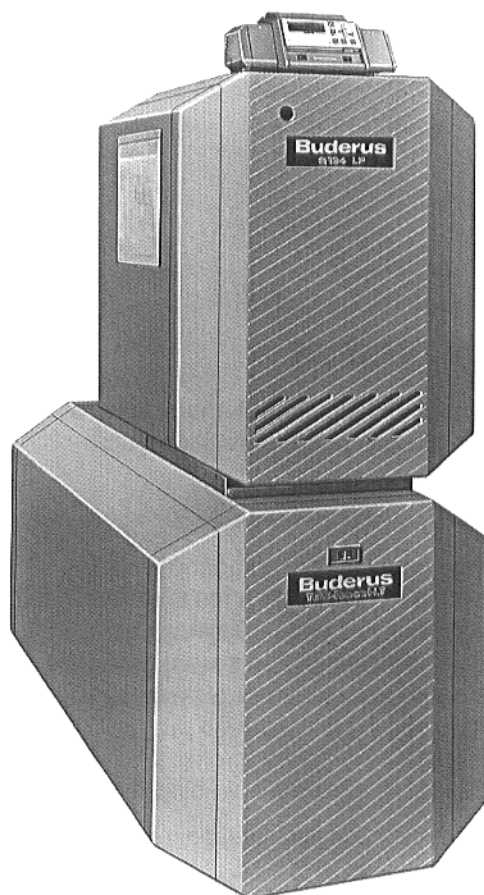


# Instrukcja montażowa

Połączenie rurowe G 134 LP LT 300



Zbiorniki magazynowe i kotły grzejne będą montowane według oddzielnych instrukcji, które będą dostarczane wraz z tymi wyrobami.

## Zakres dostawy

- 2 Wkręty bez łba
- 2 krótkie proste rury
- 1 długa prosta rura
- 1 krótka rura zagięta
- 1 długa rura zagięta (wszystkie rury z nakrętkami złączkowymi i izolacją cieplną)
- 2 Kolanka z nakrętkami złączkowymi
- 3 Kolanka z gwintem zewnętrznym
- 1 Złączka podwójna
- 1 Zawór przeciwwrotny
- 1 Pompa ładowania zbiornika magazynowego z przewodem przyłączowym
- 2 Uszczelki płaskie dla pompy,  $\varnothing 44 \times 28 \times 2$
- 12 Uszczelki płaskie dla nakrętek złączkowych  $\varnothing 30 \times 25 \times 2$
- 1 Pierścień samouszczelniający o przekroju kołowym
- 1 Instrukcja montażowa

## Ustawienie

Na miejsce ustawienia należy wybrać pomieszczenie **chronione** przed mrozem.

Należy zachować minimalne odległości od ścian (Rys.1).

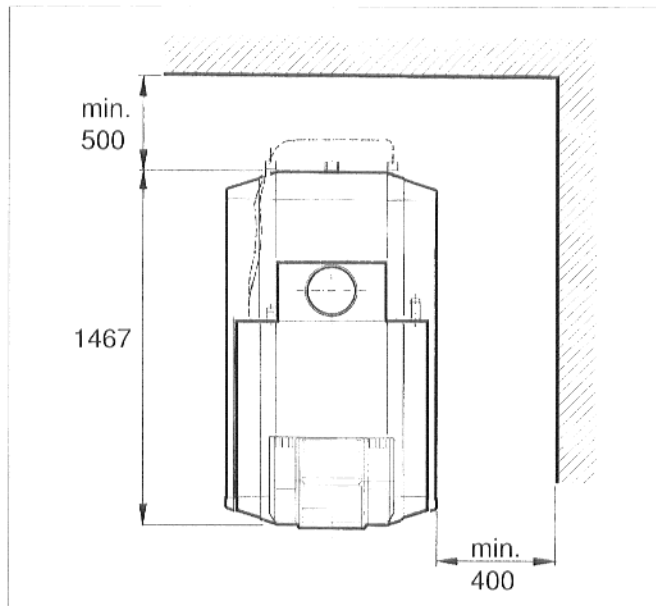
## Wymiary i przyłącza

Wszystkie przyłącza muszą zostać wykonane tylko w do tego celu przewidzianym miejscu przyłączowym - możliwe są dwie sytuacje przyłączowe:

