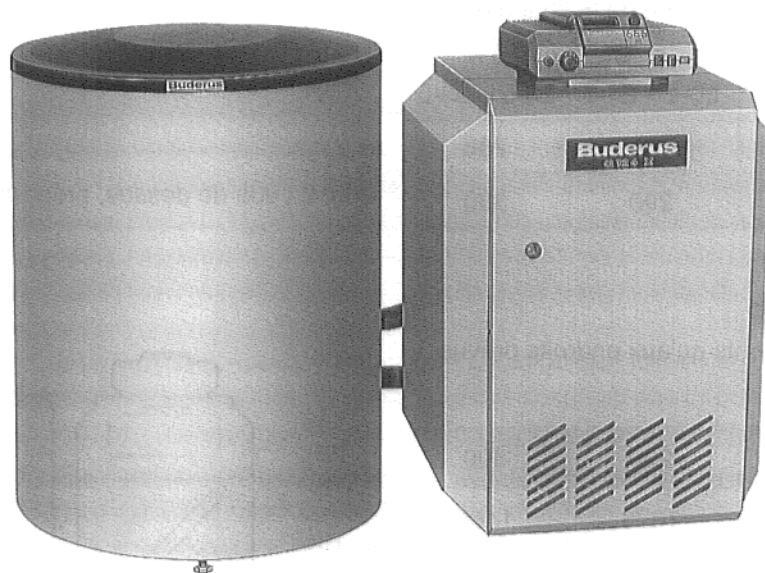


Notice de montage

Tuyauterie flexible de liaison G124 X S 150, 200, 300 et
ST 150/2, 200/2, 300/2



G124 X S 200

Cette tuyauterie flexible de liaison peut être utilisée pour raccorder les chaudières G124 X aux préparateurs S 150, 200, 300 ou aux préparateurs ST 150/2, 200/2 et 300/2. Les illustrations montrent le préparateur S 200, à titre d'exemple.

Le préparateur d'ECS et la chaudière avec appareil de régulation se montent selon les instructions des notices de montage respectives jointes à chaque appareil.

Etendue de la livraison

- 2 tuyaux en métal ondulé, avec écrous-raccords et calorifuge
- 4 coudes avec écrous-raccords
- 1 nipple double
- 1 soupape de non-retour
- 1 pompe de charge du préparateur avec conduite de raccordement
- 1 prolongateur
- 1 réducteur
- 2 joints plats pour la pompe, Ø 44 x 28 x 2
- 10 joints plats pour écrous-raccords, Ø 30 x 25 x 2
- 1 joint torique
- 1 notice de montage

Mise en place

L'installation doit être mise en place dans un local à l'abri du gel.

Le préparateur peut être installé soit à gauche, soit à droite de la chaudière conformément à la fig. 1 ou 2. Respecter les distances minimales aux murs. La plupart des illustrations de cette notice montrent, à titre d'exemple, le préparateur installé à gauche de la chaudière.

G124 X	9-2 - 16-3	20-4 - 24-4	28-5 - 32-5
L (mm)	748	768	788
A (mm)	200	290	380

Raccordements

N'effectuer les raccordements qu'aux endroits prévus à cet effet (fig. 3).

Préparateur (l)	150	200	300
H (mm)	880	1075	1465

Légende

- | | |
|------------------------|-------------------------|
| AB = sortie ECS | RS = retour préparateur |
| EK = entrée eau froide | FB = sonde thermosta- |
| EL = vidange | tique d'ECS |
| EZ = circulation | VK = départ chaudière |
| GAS = raccordement gaz | VS = départ préparateur |
| RK = retour chaudière | VSL = départ sécurité |

