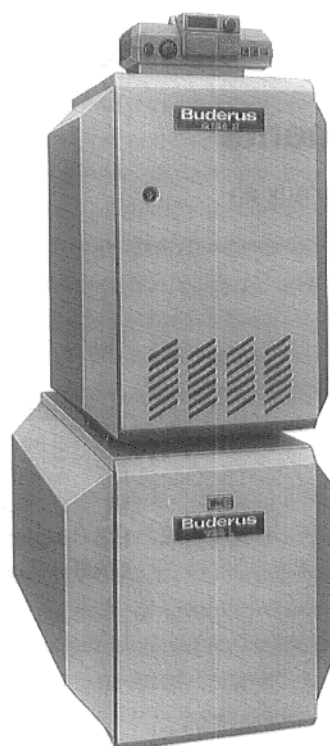


Notice de montage

Tuyauterie flexible de liaison G124 X L 135 et 160



G124 X L 135

Le préparateur d'ECS et la chaudière avec appareil de régulation se montent selon les instructions des notices de montage respectives livrées avec chaque appareil.

Etendue de la livraison

- 2 tiges filetées
- 2 tuyaux en métal ondulé, avec écrous-raccords et calorifuge (le tuyau de départ est le plus long, le tuyau de retour le plus court)
- 1 coude avec écrou-raccord
- 1 nipple double
- 1 soupape de non-retour
- 1 pompe de charge du préparateur avec conduite de raccordement
- 1 réducteur
- 2 joints plats pour la pompe, $\varnothing 44 \times 28 \times 2$
- 6 joints plats pour les écrous-raccords, $\varnothing 30 \times 25 \times 2$
- 1 joint torique
- 1 notice de montage

Mise en place

L'installation doit être mise en place dans un local à l'abri du gel.

Respecter les distances minimales aux murs (fig. 1).

Dimensions et raccords

N'effectuer les raccords respectifs qu'aux endroits prévus à cet effet (fig. 2).

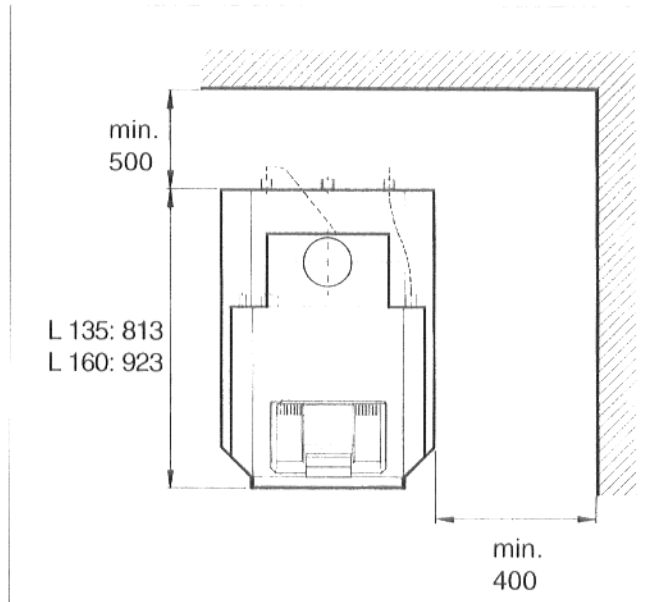


Fig. 1 : vue de dessus

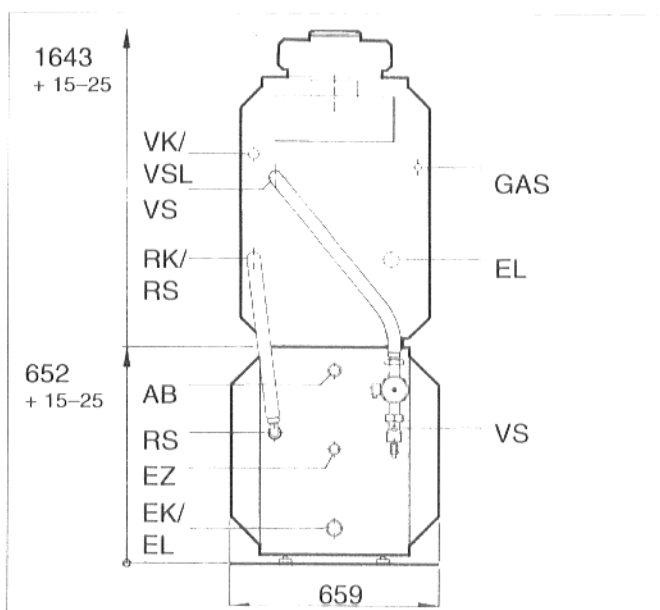


Fig. 2 : vue arrière

Légende

AB = sortie ECS	RK = retour chaudière
EK = entrée eau froide	RS = retour préparateur
EL = vidange	VK = départ chaudière
EZ = circulation	VS = départ préparateur
GAS = raccordement gaz	VSL = départ sécurité