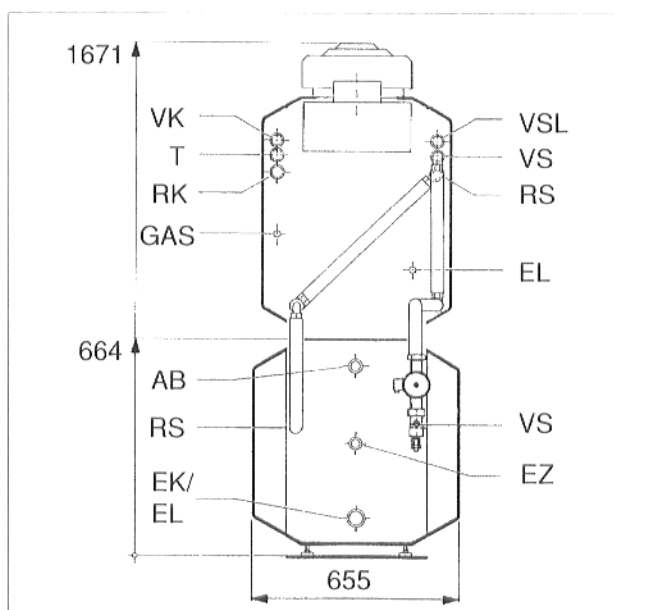
1. jak przewidziano w stanie dostawy Rys.2.
2. Połączenia mogą zostać także wykonane według Rys.3. W tym celu tuleja zanurzana musi zostać wykręcona przy pomocy klucza maszynowego płaskiego o rozpiętości szczęk 27 i zostać wkręcona na lewej stronie kotła. Poza tym rura przyłączowa zbiornika dla zbiornika magazynowego przy kotle musi zostać przełożona na prawą stronę. Wszystkie przyłącza muszą zostać wykonane według Rys.3!

Rysunki niniejszej instrukcji montażowej pokazują 1.możliwość podłączenia jako przykład.

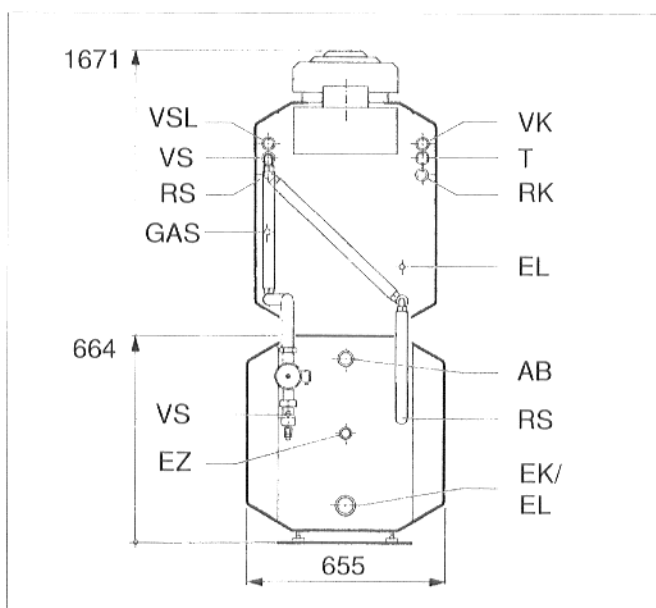
<b>Objaśnienia do Rys.2 i 3:</b>		RK = powrót do kotła
AB = wyjście wody użytkowej	RS = powrót do zbiornika magazynowego	T = tuleja zanurzana
EK = wejście wody zimnej	T = tuleja zanurzana	VK = dopływ do kotła
EL = opróżnianie	VK = dopływ do kotła	VS = dopływ do zbiornika magazynowego
EZ = cyrkulacja	VS = dopływ do zbiornika magazynowego	VSL = dopływ bezpieczeństwa
GAZ = przyłącze gazu	VSL = dopływ bezpieczeństwa	



