

## Notice de montage

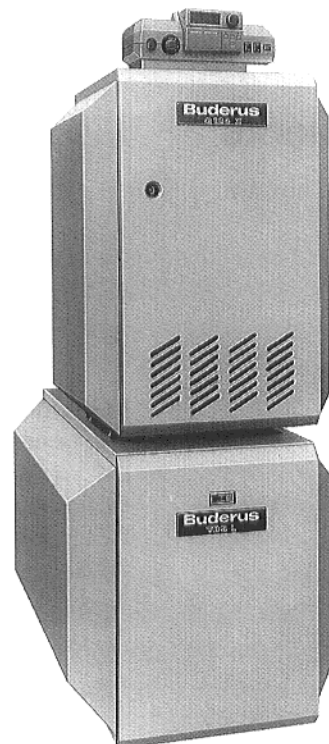
Pages 2 à 5

Tuyauterie flexible de liaison G124 X L 135 et 160

## Montagevoorschrift

blz. 6 - 9

Flexibele slangverbinding G 124 X L 135 en 160



G124 X L 135

Le préparateur d'ECS et la chaudière avec appareil de régulation se montent selon les instructions des notices de montage respectives livrées avec chaque appareil.

## Etendue de la livraison

- 2 tiges filetées
- 2 tuyaux en métal ondulé, avec écrous-raccords et calorifuge (le tuyau de départ est le plus long, le tuyau de retour le plus court)
- 1 coude avec écrou-raccord
- 1 nippel double
- 1 soupape de non-retour
- 1 pompe de charge du préparateur avec conduite de raccordement
- 1 réducteur
- 2 joints plats pour la pompe,  $\varnothing$  44 x 28 x 2
- 6 joints plats pour les écrous-raccords,  $\varnothing$  30 x 25 x 2
- 1 joint torique
- 1 notice de montage

## Mise en place

L'installation doit être mise en place dans un local à l'abri du gel.

Respecter les distances minimales aux murs (fig. 1).

## Dimensions et raccords

N'effectuer les raccords respectifs qu'aux endroits prévus à cet effet (fig. 2).

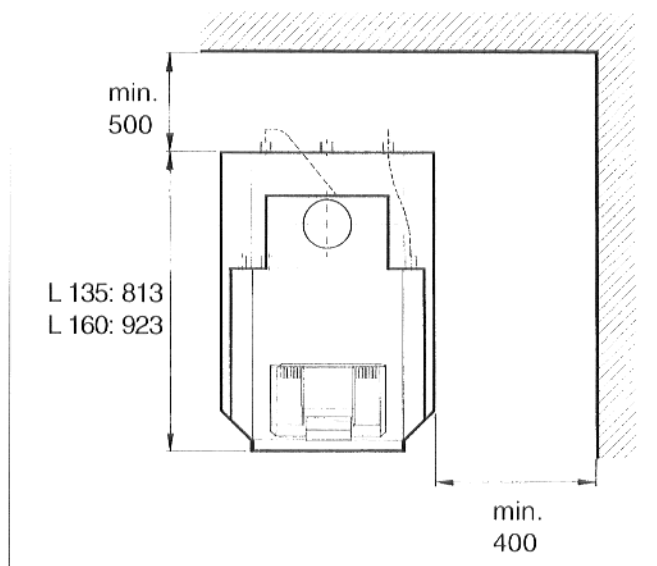


Fig. 1 : vue de dessus

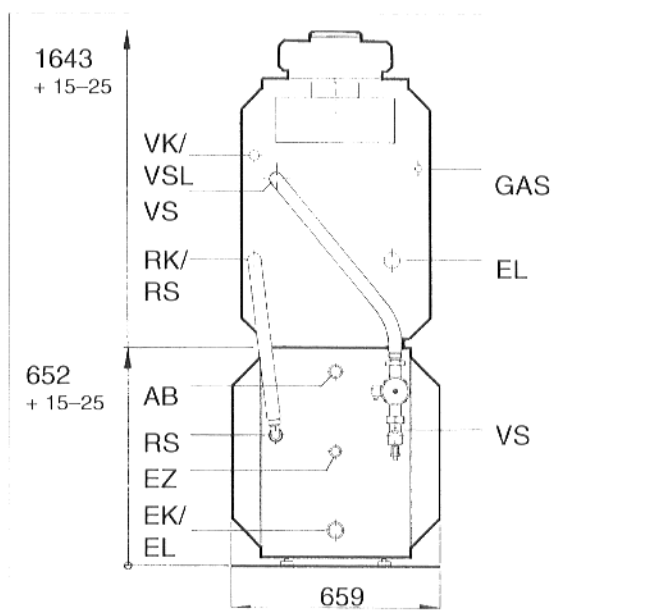


Fig. 2 : vue arrière

### Légende

- |                        |                         |
|------------------------|-------------------------|
| AB = sortie ECS        | RK = retour chaudière   |
| EK = entrée eau froide | RS = retour préparateur |
| EL = vidange           | VK = départ chaudière   |
| EZ = circulation       | VS = départ préparateur |
| GAS = raccordement gaz | VSL = départ sécurité   |

## Montage

Tous les écrous-raccords doivent être vissés avec un couple de serrage de 60 Nm maximum (~ serrer l'écrou à la main, puis le bloquer en donnant 1/8 de tour de clé plate).

Le rayon de courbure des tuyaux en métal ondulé ne doit pas être inférieur à 75 mm. Les tuyaux en métal ondulé ne doivent être courbés qu'au moins 80 mm (une largeur de main environ) après l'écrou-raccord.

