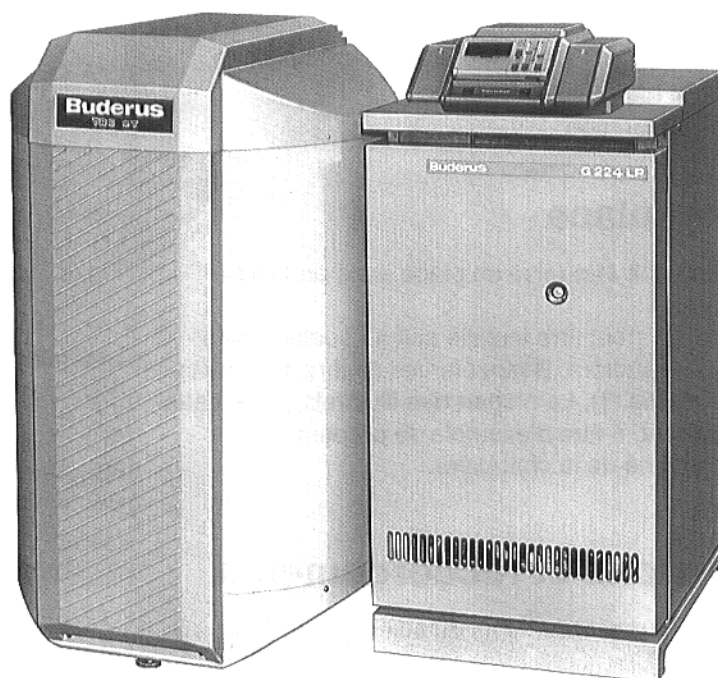


Notice de montage

Tuyauterie flexible de liaison en caoutchouc
G224 L/LP ST 150/2, 200/2, 300/2 et S 150, 200, 300



G224 LP ST

Cette tuyauterie flexible de liaison peut être utilisée pour raccorder les chaudières G224 L et G224 LP aux préparateurs ST 150/2, 200/2 et 300/2 ou aux préparateurs S 150, 200, 300. Les illustrations montrent le préparateur ST 200/2, à titre d'exemple.

Le préparateur d'ECS et la chaudière avec appareil de régulation se montent selon les instructions des notices de montage respectives jointes à chaque appareil.

Etendue de la livraison

- 1 raccord double à vis avec pièce en T et raccords à vis, étanchéité réalisée d'usine, pour le retour préparateur de la chaudière.
- 1 coude avec raccords à vis, étanchéité réalisée d'usine, pour le retour préparateur.
- 1 raccord double à vis avec manchon et raccord à vis, étanchéité réalisée d'usine, pour le départ préparateur de la chaudière.
- 1 soupape de non-retour avec purgeur d'air manuel, raccord double à vis, manchon et écrou-raccord, étanchéité réalisée d'usine, pour le départ préparateur.
- 1 pompe de charge du préparateur avec conduite de raccordement.
- 1 câble prolongateur pour la conduite de sonde thermostatique d'ECS.
- 1 tuyau en caoutchouc, longueur 1050 mm, avec pièce en T et raccord à vis, étanchéité réalisée d'usine.
- 1 tuyau en caoutchouc, longueur 800 mm, avec pièce en T et raccord à vis, étanchéité réalisée d'usine.
- 1 sachet de matériel de montage
- 1 notice de montage

Mise en place

L'installation doit être mise en place dans un local à l'abri du gel.

Le préparateur peut être installé soit à gauche, soit à droite de la chaudière. Respecter les distances minimales aux murs (fig. 1). La plupart des illustrations de cette notice montrent, à titre d'exemple, le préparateur installé à gauche de la chaudière.

Dimensions et raccordements

N'effectuer les raccordements qu'aux endroits prévus à cet effet (fig. 2).

