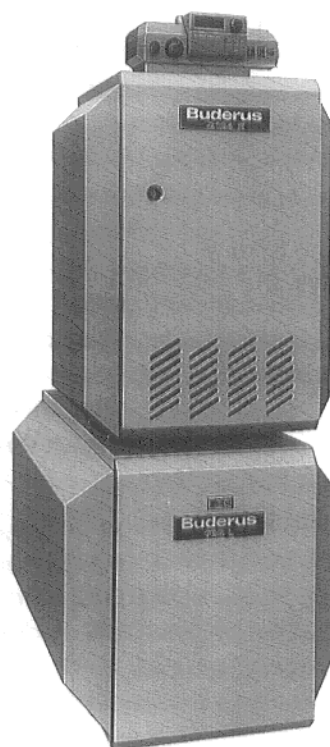


Instrukcja montażu

Giętkie połączenie rurowe G124 X L 135 i 160



G124 X L 135

Zbiornik magazynowy i kocioł grzewy z aparatem regulacyjnym będą montowane według instrukcji montażowych, które będą dostarczane z tymi poszczególnymi wyrobami.

Zakres dostawy

- 2 Wkręty bez łba
- 2 Metalowe faliste węże giętkie z nakrętkami złączkowymi i izolacją cieplną (wąż dopływu dłuższy, wąż dopływu jest krótszy)
- 1 Kolanko z nakrętką złączkową
- 1 Złączka podwójna
- 1 Zawór przeciwwrotny
- 1 Pompa ładowania zbiornika magazynowego
- 1 Kształtka redukcyjna rurowa
- 2 Uszczelki płaskie dla pompy, $\varnothing 44 \times 28 \times 2$
- 6 Uszczeltek płaskich dla nakrętek złączkowych, $\varnothing 30 \times 25 \times 2$
- 1 Pierścień samouszczelniający o przekroju okrągłym
- 1 Instrukcja montażowa

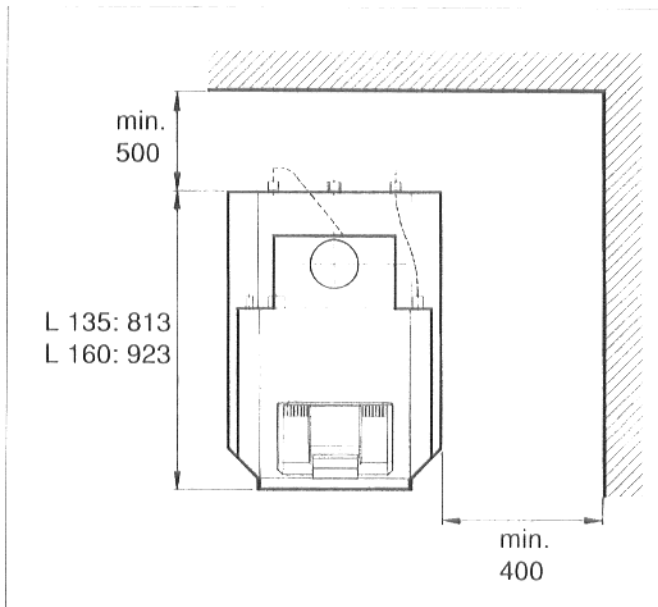
Ustawienie

Jako miejsce ustawienia należy wybrać **pomieszczenie zabezpieczone przed działaniem mrozu**.

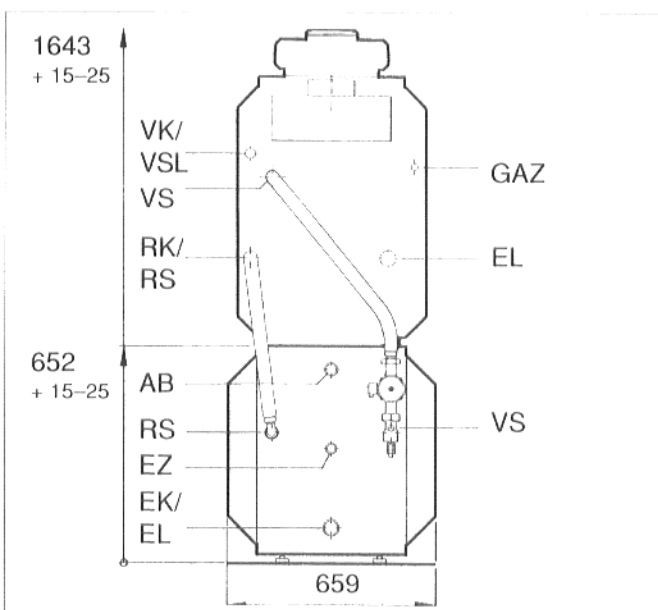
Należy przestrzegać minimalnych odległości od ścian (Rys. 1).