Montage

Tous les écrous-raccords doivent être vissés avec un couple de serrage de 60 Nm maximum (~ serrer l'écrou à la main, puis le bloquer en donnant 1/8 de tour de clé plate).

Le rayon de courbure des tuyaux en métal ondulé ne doit pas être inférieur à 75 mm. Les tuyaux en métal ondulé ne doivent être courbés qu'au moins 80 mm (une largeur de main environ) après l'écrou-raccord.

Si les raccords ont dû être dévissés, changer les joints plats avant de les revisser.

Un espace minimum de 90 mm doit être laissé libre au-dessous du coupe-tirage antirefouleur.

- Vérifier que les surfaces d'étanchéité des tubulures de raccordement du préparateur ne sont pas endommagées.
- Visser les deux tiges filetées, en les laissant dépasser d'environ 10 mm, à l'avant de la paroi supérieure du préparateur.
- Soulever la chaudière par le bas des panneaux latéraux entre les traverses du socle de la chaudière et la poser sur le préparateur de sorte que les panneaux de façade de la chaudière et du préparateur soient alignés. Les deux tiges filetées doivent s'introduire dans les deux perforations de la traverse du socle de la chaudière.
- Retirer le bouchon de protection du retour chaudière / préparateur de la chaudière (fig. 3 et 4).
- Dévisser le bouchon du T (étendue de livraison de la chaudière), placer le joint plat dans l'écrou-raccord du T et visser le T au retour préparateur de la chaudière (fig. 3 et 4).
- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord du tuyau en métal ondulé le plus court, mettre le tuyau en métal ondulé en forme et le visser au T (fig. 3 et 4).
- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord du coude et le visser le coude au retour préparateur (fig. 3 et 5).
- Placer le joint plat dans le deuxième écrou-raccord du tuyau en métal ondulé et visser le tuyau en métal ondulé au coude (fig. 3 et 5).