G224 L	35-4	41-5, 45-5	50-6, 55-6	64-7
G224 LP	33-4	38-5, 44-5	50-6, 55-6	60-7
B (mm)	470	560	650	740

Préparateur (l)	150	200	300
H (mm)	880	1075	1465

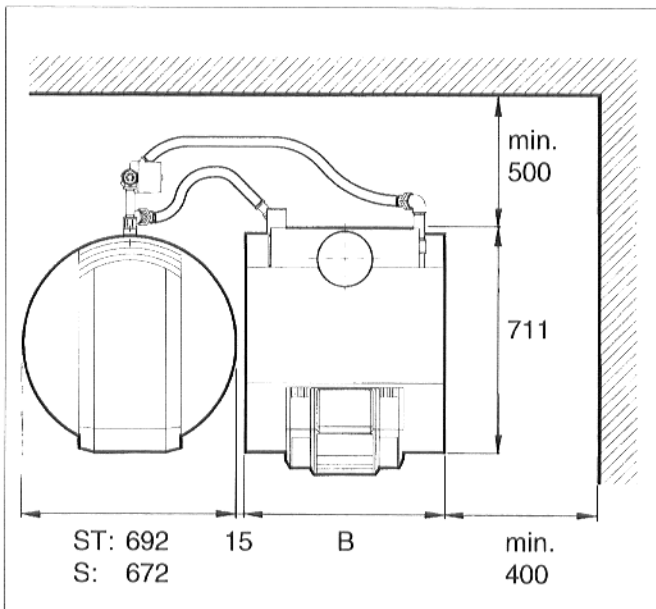


Fig. 1 : vue de dessus

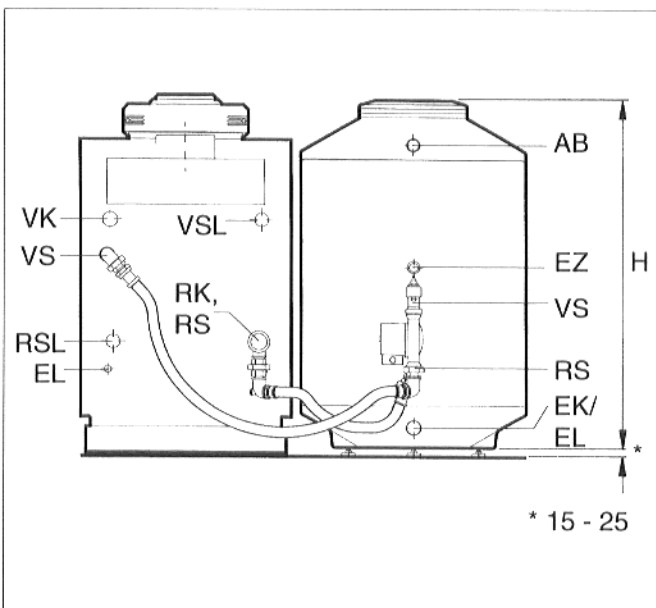


Fig. 2 : vue arrière

Légende de la fig. 2 :

AB = sortie ECS
EK = entrée eau froide
EL = vidange
EZ = circulation
RK = retour chaudière

RS = retour préparateur
VK = départ chaudière
VS = départ préparateur
VSL = départ sécurité
RSL = retour sécurité

Montage

Les tuyaux flexibles en caoutchouc ne doivent être soumis à aucune contrainte extérieure de compression, de traction ou de flambage (voir fiche de recommandations).

Tous les tuyaux et raccords doivent être montés sans tension !

Laisser libre un espace minimum de 200 mm au-dessous du coupe-tirage antirefouleur !