Rys. 1: Widok z góry



Rys. 2: Widok z tyłu; przyłącza jak w stanie dostawy



Rys. 3: Widok z tyłu; przyłącza po przełożeniu tulei zanurzanej i rury przyłączowej dopływu do zbiornika magazynowego

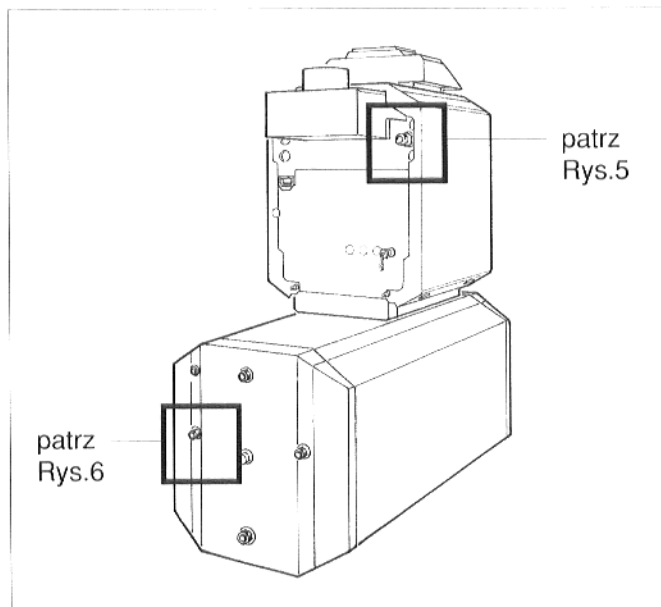
## Montaż

Wszystkie nakrętki złączkowe należy dokręcić momentem dociągowym maks.60 Nm(- Nakrętkę dokręcić mocno ręką i dociągnąć o 1/8 obrotu kluczem płaskim).

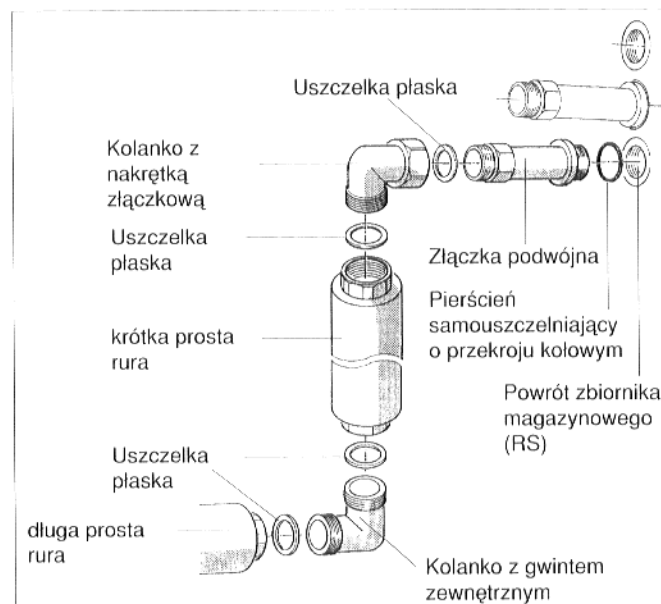
W przypadku gdyby połączenia skręcane miały zostać jeszcze raz rozłączone, to wówczas należy założyć nowe uszczelki płaskie.

Poniżej zabezpieczenia przepływu należy zostawić minimalny odstęp 200 mm!

