

Instrukcja montażowa

Giętkie połączenia rurowe G 134 LP ST 150/2, 200/2, 300/2
i S 150, 200, 300



G134 LP ST z HS 3220

Giętkie połączenie rurowe może zostać użyte do przyłączenia kotła G 134 LP do zbiorników magazynowych ST 150/2; 200/2, 300/2 albo do zbiorników magazynowych S 150, 200, 300. Rysunki pokazują jako przykład zbiornik magazynowy ST 150/2.

Zbiorniki magazynowe i kotły grzejne będą montowane według oddzielnych instrukcji, które będą dostarczane wraz z tymi wyrobami.

Zakres dostawy

- 1 Metalowa falista rura giętka dla dopływu z nakrętkami złączkowymi i izolacją cieplną (dłuższy wąż)
- 1 Metalowa falista rura giętka dla powrotu z nakrętkami złączkowymi i izolacją cieplną (krótszy wąż)
- 3 Kolanka z nakrętkami złączkowymi
 - 1 Złączka podwójna
 - 1 Zawór przeciwwrotny
 - 1 Pompa ładowania zbiornika magazynowego
 - 1 Przedłużacz
 - 1 Kształtka redukcyjna rurowa
- 2 Uszczelki płaskie dla pompy, $\varnothing 44 \times 28 \times 2$
- 9 Uszczelki płaskie dla nakrętek złączkowych $\varnothing 30 \times 25 \times 2$
- 1 Pierścień samouszczelniający o przekroju kołowym
- 1 Instrukcja montażowa

Ustawienie

Na miejsce ustawienia należy wybrać pomieszczenie **chronione** przed mrozem.

Należy zachować minimalne odległości od ścian (Rys.1).

Wymiary i przyłącza

Wszystkie przyłącza muszą zostać wykonane tylko w do tego celu przewidzianym miejscu przyłączowym - możliwe są dwie sytuacje przyłączowe:

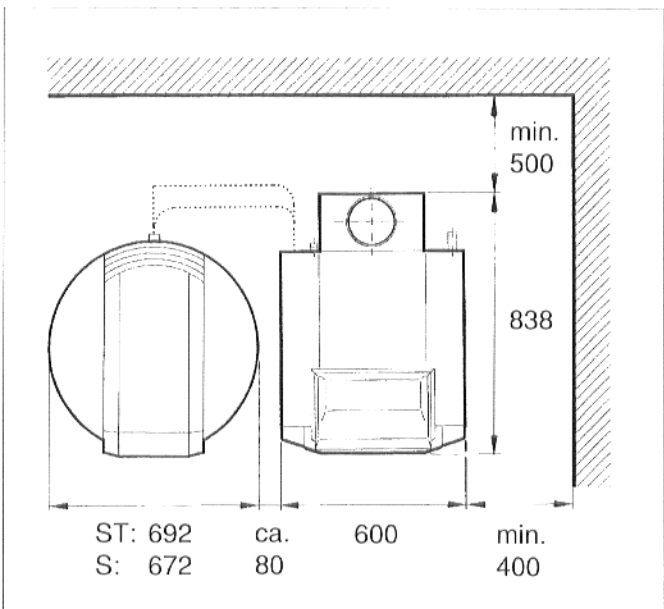
1. jak w stanie dostawy Rys.2.
2. Połączenia mogą zostać także wykonane według Rys.3. W tym celu tuleja zanurzana musi zostać wkręcona przy pomocy klucza maszynowego płaskiego o rozpiętości szczęk 27 i zostać wkręcona na lewej stronie kotła. Poza tym rura przyłączowa zbiornika dla zbiornika magazynowego przy kotle musi zostać przelożona na prawą stronę. Wszystkie przyłącza muszą zostać wykonane według Rys.3!

Rysunki niniejszej instrukcji montażowej pokazują 1.możliwość podłączenia jako przykład.

