

Notice de montage

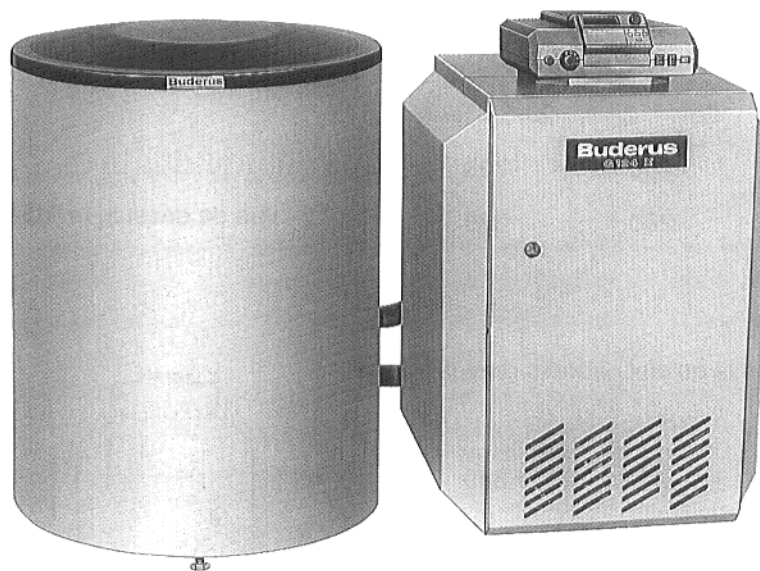
Pages 2 - 5

Tuyauterie flexible de liaison G124 X S 150, 200, 300
et ST 150/2, 200/2, 300/2

Montagevoorschrift

blz. 6 - 9

Flexibele slangverbinding G 124 x S 150, 200, 300
en ST 150/2, 200/2, 300/2



G124 X S 200

Cette tuyauterie flexible de liaison peut être utilisée pour raccorder les chaudières G124 X aux préparateurs S 150, 200, 300 ou aux préparateurs ST 150/2, 200/2 et 300/2. Les illustrations montrent le préparateur S 200, à titre d'exemple.

Le préparateur d'ECS et la chaudière avec appareil de régulation se montent selon les instructions des notices de montage respectives jointes à chaque appareil.

Etendue de la livraison

- 2 tuyaux en métal ondulé, avec écrous-raccords et calorifuge
- 4 coudes avec écrous-raccords
- 1 nipple double
- 1 soupape de non-retour
- 1 pompe de charge du préparateur avec conduite de raccordement
- 1 prolongateur
- 1 réducteur
- 2 joints plats pour la pompe, Ø 44 x 28 x 2
- 10 joints plats pour écrous-raccords, Ø 30 x 25 x 2
- 1 joint torique
- 1 notice de montage

Mise en place

L'installation doit être mise en place dans un local à l'abri du gel.

Le préparateur peut être installé soit à gauche, soit à droite de la chaudière conformément à la fig. 1 ou 2. Respecter les distances minimales aux murs. La plupart des illustrations de cette notice montrent, à titre d'exemple, le préparateur installé à gauche de la chaudière.

G124 X	9-2 – 16-3	20-4 – 24-4	28-5 – 32-5
L (mm)	748	768	788
A (mm)	200	290	380

Raccordements

N'effectuer les raccordements qu'aux endroits prévus à cet effet (fig. 3).

Préparateur (l)	150	200	300
H (mm)	880	1075	1465

Légende

- AB = sortie ECS
- EK = entrée eau froide
- EL = vidange
- EZ = circulation
- GAS = raccordement gaz
- RK = retour chaudière
- RS = retour préparateur
- FB = sonde thermostatique d'ECS
- VK = départ chaudière
- VS = départ préparateur
- VSL = départ sécurité