Wymiary i przyłącza

Wszystkie przyłącza mogą zostać dokonane tylko w miejscach do tego celu przewidzianych (Rys. 2).



Rys. 1: Widok z góry



Rys. 2: Widok z tyłu

Objaśnienie

- | | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| AB = Wyjście wody użytkowej | RS = Powrót zbiornika magazynowego |
| EK = Wejście wody zimnej | VK = Dopływ kotła |
| EL = Opróżnianie | VS = Dopływ zbiornika magazynowego |
| EZ = Obieg | VSL = Dopływ bezpieczeństwa |
| GAZ = Przyłącze gazu | |
| RK = Powrót kotła | |

Montaż

Wszystkie nakrętki złączkowe należy dokręcić momentem dociagowym maks. 60 Nm (~ nakrętkę dokręcić ręką a następnie kluczem płaskim o 1/8 obrotu).

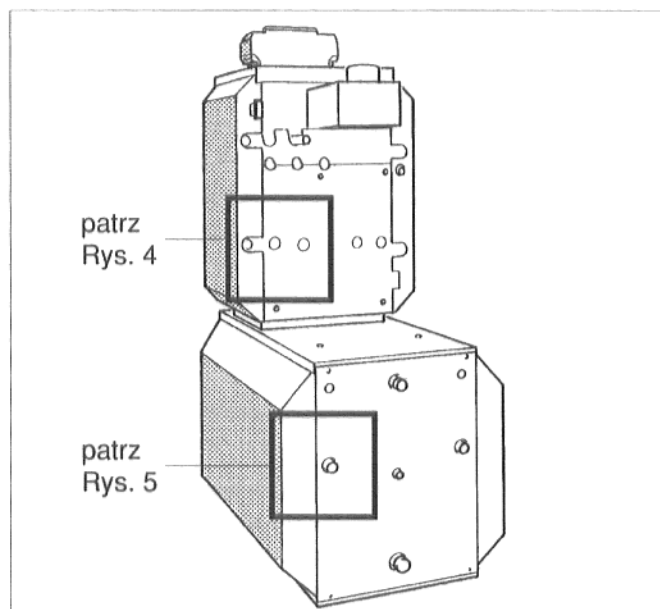
Promień zginania metalowych rur giętkich nie może być mniejszy od 75 mm. Metalowe faliste rury giętkie mogą być zginane dopiero w odległości co najmniej 80 mm (ok. jednej szerokości dłoni) za nakrętką złączkową.

Gdyby połączenia gwintowane skręcane miały zostać rozłączone, to musi zostać włożona nowa uszczelka.

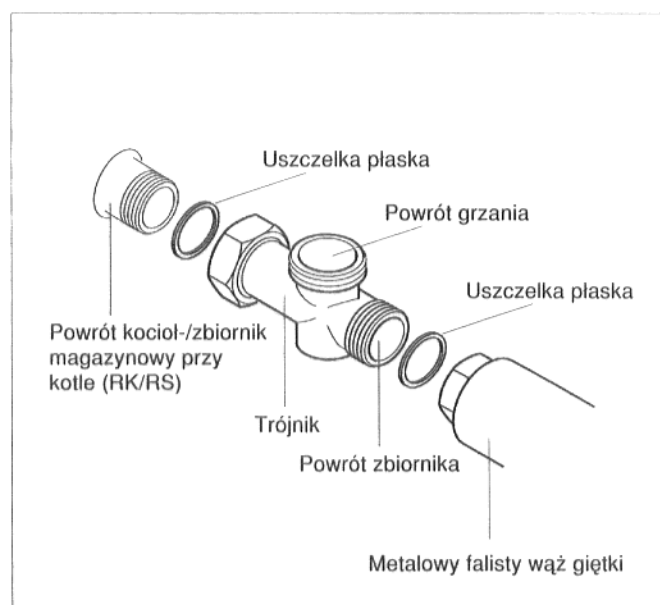
Pod zabezpieczeniem przepływu należy zachować minimalny odstęp rzędu 90 mm.

