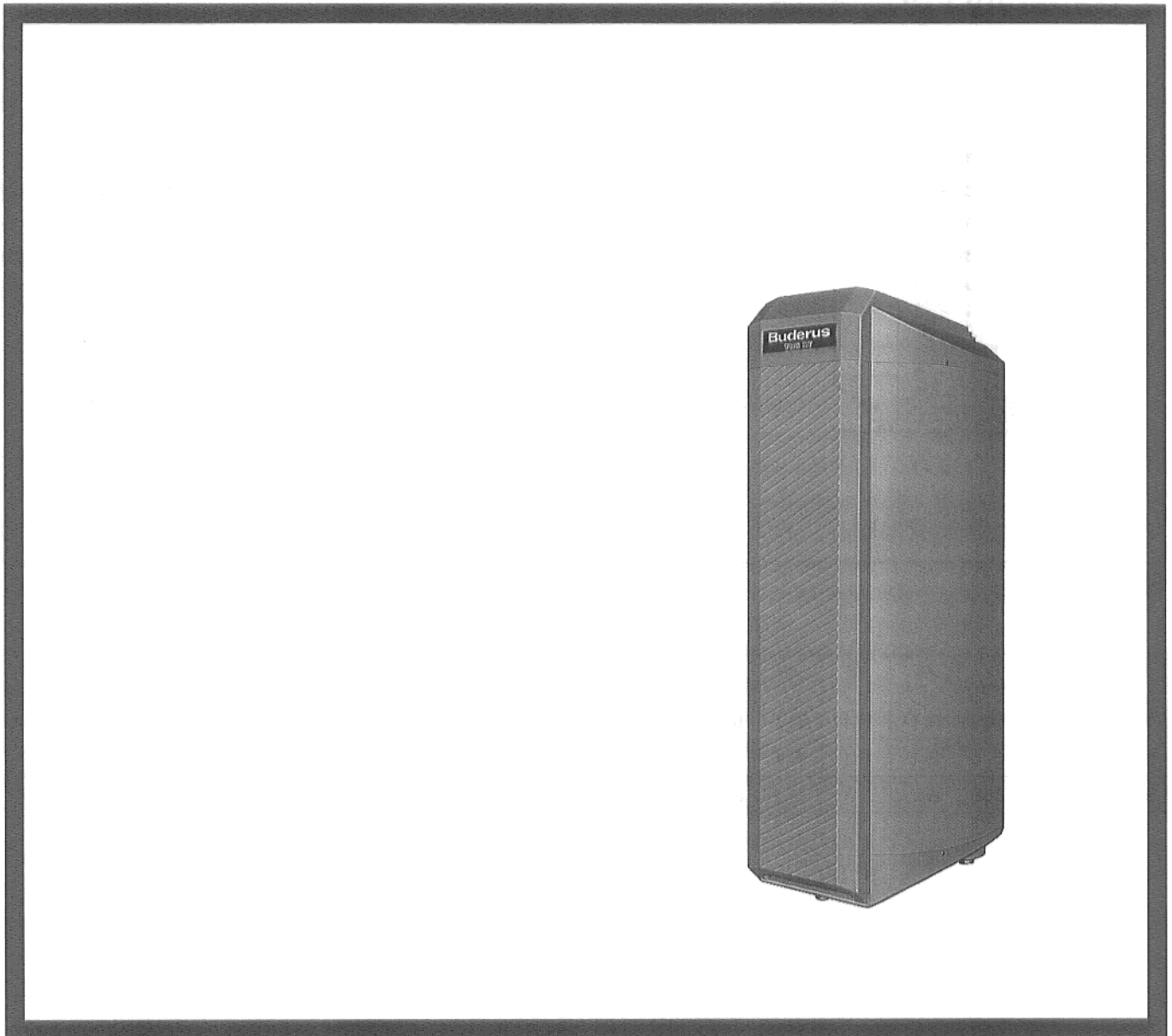


Instrukcja montażowa

Zbiornik magazynowy-Podgrzewacz wody użytkowej
ST 150/2, 200/2, 300/2



Proszę przechować

1. Wiadomości ogólne

Zbiorniki magazynowe – podgrzewacze wody użytkowej S150/2, 200/2 300/2 będą dostarczane w stanie zmontowanym.