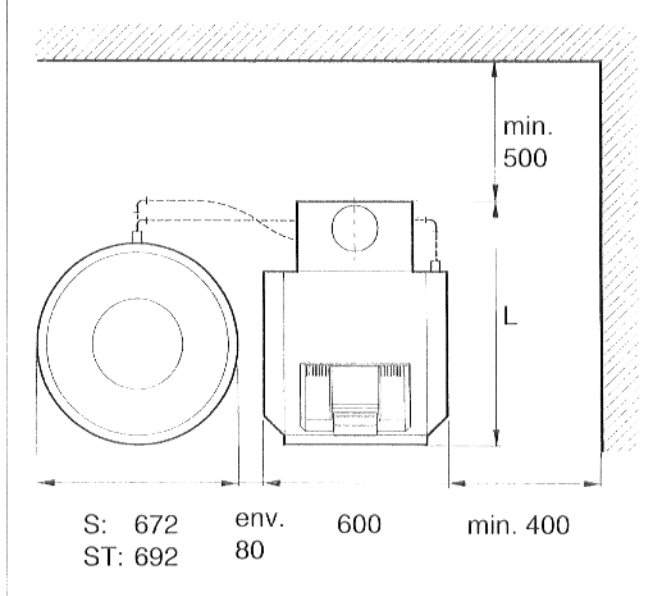


Fig. 1 : vue de dessus, préparateur à gauche

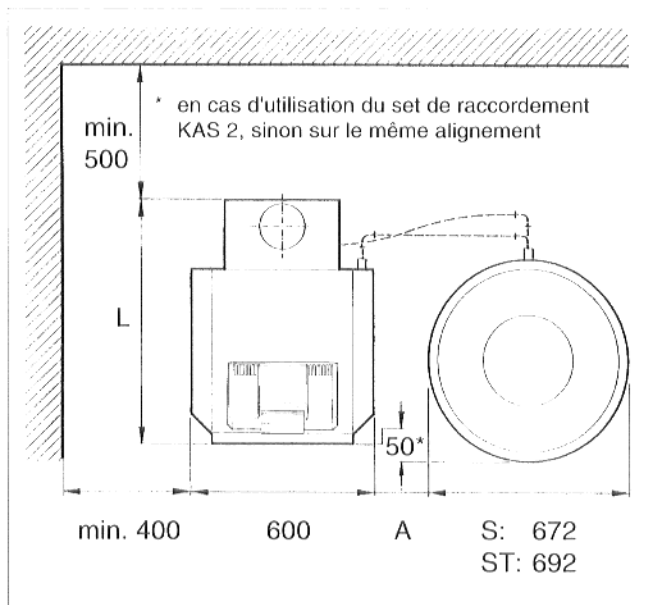


Fig. 2 : vue de dessus, préparateur à droite

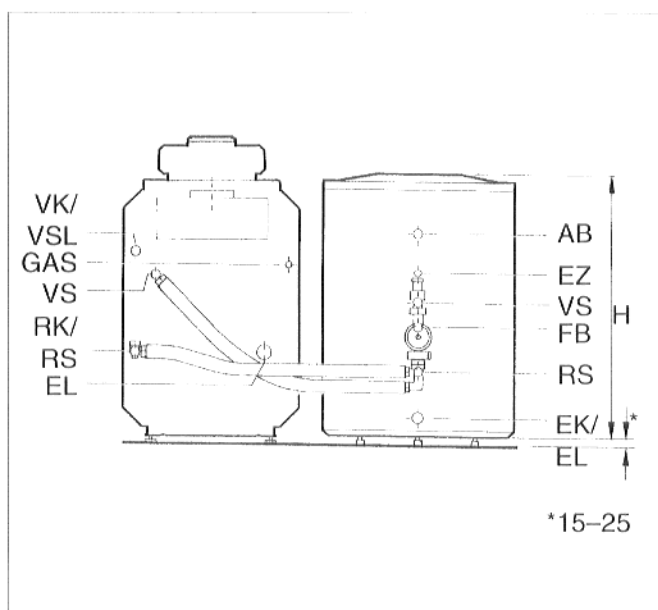


Fig. 3 : vue arrière

Montage

Tous les écrous-raccords doivent être vissés avec un couple de serrage de 60 Nm maximum (~ serrer l'écrou à la main, puis le bloquer en donnant 1/8 de tour de clé plate).

Le rayon de courbure des tuyaux en métal ondulé ne doit pas être inférieur à 75 mm. Les tuyaux en métal ondulé ne doivent être courbés qu'au moins 80 mm (une largeur de main environ) après l'écrou-raccord.

Si les raccords ont dû être dévissés, changer les joints plats avant de les revisser.

Laisser libre un espace minimum de 90 mm au-dessous du coupe-tirage antirefouleur.

- Vérifier que les surfaces d'étanchéité des tubulures de raccordement du préparateur ne sont pas endommagées.
- Retirer le bouchon de protection du retour préparateur de la chaudière (fig. 4 et 5).
- Dévisser le bouchon du T (étendue de livraison de la chaudière), placer le joint plat dans l'écrou-raccord du T et visser le T au retour préparateur de la chaudière (fig. 4 et 5).
- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord de l'un des coudes et visser le coude au T (fig. 4 et 5).
- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord de l'un des tuyaux en métal ondulé, mettre le tuyau en métal ondulé en forme et le visser au coude (fig. 4 et 5).

- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord de l'un des coudes et visser le coude au retour préparateur (fig. 4 et 6).
- Placer le joint plat dans le deuxième écrou-raccord du tuyau en métal ondulé et visser le tuyau en métal ondulé au coude (fig. 4 et 6).