- Vérifier que les surfaces d'étanchéité des tubulures de raccordement du préparateur ne sont pas endommagées.
- Monter, en assurant l'étanchéité, le raccord double à vis avec pièce en T et raccords à vis sur le retour préparateur de la chaudière (RS) (fig. 3).
- Monter, en assurant l'étanchéité, le raccord double à vis avec manchon et raccord à vis sur la tubulure du départ préparateur de la chaudière (VS) (fig. 3).
- Monter, en assurant l'étanchéité, le coude avec raccords à vis sur le retour préparateur (RS) (fig. 4).
- Monter, en assurant l'étanchéité, la soupape de non-retour avec purgeur d'air manuel, raccord double à vis, manchon et écrou-raccord sur le départ préparateur (VS) (fig. 4).
- Mettre les joints d'étanchéité en place et visser la pompe de charge du préparateur, sens d'écoulement vers le haut, à la soupape de non-retour (fig. 5).

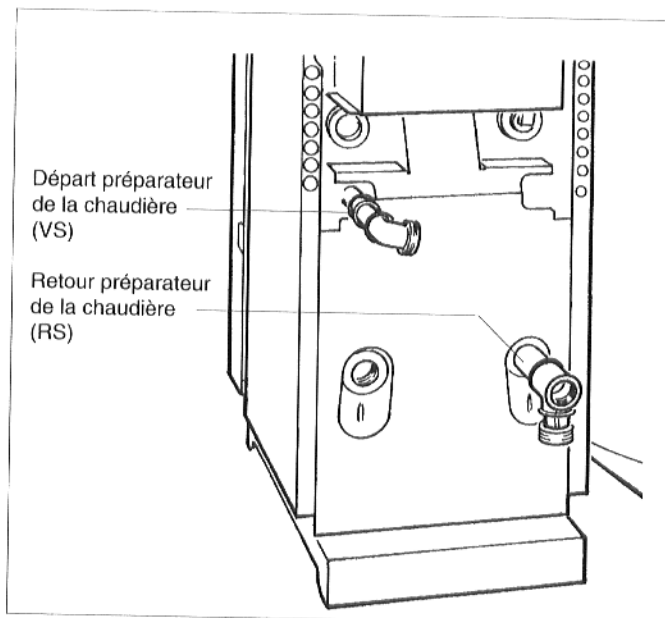


Fig. 3 : arrière de la chaudière

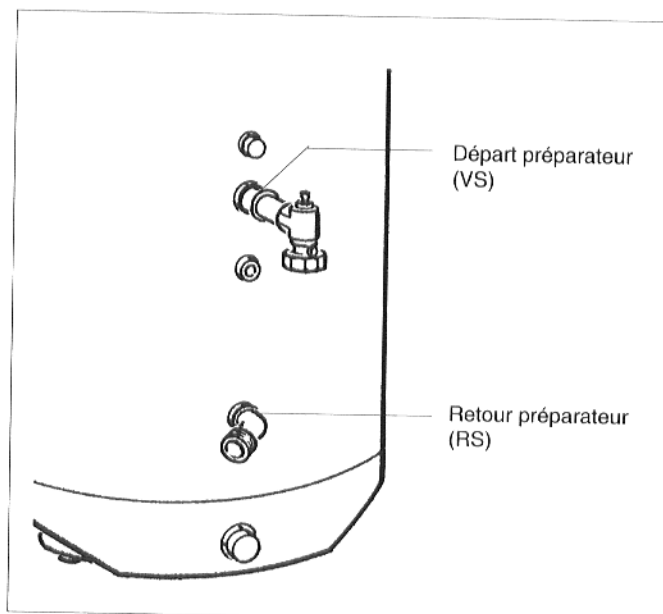


