

Instrukcja montażowa

Zbiornik magazynowy-Podgrzewacz wody użytkowej
S 150, 200, 300



Proszę przechować

1. Wiadomości ogólne

Zbiorniki magazynowe - podgrzewacze wody użytkowej S 150 200, 300 będą dostarczane w stanie zmontowanym.

Tylko kaptur zbiornika magazynowego i śrubowe nóżki nastawne muszą zostać zmontowane.

Oddzielna instrukcja napraw opisuje sprawdzanie* i wymianę anody magnezowej i należy do zakresu dostawy anody zapasowej.

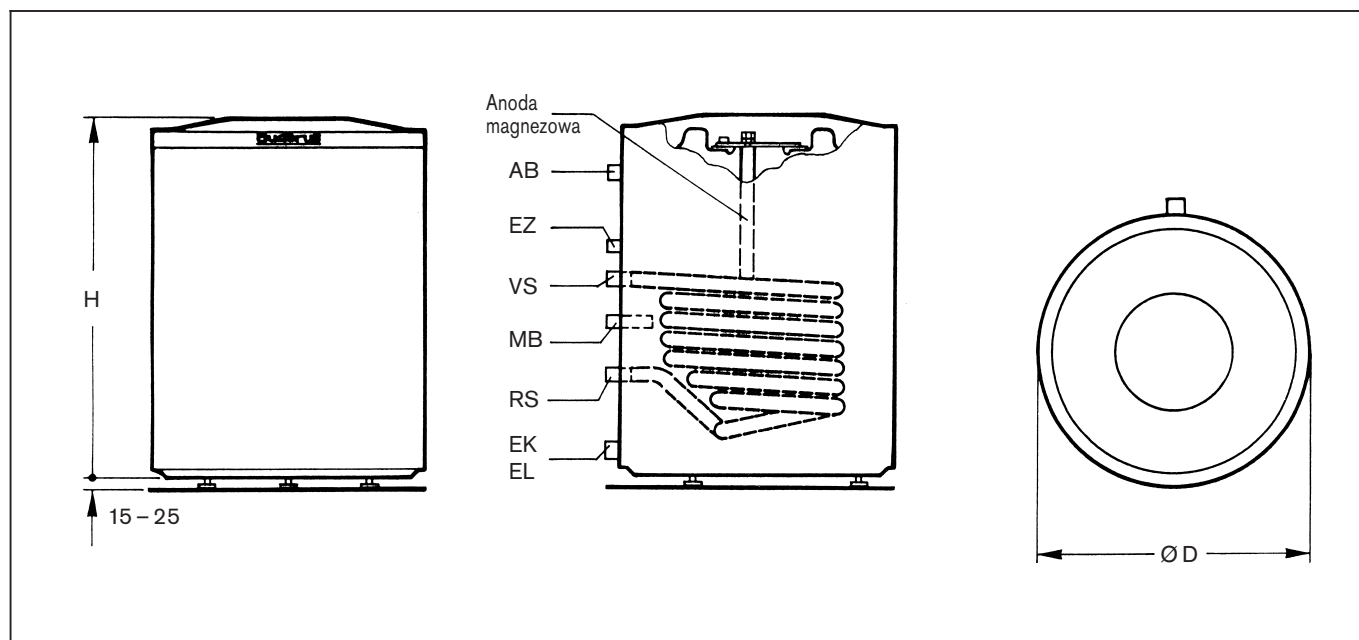
* z aparatem do sprawdzania anod pomiędzy dwuletnimi okresami sprawdzeń głównych.

Spis treści

Strona

1. Wiadomości ogólne.	2
2. Gabaryty i przyłącza.	2
3. Dostawa	3
4. Transport.	3
5. Ustawienie	4
6. Montaż	4-5
Instalacja.	4
Montaż czujnika	5
Anoda magnezowa	5
7. Uruchomienie	6
8. Dogład	6-7

2. Gabaryty i przyłącza



Rys. 1

Typ	Ø D mm	H mm	AB	VS	RS	EK/EL	EZ
150	672	880	R 1	R 1	R 1	R 1¼	R ¾
200	672	1075	R 1	R 1	R 1	R 1¼	R ¾
300	672	1465	R 1	R 1	R 1	R 1¼	R ¾

Objaśnienie

- AB = Wylot wody użytkowej
- VS = Dopływ zbiornika magazynowego
- RS = Powrót zbiornika magazynowego
- EK = Wlot wody zimnej
- EL = Opróżnianie
- EZ = Wlot cyrkulacji
- MB = Miejsce pomiaru wody użytkowej

3. Dostawa

Zbiornik magazynowy ze spienionym płaszczem izolacji cieplnej, kaptur zbiornika magazynowego (luźno nałożony).

