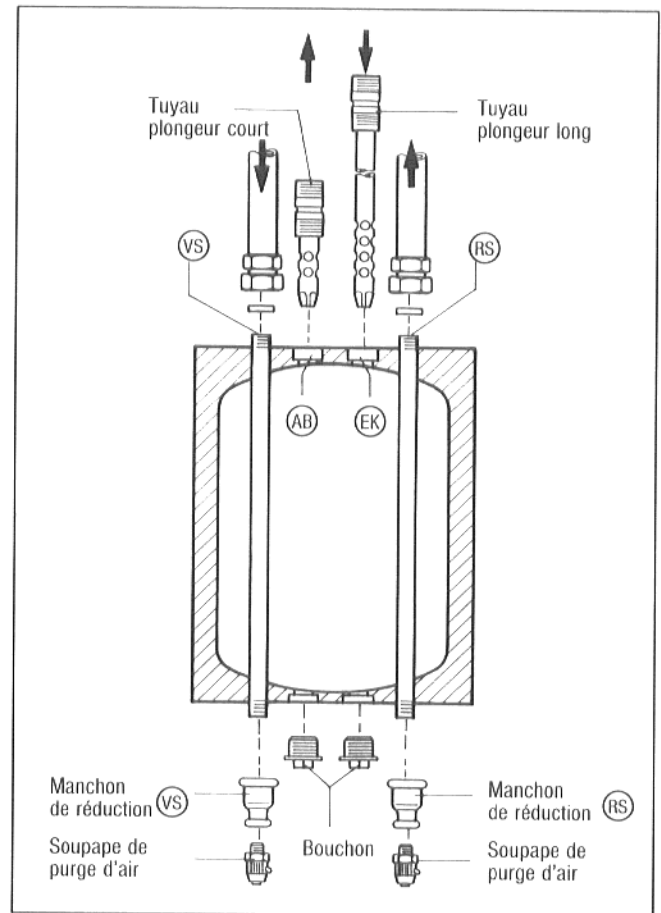


Fig. 5

### Raccordement par le bas :

- Fixer par le **bas**, en assurant l'étanchéité, le tuyau plongeur long dans (AB) (fig. 6).
- Fixer par le **bas**, en assurant l'étanchéité, le tuyau plongeur court dans (EK) (fig. 6).
- Fixer par le haut, en assurant l'étanchéité, les manchons de réduction et les soupapes de purge d'air dans (VS) et dans (RS).
- Fixer par le haut, en assurant l'étanchéité, les bouchons dans (AB) et dans (EK) (fig. 6).

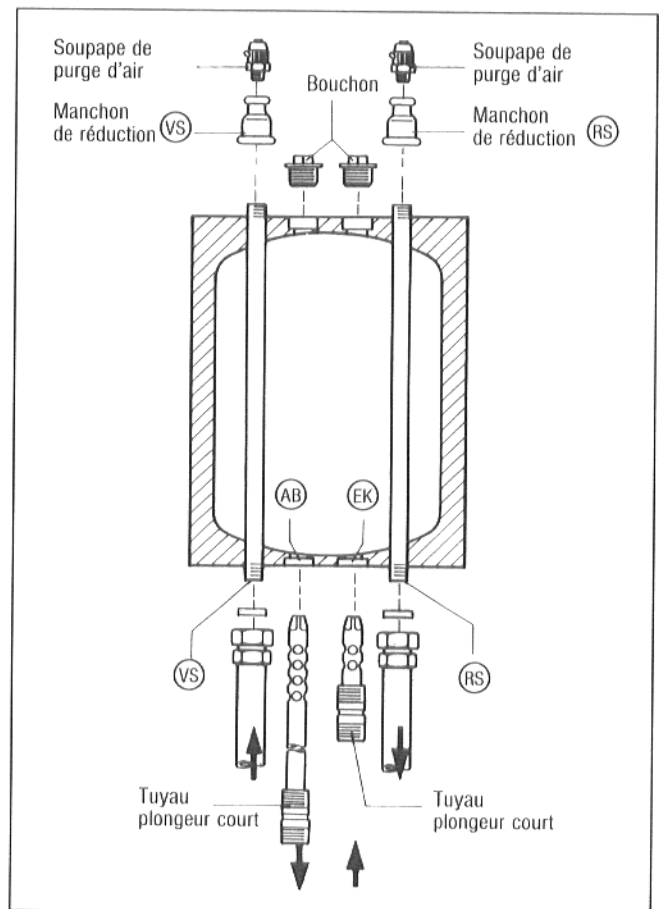


Fig. 6

## Installation

Les conduites d'eau doivent être installées et équipées conformément aux prescriptions locales en vigueur (fig. 7).