Dostarczona razem armatura do opróżniania, śrubowe nóżki nastawne i kaptur zbiornika magazynowego muszą zostać zmontowane.

Oddzielna instrukcja napraw opisuje sprawdzanie* i wymianę anody magnezowej i należy do zakresu dostawy anody zapasowej.

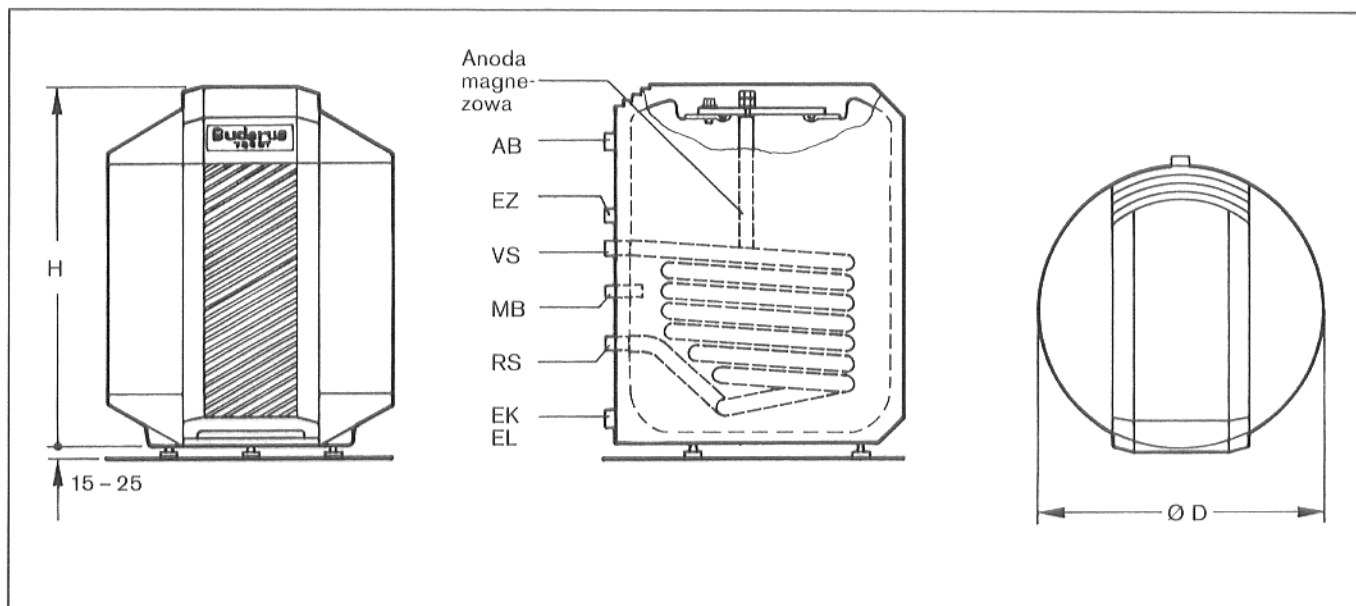
* z aparatem do sprawdzania anod pomiędzy dwuletnimi okresami sprawdzeń głównych z wyjątkiem Ecomatic 4000

Spis treści

Strona

1. Wiadomości ogólne.	2
2. Gabaryty i przyłącza.	2
3. Dostawa.	3
4. Transport.	3
5. Ustawienie.	4
6. Montaż.	4 – 5
Instalacja.	4
Montaż czujnika.	5
Anoda magnezowa.	5
7. Uruchomienie.	6
8. Dogład.	6 – 7

2. Gabaryty i przyłącza



Rys. 1

Typ	Ø D mm	H mm	AB	VS	RS	EK/EL	EZ
150/2	692	880	R 1	R 1	R 1	R 1¼	R ¾
200/2	692	1075	R 1	R 1	R 1	R 1¼	R ¾
300/2	692	1465	R 1	R 1	R 1	R 1¼	R ¾

Objaśnienie:

- AB = Wylot wody użytkowej
- VS = Dopytyw zbiornika magazynowego
- RS = Powrót zbiornika magazynowego
- EK = Wlot wody zimnej
- EL = Opróżnianie
- EZ = Wlot cyrkulacji
- MB = Miejsce pomiaru wody użytkowej

3. Dostawa

Zbiornik magazynowy ze spienionym płaszczem izolacji cieplnej, kaptur zbiornika magazynowego (luźno nałożony), dwa uchwyty nośne.