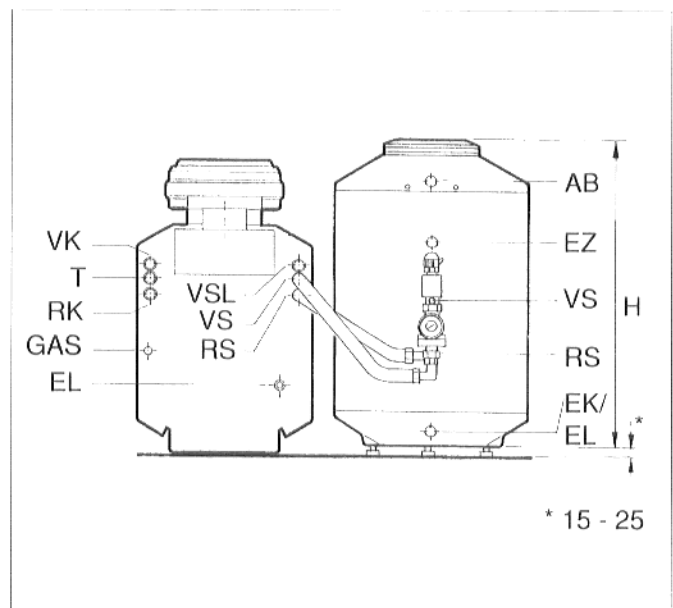
Zbiornik (l)	150	200	300
H (mm)	880	1075	1465

Objaśnienia do Rys.2 i 3:

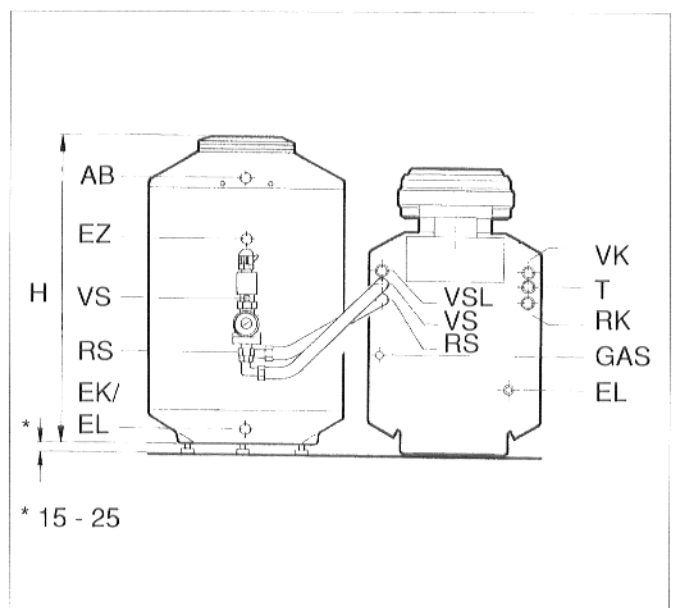
- | | |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| AB = wyjście wody użytkowej | RK = powrót do kotła |
| EK = wejście wody zimnej | RS = powrót do zbiornika magazynowego |
| EL = opróżnianie | T = tuleja zanurzana |
| EZ = cyrkulacja | VK = dopływ do kotła |
| GAZ = przyłącze gazu | VS = dopływ do zbiornika magazynowego |
| | VSL = dopływ bezpieczeństwa |



Rys. 1: Widok z góry



Rys. 2: Widok z tyłu; przyłącza jak w stanie dostawy



Rys. 3: Widok z tyłu; przyłącza po przelożeniu tulei zanurzanej i rury przyłączowej dopływu do zbiornika magazynowego

Montaż

Wszystkie nakrętki złączkowe należy dokręcić momentem maks.60 Nm(- Nakrętkę dokręcić mocno ręką i dociągnąć o 1/8 obrotu kluczem płaskim).