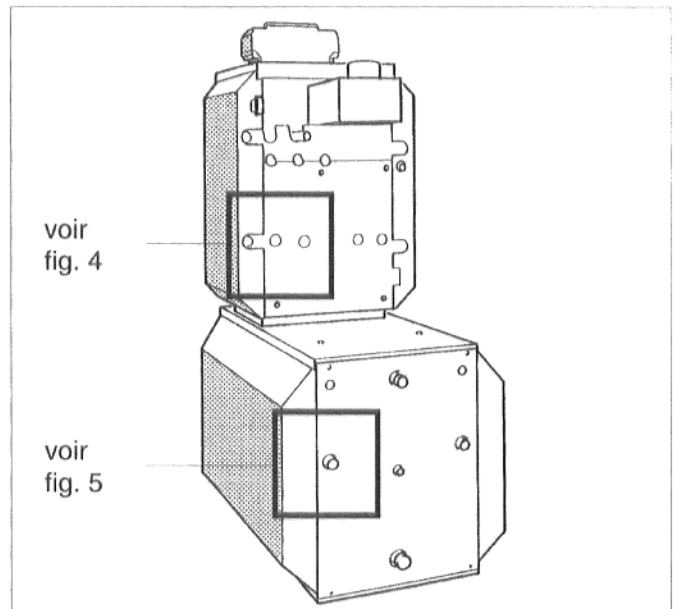


Fig. 3 : vue arrière avant montage

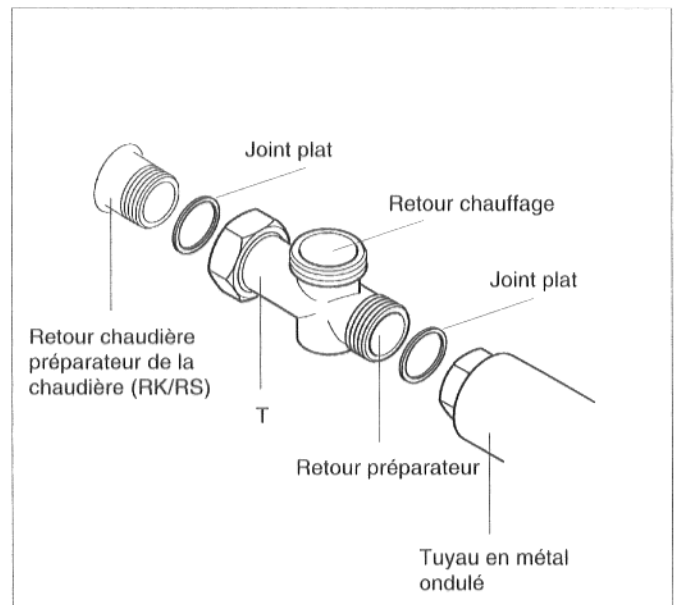


Fig. 4 : retour préparateur de la chaudière

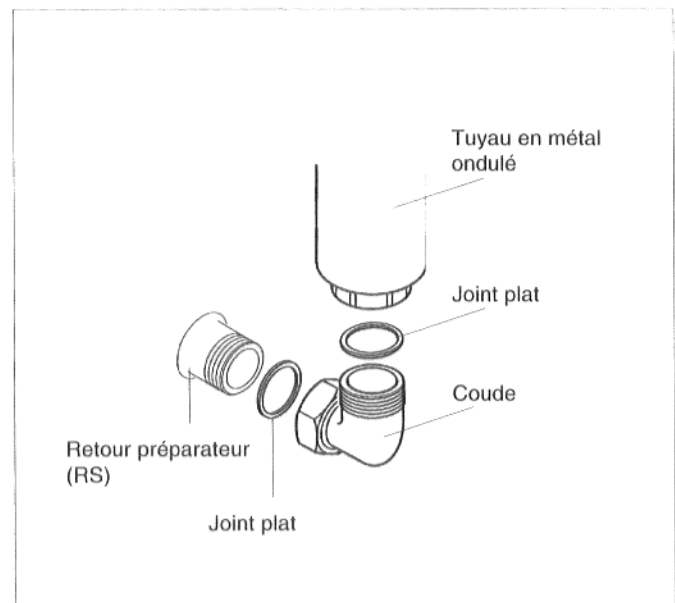


Fig. 5 : retour préparateur

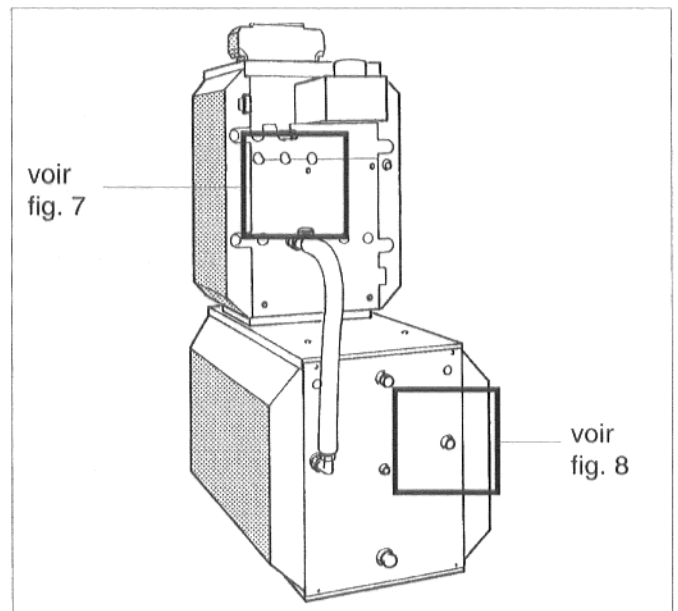


Fig. 6 : vue arrière, liaison retour montée

- Placer le joint torique dans la gorge du nipple double et visser le nipple double dans le départ préparateur de la chaudière (fig. 6 et 7).
- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord du tuyau en métal ondulé le plus long, mettre le tuyau en métal ondulé en forme et le visser au nipple double (fig. 6 et 7).