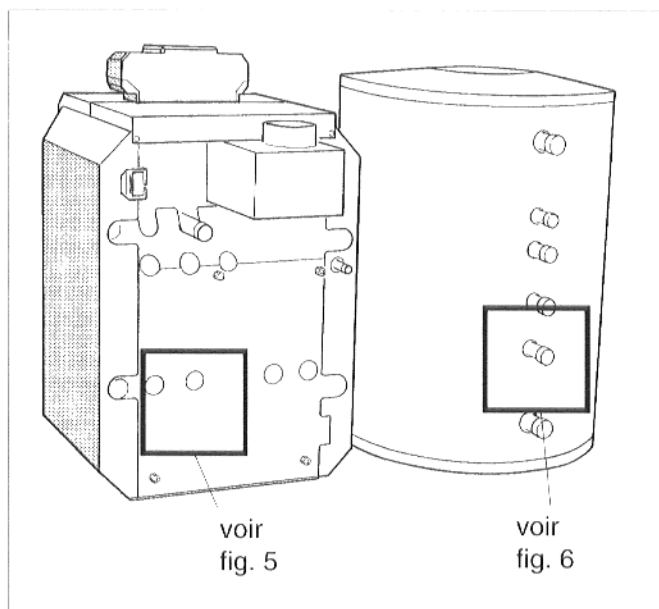


Fig. 4 : vue arrière avant montage

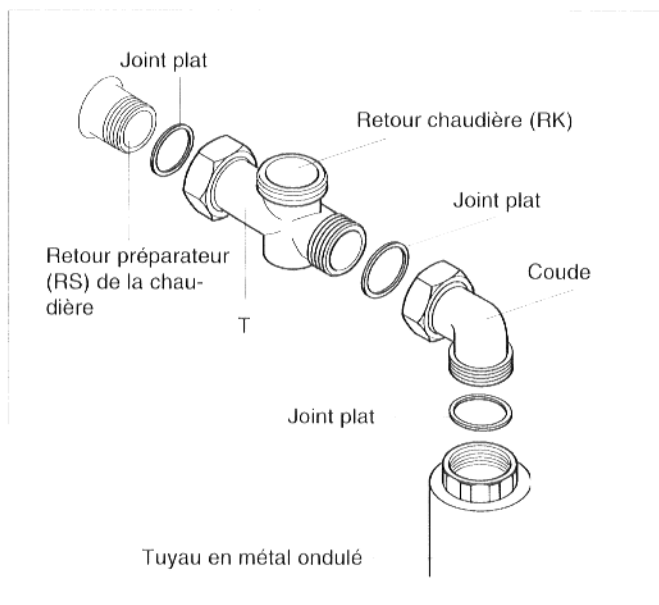


Fig. 5 : retour préparateur de la chaudière

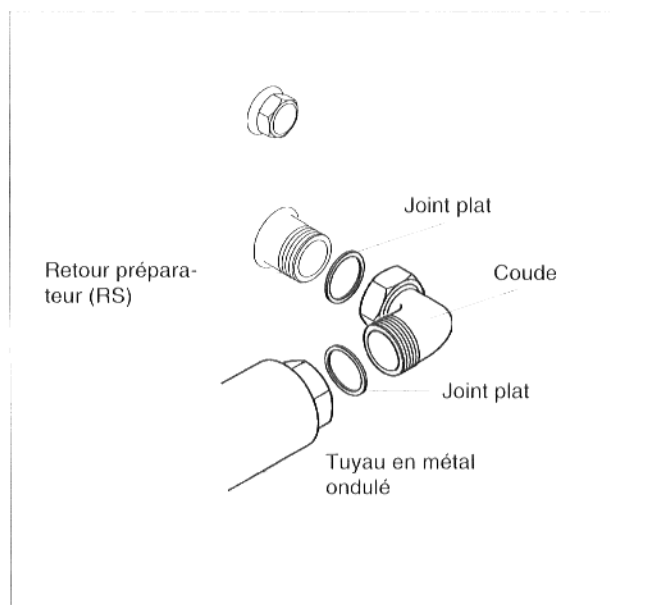


Fig. 6 : retour préparateur

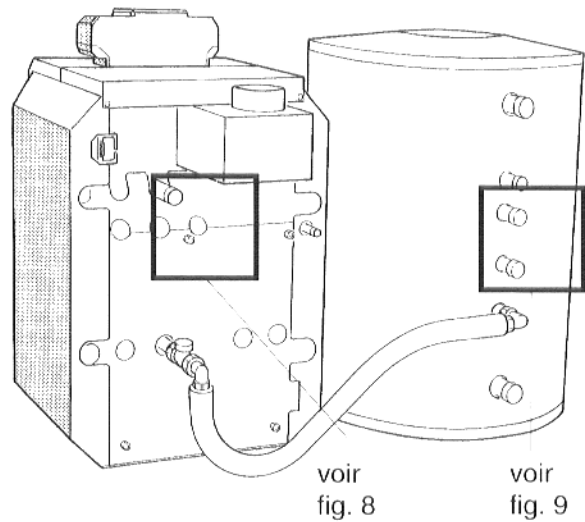


Fig. 7 : vue arrière, liaison retour montée

- Placer le joint torique dans la gorge du nipple double et visser le nipple double dans le départ préparateur de la chaudière (fig. 7 et 8).
- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord de l'un des coudes et visser le coude au nipple double (fig. 7 et 8).
- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord du deuxième tuyau en métal ondulé, mettre le tuyau en métal ondulé en forme et le visser au coude (fig. 7 et 8).

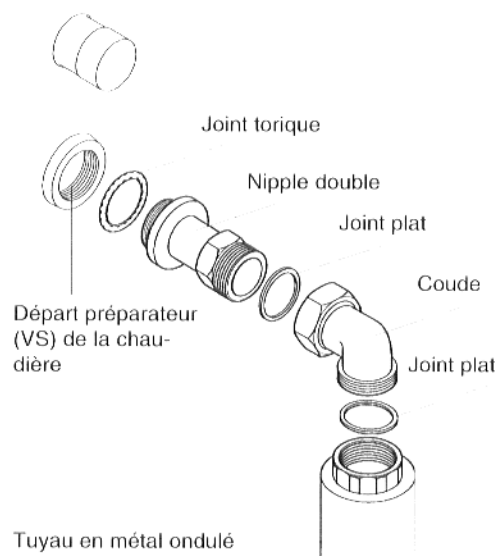


Fig. 8 : départ préparateur de la chaudière

- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord du prolongateur et visser le prolongateur au départ préparateur (fig. 7 et 9).
- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord de la soupape de non-retour et visser la soupape de non-retour au prolongateur (fig. 7 et 9).
- Placer le joint plat pour la pompe ($\varnothing 44 \times 28 \times 2$) dans l'autre l'écrou-raccord de la soupape de non-retour et visser la pompe de charge du préparateur, sens de l'écoulement vers le haut, à la soupape de non-retour (fig. 7 et 9).
- Placer le deuxième joint plat pour la pompe ($\varnothing 44 \times 28 \times 2$) dans le réducteur et visser le réducteur à la tubulure d'aspiration de la pompe de charge du préparateur (fig. 7 et 9).
- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord du dernier coude et visser le coude au réducteur (fig. 7 et 9).
- Placer le joint plat dans le deuxième écrou-raccord du tuyau en métal ondulé et visser le tuyau en métal ondulé au coude (fig. 7 et 9).