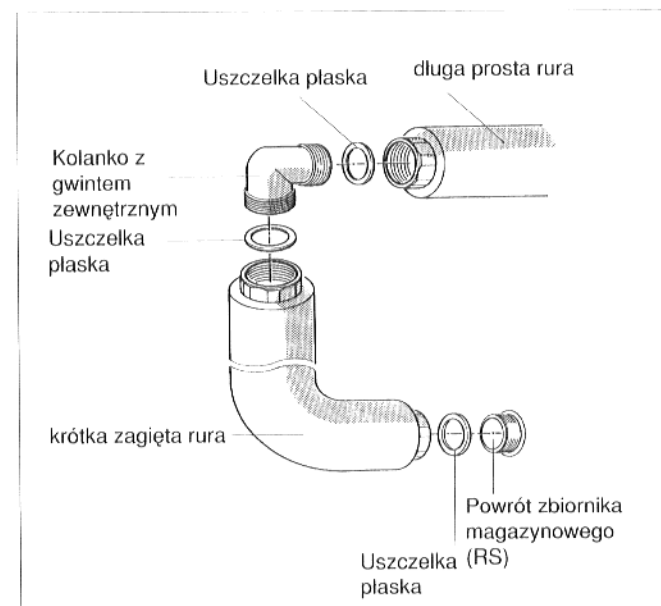
- Sprawdzić powierzchnie uszczelniające rurowych króćców przyłączowych przy zbiorniku magazynowym na ewentualne uszkodzenia.
- Obydwa wkręty bez lba wkręcić na ok. 10 mm z przodu na stronie górnej zbiornika magazynowego.
- Kocioł unieść od dołu za wgłębienia uchwytove po obydwu stronach płaszcza kotła i nasadzić na zbiornik magazynowy z przodu w sposób wiążący . Obydwa wkręty bez lba wchodzą przy tym w obydwie otwory w blasze dolnej kotła.
- Pierścień samouszczelniający o przekroju kołowym wprowadzić w rowek złączki podwójnej powrotu zbiornika magazynowego przy kotle (Rys.4 i 5) i przykręcić.
- Uszczelkę płaską wprowadzić w nakrętkę złączkową kolanka i kolanko skręcić ze złączką podwójną (Rys.4 i 5).
- Uszczelkę płaską wprowadzić w nakrętkę złączkową krótkiej prostej rury i rurę przykręcić do kolanka (Rys.4 i 5)
- Uszczelkę płaską położyć na kolanku z gwintem zewnętrznym i kolanko przykręcić do rury (Rys.4 i 5).
- Uszczelkę płaską włożyć w nakrętkę złączkową prostej długiej rury i rurę przykręcić poziomo do kolanka (Rys. 4 i 5).
  
- Uszczelkę płaską położyć na drugim kolanku z gwintem zewnętrznym i kolanko przykręcić do rury poziomej (Rys.4 i 6).
- Uszczelkę płaską włożyć w nakrętkę złączkową krótkiej zagiętej rury i rurę przykręcić przy kolanku pionowo (Rys.4 i 6).
- Uszczelkę płaską włożyć w nakrętkę złączkową pionowej rury i przykręcić do powrotu zbiornika magazynowego (Rys. 4 i 6).