Fig. 4 : arrière du préparateur

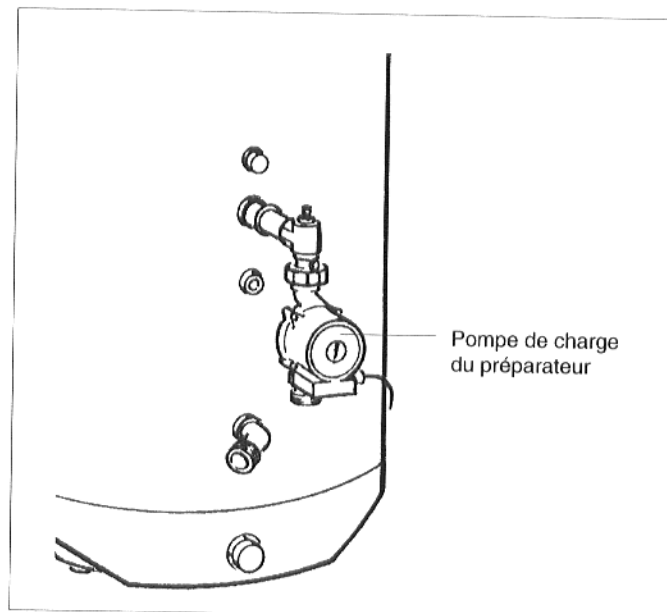


Fig. 5 : départ préparateur avec pompe de charge

Préparateur installé à gauche de la chaudière :

- Utiliser le tuyau en caoutchouc le plus long (1050 mm) pour le départ : mettre les joints d'étanchéité en place, visser la pièce en T du tuyau en caoutchouc au départ préparateur (VS) et le raccord à vis au départ préparateur de la chaudière (VS) (fig. 6).

Obturer la pièce en T à l'aide d'un robinet de vidange ou d'un bouchon 1/2".

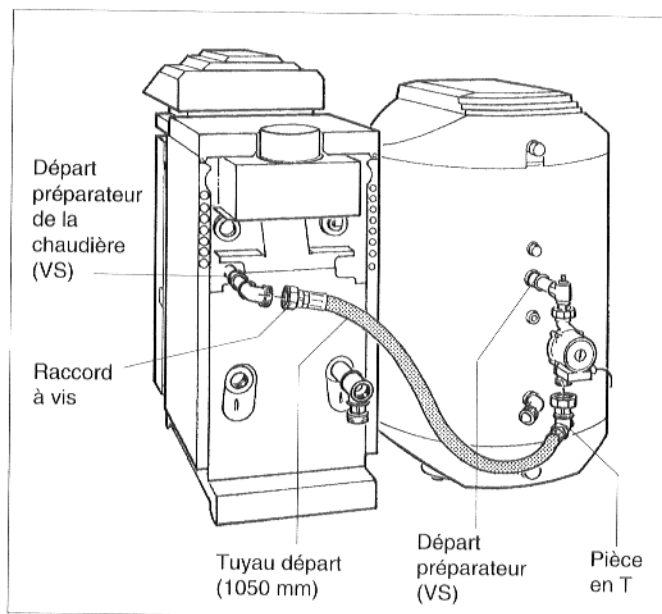


Fig. 6 : montage du tuyau départ, préparateur à gauche

Préparateur installé à droite de la chaudière :

- Utiliser le tuyau en caoutchouc le plus court (800 mm) pour le départ : mettre les joints d'étanchéité en place, visser le raccord à vis du tuyau en caoutchouc au départ préparateur (VS) et la pièce en T au départ préparateur de la chaudière (VS) (fig. 7).

Obturer la pièce en T à l'aide d'un robinet de vidange ou d'un bouchon 1/2".