- Sprawdzić powierzchnie uszczelniające rurowych króćców przyłączowych na zbiorniku magazynowym na ewentualne uszkodzenia.
- Obydwa wkręty bez łba należy wkręcić na głębokość ok. 10 mm z przodu na stronie górnej.
- Unieść kocioł na dole przy ścianach bocznych pomiędzy szynami dna i nasadzić z przodu w sposób przylegający na zbiornik magazynowy. Obydwa wkręty bez łba wchodzi przy tym w obydwie otwory w szynie dna kotła.
- Usunąć kaptur ochronny z powrotu kotła/zbiornika magazynowego kotła (Rys. 3 i 4).
- Odkręcić pokrywę zamykającą trójnika (zakres dostawy kotła), uszczelkę płaską należy włożyć w nakrętkę złączkową trójnika i trójnik dokręcić na powrocie zbiornika magazynowego kotła (Rys. 3 i 4).
- Uszczelkę płaską włożyć w nakrętkę złączkową krótszego metalowego falistego węża giętkiego, uformować wstępnie metalowy falistą wąż falisty i dokręcić do trójnika (Rys. 3 i 4).

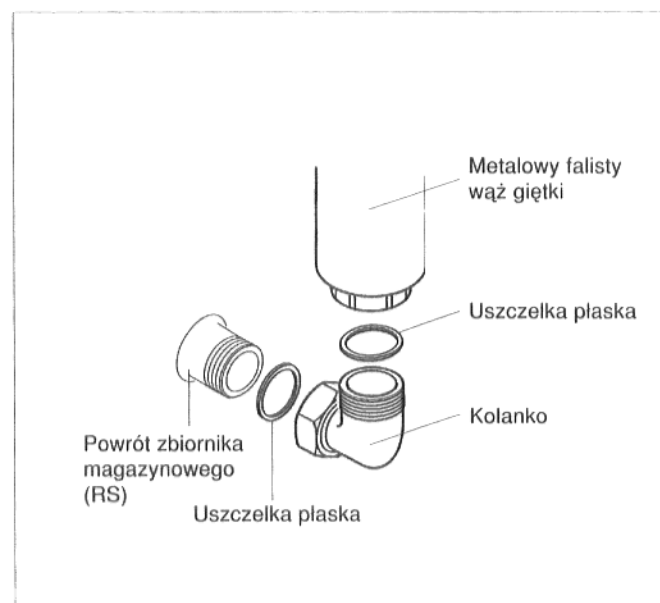
- Uszczelkę płaską włożyć w nakrętkę złączkową kolanka i kolanko dokręcić na powrocie zbiornika magazynowego (Rys. 3 i 5).
- Uszczelkę płaską włożyć w drugą nakrętkę złączkową metalowego falistego węża giętkiego i dokręcić do kolanka (Rys. 3 i 5).