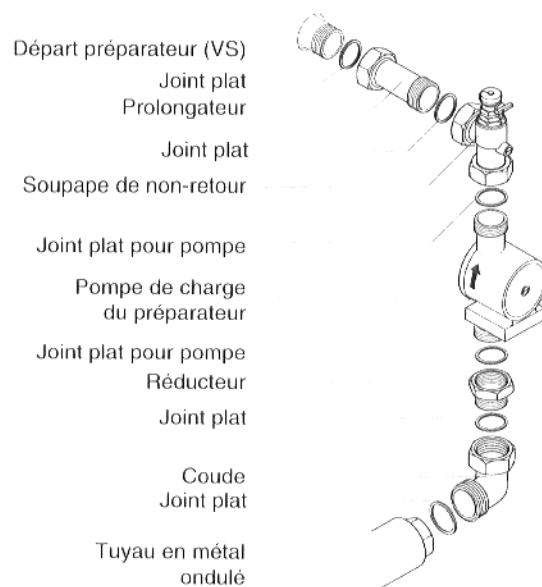


Fig. 9 : départ préparateur avec pompe de charge du préparateur

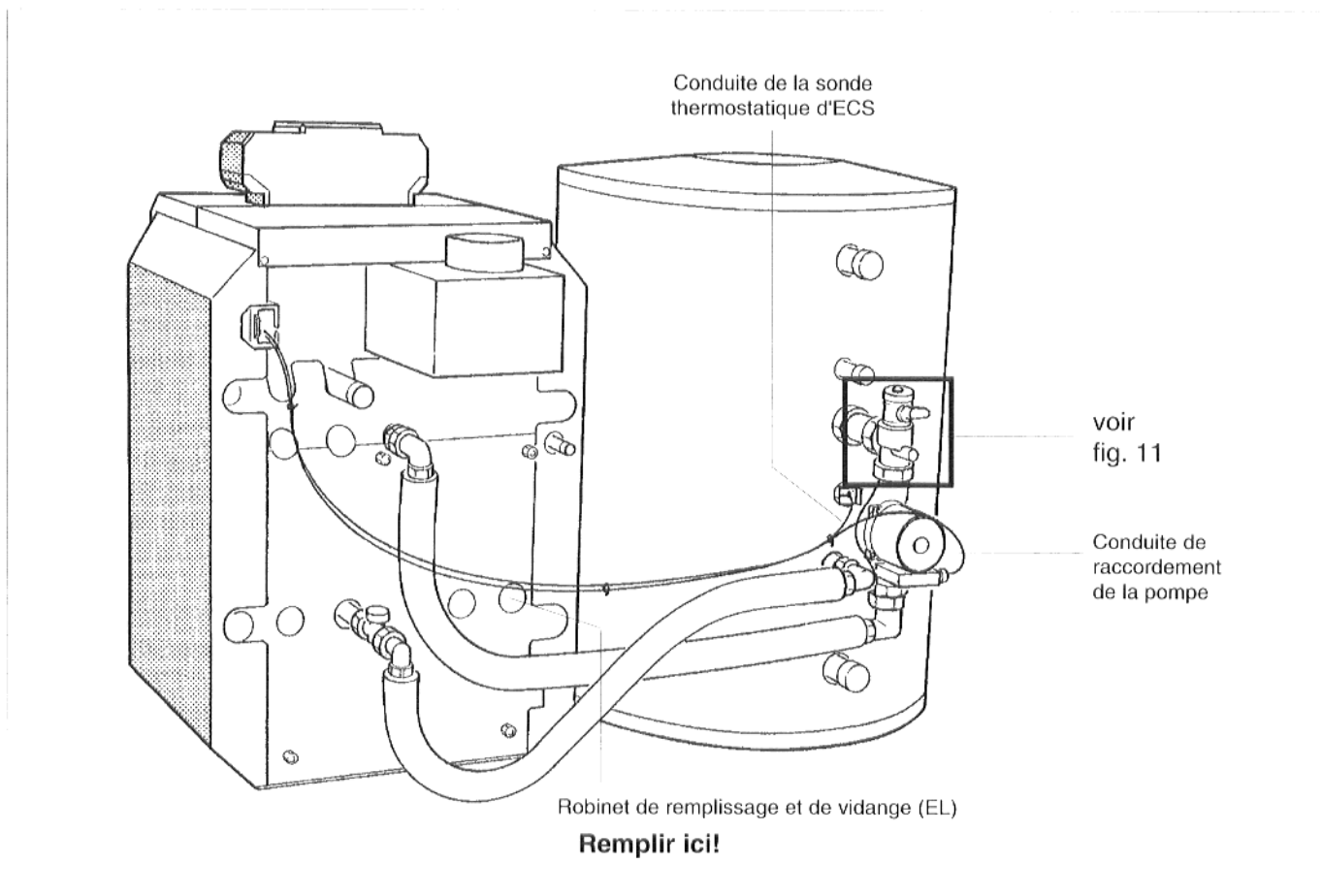


Fig. 10 : vue arrière, montage terminé

Raccordement électrique

- Monter l'appareil de régulation (notice de montage de la chaudière).
- Poser avec soin la conduite de la sonde thermostatique d'ECS et la conduite de raccordement de la pompe (notices de montage de la chaudière et du préparateur ; fig. 10).

Les conduites ne doivent être en contact avec aucune partie chaude de la chaudière ni aucune partie du coupe-tirage antirefouleur.

Remplissage de l'installation

- Mettre la fente de la vis de réglage de la soupape de non-retour en position verticale (toujours ouvert) (fig. 11).
- Dévisser le capuchon de fermeture de la soupape de purge d'air, et mettre la manette de la soupape de purge d'air en position verticale (ouvert) (fig. 11).
- Remplir lentement la chaudière par le robinet de remplissage et de vidange (fig. 10).
- Dès que de l'eau sans bulles sort de la soupape de purge d'air, fermer la soupape de purge d'air et revisser le capuchon de fermeture.
- **Mettre la fente de vis de réglage de la soupape de non-retour en position horizontale (position de service).**

- Remplir le reste de l'installation.

Lors de la mise en service, la pompe doit être réglée sur son plus haut débit.

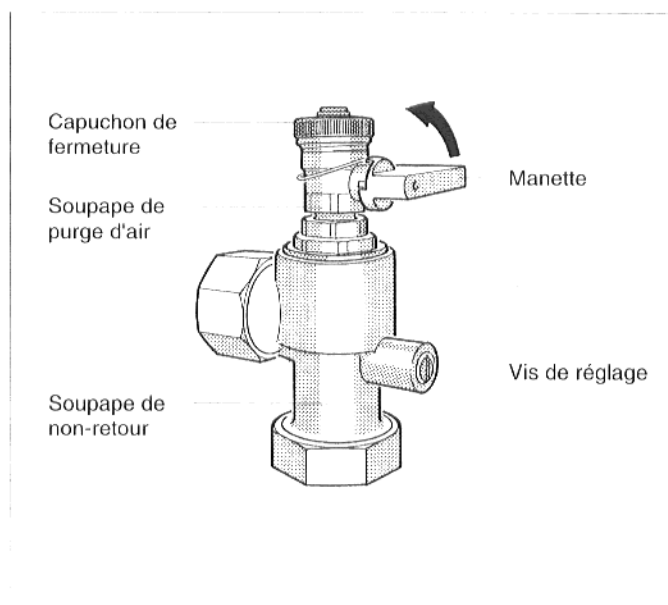


Fig. 11 : soupape de non-retour avec soupape de purge d'air

De flexibele slangverbinding kan worden gebruikt voor de aansluiting van de ketel G 124 X aan het boilerreservoir S 150, 200 en 200 of ST 150/2, 200/2 en 300/2. De afbeeldingen tonen de boiler S 200 als voorbeeld.