Si les raccords ont dû être dévissés, changer les joints plats avant de les revisser.

Un espace minimum de 90 mm doit être laissé libre au-dessous du coupe-tirage antirefouleur.

- Vérifier que les surfaces d'étanchéité des tubulures de raccordement du préparateur ne sont pas endommagées.
- Visser les deux tiges filetées, en les laissant dépasser d'environ 10 mm, à l'avant de la paroi supérieure du préparateur.
- Soulever la chaudière par le bas des panneaux latéraux entre les traverses du socle de la chaudière et la poser sur le préparateur de sorte que les panneaux de façade de la chaudière et du préparateur soient alignés. Les deux tiges filetées doivent s'introduire dans les deux perforations de la traverse du socle de la chaudière.
- Retirer le bouchon de protection du retour chaudière / préparateur de la chaudière (fig. 3 et 4).
- Dévisser le bouchon du T (étendue de livraison de la chaudière), placer le joint plat dans l'écrou-raccord du T et visser le T au retour préparateur de la chaudière (fig. 3 et 4).
- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord du tuyau en métal ondulé le plus court, mettre le tuyau en métal ondulé en forme et le visser au T (fig. 3 et 4).
- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord du coude et le visser le coude au retour préparateur (fig. 3 et 5).
- Placer le joint plat dans le deuxième écrou-raccord du tuyau en métal ondulé et visser le tuyau en métal ondulé au coude (fig. 3 et 5).

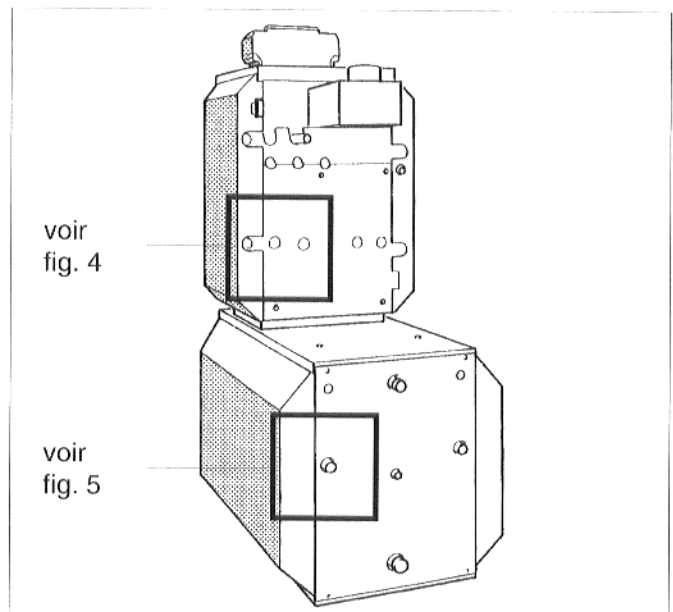


Fig. 3 : vue arrière avant montage

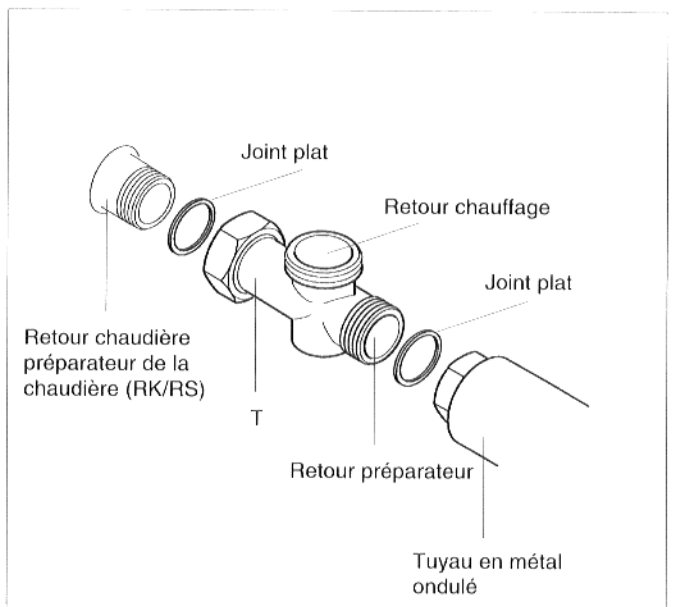


Fig. 4 : retour préparateur de la chaudière

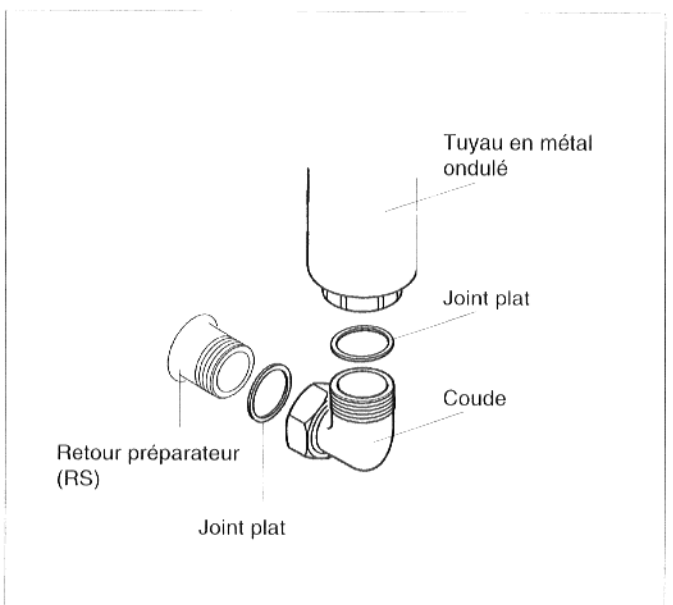
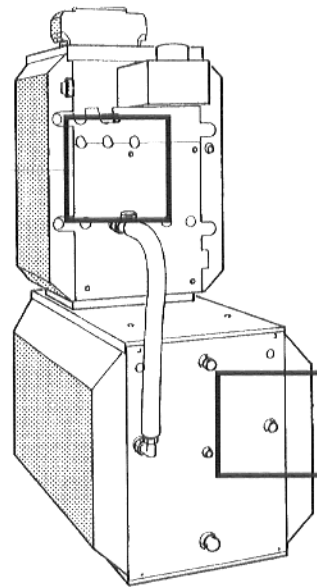