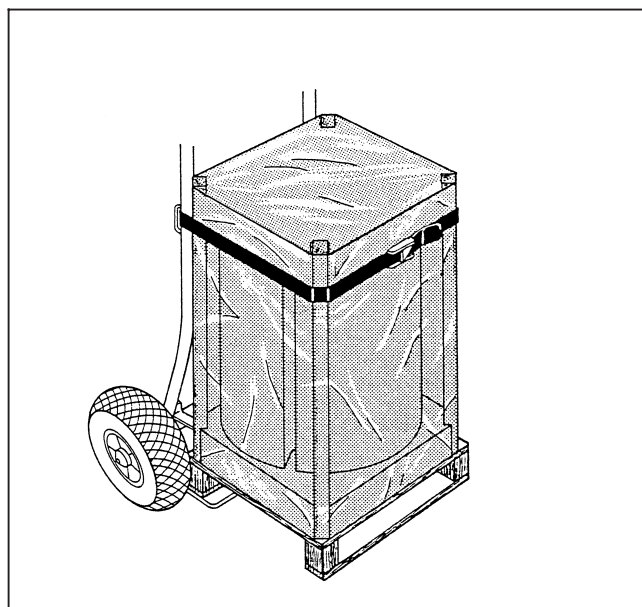
Śrubowe nóżki nastawne (śruby ze łbem sześciokątnym) i wyposażenie w pokrywie opakowania.

4. Transport

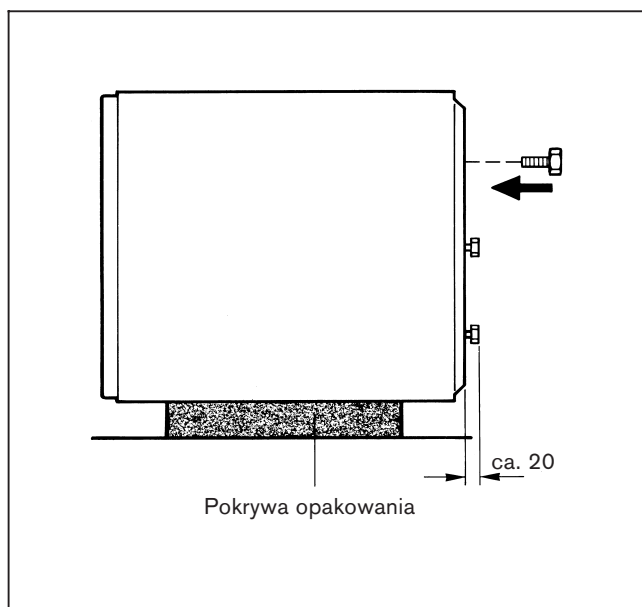
Zbiornik magazynowy daje się transportować zarówno w stanie zapakowanym jak i nie zapakowanym przy pomocy wózka kotłowego (Rys.2).

* = Wyposażenie na zamówienie.

- Usunąć folię z tworzyw sztucznych.
- Wyjąć torebkę i śrubowe nóżki nastawne z pokrywy opakowania.
- Zdjąć pokrywę opakowania i położyć na podłodze jako podkład (Rys. 3).
- Zdjąć pokrywę kaptura.
- Położyć zbiornik magazynowy przez krawędź palety podłogowej bokiem na pokrywę opakowania (Rys. 3).
- Zdjąć paletę podłogową.
- Wkręcić trzy śrubowe nóżki nastawne od dołu w zbiornik magazynowy na ok. 20 mm (Rys. 3).
- Usunąć paletę podłogową
- Dostarczyć zbiornik magazynowy do miejsca ustawienia.



Rys. 2



Rys. 3

5. Ustawienie

Dla ustawienia musi zostać wybrane pomieszczenie zabezpieczone przed działaniem mrozu.