De warmwatervoorraadboiler en de verwarmingsketel met regeltoestel worden volgens de bij die apparatuur behorende montagevoorschriften gemonteerd.

Omvang van de levering

- 2 Metalen slangen met koppelingsmoer en isolatie
- 4 Bochtstukken met koppelingsmoeren
- 1 Dubbele nippel
- 1 Terugslagventiel
- 1 Boilercirculatiepomp met aansluiting
- 1 Verlenging
- 1 Verloopnippel
- 2 Pakkingen voor de pamp, Ø 44 x 28 x 2
- 10 Pakkingen voor koppelingsmoeren, Ø 30 x 25 x 2
- 1 O-ring
- 1 Montagevoorschrift

Opstelling

Als opstellingsplaats moet een **vorstvrije** ruimte worden gekozen.

De boiler kan links of rechts naast de ketel volgens Afb. 1 of 2 worden geplaatst. Daarbij dienen de minimumafstanden tot de wand in acht te worden genomen. De meeste afbeeldingen in dit montagevoorschrift tonen de boiler links naast de ketel als voorbeeld.

G124 X	9-2 – 16-3	20-4 – 24-4	28-5 – 32-5
L (mm)	748	768	788
A (mm)	200	290	380

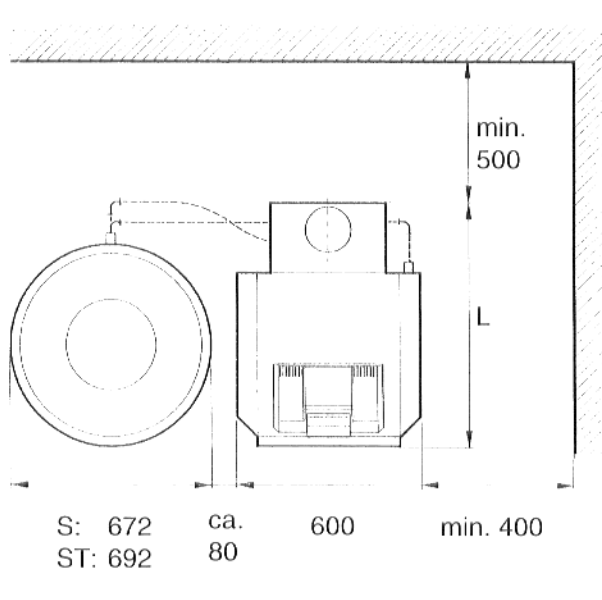
Aansluitingen

Alle aansluitingen mogen slechts aan de daarvoor voorziene punten worden bevestigd (Afb. 3).

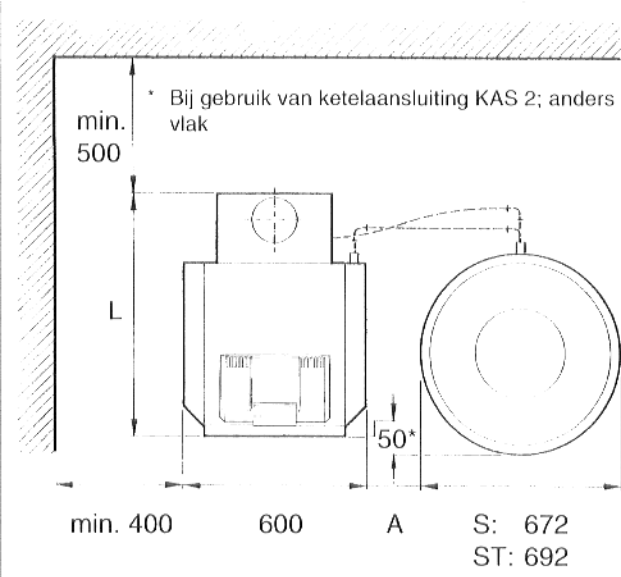
Boiler (l)	150	200	300
H (mm)	880	1075	1465

Legenda

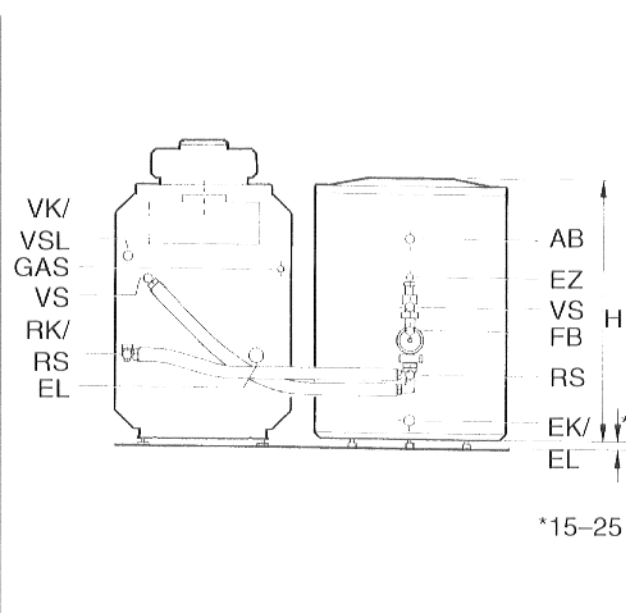
- AB = Tapwateraftapaansluiting
- EK = Koudwatertoevoeraansluiting
- EL = Aftapaansluiting
- EZ = Circulatieaansluiting
- GAS = Gasaansluiting
- RK = Ketelretouraansluiting
- RS = Boilernetouraansluiting
- FB = Tapwatertemperatuurvoeler
- VK = Ketelaanvoeraansluiting
- VS = Boileraanvoeraansluiting
- VSL = Expansieaanvoeraansluiting