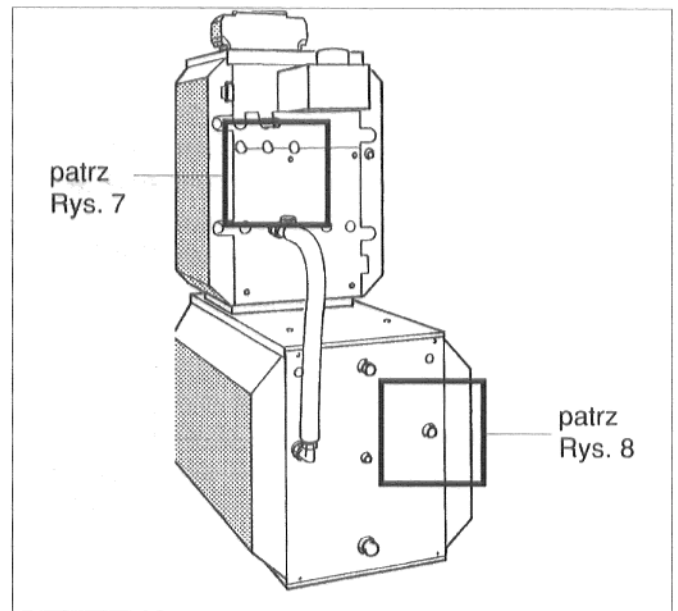
Rys. 3: Widok z tyłu przed montażem



Rys. 4: Powrót zbiornika magazynowego przy kotle

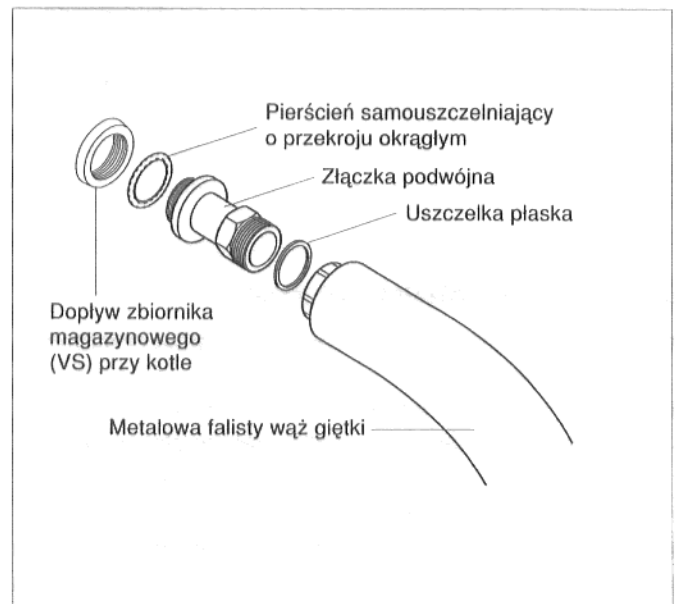


Rys. 5: Powrót zbiornika magazynowego



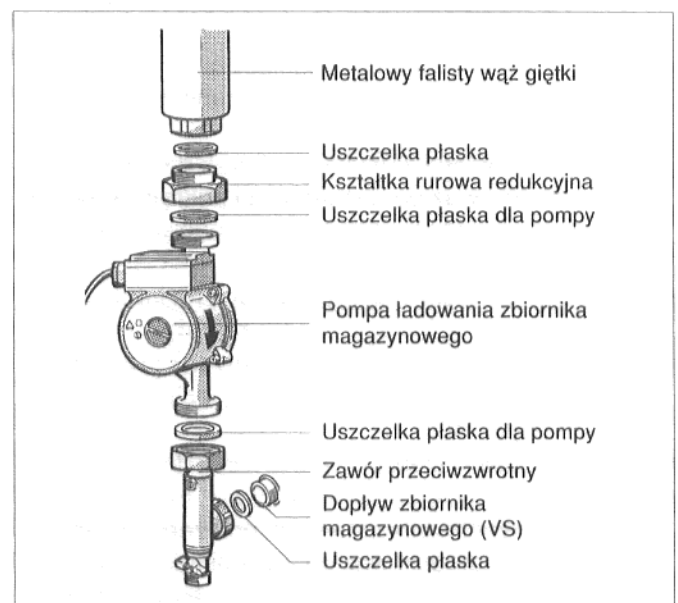
Rys. 6: Widok z tyłu, połączenie zamontowane

- Pierścień samouszczelniający o przekroju kołowym włożyć w rowek złączki podwójnej i złączkę podwójną wkręcić w dopływ zbiornika magazynowego przy kotle (Rys. 6 i 7).
- Uszczelkę płaską włożyć w nakrętkę złączkową dłuższego metalowego falistego węża giętkiego, uformować wstępnie metalowy falisty wąż giętki i przykręcić do złączki podwójnej (Rys. 6 i 7).