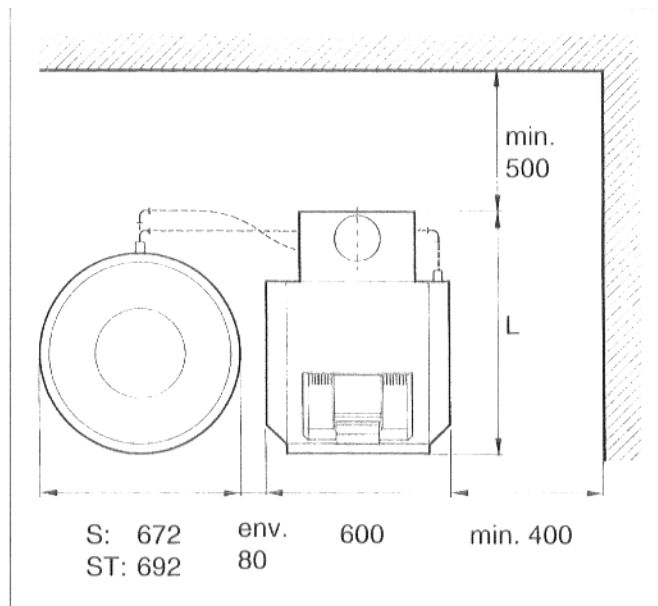


Fig. 1 : vue de dessus, préparateur à gauche

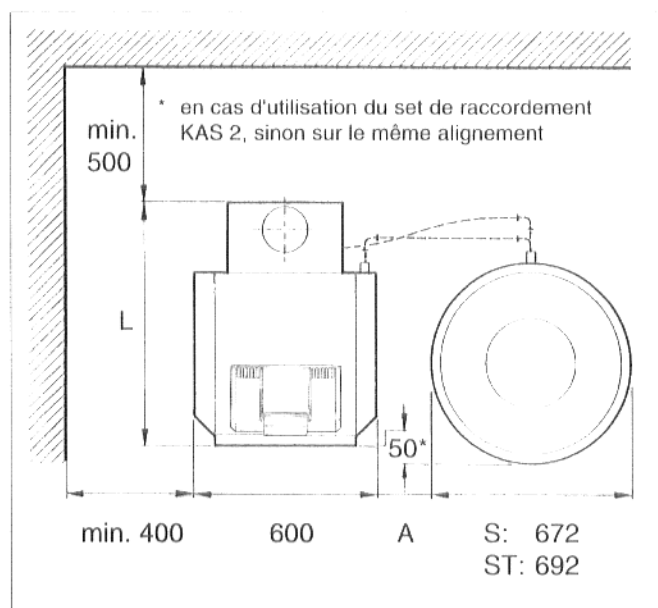


Fig. 2 : vue de dessus, préparateur à droite

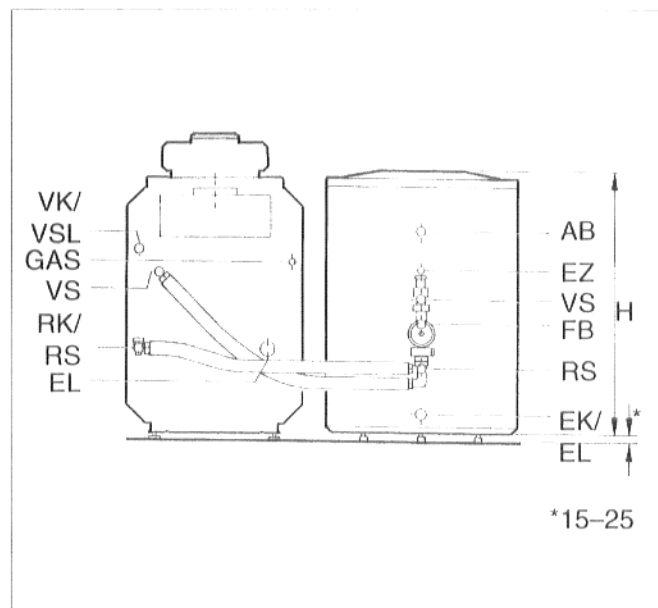


Fig. 3 : vue arrière

Montage

Tous les écrous-raccords doivent être vissés avec un couple de serrage de 60 Nm maximum (~ serrer l'écrou à la main, puis le bloquer en donnant 1/8 de tour de clé plate).