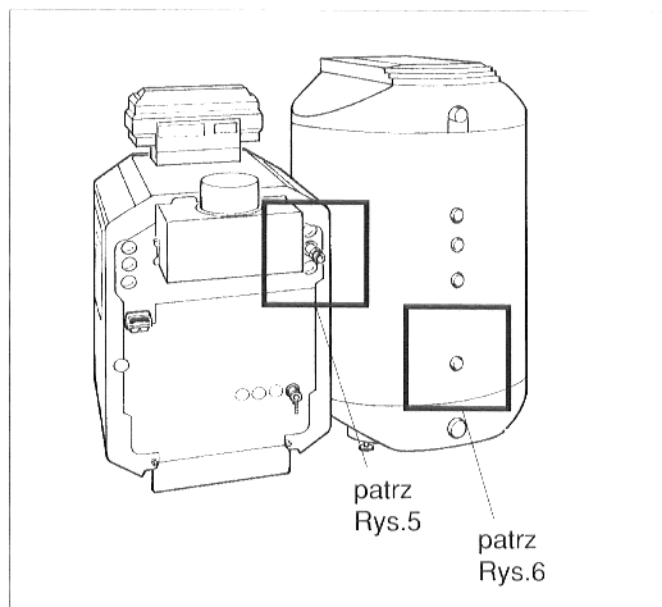
Promień zginania metalowych falistych rur giętkich nie może być mniejszy aniżeli 75 mm. Metalowe węże faliste mogą być zginane dopiero w odległości co najmniej 80 mm (ok.jednej szerokości dłoni) za nakrętką narzutową.

W przypadku gdyby połączenia skręcane miały zostać jeszcze raz rozłączone, to wówczas należy założyć nowe uszczelki płaskie.

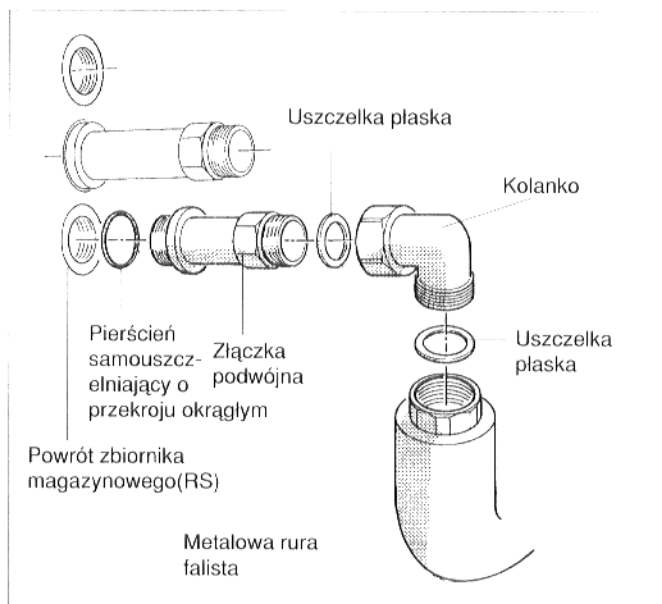
Poniżej zabezpieczenia przepływu należy zostawić minimalny odstęp!

- Sprawdzić powierzchnie uszczelniające rurowych króćców przyłączowych na ewentualne uszkodzenia.
- Pierścień samouszczelniający o przekroju kołowym wprowadzić w rowek złączki podwójnej powrotu zbiornika magazynowego przy kotle (Rys.4 i 5).
- Uszczelkę płaską wprowadzić w nakrętkę złączkową kolanka i kolanko skręcić ze złączką podwójną (Rys.4 i 5).
- Uszczelkę płaską włożyć nakrętkę złączkową metalowej rury falistej dla powrotu (krótszy wąż), ukształtować wstępnie metalową rurę falistą i przykręcić do kolanka (Rys.4 i 5).

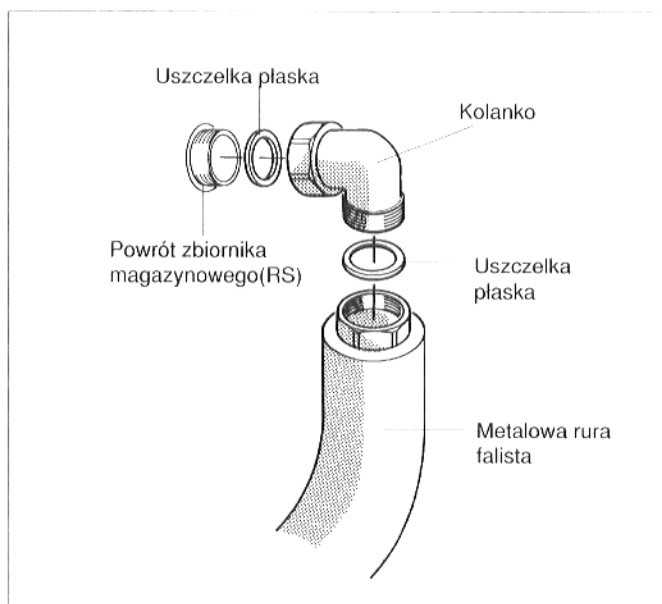
- Wprowadzić uszczelkę płaską w nakrętkę złączkową drugiego kolanka i kolanko dokręcić do powrotu zbiornika magazynowego (Rys.4 i 6).
- Wprowadzić uszczelkę płaską w drugą nakrętkę złączkową metalowej rury falistej, metalową rurę falistą przykręcić do kolanka (Rys. 4 i 6).