Fig. 5 : retour préparateur

voir  
fig. 7



voir  
fig. 8

Fig. 6 : vue arrière, liaison retour montée

- Placer le joint torique dans la gorge du nipple double et visser le nipple double dans le départ préparateur de la chaudière (fig. 6 et 7).
- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord du tuyau en métal ondulé le plus long, mettre le tuyau en métal ondulé en forme et le visser au nipple double (fig. 6 et 7).

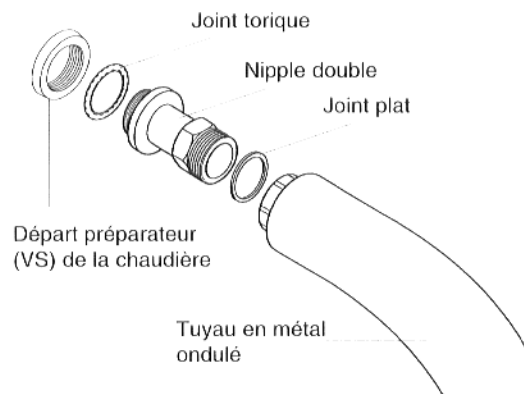


Fig. 7 : départ préparateur de la chaudière

- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord de la soupape de non-retour et visser la soupape de non-retour au départ préparateur (fig. 6 et 8).
- Placer le joint plat pour la pompe ( $\varnothing 44 \times 28 \times 2$ ) dans l'autre écrou-raccord de la soupape de non-retour et visser la pompe de charge du préparateur, sens de l'écoulement vers le bas, à la soupape de non-retour (fig. 6 et 8).
- Placer le deuxième joint plat pour la pompe ( $\varnothing 44 \times 28 \times 2$ ) dans le réducteur et visser le réducteur à la tubulure d'aspiration de la pompe de charge du préparateur (fig. 6 et 8).
- Placer le joint plat dans le deuxième écrou-raccord du tuyau en métal ondulé et visser le tuyau en métal ondulé au réducteur (fig. 6 et 8).