Śrubowe nóżki nastawne (śruby ze łbem sześciokątnym) i wyposażenie w pokrywie opakowania.

4. Transport

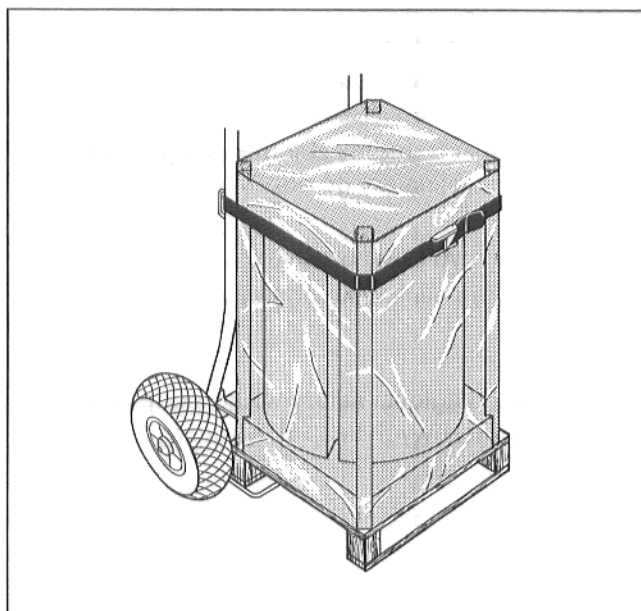
Zbiornik magazynowy daje się transportować zarówno w stanie zapakowanym jak i nie zapakowanym przy pomocy wózka kotłowego* (Rys.2).

* = Wyposażenie na zamówienie.

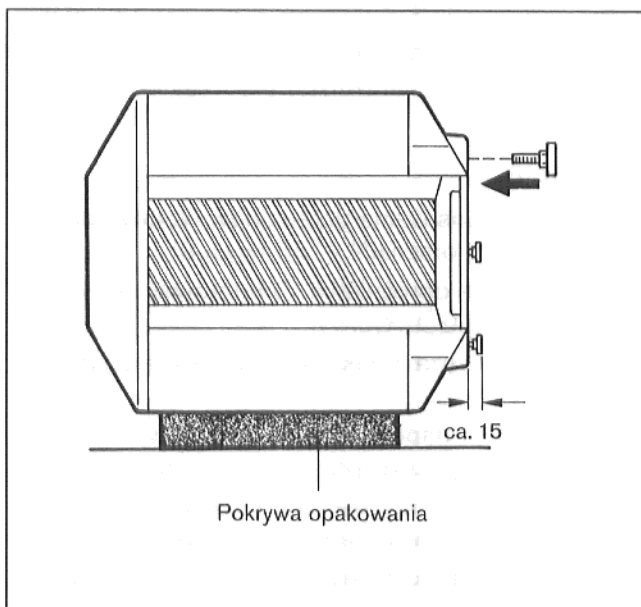
W stanie nie zapakowanym zbiornik magazynowy może być transportowany uchwytami nośnymi i rurą do przenoszenia.

- Usunąć folię z tworzyw sztucznych.
- Wyjąć torebkę z wyposażeniem i śrubowe nóżki nastawne z pokrywy opakowania.
- Zdjąć pokrywę opakowania i położyć na podłodze jako podkład (Rys.3).
- Zdjąć pokrywę kaptura.
- Położyć zbiornik magazynowy przez krawędź palety podłogowej bokiem na pokrywę opakowania (Rys.3).
- Zdjąć paletę podłogową.
- Wkręcić trzy śrubowe nóżki nastawne od dołu w zbiornik magazynowy na ok. 15 mm (Rys.3).
- Uchwyty nośne wprowadzić tak w dwie śrubowe nóżki nastawne, żeby mała średnica w gwincie służyła do noszenia (Rys.4).
- Rurę z łącznikiem gwintowanym wkręcić w króciec otworu wyczystkowego jako pomoc do noszenia (Rys.4).
- Dostarczyć zbiornik magazynowy do miejsca ustawienia.