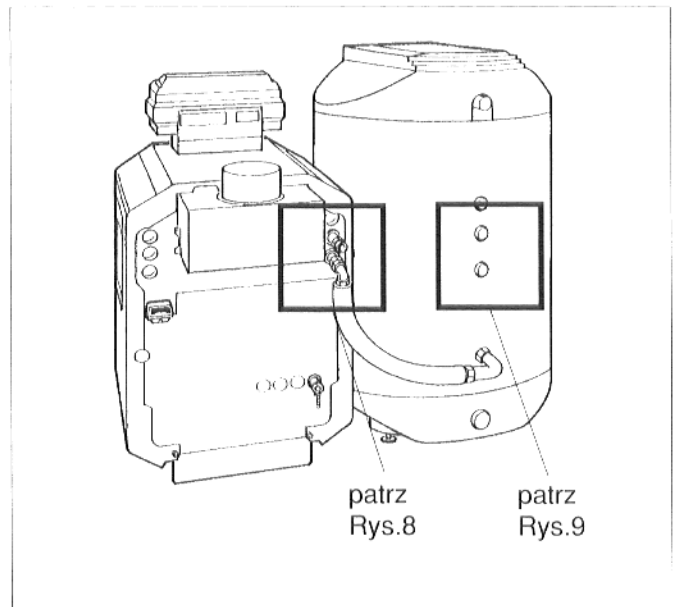
Rys. 4: Widok z tyłu przed montażem



Rys. 5: Powrót zbiornika magazynowego przy kotle

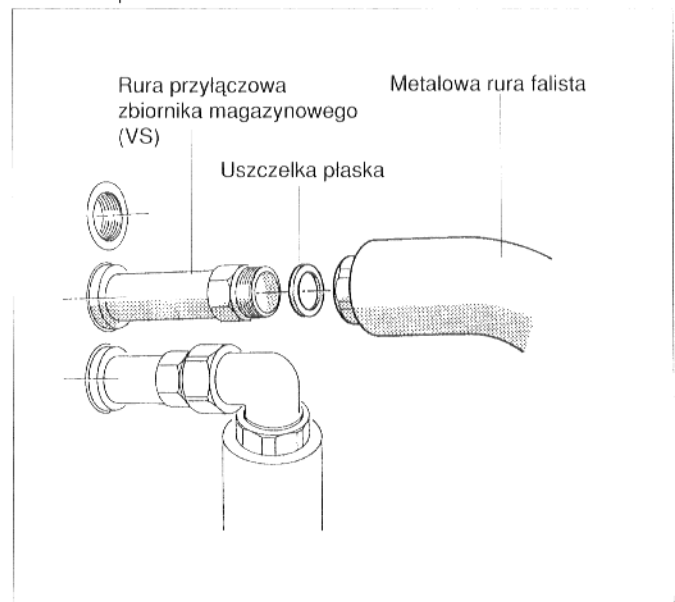


Rys. 6: Powrót zbiornika magazynowego



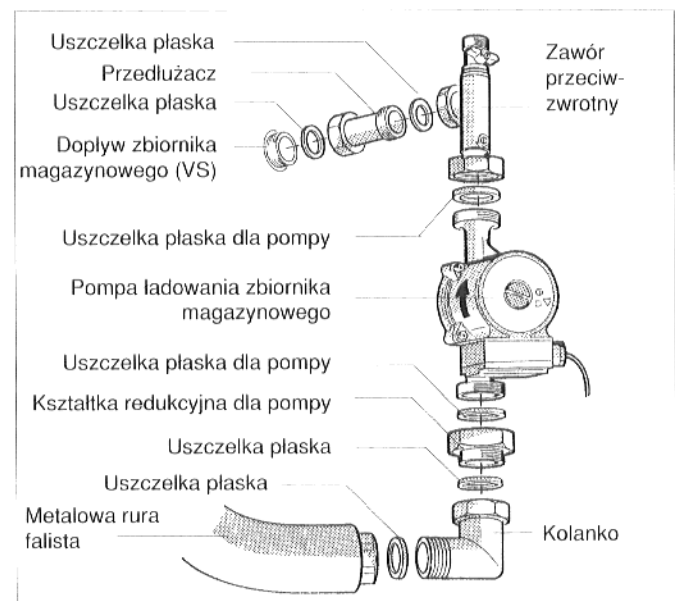
Rys. 7: Widok z tyłu, zamontowane połączenie powrotu