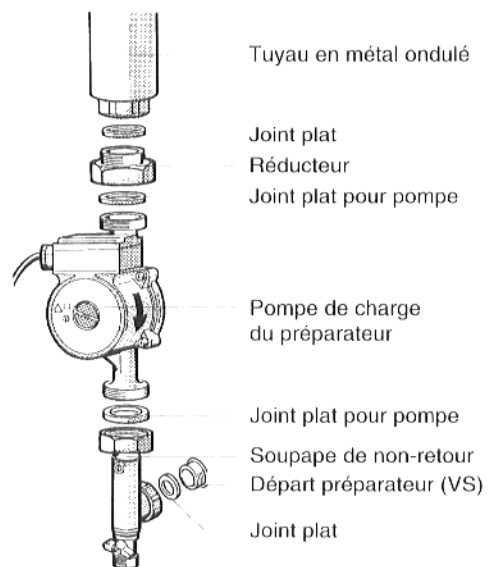


Fig 8 : départ préparateur avec pompe de charge du préparateur

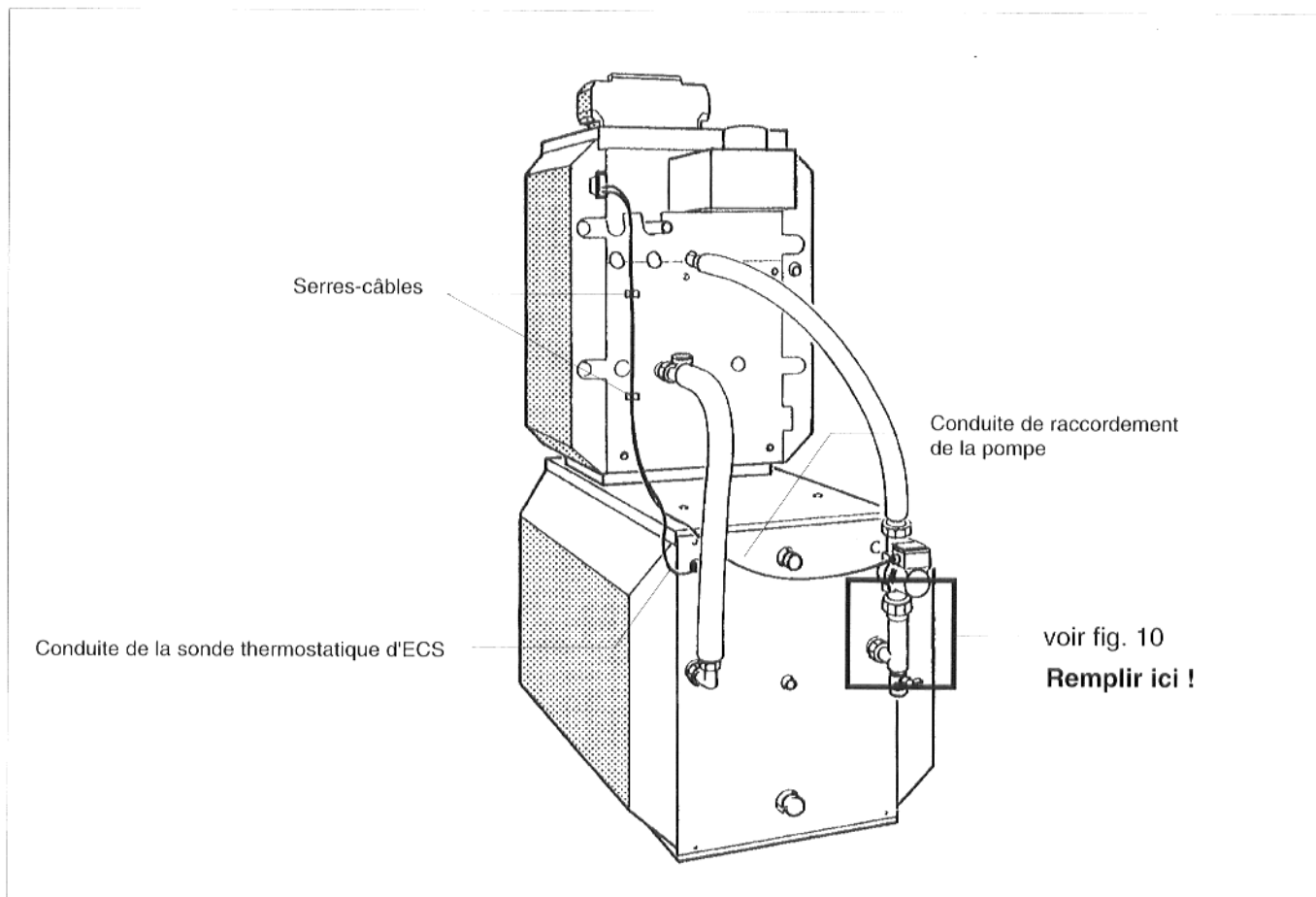


Fig. 9 : vue arrière, montage terminé

## Raccordement électrique

- Monter l'appareil de régulation (notice de montage de la chaudière).
- Poser avec soin la conduite de la sonde thermostatique d'ECS et la conduite de raccordement de la pompe (notices de montage de la chaudière et du préparateur ; fig. 9).

Les conduites ne doivent être en contact avec aucune partie chaude de la chaudière ni aucune partie du coupe-tirage antirefouleur.

- Continuer le remplissage par le robinet de remplissage.
- Dès que l'installation est remplie, mettre la manette du robinet de remplissage en position horizontale (fermé), dévisser le tuyau de remplissage, revisser le capuchon de fermeture et commuter la pompe de charge du préparateur. Lors de la mise en service, la pompe doit être réglée sur son plus haut débit.

## Remplissage de l'installation

- Ouvrir toutes les soupapes de départ et du retour du circuit de chauffage.
- Mettre la fente de la vis de réglage de la soupape de non-retour en position verticale (toujours ouvert) (fig. 10).
- Dévisser le capuchon de fermeture du robinet de remplissage, visser le tuyau de remplissage et mettre la manette du robinet de remplissage en position verticale (ouvert) (fig. 10).
- Remplir lentement l'installation par le robinet de remplissage pendant **1/2 minute environ** (fig. 10).
- **Mettre la fente de vis de réglage de la soupape de non-retour en position horizontale (position de service) (fig. 10).**

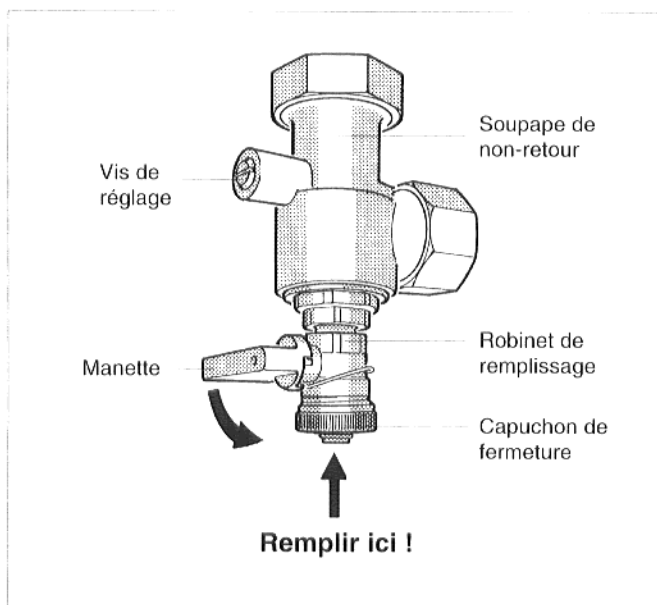


Fig. 10 : soupape de non-retour avec robinet de remplissage

De warmwatervoorraadboiler en de verwarmingsketel met regeltoestel zijn volgens de bij die apparatuur behorende montagevoorschriften gemonteerd.