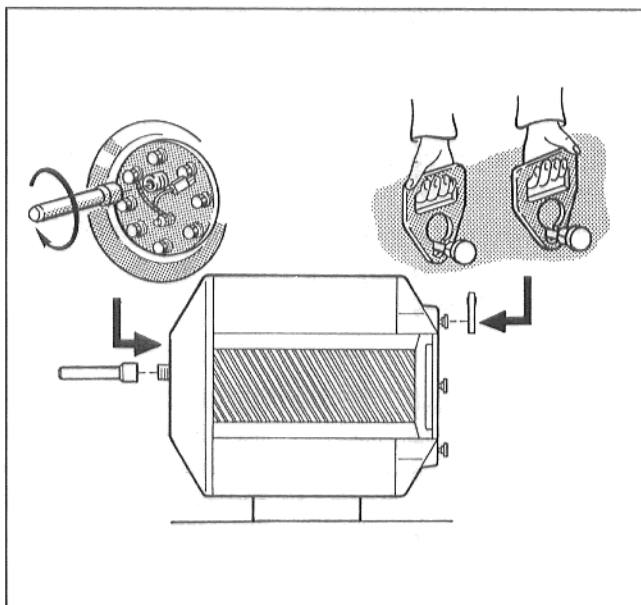
* = ze strony inwestora



Rys. 2



Rys. 3



Rys. 4

5. Ustawienie

Dla ustawienia musi zostać wybrane pomieszczenie zabezpieczone przed działaniem mrozu.

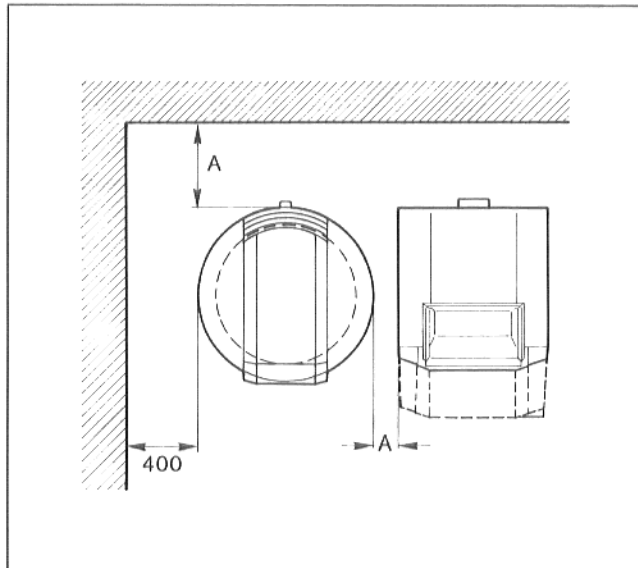
Przy wyłączeniu z ruchu zbiornik magazynowy nie może zamrznąć i należy go odpowiednio chronić lub opróżnić.

Podłoga musi być równa i nośna.

Należy utrzymać minimalne odstępy według (Rys. 5).

Wskazówka:

A = Wymiar odległości należy wziąć z odpowiednich instrukcji montażowych zespołów rurowych (Rys. 5).



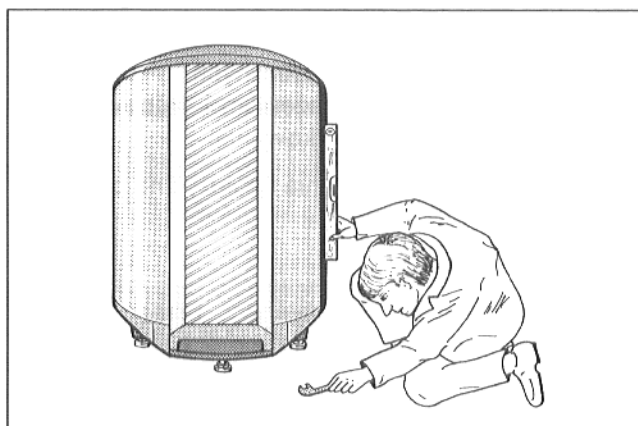
Rys. 5

6. Montaż

Wskazówka:

Dla wyposażenia jak i orurowanie zbiornika magazynowego – kocioł należy przestrzegać wskazówek odpowiedniej instrukcji montażowej!