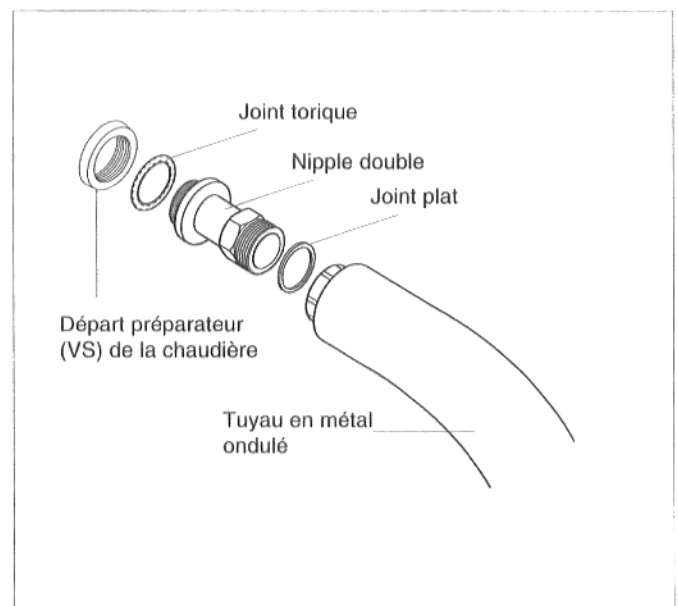


Fig. 7 : départ préparateur de la chaudière

- Placer le joint plat dans l'écrou-raccord de la soupape de non-retour et visser la soupape de non-retour au départ préparateur (fig. 6 et 8).
- Placer le joint plat pour la pompe ($\varnothing 44 \times 28 \times 2$) dans l'autre écrou-raccord de la soupape de non-retour et visser la pompe de charge du préparateur, sens de l'écoulement vers le bas, à la soupape de non-retour (fig. 6 et 8).
- Placer le deuxième joint plat pour la pompe ($\varnothing 44 \times 28 \times 2$) dans le réducteur et visser le réducteur à la tubulure d'aspiration de la pompe de charge du préparateur (fig. 6 et 8).
- Placer le joint plat dans le deuxième écrou-raccord du tuyau en métal ondulé et visser le tuyau en métal ondulé au réducteur (fig. 6 et 8).