Monter la soupape de ventilation et de purge d'air sur la conduite d'ECS avant le robinet d'arrêt.

Veiller à ce que la conduite de vidange ne présente pas de coude afin de pouvoir éventuellement la nettoyer.

Placer sur la soupape de sécurité une plaquette portant l'inscription suivante : "Ne pas fermer la conduite de purge. Pour des raisons de sécurité, l'eau doit pouvoir sortir en cours de chauffage."

Le diamètre de la conduite de purge doit être au moins égal au diamètre de sortie de la soupape de sécurité.

Toutes les conduites et tous les raccords doivent être montés sans tension !

Vérifier de temps à autre le bon fonctionnement de la soupape de sécurité.

Vérifier l'étanchéité de tous les raccordements !

### Soupape de sécurité

| Diamètre de raccordement minimum | Contenance nominale du réservoir l | Puissance de chauffage max. kW |
|----------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|
| <b>DN 15</b>                     | <b>jusqu'à 200</b>                 | <b>75</b>                      |
| DN 20                            | de 200 à 1000                      | 150                            |
| DN 25                            | de 1000 à 5000                     | 150                            |

DIN 4753

### Valeurs limites de sécurité

Température de l'eau de chauffage . max. 110 °C

Pression de service

(eau de chauffage) . . . . . max. 6 bar

Température de l'ECS . . . . . max. 95 °C

Pression de service (ECS) . . . . . max. 10 bar

### Montage de la sonde

- Accrocher la conduite de sonde au fil métallique de guidage au-dessus de la sonde (fig. 8).
- Introduire la conduite de sonde avec le fil métallique de guidage dans le doigt de gant jusqu'à la pliure (fig. 8).

**Recommandation :** si l'on désire augmenter la température de l'ECS, déplier la pliure du fil métallique de guidage et introduire la sonde entièrement dans le doigt de gant.

Dans ce cas, il est conseillé de rajouter un accessoire de robinetterie régulé par thermostat dans la conduite d'ECS.

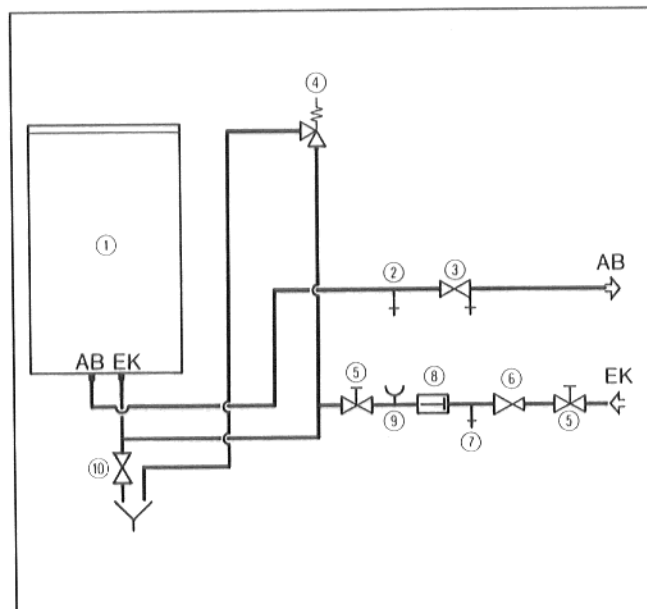


Fig. 7 – Schéma de l'installation

### Légende :

- |                                            |                                                         |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| ① Réservoir du préparateur                 | ⑥ Détendeur (si nécessaire)                             |
| ② Soupape de ventilation et de purge d'air | ⑦ Soupape de contrôle                                   |
| ③ Robinet d'arrêt avec soupape de vidange  | ⑧ Clapet de non-retour                                  |
| ④ Soupape de sécurité                      | ⑨ Tubulure de raccordement du manomètre (si nécessaire) |
| ⑤ Robinet d'arrêt                          | ⑩ Vidange                                               |