Afb. 1: Bovenaanzicht, boiler links



Afb. 2: Bovenaanzicht, boiler rechts



Afb. 3: Achteraanzicht

Montage

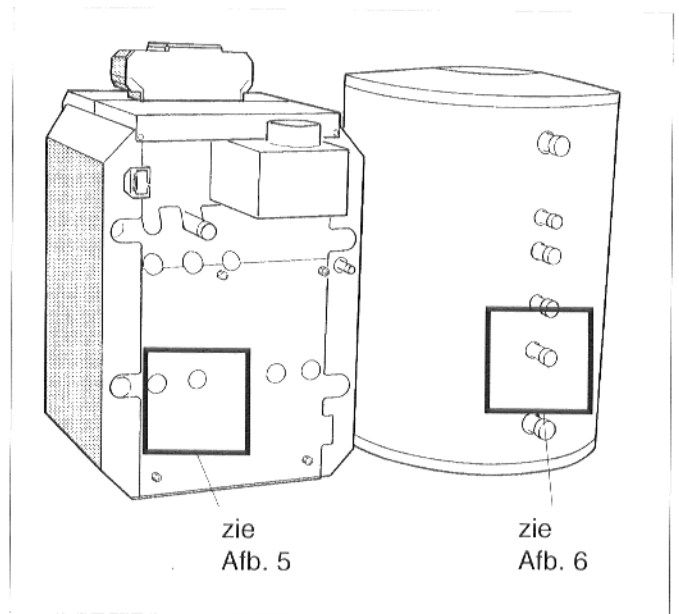
Alle koppelingsmoeren dienen met een aanhaalmoment van max. 60 Nm te worden vastgedraaid (moer handvast aandraaien en 1/8 slag met de moersleutel natrekken).

De buigingsstraal van de metalen slangen mag niet kleiner zijn dan 75 mm. De metalen slangen mogen pas na minstens 80 mm (ca. breedte van de hand) na de koppelingsmoer worden gebogen.

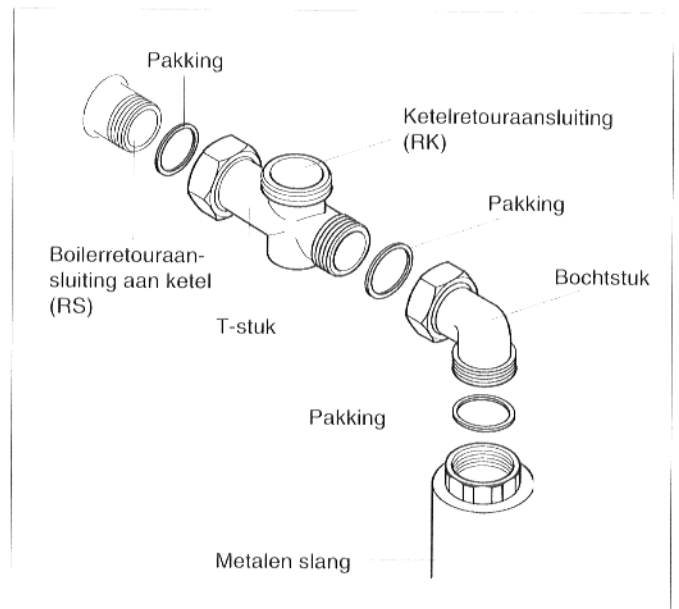
Wanneer de koppelingen nogmaals moeten worden losgemaakt, dan moet een nieuwe pakking worden gebruikt.

Onder de trekonderbreker dient een minimumafstand van 90 mm te worden aangehouden.

- Afdichtvlakken van de leidingaansluitingen van het boilerreservoir op eventuele beschadigingen controleren.
- De beschermkap van de ketelretour-/boilerretour-aansluiting van de ketel verwijderen (Afb. 4 en 5).
- Dop van het T-stuk (bij levering ketel) afschroeven, pakking in de koppelingsmoer van het T-stuk aanbrengen en T-stuk vastschroeven op de boilerretouraansluiting van de ketel (Afb. 4 en 5).
- Pakking in de koppelingsmoer van een bochtstuk leggen en bochtstuk aan T-stuk vastschroeven (Afb. 4 en 5).
- Pakking in de koppelingsmoer van een metalen slang aanbrengen. Metalen slang vormen en aan het bochtstuk vastschroeven (Afb. 4 en 5).