- Zbiornik magazynowy - podgrzewacz wody użytkowej należy wyregulować w pionie za pomocą śrubowych nóżek nastawnych (Rys. 6).



Rys. 6

Instalacja

Instalacja i wyposażenie przewodów wodnych zgodnie z DIN 1988 oraz DIN 4753 (Rys. 8).

- Armaturę do opróżniania zamontować na wlocie wody zimnej (EK) (Rys. 7).
- Końcówkę węża z nakrętką złączkową przykręcić do opróżniania.
- Zawór od - i napowietrzania zabudować w przewodzie wody użytkowej przed zaworem odcinającym.

Nie zabudowywać krzywaków rurowych w przewodzie opróżniającym aby zagwarantować odszlamianie.

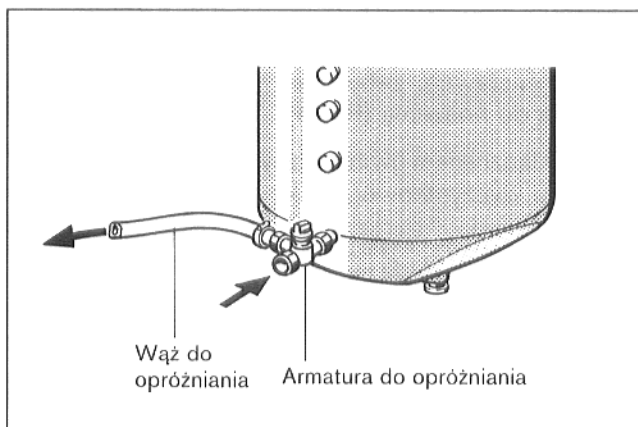
Na zaworze bezpieczeństwa należy umieścić tablicę informacyjną z następującym napisem. "Nie zamykać przewodu wydmuchowego. W czasie grzania ze względów bezpieczeństwa może występować woda."

Przewód wydmuchowy musi posiadać co najmniej przekrój wylotu odpowiadający zaworowi bezpieczeństwa.

Od czasu do czasu należy sprawdzić gotowość działania zaworu bezpieczeństwa przez napowietrzanie.

Przy powtórny działaniu ogranicznika bezpieczeństwa należy powiadomić fachowca.

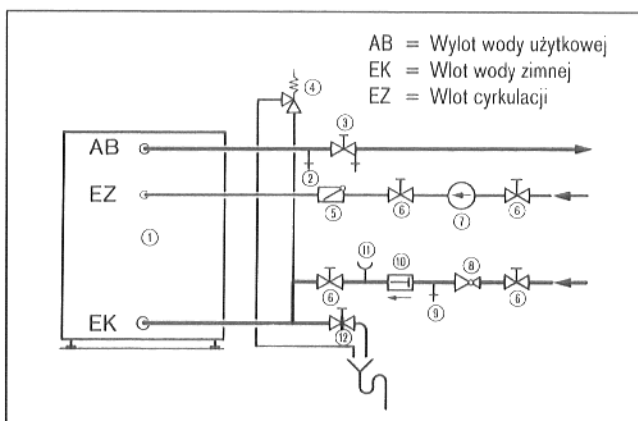
- Sprawdzić wszystkie przyłącza na szczelność!
Wszystkie przewody i przyłącza muszą zostać zmontowane bez naprężeń!