## Omvang van de levering

- 2 Draadeinden
- 2 Metalen slangen met koppelingsmoer en isolatie (aanvoerslang langer, retourslang korter)
- 1 Bochtstuk met koppelingsmoer
- 1 Dubbele nippel
- 1 Terugslagventiel
- 1 Boilercirculatiepomp met aansluiting
- 1 Verloopenippel
- 2 Pakkingen voor de pomp,  $\varnothing 44 \times 28 \times 2$
- 6 Pakkingen voor koppelingsmoeren,  $\varnothing 30 \times 25 \times 2$
- 1 O-ring
- 1 Montagevoorschrift

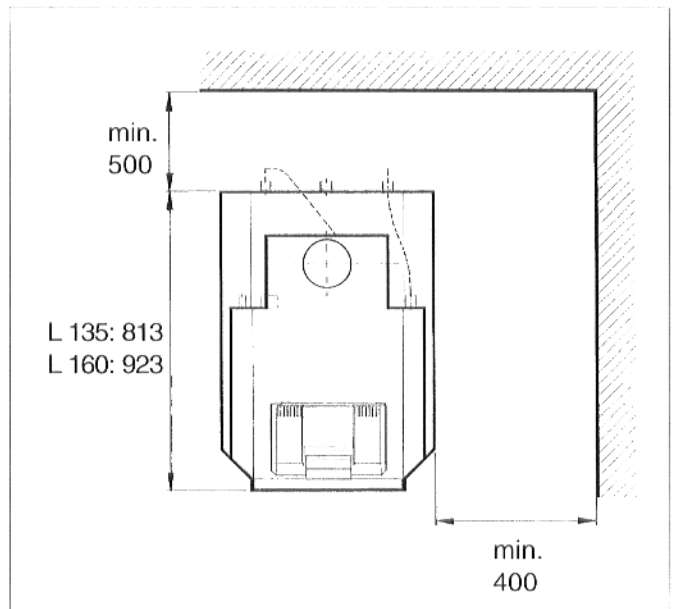
## Opstelling

Als opstellingsplaats moet een **vorstvrije** ruimte worden gekozen.

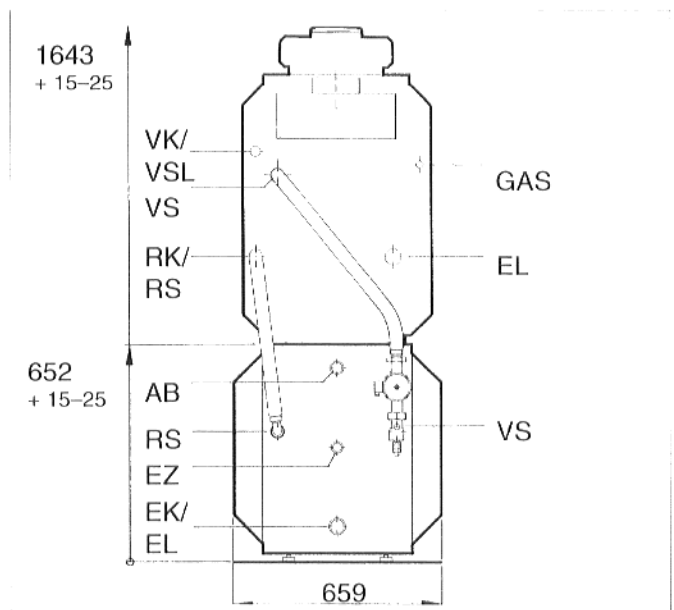
De minimumafstanden tot de wand dienen in acht te worden genomen (Afb. 1).

## Afmetingen en aansluitingen

Alle aansluitingen mogen slechts aan de daarvoor voorziene punten worden bevestigd (Afb. 2).



Afb. 1: Bovenaanzicht



Afb. 2: Achteraanzicht

### Legenda

- |                                   |                                  |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| AB = Tapwater-aftapaansluiting    | RS = Boilerretouraansluiting     |
| EK = Koudwater-toevoeraansluiting | VK = Ketelaanvoeraansluiting     |
| EL = Aftapaansluiting             | VS = Boileraanvoeraansluiting    |
| EZ = Circulatie-aansluiting       | VSL = Expansieaanvoeraansluiting |
| GAS = Gasaansluiting              |                                  |
| RK = Ketelretouraansluiting       |                                  |

## Montage

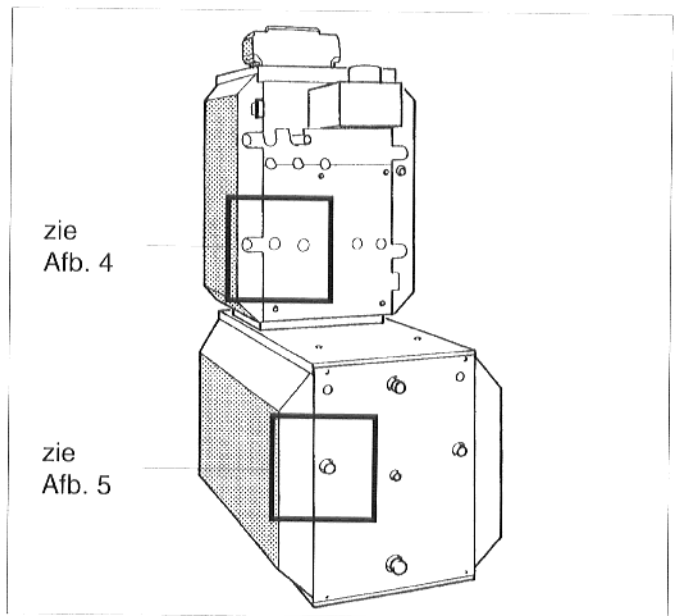
Alle koppelingsmoeren dienen met een aanhaalmoment van max. 60 Nm te worden vastgedraaid (moer handvast aandraaien en 1/8 slag met de moersleutel natrekken).