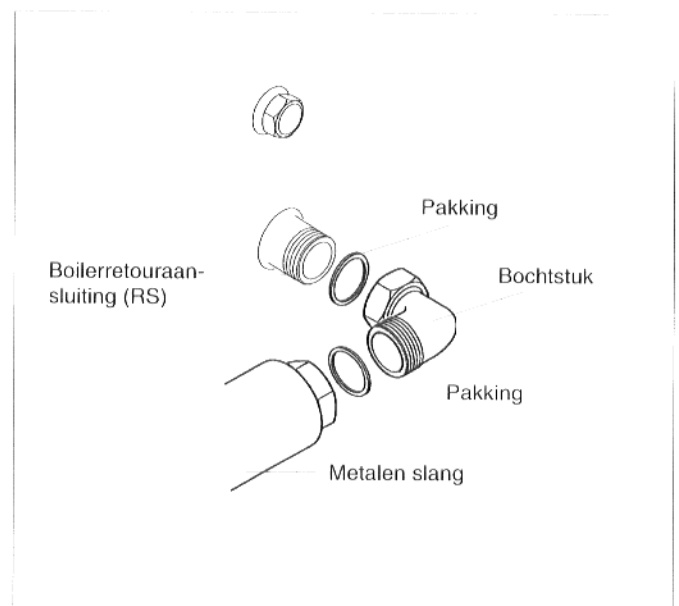


Afb. 4: Achteraanzicht voor montage

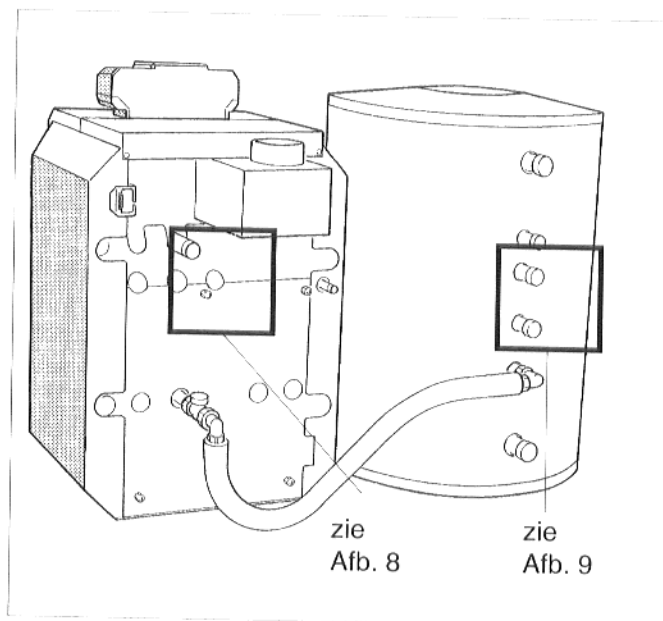


Afb. 5: Boilerretouraansluiting van ketel

- Pakking in de koppelingsmoer van het bochtstuk aanbrengen en bochtstuk op de boilerretouraansluiting vastschroeven (Afb. 4 en 6).
- Pakking in de tweede koppelingsmoer van de metalen slang aanbrengen en metalen slang aan het bochtstuk vastschroeven (Afb. 4 en 6).

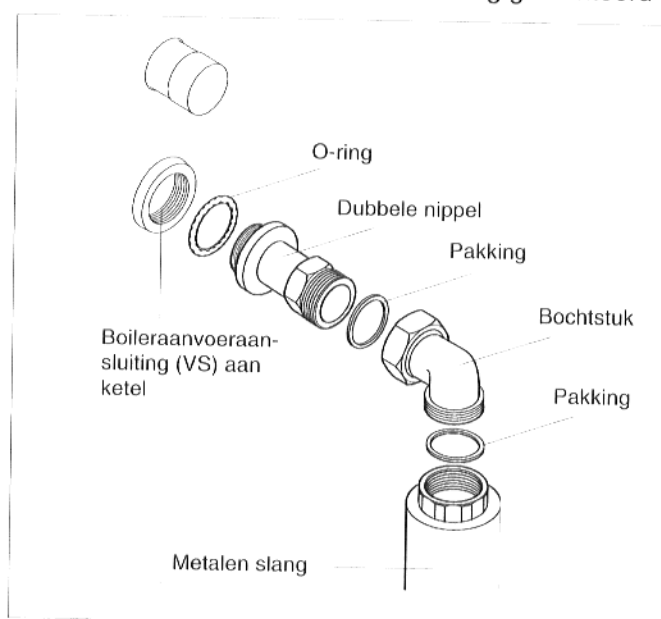


Afb. 6: Boilerretouraansluiting



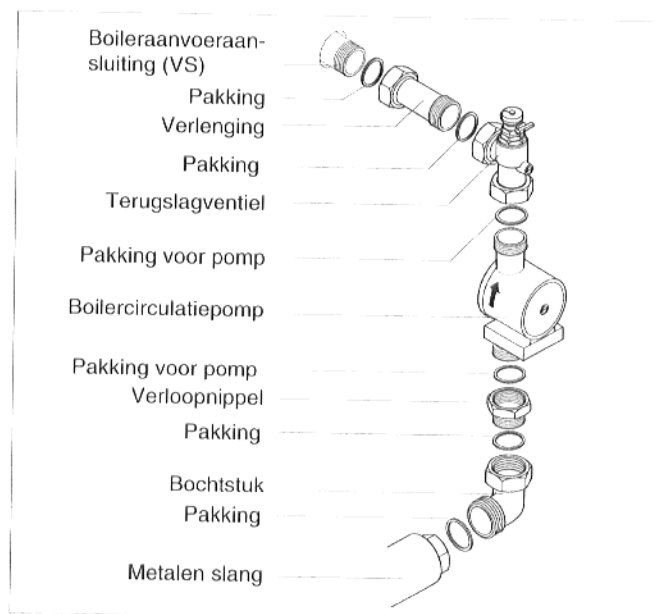
Afb. 7: Achteraanzicht, Retourverbinding gemonteerd

- O-ring in de groef van de dubbele nippel aanbrengen en dubbele nippel in de boileraanvoeraansluiting van de ketel schroeven (Afb. 7 en 8).
- Pakking in de koppelingsmoer van een bochtstuk aanbrengen en bochtstuk aan de dubbele nippel vastschroeven (Afb. 7 en 8).
- Pakking in de koppelingsmoer van de tweede metalen slang aanbrengen. De metalen slang vormen en aan het bochtstuk vastschroeven (Afb. 7 en 8).