Le rayon de courbure des tuyaux en métal ondulé ne doit pas être inférieur à 75 mm. Les tuyaux en métal ondulé ne doivent être courbés qu'au moins 80 mm (une largeur de main environ) après l'écrou-raccord.

Si les raccords ont dû être dévissés, changer les joints plats avant de les revisser.

Laisser libre un espace minimum de 90 mm au-dessous du coupe-tirage antirefouleur.

- Vérifier que les surfaces d'étanchéité des tubulures de raccordement du préparateur ne sont pas endommagées.
- Retirer le bouchon de protection du retour préparateur de la chaudière (fig. 4 et 5).
- Dévisser le bouchon du T (étendue de livraison de la chaudière), placer le joint plat dans l'écrou-raccord du T et visser le T au retour préparateur de la chaudière (fig. 4 et 5).
- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord de l'un des coudes et visser le coude au T (fig. 4 et 5).
- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord de l'un des tuyaux en métal ondulé, mettre le tuyau en métal ondulé en forme et le visser au coude (fig. 4 et 5).

- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord de l'un des coudes et visser le coude au retour préparateur (fig. 4 et 6).
- Placer le joint plat dans le deuxième écrou-raccord du tuyau en métal ondulé et visser le tuyau en métal ondulé au coude (fig. 4 et 6).