EK = entrée eau froide

AB = sortie ECS

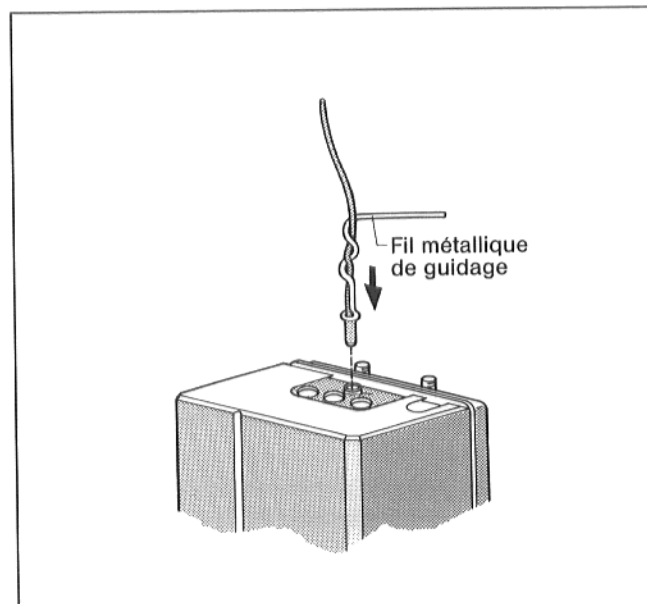


Fig. 8

## Anode au magnésium

- Vérifier que l'anode au magnésium est bien montée et que le câble de mise à la terre est bien raccordé (fig. 9).

## Appareil de régulation Ecomatic 4000

- Raccorder le connecteur du câble de mise à la terre au câble de l'appareil de régulation (fig. 9).

Pour les autres modèles d'appareils de régulation, le connecteur n'est pas utilisé.

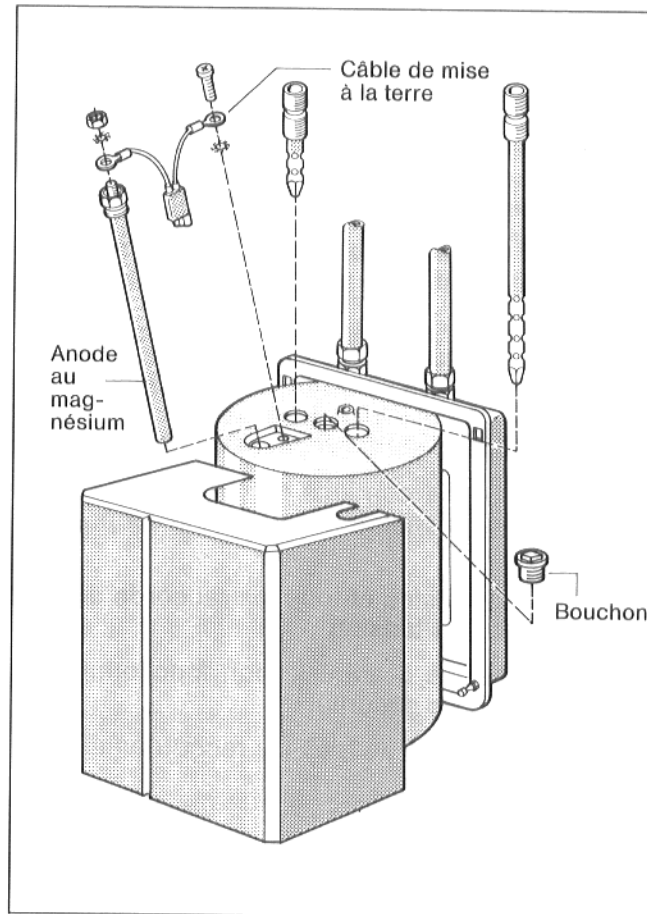


Fig. 9

## 5. Mise en service

Vérifier que le préparateur d'ECS est rempli d'eau et que l'eau froide peut entrer dans le réservoir.

Vérifier l'étanchéité de tous les raccords et conduites.