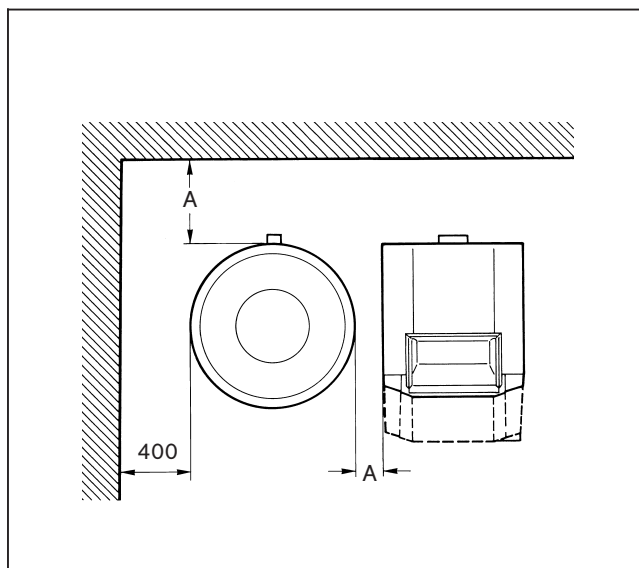
Przy wyłączeniu z ruchu zbiornik magazynowy nie może zamarznąć i należy go odpowiednio chronić lub opróżnić.

Podłoga musi być równa i nośna.

Należy utrzymać odstępów minimalne według Rys. 4

Wskazówka:

A = Wymiar odległości należy wziąć z odpowiednich instrukcji montażowych zespołów rurowych (Rys.4).



Rys. 4

6. Montaż

Wskazówka:

Dla wyposażenia i orurowania zbiornika magazynowego - kocioł należy przestrzegać odpowiedniej instrukcji montażowej!

- Zbiornik magazynowy – podgrzewacz wody użytkowej należy wyregulować w pionie przy pomocy śrubowych nóżek nastawnych (Rys. 5).

Instalacja

Instalacja i wyposażenie przewodów dla wody zgodne z DIN 1988 i DIN 4753 (Rys. 6)

Zabudować zawory na - i odpowietrzania w instalacji wody użytkowej.

Nie zabudowywać w przewód opróżniający żadnych krzywaków rurowych aby zapewnić usuwanie szlamu.

Na zaworze bezpieczeństwa należy umieścić tablicę informacyjną z następującym napisem "Nie zamykać przewodu wydmuchowego. W czasie grzania ze względów bezpieczeństwa może występować woda".

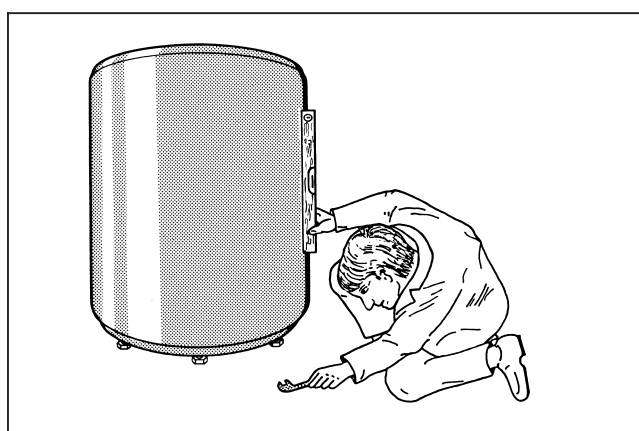
Przewód wydmuchowy musi posiadać przekrój wylotu odpowiadający co najmniej zaworowi bezpieczeństwa.

Od czasu do czasu należy sprawdzać gotowość działania zaworu bezpieczeństwa przez napowietrzenie.

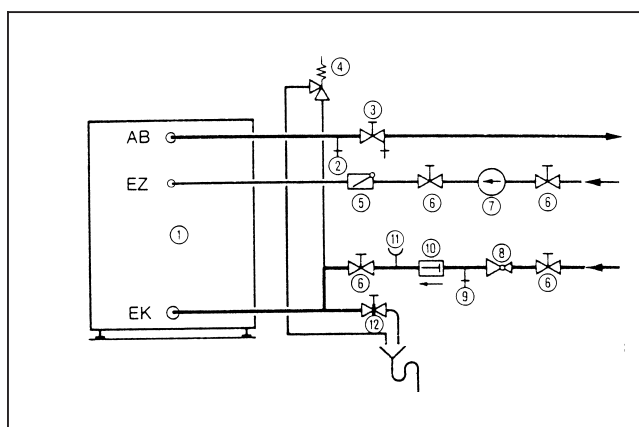
Przy powtórny działaniu ogranicznika temperatury bezpieczeństwa należy powiadomić fachowca.

- Sprawdzić wszystkie przyłącza na szczelność!