- Włożyć uszczelkę płaską w nakrętkę złączkową rury falistej dopływu (dłuższy wąż), metalową rurę falistą wstępnie ukształtować i przykręcić do rury przyłączowej zbiornika magazynowego przy kotle (Rys.7 i 8).

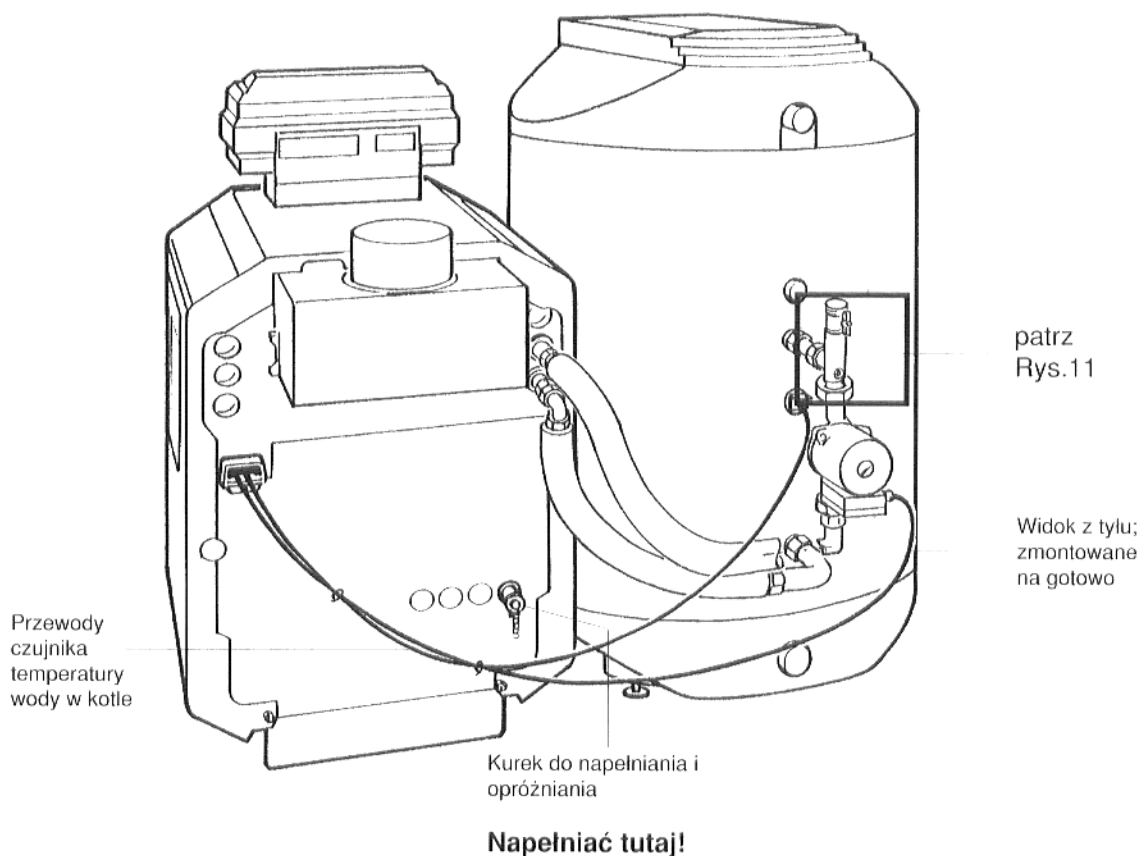


Rys. 8: Dopływ zbiornika magazynowego przy kotle

- Włożyć uszczelkę płaską w nakrętkę złączkową przedłużacza i przedłużacz przykręcić do dopływu zbiornika magazynowego (Rys.7 i 9).
- Włożyć uszczelkę płaską w nakrętkę złączkową zaworu przeciwwrotnego i zawór przeciwwrotny przykręcić do przedłużacza (Rys.7 i 9).
- Włożyć uszczelkę płaską dla pompy ($\varnothing 44 \times 28 \times 2$) w drugą nakrętkę złączkową zaworu przeciwwrotnego i przykręcić na stałe pompę ładowania zbiornika przy zaworze przeciwwrotnym kierunkiem przepływu ku górze (Rys.7 i 9).
- Drugą uszczelkę płaską ($\varnothing 44 \times 28 \times 2$) dla pompy włożyć w kształtkę redukcyjną i przykręcić na króćcu ssawnym pompy ładowania zbiornika (Rys.7 i 9).
- Włożyć uszczelkę płaską w nakrętkę złączkową kolanka i kolanko przykręcić do kształtki redukcyjnej (Rys.7 i 9).
- Włożyć uszczelkę płaską w drugą nakrętkę złączkową metalowej rury falistej i falistą rurę metalową przykręcić do kolanka (Rys.7 i 9).