De buigingsstraal van de metalen slangen mag niet kleiner zijn dan 75 mm. De metalen slangen mogen pas na minstens 80 mm (ca. breedte van de hand) na de koppelingsmoer worden gebogen.

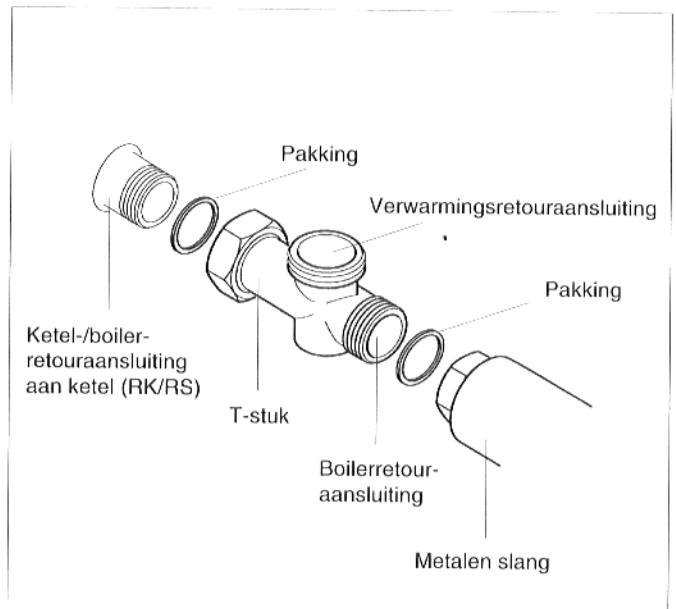
Wanneer de koppelingen nogmaals moeten worden losgemaakt, dan moet een nieuwe pakking worden gebruikt.

Onder de trekonderbreker dient een minimumafstand van 90 mm te worden aangehouden.

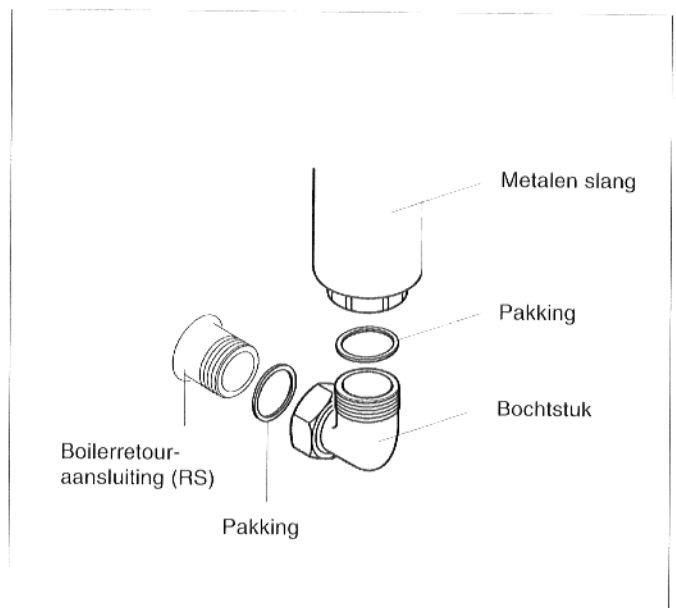
- Afdichtvlakken van de leidingaansluitingen van het boilerreservoir op eventuele beschadigingen controleren.
- De twee draadeinden tot op ca. 10 mm vooraan op de bovenkant van het boilerreservoir indraaien.
- Ketel onder de zijwanden tussen de rails optillen en op het boilerreservoir plaatsen. De twee draadeinden worden daarbij in de twee openingen van de rail van de ketel geplaatst.
- De beschermkap van de ketelretour-/boilerretour-aansluiting van de ketel verwijderen (Afb. 3 en 4).
- Dop van het T-stuk (bij levering ketel) afschroeven, pakking in de koppelingsmoer van het T-stuk leggen en T-stuk vastschroeven op de boilerretour-aansluiting van de ketel (Afb. 3 en 4).
- Pakking in de koppelingsmoer van de korte metalen slang aanbrengen. Metalen slang vormen en aan het T-stuk vastschroeven (Afb. 3 en 4).
- Pakking in de koppelingsmoer van het bochtstuk aanbrengen en bochtstuk op de boilerretour-aansluiting vastschroeven (Afb. 3 en 5).
- Pakking in de tweede koppelingsmoer van de metalen slang aanbrengen en metalen slang aan het bochtstuk vastschroeven (Afb. 3 en 5).