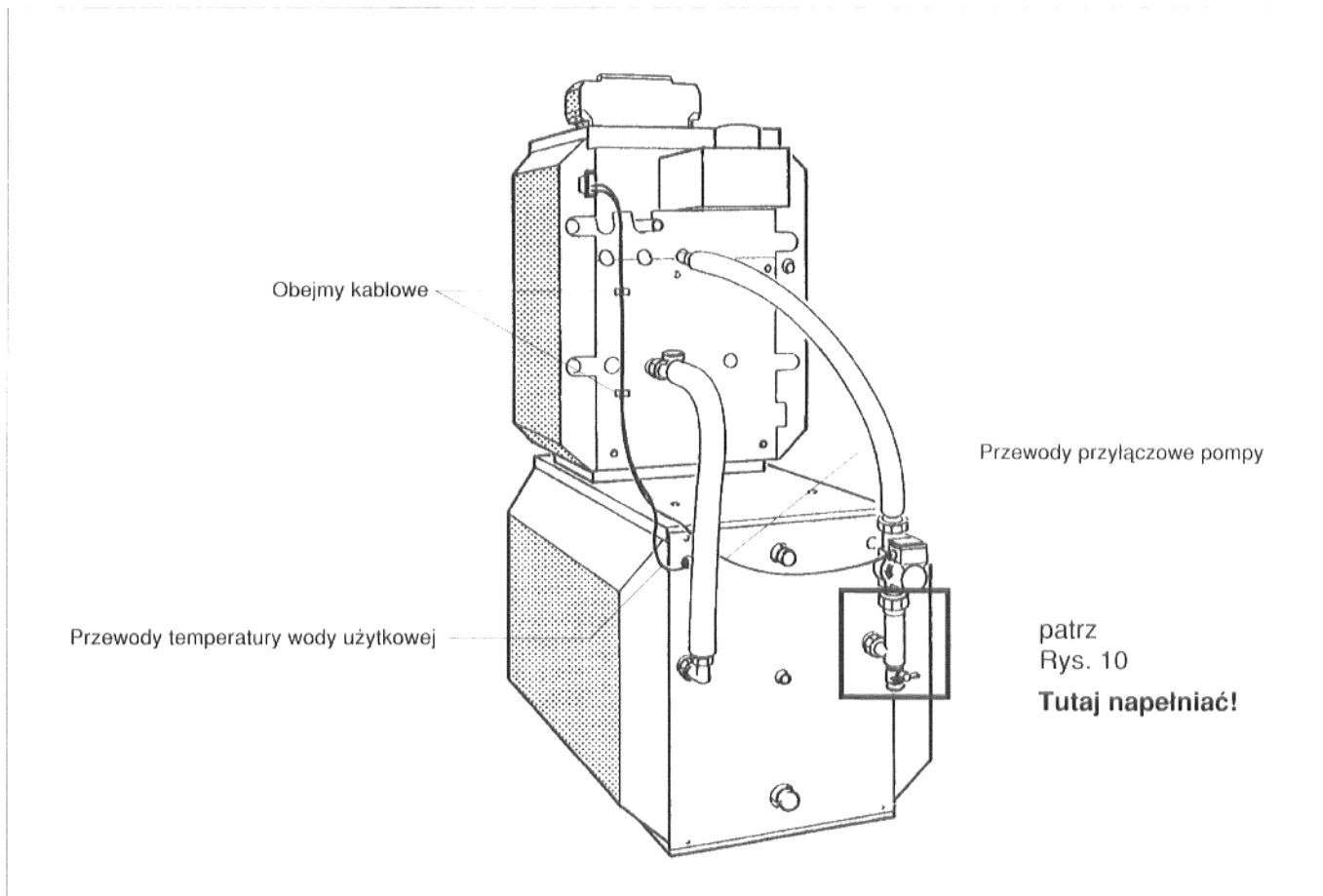


Rys. 7: Dopływ zbiornika magazynowego przy kotle

- Uszczelkę płaską włożyć w nakrętkę złączkową zaworu przeciwwrotnego i zawór przeciwwrotny przykręcić do dopływu zbiornika magazynowego (Rys. 6 i 8).
- Uszczelkę płaską dla pompy ($\varnothing 44 \times 28 \times 2$) włożyć w drugą nakrętkę złączkową zaworu przeciwwrotnego i pompę ładowania zbiornika magazynowego, z kierunkiem przepływu skierowanym do dołu; przykręcić do zaworu przeciwwrotnego (Rys. 6 i 8).
- Drugą uszczelkę płaską dla pompy ($\varnothing 44 \times 28 \times 2$) włożyć w kształtkę rurową redukcyjną i kształtkę redukcyjną przykręcić do króćca ssawnego pompy ładowania zbiornika magazynowego (Rys. 6 i 8).
- Uszczelkę płaską włożyć w drugą nakrętkę złączkową metalowego falistego węża giętkiego i metalowy falisty wąż giętki przykręcić do kształtki rurowej redukcyjnej (Rys. 6 i 8).



Rys. 8: Dopływ zbiornika magazynowego z pompą ładowania zbiornika magazynowego



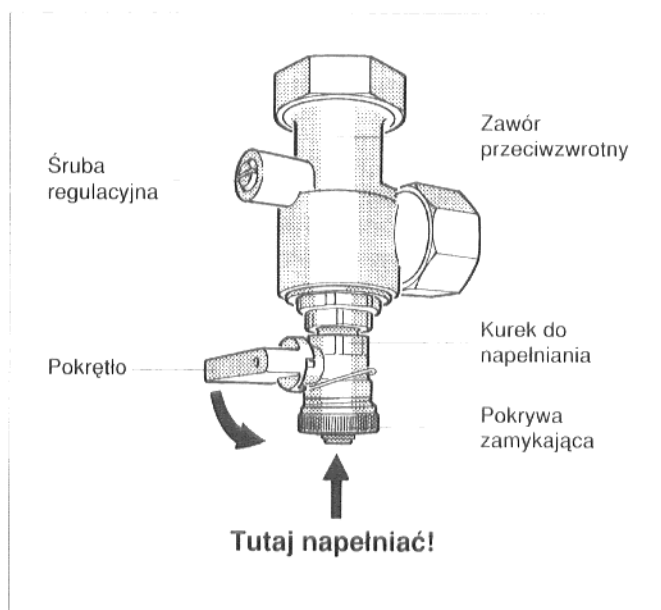
Rys. 9: Widok z tyłu; zmontowane na gotowo

Przyłącze elektryczne

- Zamontować aparat regulacyjny (instrukcja montażowa kotła).