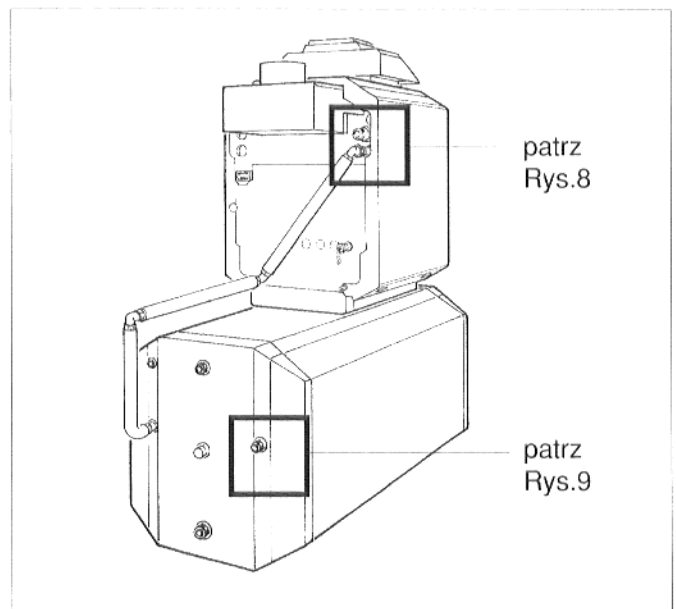
Rys. 4: Widok z tyłu



Rys. 5: Powrót zbiornika magazynowego przy kotle

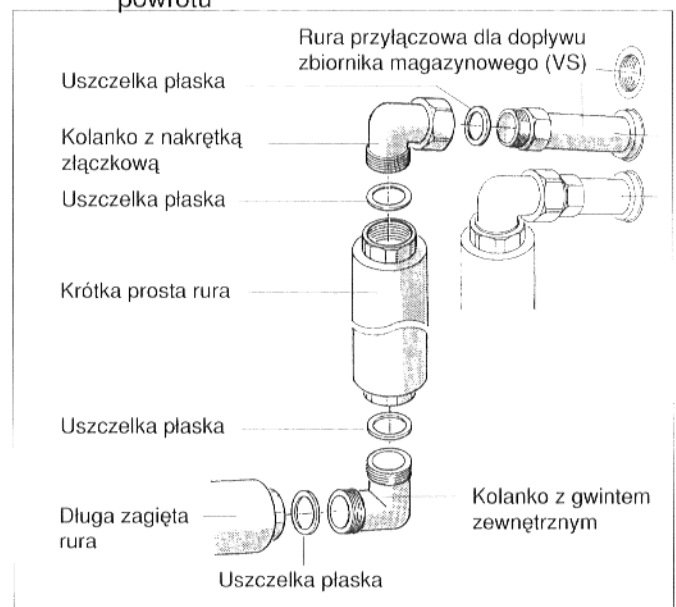


Rys. 6: Powrót zbiornika magazynowego



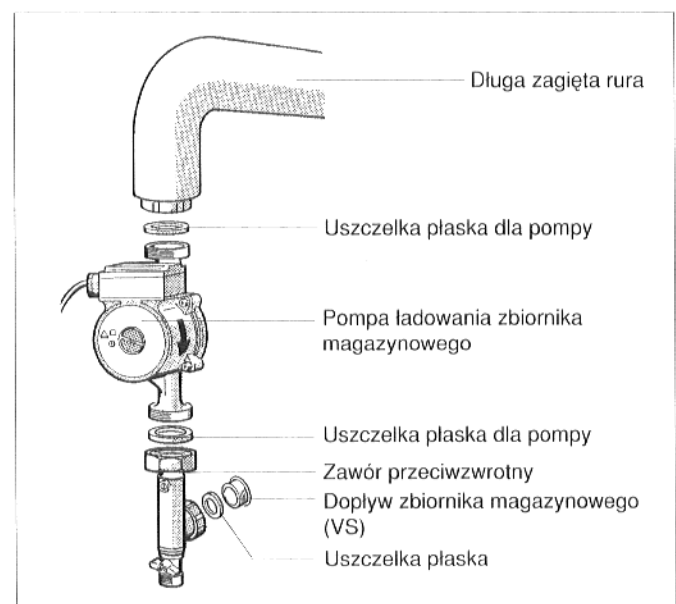
Rys. 7: Widok z tyłu, zamontowane połączenia powrotu

- Włożyć uszczelkę płaską w nakrętkę złączkową drugiego kolanka i kolanko przykręcić do rury przyłączowej dopływu zbiornika magazynowego przy kotle (Rys.7 i 8).
- Włożyć uszczelkę płaską w nakrętkę złączkową drugiej prostej krótkiej rury i rurę przykręcić pionowo przy kolanku (Rys.7 i 8).
- Uszczelkę nałożyć na trzecie kolanko z gwintem zewnętrznym i kolanko przykręcić do rury (Rys.7 i 8).
- Włożyć uszczelkę płaską w nakrętkę złączkową długiej zagiętej rury i rurę przykręcić poziomo do kolanka (Rys.7 i 8).