Afb. 3: Achteraanzicht voor montage

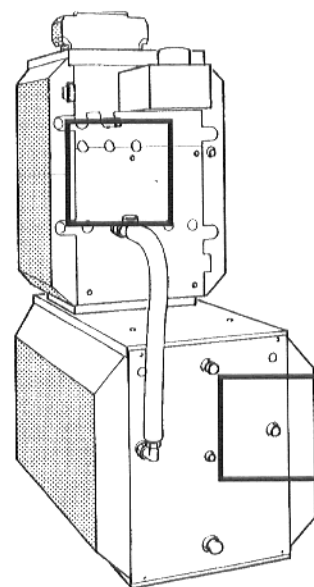


Afb. 4: Boilerretour-aansluiting aan ketel



Afb. 5 : Boilerretour-aansluiting

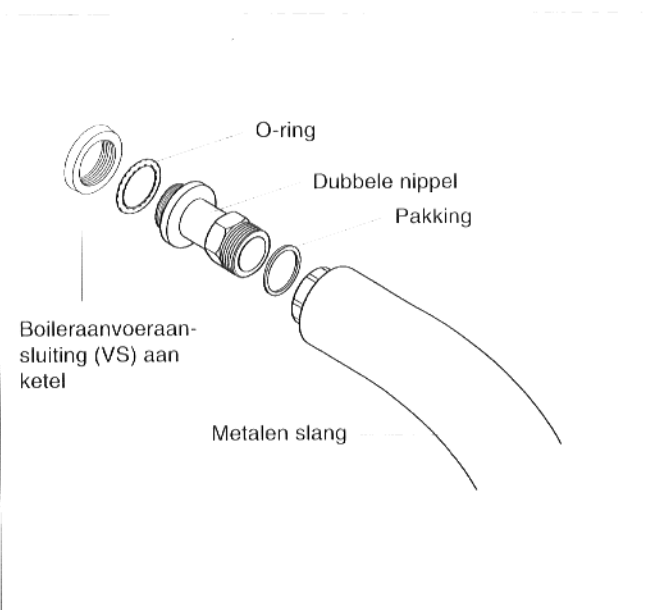
zie  
Afb. 7



zie  
Afb. 8

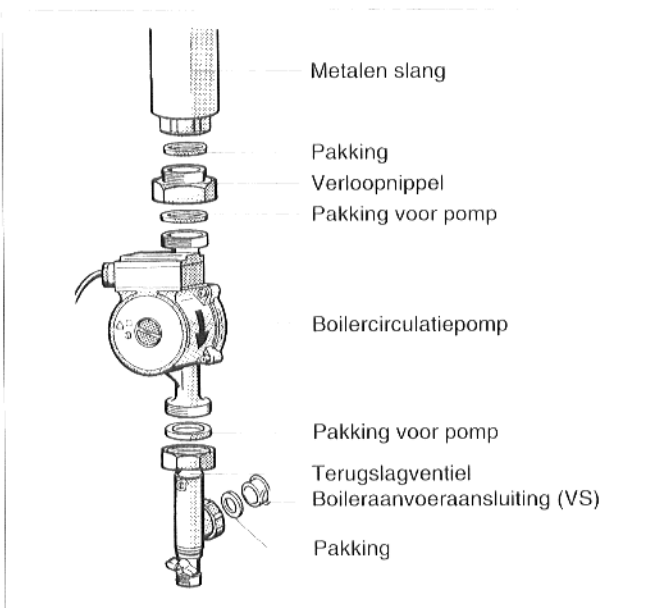
Afb. 6: Achteraanzicht, retourverbinding gemonteerd

- O-ring in de sleuf van de dubbele nippel aanbrengen en dubbele nippel in de boileraanvoeraansluiting van de ketel schroeven (Afb. 6 en 7).
- Pakking in de koppelingsmoer van de langere metalen slang aanbrengen. De metalen slang vormen en aan de dubbele nippel vastschroeven (Afb. 6 en 7).