Rys. 7

Legenda:

- | | |
|---|---|
| 1 Zbiornik magazynowy | 8 Zawór redukcyjny ciśnienia (w razie potrzeby) |
| 2 Zawór na - i odpowietrzania | 9 Zawór do prób |
| 3 Zawór odcinający z zaworem do opróżniania | 10 Eliminatory odpływu wstecznego |
| 4 Zawór bezpieczeństwa | 11 Króciec przyłączowy manometru |
| 5 Kłapa przeciwwrotna | 12 Opróżnianie |
| 6 Zawór odcinający | |
| 7 Pompa obiegowa | |



Rys. 8

Granica zabezpieczeń

Temperatura wody grzejnej . . .	maks. 160 °C
Nadciśnienie robocze (wody grzejnej).	maks. 25 bar
Temperatura wody użytkowej . .	maks. 95 °C
Nadciśnienie robocze	maks. 10 bar

Zawór bezpieczeństwa

Średnica przyłącza co najmniej	Pojemność znamionowa zbiornika wodnego I	Maksymalna moc grzejna kW
DN 15	do 200	75
DN 20	ponad 200 – 1000	150
DN 25	ponad 1000 – 5000	250

według DIN 4753

Montaż czujnika

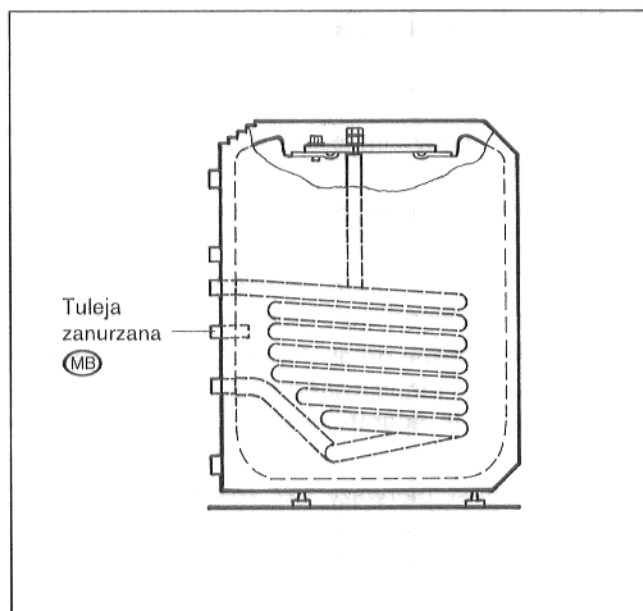
- Zamontować czujnik w tuleję zanurzaną (MB) znajdującą się na tylnej ścianie zbiornika magazynowego (Rys. 9).
- Spirala z tworzywa sztucznego - do przytrzymywania czujnika - zsuwa się automatycznie z powrotem przy zsuwaniu (Rys. 10).
Aby zapewnić kontakt pomiędzy tuleją zanurzaną i powierzchniami czujnika i tym samym zapewnić pewne przenoszenie temperatury, to sprężyna wyrównawcza musi zostać wsunięta pomiędzy czujnikami (Rys. 10).
- Zabezpieczenie czujnika wcisnąć z boku lub z góry na głowicę tulei zanurzonej (Rys. 10).

Anoda magnezowa

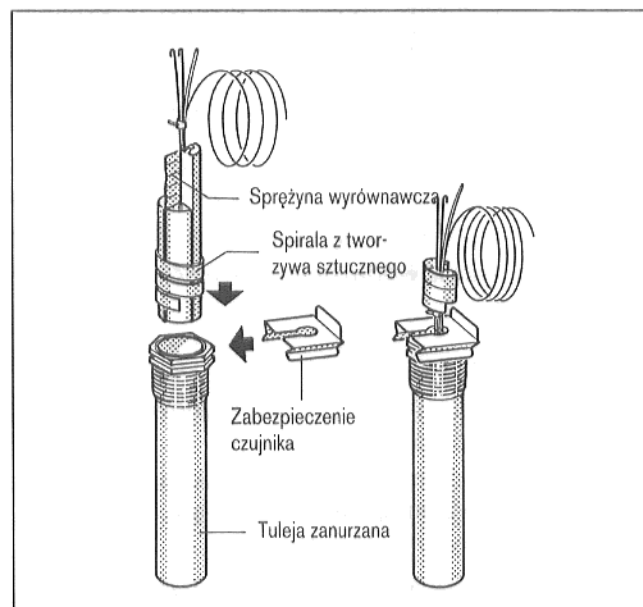
- Sprawdźcie czy anoda magnezowa jest zabudowana i czy kabel uziemiający jest przyłączony (Rys. 11).