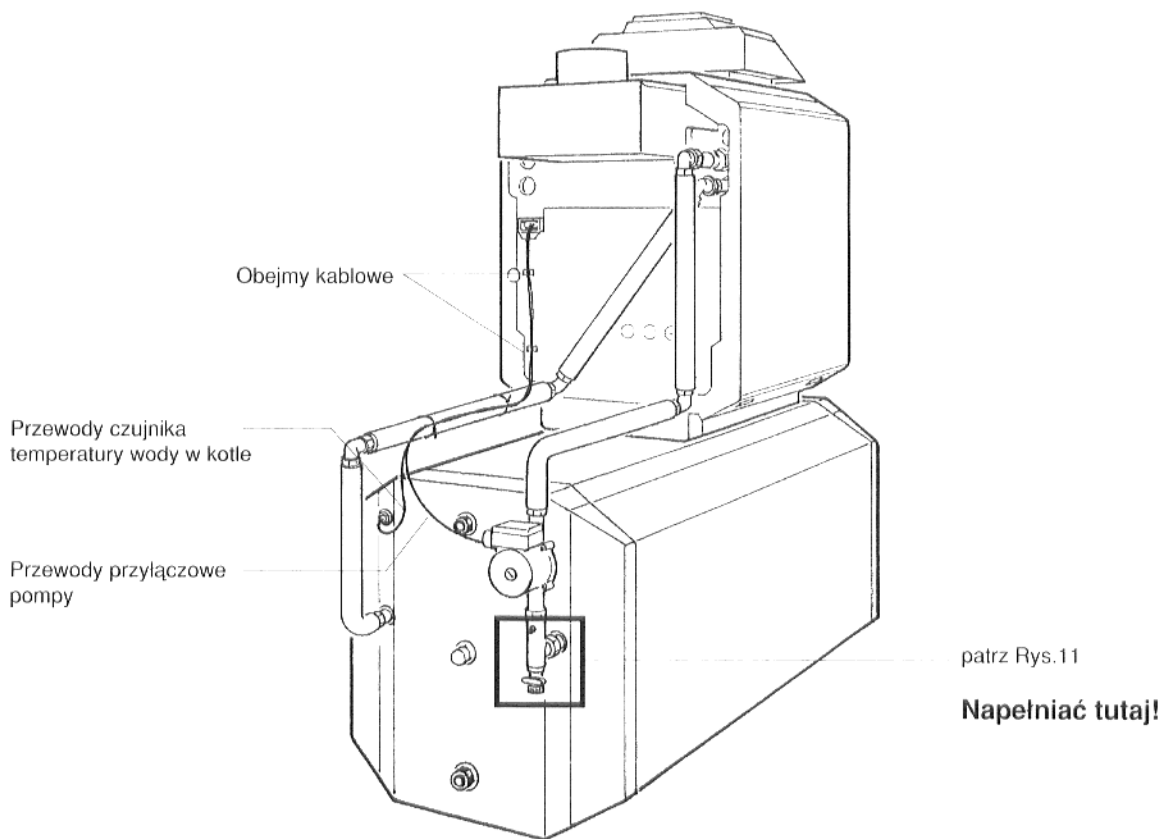


Rys. 8: Dopływ zbiornika magazynowego przy kotle

- Włożyć uszczelkę płaską w nakrętkę złączkową zaworu przeciwwrotnego przy dopływie zbiornika magazynowego (Rys.7 i 9).
- Uszczelkę płaską dla pompy ( $\varnothing 44 \times 28 \times 2$ ) włożyć w górną nakrętkę łączkową zaworu przeciwwrotnego i przykręcić pompę ładowania zbiornika magazynowego do dołu z kierunkiem przepływu skierowanym do zaworu przeciwwrotnego (Rys.7 i 9).
- Drugą uszczelkę płaską dla pompy ( $\varnothing 44 \times 28 \times 2$ ) włożyć w nakrętkę złączkową długiej zagiętej rury i rurę przykręcić do króćca ssawnego pompy ładowania zbiornika magazynowego (Rys.7 i 9).



Rys. 9: Dopływ zbiornika magazynowego z pompą ładowania zbiornika magazynowego



## Przyłącze elektryczne

- Zamontować aparat regulacyjny (Instrukcja montażowa kotła).
- Przewody czujników temperatury wody użytkowej w kotle i przewody przyłączone pompy należy starannie ułożyć (Instrukcja montażowa kotła bądź zbiornika magazynowego; Rys.10). Przewody wprowadzić w obejmy kablowe (Rys.10).

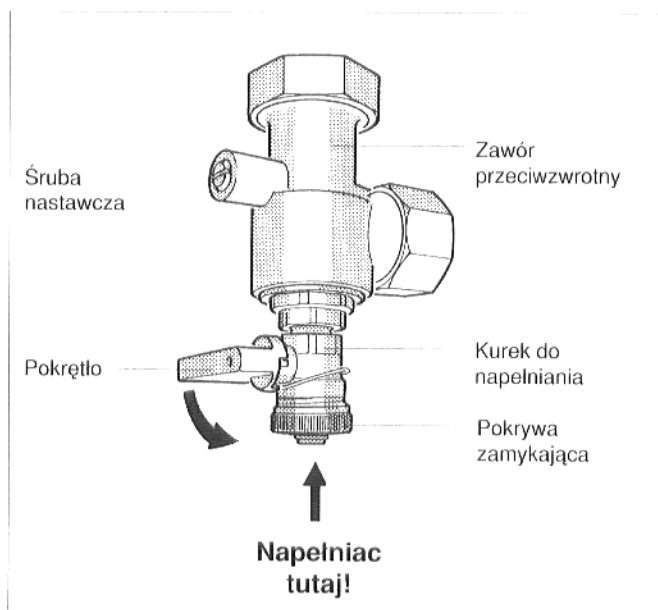