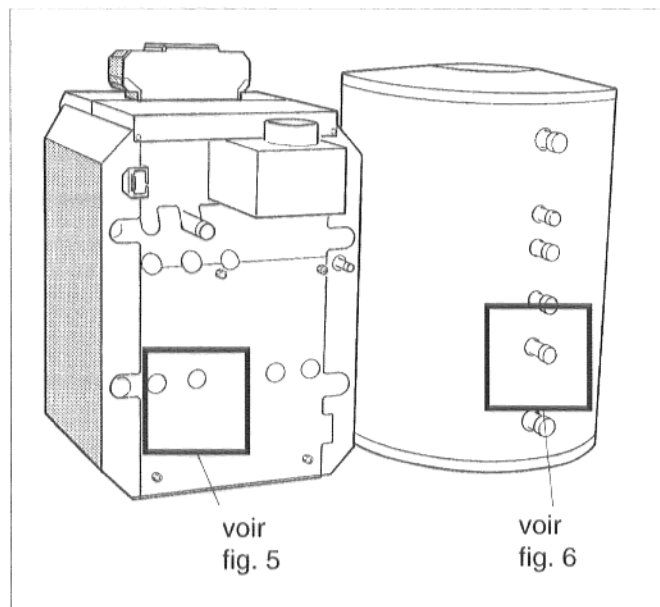


Fig. 4 : vue arrière avant montage

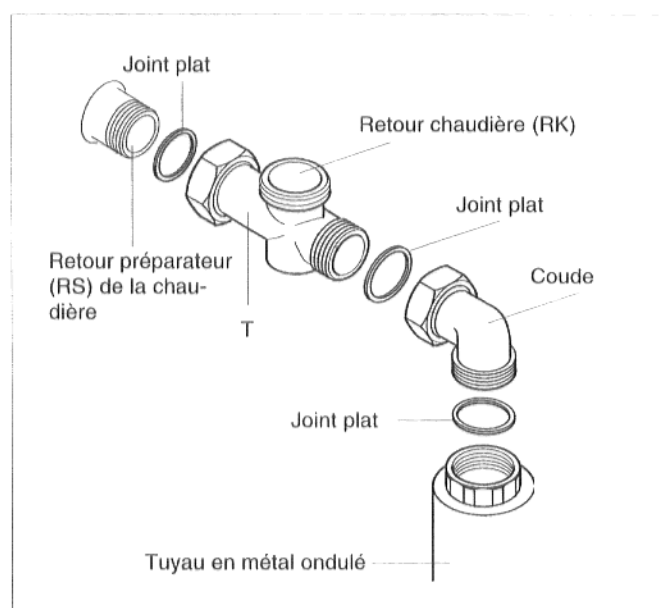


Fig. 5 : retour préparateur de la chaudière

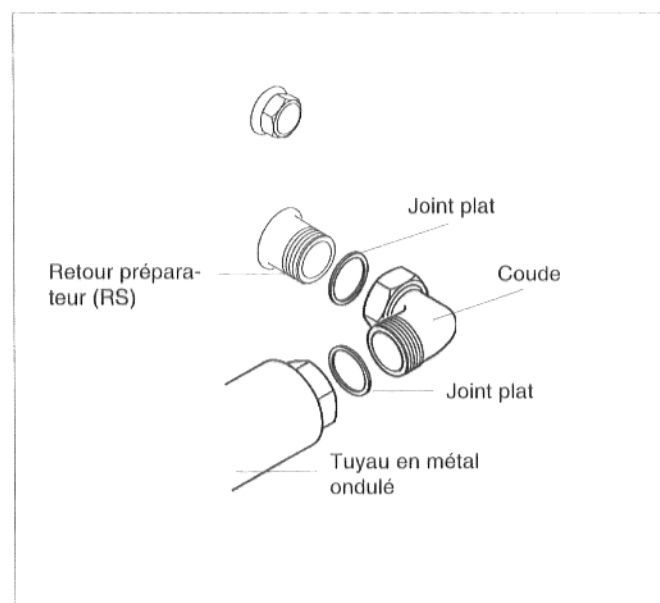


Fig. 6 : retour préparateur

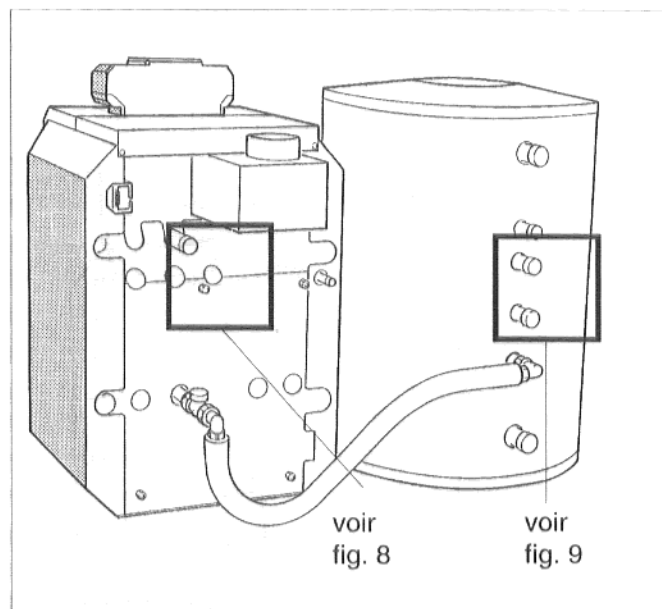


Fig. 7 : vue arrière, liaison retour montée

- Placer le joint torique dans la gorge du nipple double et visser le nipple double dans le départ préparateur de la chaudière (fig. 7 et 8).
- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord de l'un des coudes et visser le coude au nipple double (fig. 7 et 8).
- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord du deuxième tuyau en métal ondulé, mettre le tuyau en métal ondulé en forme et le visser au coude (fig. 7 et 8).