Rys. 9: Dopływ zbiornika magazynowego z pompą ładowania zbiornika magazynowego



Rys. 10: Widok z tyłu; zmontowane na gotowo

Przyłącze elektryczne

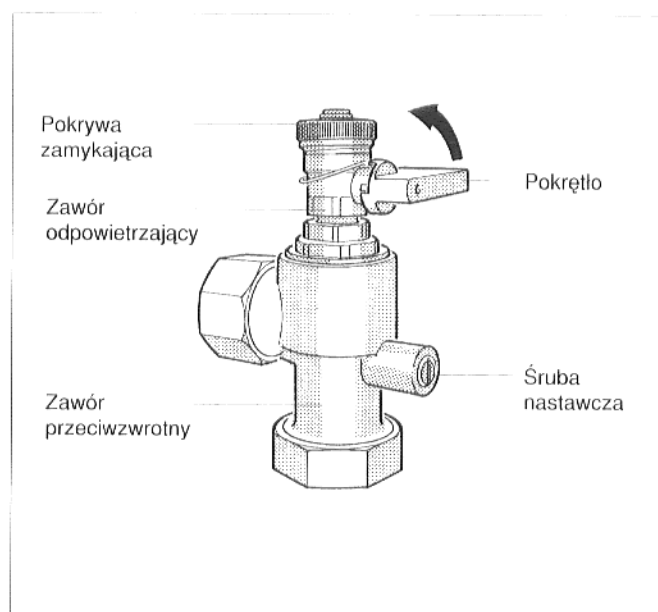
- Zamontować aparat regulacyjny (Instrukcja montażowa kotła).
- Przewody czujników temperatury wody użytkowej w kotle i przewody przyłączowe pompy należy starannie ułożyć (Instrukcja montażowa kotła bądź zbiornika magazynowego; Rys.10).

Przewody nie mogą dotykać do żadnych gorących części kotła lub zabezpieczenia przepływu.

Napełnianie urządzenia

- Szczelinę śruby nastawczej zaworu przeciwwrotnego ustawić w położenie pionowe (Zawsze otwarte) (Rys.11).
- Pokrywę zamykającą zaworu odpowietrzającego odkręcić i pokrętło zaworu odpowietrzającego ustawić w położenie pionowe (Otwarte) (Rys.11).
- Kocioł grzejny napełniać powoli przez kurek do napełniania i opróżniania (Rys.10).
- Gdy tylko na zaworze odpowietrzającym zacznie wypływać powietrze bez pęcherzy należy zamknąć zawór odpowietrzający i przykręcić pokrywę zamykającą.
- **Szczelinę śruby zaworu przeciwwrotnego ustawić w położenie poziome (stan roboczy) .**
- Pozostałe urządzenie napełnić.

Przy uruchomieniu pompa ładowania musi być nastawiona na najwyższy stopień.



Rys. 11: Zawór przeciwwrotny z zaworem odpowietrzającym