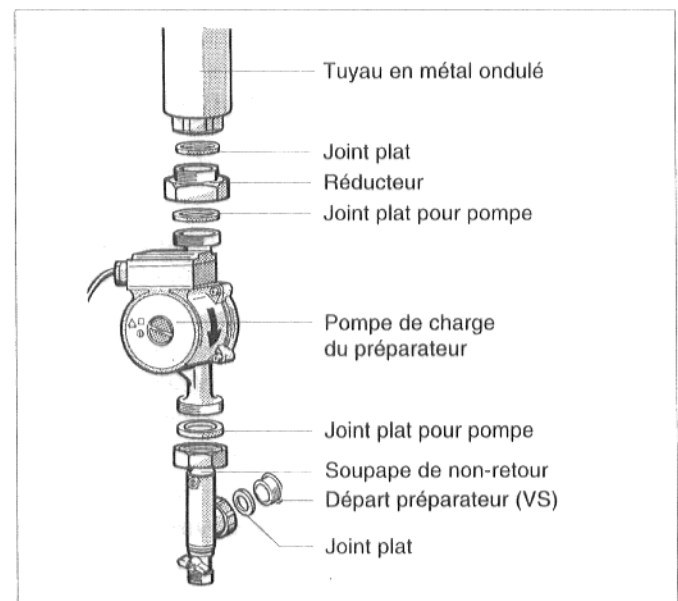


Fig 8 : départ préparateur avec pompe de charge du préparateur

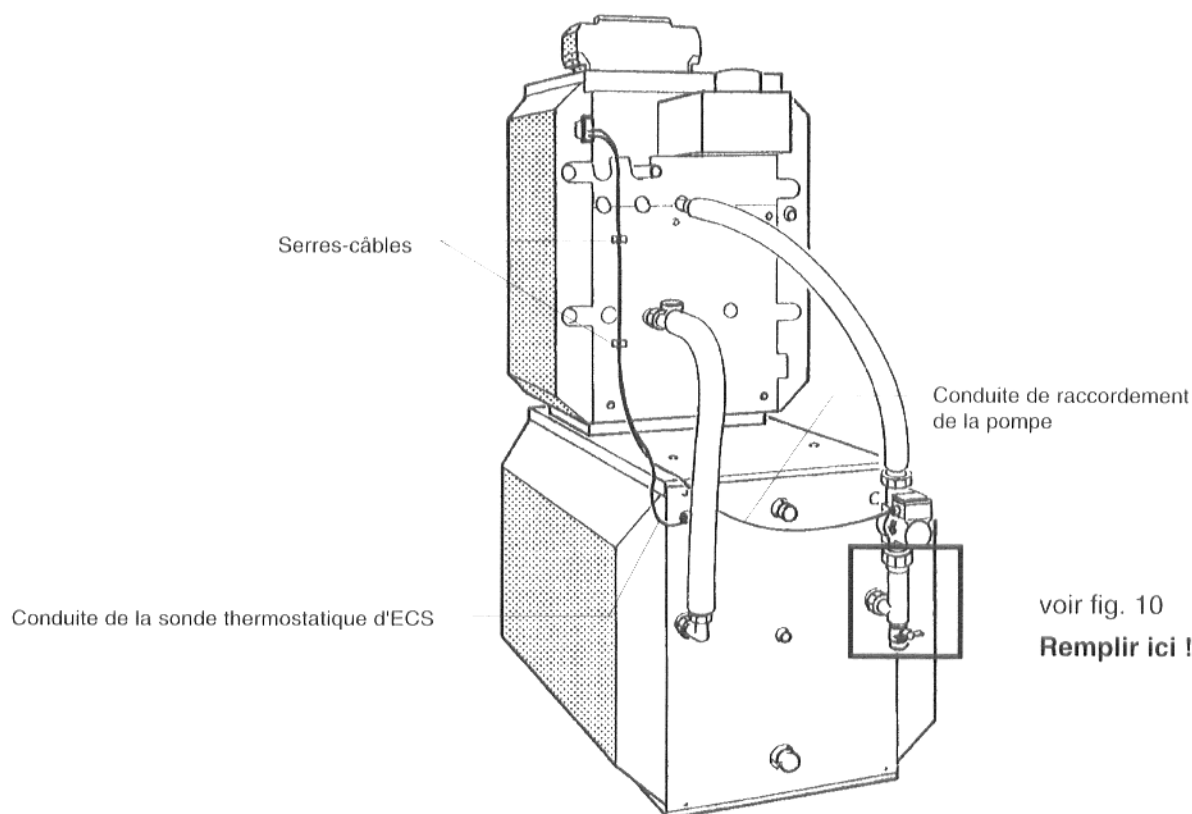


Fig. 9 : vue arrière, montage terminé

Raccordement électrique

- Monter l'appareil de régulation (notice de montage de la chaudière).
- Poser avec soin la conduite de la sonde thermostatique d'ECS et la conduite de raccordement de la pompe (notices de montage de la chaudière et du préparateur ; fig. 9).

Les conduites ne doivent être en contact avec aucune partie chaude de la chaudière ni aucune partie du coupe-tirage antirefouleur.

- Continuer le remplissage par le robinet de remplissage.
- Dès que l'installation est remplie, mettre la manette du robinet de remplissage en position horizontale (fermé), dévisser le tuyau de remplissage, revisser le capuchon de fermeture et commuter la pompe de charge du préparateur. Lors de la mise en service, la pompe doit être réglée sur son plus haut débit.

Remplissage de l'installation

- Ouvrir toutes les soupapes du départ et du retour du circuit de chauffage.
- Mettre la fente de la vis de réglage de la soupape de non-retour en position verticale (toujours ouvert) (fig. 10).
- Dévisser le capuchon de fermeture du robinet de remplissage, visser le tuyau de remplissage et mettre la manette du robinet de remplissage en position verticale (ouvert) (fig. 10).
- Remplir lentement l'installation par le robinet de remplissage pendant **1/2 minute environ** (fig. 10).
- **Mettre la fente de vis de réglage de la soupape de non-retour en position horizontale (position de service) (fig. 10).**

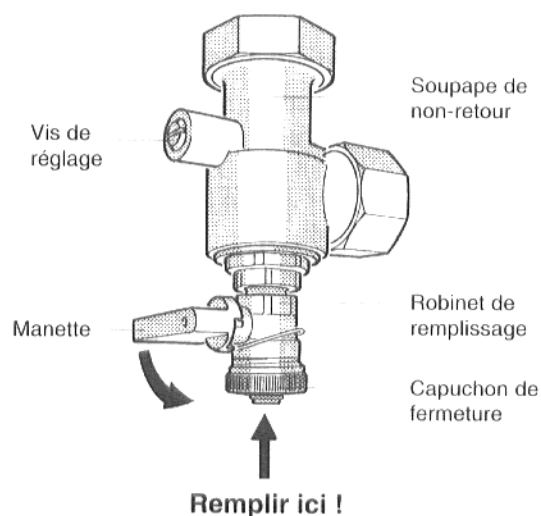


Fig. 10 : soupape de non-retour avec robinet de remplissage