Aparat regulacyjny Ecomatic 4000

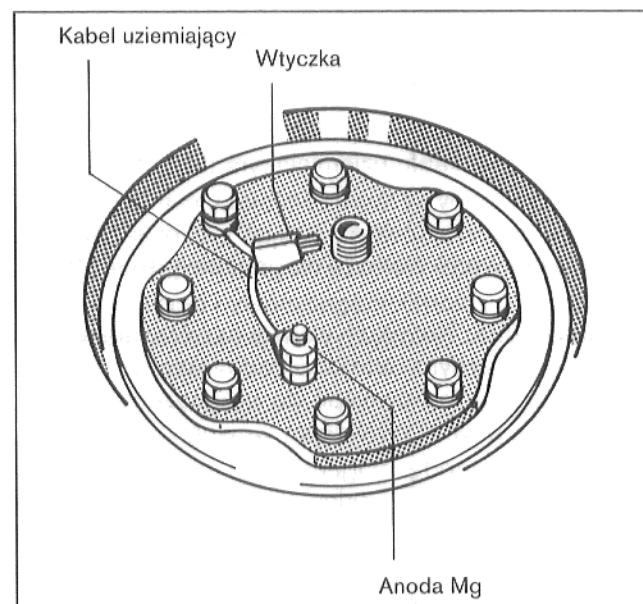
- Wtyczkę na kablu uziemiającym połączyć z kablem od aparatu regulacyjnego (Rys. 11).
Przy innych aparatach regulacyjnych wtyczka pozostaje bez zastosowania.



Rys. 9



Rys. 10 – Przedstawienie zasady



Rys. 11

5. Uruchomienie

Należy sprawdzić czy zbiornik magazynowy - podgrzewacz wody użytkowej jest napełniony i czy jest zapewniony dopływ wody zimnej do zbiornika magazynowego.

Wszystkie przyłącza i przewody należy sprawdzić na szczelność.

Anoda magnezowa bądź obojętna* musi zostać podłączona w sposób zapewniający jej działania.

Informacje konieczne do obsługi należy zaczerpnąć z instrukcji aparatu regulacyjnego bądź kotła grzejnego (zakres dostawy aparat regulacyjny bądź kocioł grzejny).

Urządzenie musi pierwszy raz zostać przejęte do ruchu przez wytwórcę lub przez osobę z odpowiednim przygotowaniem w obecności właściciela urządzenia.

* = Wyposażenie na zamówienie.

8. Dogład

O ile nie uzgodniono inaczej na piśmie, to zbiornik magazynowy - podgrzewacz wody użytkowej może być zasilany tylko wodą pitną.

Ogólnie zalecamy w odstępach co najwyżej dwuletnich sprawdzenie i czyszczenie zbiornika magazynowego - podgrzewacza wody użytkowej przez fachowca.

Przy niekorzystnych stosunkach wodnych (twarda bądź bardzo twarda woda) należy skrócić czas między czyszczeniami.

Czyszczenie

Przed czyszczeniem zbiornika magazynowego należy urządzenie wyłączyć spod napięcia.

- Armaturę opróżniającą należy tak nastawić by dopływ wody zimnej został zamknięty, a opróżnianie zostało otwarte (Rys.12).

Do napowietrzania należy otworzyć wyżej położony kurek czerpalny.

- Wykręcić blachowkręty z boku kaptura zbiornika magazynowego.
- Zdjąć kaptur zbiornika magazynowego.

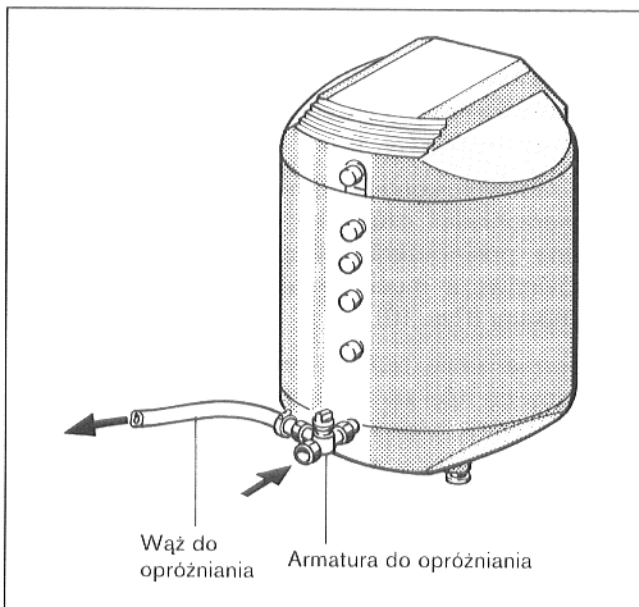
Wskazówki: Przy anodzie obojętnej należy ściągnąć wtyczkę anodową z kablem. Nie uszkodzić przy tym anody.