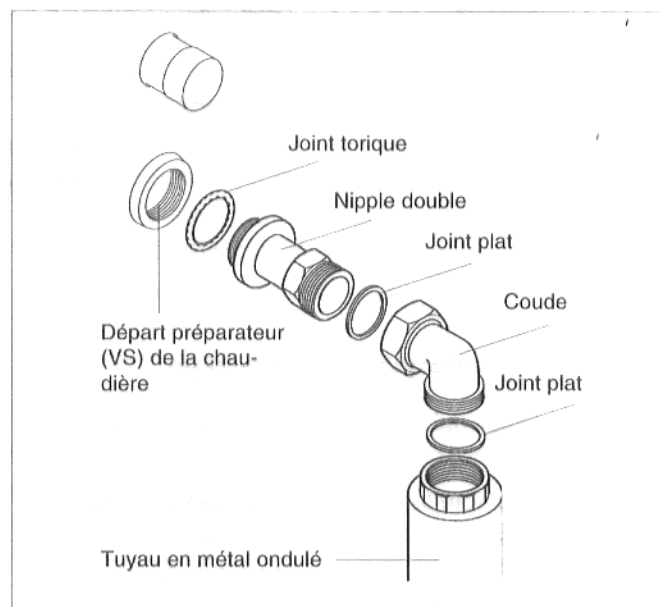


Fig. 8 : départ préparateur de la chaudière

- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord du prolongateur et visser le prolongateur au départ préparateur (fig. 7 et 9).
- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord de la soupape de non-retour et visser la soupape de non-retour au prolongateur (fig. 7 et 9).
- Placer le joint plat pour la pompe ($\varnothing 44 \times 28 \times 2$) dans l'autre l'écrou-raccord de la soupape de non-retour et visser la pompe de charge du préparateur, sens de l'écoulement vers le haut, à la soupape de non-retour (fig. 7 et 9).
- Placer le deuxième joint plat pour la pompe ($\varnothing 44 \times 28 \times 2$) dans le réducteur et visser le réducteur à la tubulure d'aspiration de la pompe de charge du préparateur (fig. 7 et 9).
- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord du dernier coude et visser le coude au réducteur (fig. 7 et 9).
- Placer le joint plat dans le deuxième écrou-raccord du tuyau en métal ondulé et visser le tuyau en métal ondulé au coude (fig. 7 et 9).