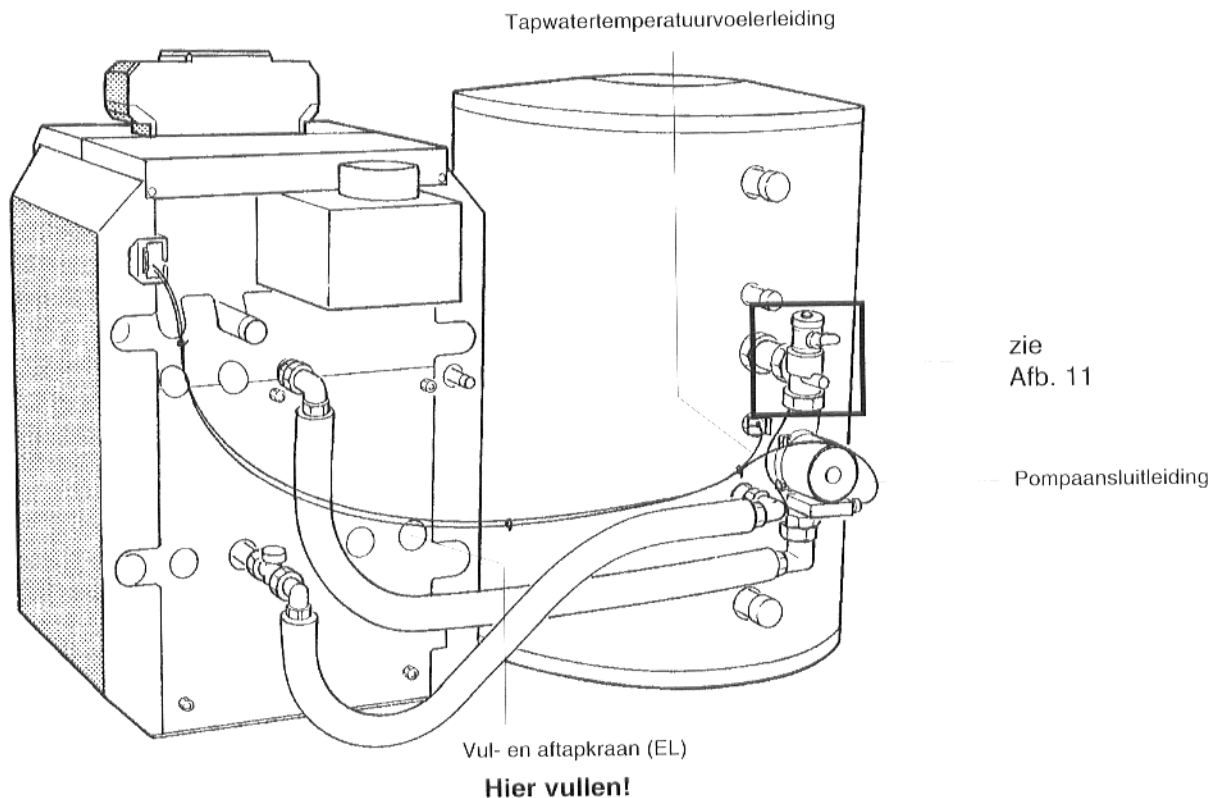


Afb. 8: Boileraanvoeraansluiting aan ketel

- Pakking in de koppelingsmoer van de verlenging aanbrengen en de verlenging aan de boileraanvoeraansluiting vastschroeven (Afb. 7 en 9).
- Pakking in de koppelingsmoer van het terugslagventiel aanbrengen en het terugslagventiel aan de verlenging van de boileraanvoeraansluiting vastschroeven (Afb. 7 en 9).
- Pakking voor de pomp (Ø 44 x 28 x 2) in de andere koppelingsmoer van het terugslagventiel aanbrengen en de boilercirculatiepomp met de stroomrichting naar boven aan het terugslagventiel vastschroeven (Afb. 7 en 9).
- De tweede pakking voor de pomp (Ø 44 x 28 x 2) in de verloopnippel aanbrengen en de verloopnippel aan het aanzuigstuk van de boilercirculatiepomp vastschroeven (Afb. 7 en 9).
- Pakking in de koppelingsmoer van het laatste bochtstuk aanbrengen en het bochtstuk aan de verloopnippel vastschroeven (Afb. 7 en 9).
- Pakking in de tweede koppelingsmoer van de metalen slang aanbrengen en de metalen slang aan het bochtstuk vastschroeven (Afb. 7 en 9).



Afb. 9: Boileraanvoeraansluiting aan boilercirculatiepomp



Afb. 10: Achteraanzicht; gereed gemonteerd

Elektrische aansluiting

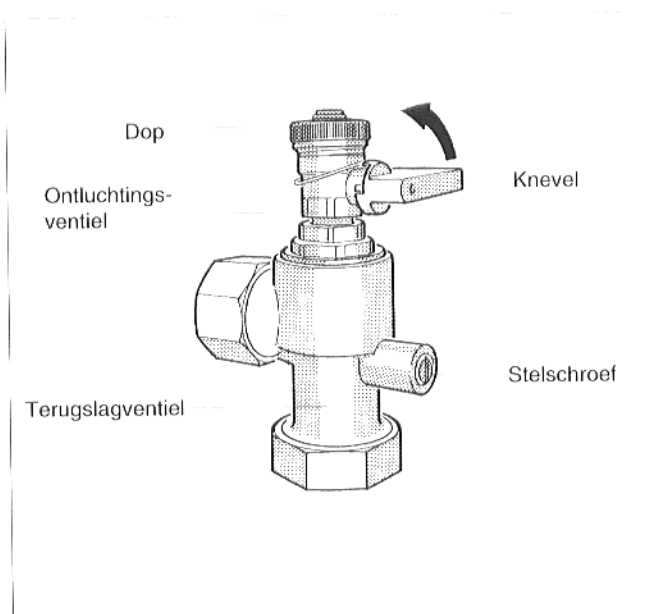
- Regeltoestel monteren (montagevoorschrift verwarmingsketel).
- Tapwatertemperatuurvoelerleiding en pompaansluitleiding zorgvuldig leggen (montagevoorschrift verwarmingsketel resp. boiler; Afb. 10).

De leidingen mogen geen hete keteldelen of delen van de trekonderbreker raken.

Vullen van de installatie

- Sleuf van de stelschroef van het terugslagventiel loodrecht plaatsen (altijd open) (Afb. 11).
- Dop van de vulkraan afdraaien en slang opschroeven. Knevel van het ontluichtingsventiel loodrecht zetten (openen) (Afb. 11).
- Installatie met behulp van de vul- en aftapkraan langzaam vullen (Afb. 10).
- Zodra uit het ontluichtingsventiel water zonder blazen komt, ontluichtingsventiel sluiten en dop weer vastschroeven.
- **Sleuf van de stelschroef van het terugslagventiel horizontaal zetten (bedrijfstoestand).**
- Installatie met behulp van de vulkraan verder vullen.

Bij het in werking stellen moet de boilercirculatiepomp op de hoogste trap zijn ingesteld.



Afb. 11: Terugslagventiel met vulkraan