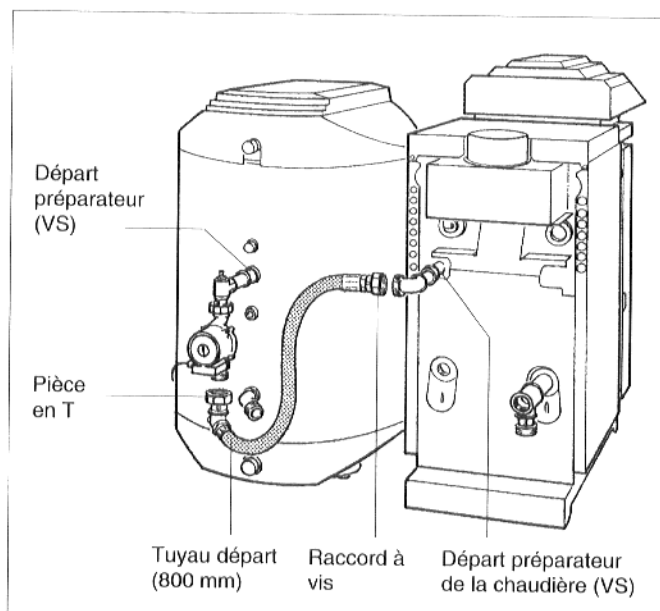


Fig. 7 : montage du tuyau départ, préparateur à droite

- Utiliser le deuxième tuyau en caoutchouc pour le retour : mettre les joints d'étanchéité en place, visser le raccord à vis du tuyau en caoutchouc au retour préparateur (RS) et la pièce en T au retour préparateur de la chaudière (RS) (fig. 8).

Obturer la pièce en T à l'aide d'un robinet de vidange ou d'un bouchon 1/2".