Przewody nie mogą dotykać do żadnych gorących części kotła lub zabezpieczenia przepływu.

Rys. 10: Pokrywa zamykająca

- Gdy tylko urządzenie zostanie napełnione, pokrętło kurka napełniającego ustawić w położenie poziome (zamknąć), odkręcić wąż napełniający, przykręcić z powrotem pokrywę zamykającą i włączyć pompę ładowania zbiornika magazynowego. Przy uruchomieniu pompa ładowania musi być nastawiona na najwyższy stopień.

## Napełnianie urządzenia

- Otworzyć wszystkie zawory na dopływie i powrocie obwodu grzejnego.
- Szczelinę śruby nastawczej zaworu przeciwwrotnego ustawić w położenie pionowe (Zawsze otwarte) (Rys.11).
- Pokrywę zamykającą zaworu odpowietrzającego odkręcić, nakręcić wąż do napełniania i pokrętło zaworu odpowietrzającego ustawić w położenie pionowe (Otwarte) (Rys.11).
- Kocioł grzejny napełniać powoli przez **ok. 1/2 minuty** (Rys.11).
- **Szczelinę śruby zaworu przeciwwrotnego ustawić w położenie poziome (stan roboczy) (Rys.11).**
- Napełniać dalej urządzenie przez kurek do napełniania (Rys.11).



Rys. 11: Zawór przeciwwrotny z kurkiem do napełniania