- Aparaty regulacyjne Ecomatic 4000: Wyciągnąć wtyczkę przy kablu uziemiającym (Rys. 13).
- Wykręcić śruby ze łbem sześciokątnym z pokrywy otworu wyczystkowego, wyjąć pokrywę otworu wyczystkowego z anodą magnezową (Rys. 12).

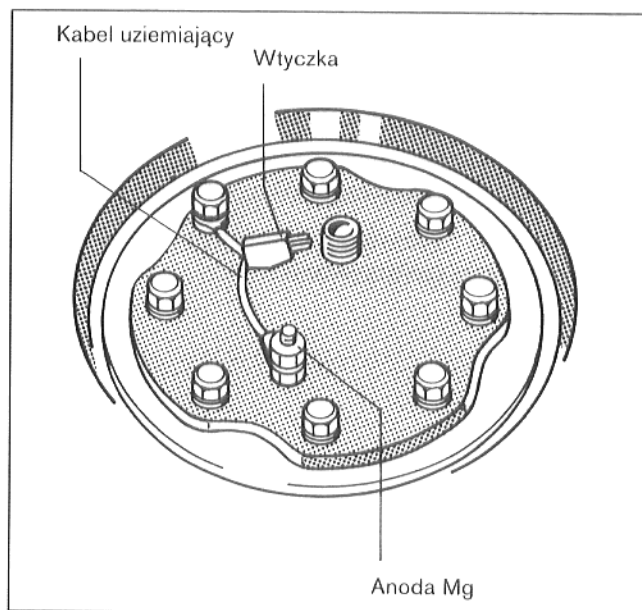
- Sprawdzić zbiornik magazynowy i oczyścić.

Wskazówka: Twardych skorup osadów nie wolno rozbijać twardym ostrym przedmiotem ponieważ mogło by to doprowadzić do uszkodzenia zabezpieczonej powierzchni ścian wewnętrznych.

- Sprawdzić anodę magnezową i uszczelkę, przy zmniejszeniu się średnicy anody do 10 – 15 mm zaleca się dokonać jej wymiany, uszczelkę ewentualnie wymienić.
- Wprowadzić z powrotem pokrywę otworu wyczystkowego z anoda magnezową i uszczelką.



Rys. 12



Rys. 13

- Wprowadzić ucho kabla uziemiającego i wkręcić śruby ze łbem sześciokątnym (Rys. 13).

Aparat regulacyjny Ecomatic 4000: Wtyczkę przy kablu uziemiającym połączyć znów z kablem aparatu regulacyjnego.

Wskazówka: Wszystkie śruby ze łbem sześciokątnym przykręcić "ręcznie" do oporu, potem dociągnąć kluczem maszynowym płaskim o trzy czwarte obrotu (zalecany jest moment dociągu rzędu 40 Nm przy pomocy klucza dynamometrycznego).

- Sprawdzić pokrywę otworu wyczystkowego na szczelność.
- Tarczę izolacji cieplnej włożyć przed pokrywę otworu wyczystkowego.
- Nałożyć kaptur zbiornika magazynowego i przykręcić z boku czterema blachowkrętami
- Przejąć urządzenie do ruchu.

Anoda obojętna *

Funkcja ochronna anody obojętnej będzie sygnalizowana przez zieloną lampkę sygnalizacyjną w aparacie regulacyjnym (wtyczka z zestykiem ochronnym).

W przypadku wystąpienia zakłóceń (brak ochrony przed korozją) lampka sygnalizacyjna miga na czerwono.

Powiadomić firmę specjalistyczną.

Należy unikać zanieczyszczenia anody przez olej lub smar.

* = Wyposażenie na zamówienie