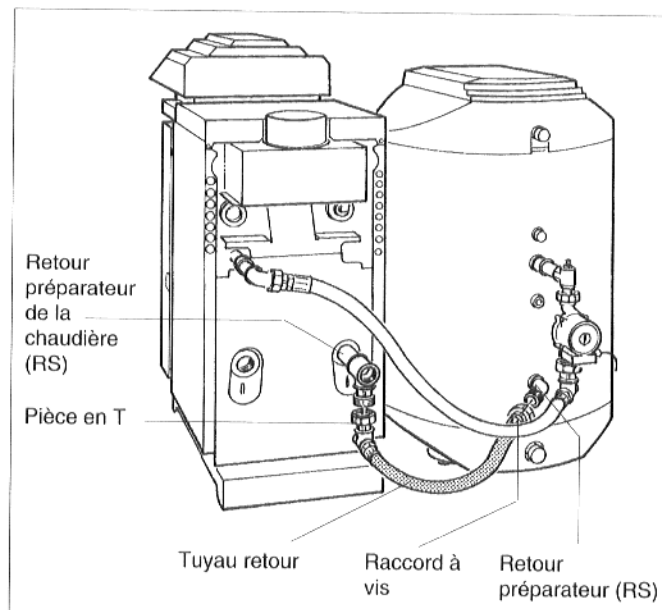


Fig. 8 : montage du tuyau retour

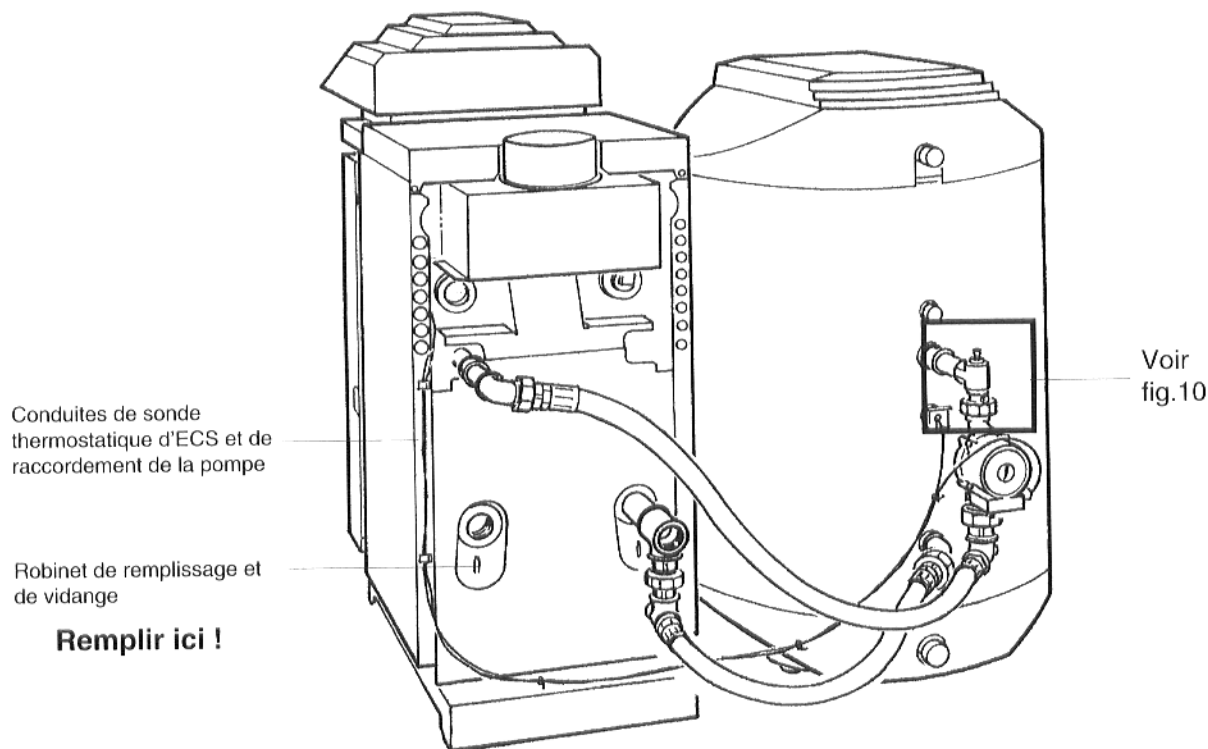


Fig. 9 : vue arrière, montage terminé

Raccordement électrique

- Monter l'appareil de régulation (notice de montage de la chaudière).
- Guider avec soin la conduite de la sonde thermostatique d'ECS et la conduite de raccordement de la pompe (notices de montage de la chaudière et du préparateur ; fig. 9).

Les conduites ne doivent être en contact avec aucune partie chaude de la chaudière ni aucune partie du coupe-tirage antirefouleur.

Remplissage de l'installation

- Mettre la fente de la vis de réglage de la soupape de non-retour en position verticale (toujours ouvert) (fig. 10).
- Ouvrir la soupape de purge d'air (fig. 10).
- Remplir lentement la chaudière par le robinet de remplissage et de vidange (fig. 10).
- Dès que de l'eau sans bulles sort de la soupape de purge d'air, fermer la soupape de purge d'air.
- Mettre la fente de la vis de réglage de la soupape de non-retour en position horizontale (position de service).
- Remplir le reste de l'installation.

Lors de la mise en service, la pompe doit être réglée sur son plus haut débit.

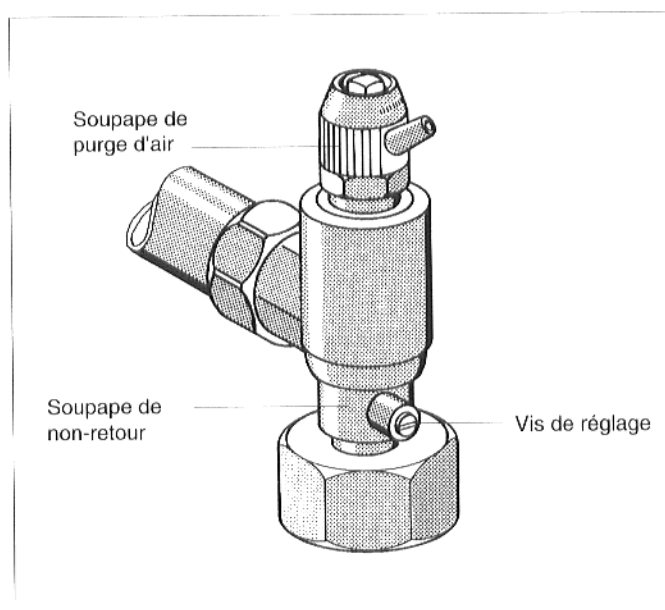


Fig. 10 : soupape de non-retour avec soupape de purge d'air