Wszystkie przewody i przyłącza muszą zostać zainstalowane w stanie bez naprężenia!



Rys. 5



Rys. 6

Legenda:

- | | |
|--|---|
| 1 Zbiornik magazynowy | 8 Zawór redukcyjny ciśnienia (w razie potrzeby) |
| 2 Zawór na - i odpowietrzania | 9 Zawór do prób |
| 3 Zawór odcinający z zaworem opróżniającym | 10 Eliminatory odpływu wstecznego |
| 4 Zawór bezpieczeństwa | 11 Króciec przyłączowy manometru |
| 5 Kłapa przeciwwrotna | 12 Opróżnianie |
| 6 Zawór odcinający | |
| 7 Pompa obiegowa | |

AB = Wylot wody użytkowej

EK = Wlot wody zimnej

EZ = Wlot cyrkulacji

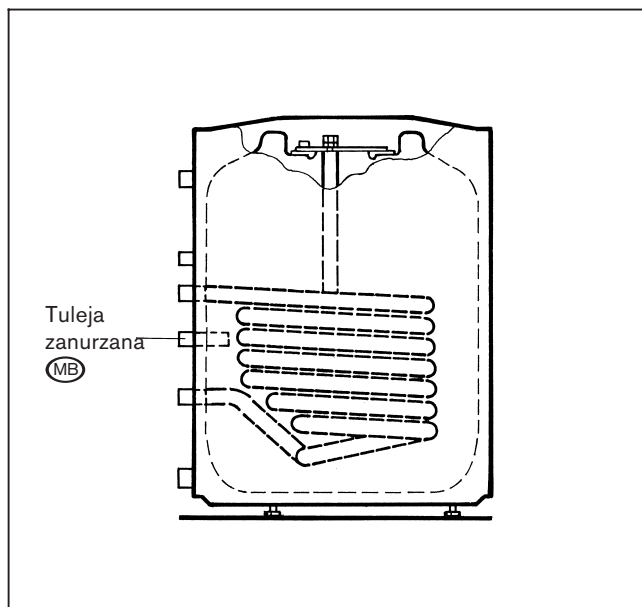
Granica zabezpieczeń

Temperatura wody grzejnej . . .	maks. 160 °C
Nadciśnienie robocze (woda grzejna)	maks. 25 bar
Temperatura wody użytkowej . .	maks. 95 °C
Nadciśnienie robocze	maks. 10 bar

Zawór bezpieczeństwa

Średnica przyłącza co najmniej	Pojemność znamionowa zbiornika wodnego l	Maksymalna moc grzejna kW
DN 15	do 200	75
DN 20	ponad 200 – 1000	150
DN 25	ponad 1000 – 5000	250

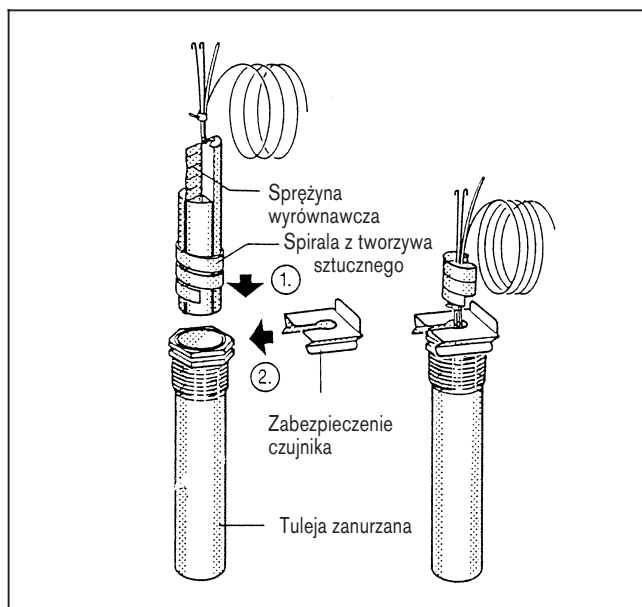
według DIN 4753



Rys. 7

Montaż czujnika

- Zamontować czujnik w tuleję zanurzaną (MB) znajdującą się na tylnej ścianie zbiornika magazynowego (Rys. 7).
- Spirala z tworzywa sztucznego – do przytrzymywania czujnika – zsuwa się automatycznie z powrotem przy wsuwaniu (Rys. 8).
Aby zapewnić kontakt pomiędzy tuleją zanurzaną i powierzchniami czujnika i tym samym zapewnić pewne przenoszenie temperatury, to sprężyna wyrównawcza musi zostać wsunięta pomiędzy czujnikami (Rys. 8).
- Zabezpieczenie czujnika wcisnąć z boku lub z góry na głowicę tulei zanurzonej (Rys. 8).