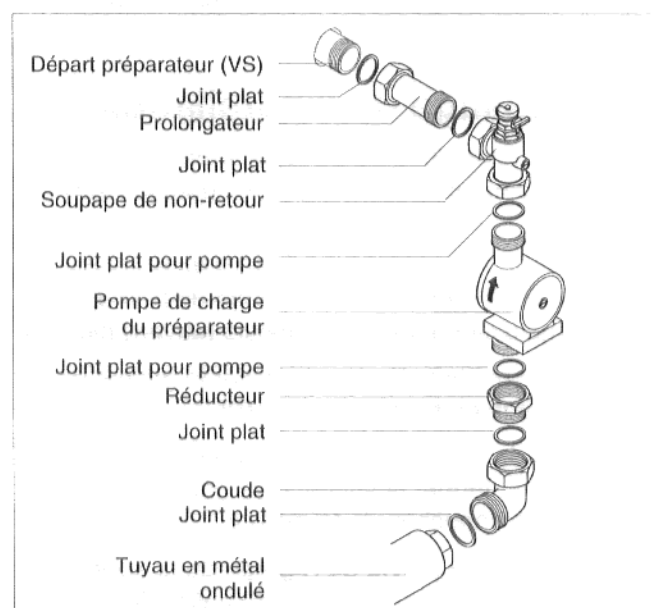


Fig. 9 : départ préparateur avec pompe de charge du préparateur

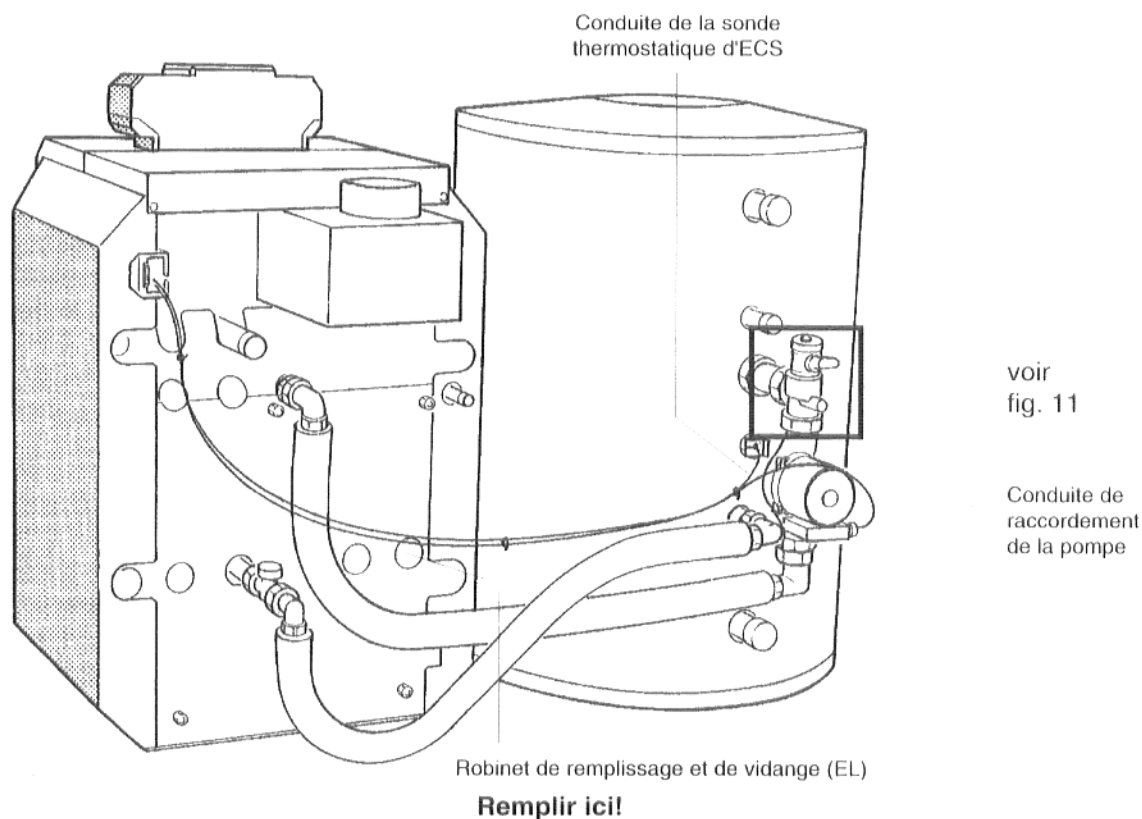


Fig. 10 : vue arrière, montage terminé

Raccordement électrique

- Monter l'appareil de régulation (notice de montage de la chaudière).
- Poser avec soin la conduite de la sonde thermostatique d'ECS et la conduite de raccordement de la pompe (notices de montage de la chaudière et du préparateur ; fig. 10).

Les conduites ne doivent être en contact avec aucune partie chaude de la chaudière ni aucune partie du coupe-tirage antirefouleur.

- Remplir le reste de l'installation.

Lors de la mise en service, la pompe doit être réglée sur son plus haut débit.

Remplissage de l'installation

- Mettre la fente de la vis de réglage de la soupape de non-retour en position verticale (toujours ouvert) (fig. 11).
- Dévisser le capuchon de fermeture de la soupape de purge d'air, et mettre la manette de la soupape de purge d'air en position verticale (ouvert) (fig. 11).
- Remplir lentement la chaudière par le robinet de remplissage et de vidange (fig. 10).
- Dès que de l'eau sans bulles sort de la soupape de purge d'air, fermer la soupape de purge d'air et revisser le capuchon de fermeture.
- **Mettre la fente de vis de réglage de la soupape de non-retour en position horizontale (position de service).**

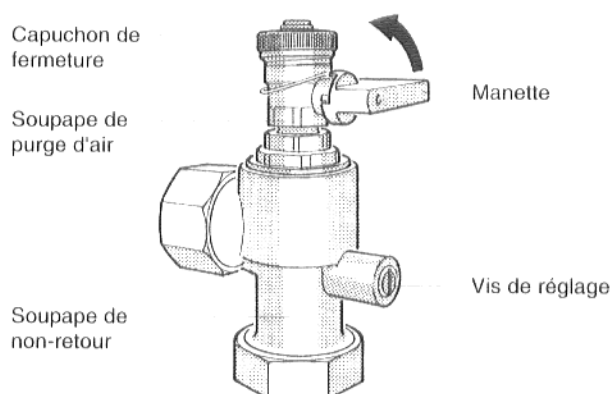


Fig. 11 : soupape de non-retour avec soupape de purge d'air