L'anode au magnésium doit être raccordée de façon à fonctionner correctement.

Toutes les informations nécessaires à l'utilisation de l'installation se trouvent dans les notices de service de l'appareil de régulation et de la chaudière murale (livrées avec l'appareil de régulation et avec la chaudière murale).

La première mise en service de l'installation doit être effectuée par l'installateur lui-même, ou par un professionnel désigné par lui, en présence du propriétaire de l'installation.

## 6. Entretien

Sauf autorisation officielle contraire, le préparateur d'ECS ne doit être rempli qu'avec de l'eau potable.

Il est généralement recommandé de faire contrôler et nettoyer le préparateur d'ECS tous les deux ans minimum par un spécialiste.

En cas de mauvaise qualité de l'eau (eau dure ou très dure) et de chauffage à des températures élevées, raccourcir les intervalles de nettoyage.

Il est recommandé de contrôler l'anode au magnésium entre deux contrôles généraux.

Pour effectuer le contrôle de l'anode au magnésium, retirer la jaquette du préparateur.

### Nettoyage

- Mettre l'installation hors tension.
  - Fermer l'arrivée d'eau froide. Vidanger le préparateur en débranchant le tuyau de raccordement ou en dévissant le bouchon EK/EL (fig. 5 et 6).
  - Assurer la ventilation en ouvrant un robinet de prise situé plus haut que le préparateur.
  - Appareil de régulation Ecomatic 4000 : débrancher le connecteur du câble de mise à la terre (fig. 9).
  - Retirer l'anode au magnésium (fig. 9).
  - Contrôler l'anode au magnésium et le joint. Si l'anode n'a plus que 10 à 15 mm de Ø, il est recommandé de la remplacer.
  - Dévisser le bouchon de l'ouverture de contrôle (fig. 9).
  - Contrôler l'intérieur du préparateur d'ECS et le nettoyer.
- Recommandation :** ne jamais gratter les dépôts de tartre à l'aide d'un ustensile à arêtes vives, cela risquerait d'endommager le revêtement de surface des parois intérieures.
- Remonter l'anode au magnésium.
  - Mettre la cosse du câble de mise à la terre en place et visser la vis à empreinte cruciforme (fig. 10).
  - Appareil de régulation Ecomatic 4000 : rebrancher le connecteur du câble de mise à la terre au câble de l'appareil de régulation.
  - Revisser, en assurant l'étanchéité, le bouchon de l'ouverture de contrôle.
  - Vérifier l'étanchéité de tous les raccords à vis.
  - Remonter la jaquette du préparateur (fig. 10).

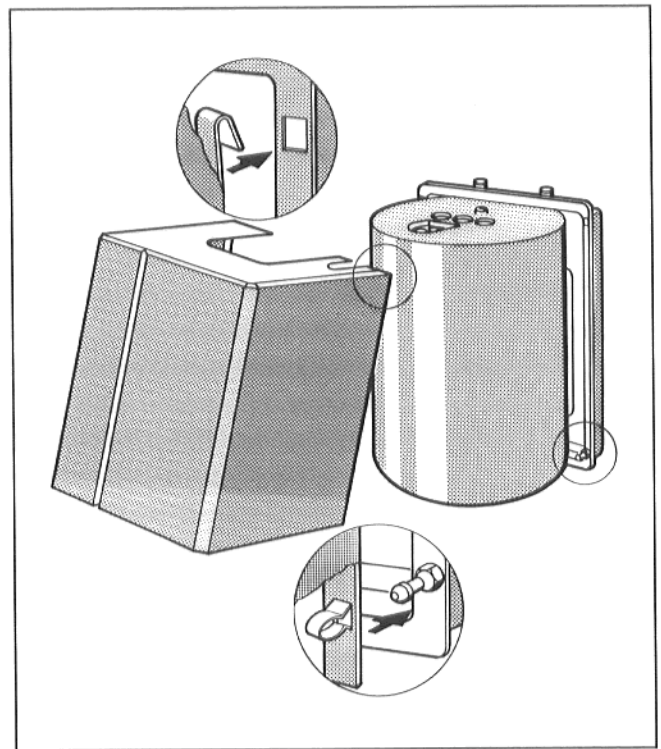


Fig. 10