Rys. 8 – Przedstawienie zasady

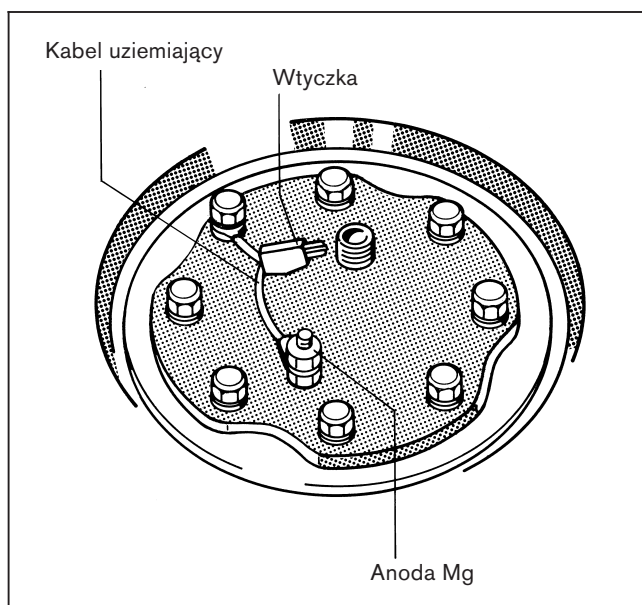
Anoda magnezowa

- Sprawdźcie czy anoda magnezowa jest zabudowana i czy kabel uziemiający jest przyłączony (Rys. 10).

Aparat regulacyjny Ecomatic 4000

- Wtyczkę na kablu uziemiającym połączyć z kablem od aparatu regulacyjnego (Rys. 9).

Przy innych aparatach regulacyjnych wtyczka pozostaje bez zastosowania.



Rys. 9

7. Uruchomienie

Należy sprawdzić czy zbiornik magazynowy - podgrzewacz wody użytkowej jest napełniony i czy jest zapewniony dopływ wody zimnej do zbiornika magazynowego.

Wszystkie przyłącza i przewody należy sprawdzić na szczelność.

Anoda magnezowa bądź obojętna* musi zostać podłączona w sposób zapewniający jej działania.

Informacje konieczne do obsługi należy zaczerpnąć z instrukcji aparatu regulacyjnego bądź kotła grzejnego (zakres dostawy aparat regulacyjny bądź kocioł grzejny).

Urządzenie musi pierwszy raz zostać przejęte do ruchu przez wytwórcę lub przez osobę z odpowiednim przygotowaniem w obecności właściciela urządzenia.

* = Wyposażenie na zamówienie.

8. Dogład

O ile nie uzgodniono inaczej na piśmie, to zbiornik magazynowy - podgrzewacz wody użytkowej może być zasilany tylko wodą pitną.

Ogólnie zalecamy w odstępach co najwyżej dwuletnich sprawdzenie i czyszczenie zbiornika magazynowego - podgrzewacza wody użytkowej przez fachowca.

Przy niekorzystnych stosunkach wodnych (twarda bądź bardzo twarda woda) w połączeniu z wysokimi obciążeniami temperaturowymi należy skrócić okresy między czyszczeniami.

Czyszczenie

Przed czyszczeniem zbiornika magazynowego należy urządzenie wyłączyć spod napięcia.

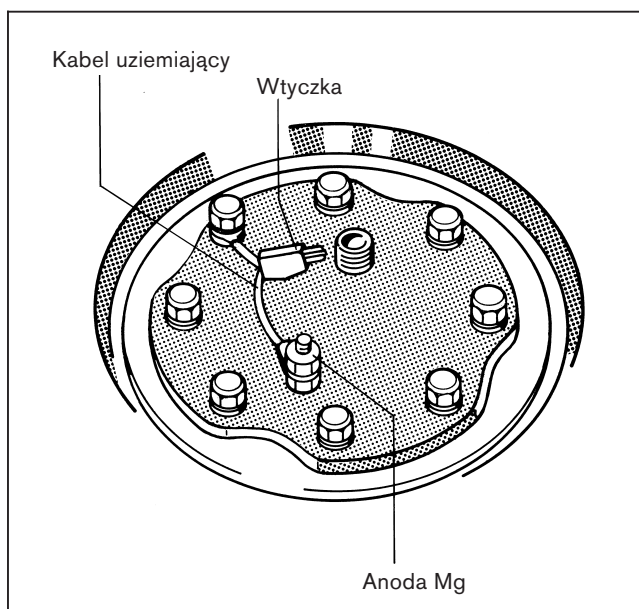
- Zamknąć dopływ wody zimnej, otworzyć opróżnianie zbiornika magazynowego (EL). Dla odpowietrzenia należy otworzyć wyżej położony kurek czerpalny (Rys. 11).
- Wykręcić blachowkręty z boku kaptura zbiornika magazynowego.
- Zdjąć kaptur.