- Przewody czujnika temperatury wody w kotle i przewody przyłączowe pompy należy starannie poprowadzić (instrukcja montażowa kotła bądź zbiornika magazynowego, Rys. 9).
Przewody nie mogą dotykać gorących części kotła bądź zabezpieczenia przepływu.

Napełnianie urządzenia

- Otworzyć wszystkie zawory na dopływie obwodu grzania i powrotu.
- Szczelinę śrubową śruby regulacyjnej zaworu przeciwwrotnego ustawić w położenie pionowe (zawsze otwarte) (Rys. 10).
- Odkręcić pokrywę zamykającą kurek do napełniania, odkręcić wąż do napełniania i pokrętło kurka do napełniania ustawić w położenie pionowe otworzyć (Rys. 10).
- Urządzenie należy napełniać powoli na kurku do napełniania w przeciągu **ok. 1/2 minuty**.
- **Szczelinę śruby regulacyjnej zaworu przeciwwrotnego ustawić w położenie poziome (stan pracy) (Rys. 10).**
- Napełniać dalej urządzenie przez kurek do napełniania.
- Gdy tylko urządzenie jest napełnione, należy pokrętło kurka do napełniania ustawić w położenie poziome (zamknąć), nakręcić wąż do napełniania, przykręcić z powrotem pokrywę zamykającą i włączyć pompę ładowania zbiornika magazynowego. Przy uruchomieniu pompa ładowania zbiornika magazynowego musi zostać nastawiona na najwyższy stopień.



Rys. 10: Zawór przeciwwrotny z kurkiem do napełniania