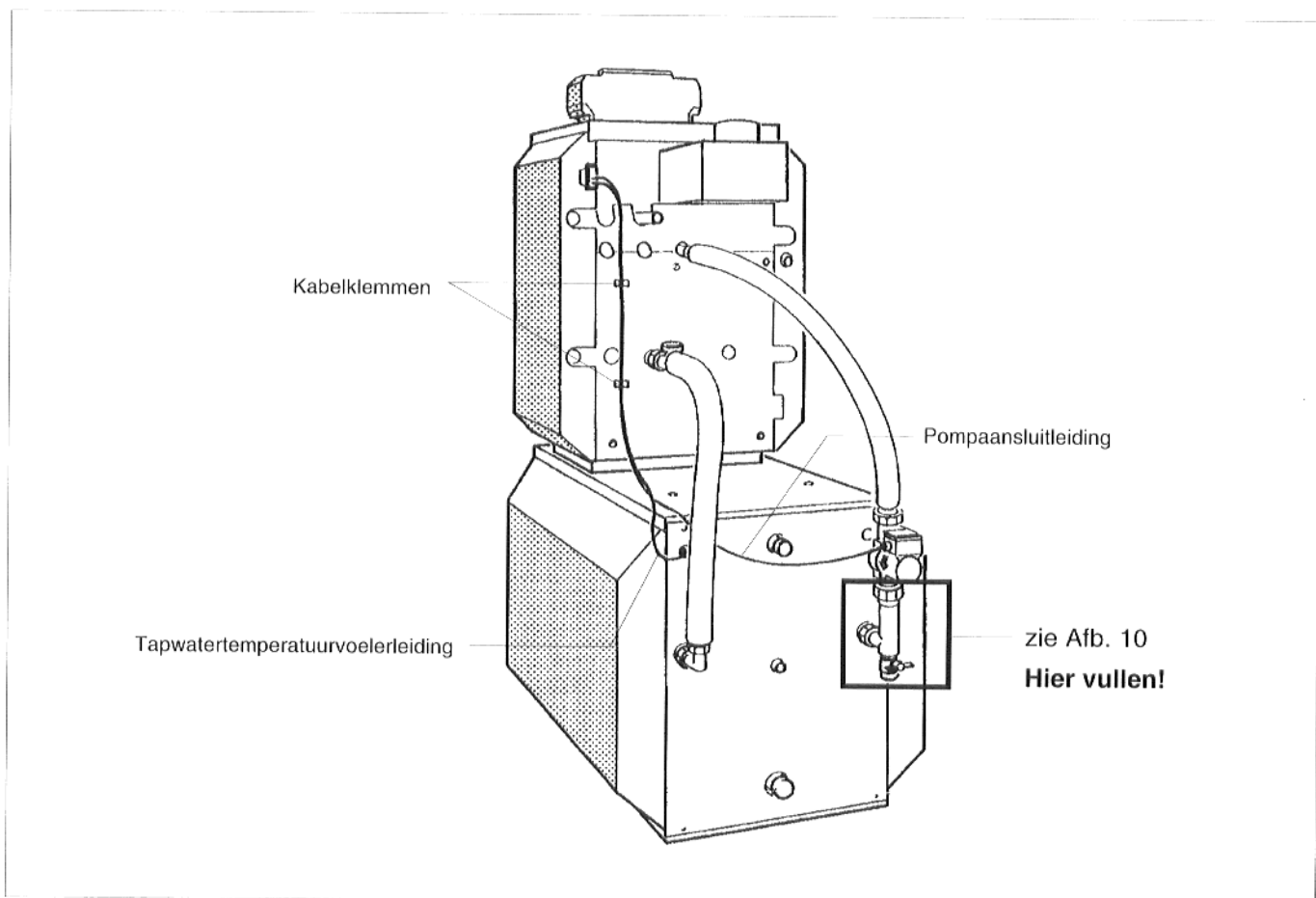


Afb. 7: Boileraanvoeraansluiting aan ketel

- Pakking in de koppelingsmoer van het terugslagventiel aanbrengen en het terugslagventiel aan de boileraanvoeraansluiting vastschroeven (Afb. 6 en 8).
- Pakking voor de pomp ( $\varnothing 44 \times 28 \times 2$ ) in de andere koppelingsmoer van het terugslagventiel aanbrengen en de boilercirculatiepomp met de stroomrichting naar onderen aan het terugslagventiel vastschroeven (Afb. 6 en 8).
- De tweede pakking voor de pomp ( $\varnothing 44 \times 28 \times 2$ ) in de verloopnippel aanbrengen en de verloopnippel aan het aanzuigstuk van de boilercirculatiepomp vastschroeven (Afb. 6 en 8).
- Pakking in de tweede koppelingsmoer van de metalen slang aanbrengen en de metalen slang aan de verloopnippel vastschroeven (Afb. 6 en 8).



Afb. 8: Boileraanvoeraansluiting aan boilercirculatiepomp



## Elektrische aansluiting

- Regeltoestel monteren (montagevoorschrift verwarmingsketel).
- Tapwatertemperatuurvoelerleiding en pompaansluitleiding zorgvuldig aanbrengen (montagevoorschrift verwarmingsketel resp. boiler; Afb. 9).

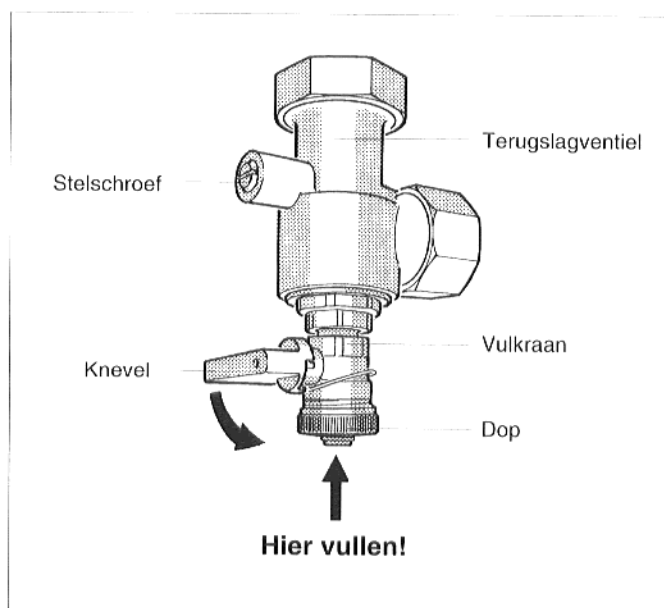
De leidingen mogen geen hete keteldelen of delen van de trekonderbreker raken.

Afb. 9: Achteraanzicht; gereed gemonteerd

- Zodra de installatie gevuld is, knevel van de vulkraan horizontaal zetten (sluiten). Vulslang loskoppelen, dop erop vastschroeven en boilercirculatiepomp inschakelen. Bij het in werking stellen moet de boilercirculatiepomp op de hoogste trap zijn ingesteld.

## Vullen van de installatie

- Alle ventielen in de aanvoer- en retouraansluiting openen.
- Sleuf van de stelschroef van het terugslagventiel loodrecht plaatsen (altijd open) (Afb. 10).
- Dop van de vulkraan afdraaien en slang opschroeven. Knevel van de vulkraan loodrecht zetten (openen) (Afb. 10).
- Installatie met behulp van de vulkraan **ca. 1/2 minuut** langzaam vullen (Afb. 10).
- **Sleuf van de stelschroef van het terugslagventiel horizontaal zetten (bedrijfstoestand) (Afb. 10).**
- Installatie met behulp van de vulkraan verder vullen.



Afb. 10: Terugslagventiel met vulkraan