Uwaga: W przypadku anody obojętnej, wyciągnąć wtyczkę anodową z kablem. Nie uszkodzić anody.

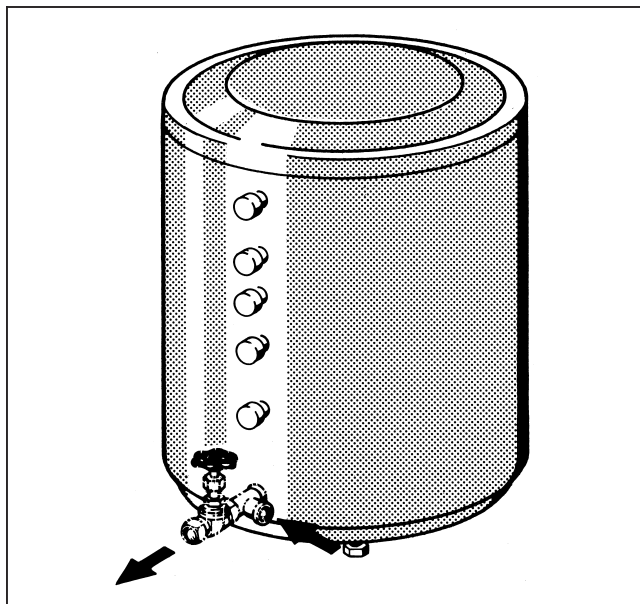
- Aparaty regulacyjne Ecomatic 4000: wyciągnąć wtyczkę przy kablu uziemiającym (Rys.10).
- Wykręcić śruby sześciokątne z pokrywy otworu wyczystkowego, zdjąć pokrywę otworu wyczystkowego z anodą magnezową (Ry. 10).
- Sprawdzić i wyczyścić zbiornik magazynowy.

Wskazówka: Twardych skorup osadów nie wolno rozbijać twardym i ostrym przedmiotem, ponieważ mogło by to doprowadzić do uszkodzenia zabezpieczonej powierzchni ścian wewnętrznych.

- Sprawdzić anodę magnezową i uszczelkę przy zmniejszeniu się średnicy anody do 10 – 15 mm zaleca się dokonać jej wymiany, uszczelkę ewentualnie wymienić.
- Wprowadzić z powrotem pokrywę otworu wyczystkowego z uszczelką.



Rys. 10



Rys. 11

- Wprowadzić ucho kabla uziemiającego i wkręcić śruby ze łbem sześciokątnym (Rys. 10).

Aparat regulacyjny Ecomatic 4000: Wtyczkę przy kablu uziemiającym połączyć znów z kablem aparatu regulacyjnego.

Wskazówka: Wszystkie śruby ze łbem sześciokątnym przykręcić "ręcznie" do oporu, potem dociągnąć kluczem maszynowym płaskim o trzy czwarte obrotu (zalecany jest moment dociągu rzędu 40 Nm przy pomocy klucza dynamometrycznego).

- Sprawdzić pokrywę otworu wyczystkowego na szczelność.
- Tarczę izolacji cieplnej włożyć przed pokrywę otworu wyczystkowego.
- Nałożyć kaptur zbiornika magazynowego i przykręcić z boku czterema blachowkrętami.
- Przejąć urządzenie do ruchu.

Anoda obojętna *

Funkcja ochronna anody obojętnej będzie sygnalizowana przez zieloną lampkę sygnalizacyjną w aparacie regulacyjnym (wtyczka z zestykiem ochronnym).

W przypadku wystąpienia zakłóceń (brak ochrony przed korozją) lampka sygnalizacyjna miga na czerwono.

Powiadomić firmę specjalistyczną.

Należy unikać zabrudzenia anody przez olej lub smar.

* = Wyposażenie na zamówienie

